

贵州医科大学附属医院2025年7-9月开放耗材（进口） （三次）政府采购项目需求公示

第一部分 供应商资格要求

本项目供应商资格条件要求如下：

1. 供应商的一般资格要求：

标项1：

（1）具有独立承担民事责任的能力：提供法人或者其他组织的营业执照等证明文件。

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供2023或2024年度经第三方审计的财务报告或基本开户银行出具的采购公告发布之日前3个月内出具资信证明（有效期内）；新成立不足6个月的公司提供银行出具的资信证明（有效期内）；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：自行承诺具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（承诺函格式自附）。

（4）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：①提供2024年01月至采购公告发布之日前任意三个月缴纳税收的凭据或证明材料（依法免税的，提供有效的证明文件）。②提供2024年01月至采购公告发布之日前任意三个月社会保障资金缴纳证明材料（不需要缴纳社保资金的，提供有效的证明文件）；

（5）参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加采购活动前三年内未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚的书面声明（自行声明）；

(6) 法律、行政法规规定的其他条件：①供应商自行承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，查询截止时点为开标当日评审前，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本次采购活动，并承担由此造成的一切法律责任及后果（承诺自负）。②根据《省发展改革委 省法院 省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金〔2020〕421号文件要求，采购人或采购代理机构在递交投标文件截止时间后现场根据贵州信用联合惩戒平台反馈信息，查询供应商是否属于法院失信被执行人，如被列入将拒绝其参与本次采购活动；

(7) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动。

(8) 为项目提供整体设计、规范编制或项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该项目的其他采购活动；

(9) 本项目不接受联合体投标，不接受转包、分包。供应商提供承诺函，格式自拟；

(10) 投标保证金证明材料。

标项2：

(1) 具有独立承担民事责任的能力：提供法人或者其他组织的营业执照等证明文件。

(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供2023或2024年度经第三方审计的财务报告或基本开户银行出具的采购公告发布之日前3个月内出具资信证明（有效期内）；新成立不足6个月的公司提供银行出具的资信证明（有效期内）；

(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：自行承诺具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（承诺函格式自附）。

(4) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：①提供2024年01月至采购公告发布之日前任意三个月缴纳税收的凭据或证明材料（依法免税的，提供有效的证明文件）。②提供2024年01月至采购公告发布之日前任意三个月社会保障资金缴纳证明材料（不需要缴纳社保资金的，提供有效的证明文件）；

(5) 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加采购活动前三年内未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚的书面声明（自行声明）；

(6) 法律、行政法规规定的其他条件：①供应商自行承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，查询截止时点为开标当日评审前，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本次采购活动，并承担由此造成的一切法律责任及后果（承诺自负）。②根据《省发展改革委 省法院 省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金〔2020〕421号文件要求，采购人或采购代理机构在递交投标文件截止时间后现场根据贵州信用联合惩戒平台反馈信息，查询供应商是否属于法院失信被执行人，如被列入将拒绝其参与本次采购活动；

(7) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动。

(8) 为项目提供整体设计、规范编制或项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该项目的其他采购活动；

（9）本项目不接受联合体投标，不接受转包、分包。供应商提供承诺函，格式自拟；

（10）投标保证金证明材料。

2. 本项目的特定资格要求：

标项1

投标产品属于医疗器械管理的产品且投标供应商为代理商的须提供《医疗器械经营企业许可证》（经营范围覆盖所投标产品）或医疗器械经营许可备案证明材料；投标产品属于医疗器械管理的产品须提供投标产品医疗器械注册证（含登记表（若有）等附件）复印件或医疗器械备案证书（凭证）。投标产品不属于医疗器械管理的产品需提供说明性材料。

标项2

投标产品属于医疗器械管理的产品且投标供应商为代理商的须提供《医疗器械经营企业许可证》（经营范围覆盖所投标产品）或医疗器械经营许可备案证明材料；投标产品属于医疗器械管理的产品须提供投标产品医疗器械注册证（含登记表（若有）等附件）复印件或医疗器械备案证书（凭证）。投标产品不属于医疗器械管理的产品需提供说明性材料。

第二部分 技术要求及商务要求

第一节 技术要求

一、项目概述

贵州医科大学附属医院2025年7-9月开放耗材（进口）（三次）政府采购项目耗材采购一批。

二、项目执行的相关标准

- （一）符合国家医用耗材质量标准的合格产品。
- （二）符合采购文件及采购人要求。

三、技术要求（功能和质量）

- （一）技术要求

采购清单

标包号	标包名称	物资名称	规格	最高限制 单价 (元)	技术参数	国产/ 进口	计量 单位	数量
2	非吸收外科缝线 (进口)	不可吸收缝合线	/	49.00	1、材质工艺：由 316L 不锈钢制成的不可吸收单股无菌外科缝线。辐射灭菌，一次性使用。缝针合金材质为不锈钢合金，对应中国牌号 30Cr13。	进口	根	按采购人需求供应

