**一、报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **规格、参数** | **数量** | **单价（元）** | **合计（元）** | **建议品牌** |
| 1 | 手动密集架 | A团体：规格：W4750\*D700\*H2800mm(9层）,5组1列，共15列B团体：规格：W4750\*D700\*H2800mm(9层）,5组1列，共15列C团体：规格：W4200\*D700\*H2800mm(9层）,4组1列，共11列D团体：规格：W4200\*D700\*H2800mm(9层）,4组1列，共11列详见“二、手动密集架技术参数” | 460.2立方米 |  |  | 华钢牌、百汇牌、东芃牌 |
| 总金额人民币： |
| 备注：此报价包含运输、安装调试检验（包含安装所有辅材）、技术培训及技术资料的各种费用和售后服务、税金及其他所有成本费用的总和。  |

**二、手动密集书架技术参数要求**

**1、执行标准**

GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》

GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》

GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》

CB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》

GB/T 700-2006《碳素结有构钢》

CB/T 709-2019《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》

GB/T 24195-2009《金属和合金的腐蚀酸性盐雾、“干燥”和“湿润”条件下的循环加速腐蚀试验》

HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》

**2、具体要求**

2.1 轨道：

1）轨道垫板采用 2.5mm厚热轧钢板，全自动智能一体成型机滚压成型，七弯边五面压筋结构，底部设有导轨定位槽，可以确保路轨与路轨铺设间的同心尺寸，垫板成型宽115mm，高25mm。导轨采用宽25mm×高25mm实心方钢。表面镀锌处理，防腐蚀性强。

1. ▲轨道垫板：塑性延伸强度 ≥355MPa,抗拉强度 470～630MPa,断后伸长率 ≥22%。轨道方钢：塑性延伸强度 ≥205MPa,抗拉强度 ≥520MPa,断后伸长率 ≥40%。

**须提供国家认可的第三方检测（验）机构出具的符合要求的检测（验）报告作为佐证。检测（验）报告需带CMA、CNAS标识，全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

2.2 架体：

架体双柱框架式结构，主要由立柱、搁板、挂板、侧板、顶板、门板组成。每层搁板承重≥80kg，搁板中间档棒分隔双面使用，每标准节在满负载的情况下，架体、立柱不应变形。

2.2.1 立柱：采用 1.5mm厚冷轧钢板，成型50\*39mm；正面、两侧面各压2根筋，增强立柱的承载力和美观，立柱上下孔间距≤10mm，立柱有效调节≤20mm。立柱承载力大、调节层距灵活、与挂板配合牢固且无缝隙。

2.2.2 搁板：采用 1.0mm厚冷轧钢板，正面采用6根压筋设计，两侧面各压1根加强筋，两侧面厚度≥25mm，外形美观、结构新颖、刚性足、承重能力强，每层承重≥80KG。

2.2.3 挂板：采用 1.0mm厚冷轧钢板；十扣式结构，上下共压四条加强筋并冲两个椭圆形加强孔，挂板两端压自锁扣，与层板孔配合起到装配自锁，加强架体稳定性。

2.2.4 档棒：采用 1.0mm厚冷轧钢板；两端带有防脱落挂钩与挂板连接稳固，折弯尺寸14\*18mm，U型状，两侧面各压一条筋，以增强其强度。

2.2.5 侧板：采用 1.0mm厚冷轧钢板；上中下三节拼装款式；颜色双色搭配。列与列侧面板之间配备磁性密封条，起抗震缓冲、密封功能，每列架体合拢后密封良好无缝隙。

2.2.6 目录槽：采用ABS材质，目录槽尺寸不小于140\*80mm，模具一次性冲压成型，左右各压一条筋，扣入式安装于侧板上方，不用铆钉、磁铁或其他螺钉固定，便捷安装和拆装。

2.2.7 顶