					2、缝线规格含： ①规格：5；针长（48mm）；1/2 C 圆体角针；单针。线长（45cm）。		
			119.00	1、材质工艺：由 316L 不锈钢制成的不可吸收单股无菌外科缝线。辐射灭菌，一次性使用。缝针合金材质为不锈钢合金，对应中国牌号 30Cr13。 2、缝线规格含： ①规格：4；针长（48mm）；1/2 C 圆体角针；单针。线长（45cm）。		根	
			73.00	1、材质工艺：由 316L 不锈钢制成的不可吸收单股无菌外科缝线。辐射灭菌，一次性使用。缝针合金材质为不锈钢合金，对应中国牌号 30Cr13。 2、缝线规格含： ①规格：7；针长（48mm）；1/2C 反角针；单针。线长（45cm）。		根	
			109.00	1、材质工艺：由 316L 不锈钢制成的不可吸收单股无菌外科缝线。辐射灭菌，一次性使用。缝针合金材质为不锈钢合金，对应中国牌号 30Cr13。 2、缝线规格含： ①规格：5；针长（48mm）；1/2 C 圆体角针；单针；线长（45cm）。		根	
			35.00	1、材质工艺：由 316L 不锈钢制成的不可吸收单股无菌外科缝线。辐射灭菌，一次性使用。缝针合金材质为不锈钢合金，对应中国牌号 30Cr13。 2、缝线规格含： ①规格：1；针长（40mm）；1/2 C 圆体角针；单针。线长（45cm）。		根	

				<table><tr><td>117.00</td><td> 1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。 </td><td>根</td></tr><tr><td>117.00</td><td> 1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆体角针；双针； </td><td>根</td></tr></table>	117.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。	根	117.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆体角针；双针；	根	
117.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。	根									
117.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆体角针；双针；	根									

			缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。	
		117.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：3mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片	根
		43.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。	根

			2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片	
		93.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：3mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：软特氟龙方角垫片	根
		74.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。	根

				缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：3mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片		
		67.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：3mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片		根	
		55.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢		根	

				缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；单针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。		
		66.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。其中，带垫片产品经环氧乙烷灭菌，不带垫片产品经辐照灭菌或环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2 缝针：针长（22mm）；1/2 C 反角针；单针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。		根	
		66.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种混		根	

			合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线可分为带垫片和不带垫片两种。带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。其中，带垫片产品经环氧乙烷灭菌，不带垫片产品经辐照灭菌或环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：4310。 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片。	
		127.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（13mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材	根

				质：软特氟龙方角垫片	
			98.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：5 缝针：针长（48mm）；1/2 C 圆体角针；单针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	根
			347.00	1、材质工艺：产品是一种扁平的编织聚酯带（聚对苯二甲酸乙），无色，与不锈钢缝针相连。 2、缝线规格含：5mm（线带宽度） 缝针：针长（48mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金：不锈钢合金（美国标准牌号 420）。 缝线：线长（30cm）；缝线成型工艺：编织。	根
			406.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：6-0）型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：6-0	根

				缝针：针长（13mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金。 缝线：线长（76cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。		
		402.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。带针缝线(规格：5-0)型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：5-0 缝针：针长（13mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：合金；针线结合技术：防渗漏技术。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。		根	
		451.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线(规格：5-0)型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：5-0 缝针：针长（9.3mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金；针线结合技术：防渗漏技术 缝线：线长（60cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。		根	

				564.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：7-0）型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：7-0 缝针：针长（9.3mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
				475.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：6-0）型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：6-0 缝针：针长（13mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
				576.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。带针缝线（规格：7-0/8-0）型号缝针钢材采用	根	

				合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：7-0 缝针：针长（9.3mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金 缝线：线长（60cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	
			576.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。带针缝线(规格：7-0/8-0)型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：8-0 缝针：针长（8mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金。 缝线：线长（60cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根
			594.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。带针缝线(规格：7-0/8-0)型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：7-0 缝针：针长（8mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金。	根

				缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	
		594.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。带针缝线(规格：7-0/8-0)型号缝针钢材采用合金，缝针表面含硅涂层。 2、缝线规格含： ①规格：8-0 缝针：针长（6.5mm）；3/8 C 圆针；双针；合金材质：合金 缝线：线长（60cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
		48.00	1、材质工艺：产品是一种由长链脂肪多聚物尼龙6或尼龙6.6制成的不可吸收无菌单股缝线。缝线可分为带针和不带针两种。产品经辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：1；针长（90mm）；3/8 C 正角针；合金材质：不锈钢合金，美国标准牌号420。线长（50cm）。	根	
		126.00	1、材质工艺：产品是一种由长链脂肪多聚物尼龙6或尼龙6.6制成的不可吸收无菌单股缝线。产品经辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：10-0；针长（6.5mm）；3/8 C 铲针；合金材质：不锈钢合金，美国标准牌号455。线长（50cm）。	根	

				627.00	1、材质工艺：采用带倒刺的无菌合成非吸收缝线制成，一端连有缝针。缝线采用高分子量全同立构聚丙烯合物制成。 2、缝线规格含 ①规格：2-0 缝针：针长（22mm）；1/2 C 圆针；单针；缝针合金材质：420。 缝线：缝线成型工艺：免打结（单股）；线长（30cm）。	根
				304.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（65mm）；直针；双针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根
				304.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：10-0 缝针：针长（3.8mm）；3/8 C 圆针；单针；缝针合金材质：455。 缝线：线长（13cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根

				<table><tr><td>392.00</td><td>1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ①规格：4-0； 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质； 缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片。</td><td>根</td></tr><tr><td>392.00</td><td>1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ②规格：3-0； 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；</td><td>根</td></tr></table>	392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ①规格：4-0； 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质； 缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片。	根	392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ②规格：3-0； 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；	根	
392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ①规格：4-0； 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质； 缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片。	根									
392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ②规格：3-0； 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；	根									

				缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：9.5mm X 5mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：软特氟龙方角垫片。		
			392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ⑤规格：4-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针&角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：9.5mm X 5mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：软特氟龙方角垫片。	根	
			392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm	根	

				X 1.5mm) 2、缝线规格含： ⑥规格：4-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针&角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片。		
			392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ⑦规格：4-0 缝针：针长（22mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。 4-0 垫片尺寸：9.5mm X 5mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：软特氟龙方角垫片。		根
			392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使		根

			用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ⑧规格：6-0 缝针：针长（9.3mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（60cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。 6-0 垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：软特氟龙方角垫片。	
	392.00	1、材质工艺：产品由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。缝线(规格：3-0/4-0/6-0)部分型号带特氟龙垫片（垫片尺寸：5mm X 3mm X 1.5mm，3mm X 3mm X 1.5mm，7mm X 3mm X 1.5mm，9.5mm X 5mm X 1.5mm） 2、缝线规格含： ⑨规格：3-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。 3-0 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片。	根	

				<table><tr><td>176.00</td><td> 1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。 </td><td>根</td></tr><tr><td>176.00</td><td> 1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ②规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 </td><td>根</td></tr></table>	176.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。	根	176.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ②规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢	根	
176.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。	根									
176.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ②规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢	根									

				缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：6mm X 3mm X 1mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙圆角垫片。	
		75.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢； 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	根	
		68.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。	根	

				缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：3mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：软特氟龙方角垫片	
		73.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：4310 缝线：线长（75cm）；缝线颜色：缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	根	
		62.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0	根	

				缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：4310 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为两种颜色混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。 垫片尺寸：7mm X 3mm X 1.5mm；垫片软硬/材质：硬特氟龙方角垫片	
		100.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2 缝针：针长（45mm）；1/2 C 圆体角针；单针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	根	
		50.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆体角针；双针；缝针合金材质：4310。	根	

			收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：3-0 缝线：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	
		255.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为三种混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：2 缝针：针长（40mm）；1/2 C 圆体角针；单针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线颜色为三种混合；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	根
		147.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。	根

			2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆体角针；双针； 缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。		
		147.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ②规格：2-0 缝针：针长（17mm）；3/8 C 圆体角针；双针； 缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	根	
		194.00	1、材质工艺：产品为无菌、有涂层、编织（采用多股线束+1 股线芯的编织工艺）、合成的不可吸收外科缝线，由聚对苯二甲酸乙二酯制成。缝线表面涂有润滑成分聚丁酯。缝线颜色为两种颜色混合。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。 缝线带垫片，由 PTFE(聚四氟乙烯)毡片组成。带垫片产品经环氧乙烷灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针	根	

				2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚对苯二甲酸乙二酯；缝线成型工艺：编织。	
		124.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：6-0 缝针：针长（13mm）：13；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
		116.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：5-0 缝针：针长（13mm）；；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（60cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根	
		116.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌	根	

			外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ②规格：6-0 缝针：针长（13mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	
	83.00		1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根
	51.00		1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；单针；缝针合金材质：420 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根

				71.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：3-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根	
				90.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根	
				98.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：3-0 缝针：针长（22mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢 缝线：线长（cm）：75；缝线材质：聚丙烯材	根	

				质；成型工艺：单股。	
	222.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：7-0 缝针：针长（9.3mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根		
	159.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：5-0 缝针：针长（13mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。			根
	159.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ②规格：6-0			根

				缝针：针长（13mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	
		258.00	1、材质工艺：产品为由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：3-0/4-0/5-0）型号具有防渗漏技术，针线比接近 1：1。 2、缝线规格含： ①规格：3-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310；针线结合技术：防渗漏技术。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
		258.00	1、材质工艺：产品为由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：3-0/4-0/5-0）型号具有防渗漏技术，针线比接近 1：1。 2、缝线规格含： ②规格：5-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310；针线结合技术：防渗漏技术。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	

			258.00	1、材质工艺：产品为由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：3-0/4-0/5-0）型号具有防渗漏技术，针线比接近 1：1。 2、缝线规格含： ③规格：4-0 缝线：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢；针线结合技术：防渗漏技术。 缝针：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根
			258.00	1、材质工艺：产品为由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。带针缝线（规格：3-0/4-0/5-0）型号具有防渗漏技术，针线比接近 1：1。 2、缝线规格含： ④规格：4-0 缝针：针长（20mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢；针线结合技术：防渗漏技术。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根
			161.00	1、材质工艺：产品为由聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针	根

				两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：8-0 缝针：针长（6.5mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310。 缝线：线长（45cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。		
			155.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：9-0 缝针：针长（5mm）；3/8 C 圆针；单针；缝针合金材质：455。 缝线：线长（13cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
			310.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：10-0 缝针：针长（3.8mm）；3/8 C 圆针；单针；缝针合金材质：455。 缝线：线长（13cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	

				50.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：6-0 缝针：针长（11mm）；弧度：3/8 C 反角针；单针；合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（45cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根	
				90.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：6-0 缝针：针长（13mm）；3/8 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根	
				234.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（70mm）；直针；双针；缝针合金材质：420。 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；	根	

				缝线成型工艺：单股。	
		89.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：5-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	根	
		122.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（13mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310 缝线：线长（75cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
		151.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含：	根	

				①规格：3-0 缝针：针长（16mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310. 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。		
			62.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（19mm）；3/8 C 反角针；单针；缝针合金材质：4310。 缝线：线长（45cm）；缝线颜色：蓝色缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。		根
			90.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌，一次性使用。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（20mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。		根
			59.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌		根

			外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；成型工艺：单股。	
		358.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：10-0 缝针：针长（5.1mm）；3/8 C 圆针；单针；缝针合金材质：455。 缝线：线长（13cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根
		153.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（19mm）；3/8 C 反角针；单针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（45cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根

			127.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ①规格：3-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：4310 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
			127.00	1、材质工艺：产品为聚丙烯的等晶立体异构体（一种合成线型聚丙烯）制成的单股非吸收性无菌外科缝线。缝线可分为带不锈钢缝针和不带缝针两种。产品经环氧乙烷或者辐射灭菌。 2、缝线规格含： ②规格：4-0 缝针：针长（17mm）：17；1/2 C 圆针；双针；缝针合金材质：马氏体不锈钢。 缝线：线长（90cm）；缝线材质：聚丙烯材质；缝线成型工艺：单股。	根	
			340.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯-六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ①规格：2-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（90cm）。	根	

				340.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ②规格：5-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（60cm）。	根	
				340.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ③规格：3-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（90cm）。	根	
				368.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ①规格：3-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（90cm）。	根	
				368.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。	根	

			2、缝线规格含： ②规格：4-0 缝针：针长（22mm）；1/2 C 圆针；双针；合金 材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（75cm）。	
		368.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯-六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ③规格：4-0 缝针：针长（26mm）；1/2 C 圆针；双针；合金 材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（90cm）。	根
		368.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯-六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ④规格：6-0 缝针：针长（9.3mm）；3/8 C 圆针；双针；合金 材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（60cm）。	根
		368.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯-六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ⑤规格：4-0 缝针：针长（17mm）；1/2 C 圆针；双针；合金 材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（90cm）。	根

			290.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ①规格：4-0 缝针：针长（16mm）；3/8 C 反角针；单针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（45cm）。	根	
			290.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ②规格：5-0 缝针：针长（16mm）；3/8 C 反角针；单针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（45cm）。	根	
			290.00	1、材质工艺：缝线是一种无菌、单股、合成、不可吸收外科缝线，由聚（偏氟乙烯）和聚（偏氟乙烯—六氟丙烯共聚物）混合制成。缝线成型工艺为单股。 2、缝线规格含： ③规格：6-0 缝针：针长（11mm）；3/8 C 反角针；单针；合金材质：马氏体不锈钢。缝线：线长（45cm）。	根	

第二节 商务要求

一、供货范围、品名及价格等

1. 供应商为采购人提供的医用耗材，包含具体品名、规格/型号、单位、单价、厂家、供应商等信息。该价格包含产品成品价格、运输、包装、税费、伴随服务及其他一切可能产生的附加费用。

2. 成交供应商应当按中标价格向采购人提供品目，须满足以下情况：

①所供应耗材属于贵州省阳光采购挂网品目，不属于采购人在用品目的，合同价格不得高于贵州省阳光采购挂网价格，且不得高于贵州省内其他公立采购人实际供货价格；

②所供应耗材属于贵州省阳光采购挂网品目与采购人在用品目的，合同价格不得高于两者最低值，且不得高于贵州省内其他公立采购人实际供货价格；

③所供应耗材属于采购人在用使用，不属于贵州省阳光采购挂网品目的，合同价格不得高于采购人在用价格，且不得高于贵州省内其他公立采购人实际供货价格；

④所供应耗材既不属于贵州省阳光采购挂网品目的，也非采购人在用品目，合同价格不得高于贵州省内其他公立采购人实际供货价格。否则，采购人有权立即解除合同。

3. 合同期内供应商不得擅自上调供货价格。若特殊原因需要调价，须经采购人同意，并按采购人有关程序办理。

4. 购买数量：本合同项下品目采用供应商固定单价按采购人需求供货的形式，具体品目购买数量以采购人订单为准，如采购人对上述品目无需求，可以不向供应商发送订单，不向供应商进行采购。

二、合同期限

1. 合同期限 1 年。如在合同期内因国家政策发生变化，采购人需执行国家政策时，合同自动终止。投标时应单独提供完全响应及接受本项规定的承诺函并加盖公章及法定代表人签章。

2. 合同期内，供应商不得擅自更改耗材的品牌、规格、型号等，否则采购人有权解除本合同。在合同期内，如因市场因素导致产品价格有所下降时，供应商应立即与采购人联系及时签订补充协议（降价协议）。投标时应单独提供完全响应及接受本项规定的承诺函并加盖公章及法定代表人签章。

三、交货方式及地点

1. 采购人应当以书面形式向供应商发送订单，书面形式包括纸质订单和数据电文（包括 SPD 平台、电子邮件、短信、微信、QQ）等可以有形地表现所载内容的形式。以数据电文订货的，电文发送成功之日为订单送达日，如电话通知则以供应商接通采购人订货电话之时起视为送达。如采购人当面口头或电话订单对有关种类、数量等内容通知不明确的，具体订货信息以数据电文内容为准。采购人以上述任意一种方式向供应商订货，视为采购人已经完成了订货及通知送达义务。自采购人通知送达之日起计算交货期。供应商应在响应文件内提供业务联系人员姓名、联系电话。供应商变更联系人时应于当日及时通知采购人。

2. 供应商在收到采购人需求通知后免费送货到指定地点：贵州医科大学附属医院。

3. 供应商应在采购人下达的月采购计划 48 小时内供货到位，临时采购计划在规定的时间内供货，急救和特殊采购的应在 4 小时内送达。

4. 供应商须备足货源，如采购人要求，节假日照常配送，不得因供货不及时影响采购人正常医疗工作。

四、包装及运输要求

1. 供应商所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，由于包装防护措施不妥而引起的损坏、丢失由供应商负责。

2. 供应商负责安排运输（送货上门）并承担运输相关费用，在途货物损耗、灭失风险归供应商承担。

3. 供应商应向采购人提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：品目目录、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南。上述文件应包装好随同货物一起发运。

五、医用耗材验收及异议

1. 采购人在收到供应商交付的货物后应当及时组织验收，并在采购人库房办理验收入库手续。

2. 采购人应在验收时当面提出货物的表面瑕疵，有异议的应及时提出。在验收过程中采购人发现厂家品种、规格、数量不符合合同规定的标准或采购计划的，或数量不足或有质量、技术等问题，供应商应负责按照采购人的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切费用和损失。

3. 采购人在供应商按合同规定交货，无正当理由而拖延接收、验收或拒绝接收、验

收的，应承担因此给供应商造成的直接损失。

4. 采购人或上级主管部门需进行品目质量检验时，供应商应积极配合，品目质量检验的费用由供应商承担，如通过检验证明品目存在质量问题，供应商应承担一切后果。

5. 采购人对质量标准、有效期、包装和订单数量不符合要求的产品，有权拒绝接收，供应商应对不符合要求的产品在接到通知后 24 小时内进行更换，不得影响采购人的临床应用。采购人因使用、保管、保养不善等自身原因造成产品失效或质量下降的，责任由采购人承担。产品验收合格后使用，合同期内供应商应无条件为采购人更换已过期产品。

六、付款方式

在遵循正常供货流程且通过采购人验收合格后办理入库手续，供应商需开具符合采购人要求的发票。待采购人完成付款审核手续并将相关资料提交至财务部门后，自第三个月起进行付款。

七、质量及售后服务要求

1、供应商应保证货物为原厂生产并符合国家关于医用耗材的质量及卫生技术标准。采购人有权拒绝采购供应商未经授权、无注册证、合格证、授权过期及过期或临期、三无等情况的产品。医疗器械生产经营企业应提供售后服务，指导和配合采购人开展质量管理工作。

2. 供应商应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求，符合国家相关标准。供应商应保证其品目在正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能，或者没有因供应商的行为或疏忽而产生的缺陷。

3. 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，采购人有权向供应商提出补救措施或索赔，供应商收到通知后应在 2 小时内响应，并以合理的速度免费更换。

4. 供应商在约定的时间内未能弥补缺陷，采购人可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由供应商承担。

八、产品有效期要求

供应商所提供产品的有效期应不得少于产品整个有效期的三分之二，如遇特殊情况，需与采购人另行商定。若在有效期内出现质量问题，由供应商负责退货并承担因此而导致的经济 and 法律责任。

九、供应商的权利义务

1. 供应商应当按照本合同的规定和要求，严格履行成交产品的配送承诺及其伴随服务。供应商保证有能力履行本合同，不得转让或者分包成交产品购销合同。

2. 供应商保证所供医用耗材的相关资质证照齐备、有效并符合《医疗器械监督管理条例》；相关资质到期前必须及时到采购人管理部门办理更新备案。

3. 供应商保证成交产品品种有充足货源并及时向采购人供货，并确保在有效期内。不得延误采购人临床医疗工作，供应商均须保证供货，供货的时间和数量以采购人的采购计划或合同为准，急救医用耗材或紧急情况产品的配送按采购人要求的时间及时送达。

4. 供应商保证所供医用耗材为符合国家医用耗材质量标准的合格产品，确保临床医疗安全。在合同期内，若供应商向采购人提供的产品出现假冒伪劣等质量问题，由此产生的一切后果由供应商负责。本合同签订后，供应商不得签订背离本合同实质性内容或比选文件相关规定的其它合同或协议。供应商应当按约履行本合同。

5. 供应商出具的发票必须为符合国家税法规定的正规、有效税务发票。

6. 供应商所供医用耗材产品因质量不符合有关规定造成采购人或实际使用人造成不良后果的，供应商接到采购人通知后立即赶到现场配合采购人处理事故，一切赔偿责任及法律责任由供应商承担。

7. 供应商若被有关部门列入商业贿赂等不良记录，采购人有权立即单方面无条件解除本合同，因此造成采购人的一切经济损失由采购人承担。

8. 供应商应当提供外来医疗器械（术中需要使用的工具）使用说明书（内容包括清洗、消毒、包装、灭菌方法与参数），并将复印件交于消毒中心。外来医疗器械必须遵守甲方消毒中心清洗、消毒及运输等相关要求（如有）。

9. 合同期内，未经采购人同意，供应商供货义务不得转让给第三人，否则，采购人可以单方解除本合同。本合同项下供应商收取货款的权利，未经采购人同意，不得转让。

十、知识产权及品目销售权利

1. 供应商保证对本项目产品在合同期内拥有完全知识产权或知识产权授权，对于所涉及的第三方知识产权予以了充分的尊重和保护，供应商为本项目所提供的相关产品均不存在知识产权方面的瑕疵，否则供应商应对采购人因使用供应商品目导致任何第三方向采购人提起知识产权索赔要求、诉讼或其他侵权指控行为承担全部责任。

2. 供应商应保证对本项目在合同期内拥有完全的销售权利（包括但不限于代理经营权等），如供应商在合同期内丧失产品销售权导致无法供货，采购人可单方解除合同。供应商应当承担采购人全部损失，包括但不限于重新招标、使用替代产品等。

十一、质量瑕疵的补救措施和索赔

1. 按照《医疗器械监督管理条例》等有关规定执行。

2. 如果供应商提供的产品不符合质量标准或存在质量缺陷，而采购人在检验、验收和质量保证期内，根据法定质量检测部门出具的检验证书向供应商提出了索赔，供应商应按照采购人同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

2.1 供应商同意退货并将货款退还给采购人，由此发生的一切费用和损失由供应商承担。

2.2 如果在采购人发出索赔通知后十日内供应商未作答复，上述索赔应视为已被供应商接受。如果供应商未能在采购人发出索赔通知后十日内或采购人同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，采购人有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补采购人损失的，采购人有权进一步要求供应商赔偿。

十二、廉政责任

供应商如果在供货业务往来中，向采购人有关人员馈赠礼物、礼金、有价证券，采购人有权终止本合同并追究供应商相应法律责任。

十三、其他要求：

1. 适用于《贵州省高值医用耗材网上阳光采购实施方案》的耗材，必须符合《实施方案》的相关要求，否则采购人有权停止使用并另行采购。

2. 耗材在合同执行期间，如医保局或发改委或物价局或卫健委等行政部门正式文件作出政策性调整或重新进行比选时，按照调整后或重新比选后的相关规定进行供货。在合同执行期间，所投耗材纳入集中采购目录的，按集中采购政策进行供货。

3. 如所报耗材进入贵州省医保局目录，不得高于贵州省医保局定价，中标以后若发现高于贵州省医保局定价，采购人被上级主管部门纳入行政处罚，所有责任由中标供应商承担。

4. 招标后，如因产品被纳入集采目录，采购人提前通知中标人，终止合同；如因供应商无法按照招标时的价格承诺供货，采购人有权选择终止合同或顺延第二名。

5. 本项目报价包括产品成品价格、运输、包装、税费、伴随服务及其他一切可能产生的附加费用，采购人不再支付任何费用。

7. 投标有效期：投标截止日起 90 日历日。

8. 样品退还：中标公告发布后中标供应商样品由采购人留存，作为后期验收的依据。

未中标供应商须在中标公告发布之日起三个工作日内携带《样品退还授权书》至代理机构现场退还。预期未前来领取样品的视为自动放弃，代理机构可自行处理。

第三部分 评标办法及评分标准

一、评标办法

本项目采用综合评分法进行评审。

综合评分法，是指在满足采购文件实质性要求的前提下，评标专家按照采购文件中规定的各项评审因素及其分值进行综合评分后，以评分从高到低的顺序推荐 1 至 3 家供应商作为中标候选供应商的评标方法。

二、评分因素

评分的主要因素分为价格因素、技术因素（如技术要求、产品性能、产品质量等）和商务因素（如财务状况、信誉、业绩、交货期、质保期等）。评分因素详见评分表。评标分值保留至两位小数。评标时，评标专家依照评分表对每个有效供应商的响应文件进行独立评审、打分。

三、评分标准

1. 初步审查表

资格性审查		
序号	评审因素	评审标准
1	具有独立承担民事责任的能力	具有独立承担民事责任的能力：提供法人或者其他组织的营业执照等证明文件；
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供 2023 或 2024 年度经第三方审计的财务报告或基本开户银行出具的采购公告发布之日前 3 个月内出具资信证明（有效期内）；新成立不足 6 个月的公司提供银行出具的资信证明（有效期内）；
3	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；
4	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	①提供 2024 年 01 月至采购公告发布之日前任意三个月缴纳税收的凭据或证明材料（依法免税的，提供有效的证明文件）。 ②提供 2024 年 01 月至采购公告发布之日前任意三个月社会保障资金缴纳证明材料（不需要缴纳社保资金的，提供有效的证明文件）；
5	参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录	参加采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（格式文件，附后）

6	法律、行政法规规定的其他条件	(1) 法律、行政法规规定的其他条件：①供应商自行承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，查询截止时点为开标当日评审前，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本次采购活动，并承担由此造成的一切法律责任及后果（承诺自负）。②根据《省发展改革委 省法院省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金〔2020〕421号文件要求，采购人或采购代理机构在递交投标文件截止时间后现场根据贵州信用联合惩戒平台反馈信息，查询供应商是否属于法院失信被执行人，如被列入将拒绝其参与本次采购活动； (2) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的采购活动。 (3) 为项目提供整体设计、规范编制或项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该项目的其他采购活动； (4) 本项目不接受联合体投标，不接受转包、分包。供应商提供承诺函，格式自拟； (5) 投标保证金证明材料。
7	特殊资格要求	投标产品属于医疗器械管理的产品且投标供应商为代理商的须提供《医疗器械经营企业许可证》（经营范围覆盖所投标产品）或医疗器械经营许可备案证明材料；投标产品属于医疗器械管理的产品须提供投标产品医疗器械注册证（含登记表（若有）等附件）复印件或医疗器械备案证书（凭证）。投标产品不属于医疗器械管理的产品需提供说明性材料。

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
1	投标函	符合招标文件要求
2	技术要求	无
3	商务要求	符合招标文件要求
4	投标有效期	符合招标文件要求
5	异常低价审查	参照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（中华人民共和国财政部令第87号令）第六十条 规定执行

商务评审（提供的佐证材料均须加盖供应商电子公章，否则不得分）

序号	评审因素	评审标准	分值
1	产品使用情况	产品在全国地市级以上公立医院使用情况： 提供 2022 年 1 月以来在全国地市级以上公立医院使用情况，以医院采购数据为依据。每提供一家得 1.5 分，最高 9 分。 备注：提供生产厂家或供应商与医院的供货合同或者发票扫描件，如所提供资料为同一医院采购业绩，则不累计得分。	9
2	认证	具有 FDA 或 CE 或 UL 或 GS 等有效认证的，每提供 1 个认证得 4 分，本项满分 4 分。 注：提供以上任意一个在有效期内的认证扫描件并加盖供应商公章的，得 4 分。	4
3	生产企业质量体系认证	(1) 生产厂家通过 ISO13485 质量体系认证； (2) 生产厂家通过 YY/T0288 质量体系认证； (3) 生产厂家通过 YY/T0287； (4) 生产厂家通过 GB/19001； (5) 生产厂家通过 ISO9001。 注：提供以上任意一个在有效期内的认证扫描件并加盖供应商公章的，得 5 分。	5
4	进入医保三目录	产品是否进入医保三目录，进入得 5 分，未进入得 0 分。 注：提供贵州省医保三目录截图为证明材料。	5
5	是否可收费	产品是否可收费，可收费得 10 分，不能收费得 0 分。 注：提供贵州省收费编码截图等有效证明材料。	10
6	是否进入贵州医疗保障公众服务平台目录	产品进入贵州医疗保障公众服务平台目录，进入得 3 分，未进入的为 0 分。注：提供贵州医疗保障公众服务平台目录。	3
7	产品抽检情况	以产品近三年以来国家食品药品监督总局发布的《国家医疗器械质量公告》信息为准。提供承诺函，有抽检不合格记录得 0 分，无抽检不合格记录得 2 分。	2

技术评审（提供的佐证材料均须加盖供应商电子公章，否则不得分）

序号	评审因素	评审标准	分值
1	技术参数	所提供的产品符合“采购清单中技术参数”所有要求的，得 12 分。（需提供厂家产品彩页或检测报告佐证未提供佐证材料的，不得分）。带▲技术参数负偏离扣 5 分，非	22

		▲技术参数负偏离扣 2 分。	
2	产品性能综合评价	1. 产品性能综合评价：根据投标供应商提供的产品技术资料，从以下四个方面评价： 产品适用性好、安全性强； 操作简易方便； 技术设计先进； 临床诊疗效果。投标供应商须提供投标产品的技术资料（说明书或宣传彩页或白皮书或检验报告等）作为佐证材料。 （1）产品满足采购人需求：1 分； （2）产品基本满足采购人需求：0.5 分； （3）不提供不得分。	1
3	服务方案	2. 服务方案：服务方案应包括但不限于：供货保障措施、质量保证措施、售后服务方案、应急保障措施等方面进行综合评价： （1）服务方案完全满足或优于采购人需求：1 分； （2）服务方案基本满足采购人需求：0.5 分； （3）不提供不得分。	1
4	样品	根据供应商提供的样品进行打分： （1）提供的样品能完全达到或优于采购需求，得 8 分； （2）基本满足采购需求 5 分； （3）适用性不强、操作性不强：3 分； （4）不提供不得分。	8

报价评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	报价得分	投标报价得分 = (评标基准价 / 有效投标报价) × 价格权值 (30%) × 100	30

政策性加分

序号	评审因素	评审标准	分值
1	节能环保加分	对投标产品属于“节能产品清单”或“环保产品清单”有效期内的产品（强制采购产品除外），在招标采购评审工作过程中，给予适当加分，即在总得分基础上，每一项加0.3分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加0.5分，最高不得超过2分。	2
2	少数民族加分	对原产地在少数民族自治区和享受少数民族自治待遇的省份的投标主产品（不含附带产品），享受政策性加分和价格扣除，即采用综合评分法或性价比法进行评审的，在总得分基础上加3分，	3

第四部分 废标条款

废标条款

有下列情形之一的，招标采购单位应予废标，并将废标理由通知所有供应商：

- （1）符合专业条件的供应商或者对招标文件做实质性响应的供应商不足三家的；
- （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- （3）供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- （4）因重大变故，采购任务取消的。

第五部分 无效标条款

无效标条款

出现下列情形之一的，供应商递交的投标文件作无效投标处理，该供应商的投标文件不参与评审，且不计算入投标供应商家数：

- （1）递交的投标文件不完整或未按采购文件要求加盖电子公章及签字的；
- （2）供应商不符合国家及招标文件规定的资格条件的；
- （3）项目接受联合体投标时，投标联合体未提交联合投标协议的；
- （4）投标报价被评审委员会认定低于成本价的；
- （5）投标报价高于财政采购预算采购人无法支付的；
- （6）投标文件对采购文件的实质性要求和条件未作出响应的；
- （7）供应商有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的；
- （8）有下列情形之一的，视为供应商串通投标，其投标无效：
 - （一）不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制；
 - （二）不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
 - （三）不同供应商的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
 - （四）不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
 - （五）不同供应商的投标文件相互混装；
 - （六）不同供应商的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

(9) 未缴纳投标保证金的；

(10) 投标有效期不满足采购文件要求的；

(11) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

(12) 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商参加本采购项目的。

(13) 违反政府采购法律法规，足以导致投标文件无效的情形。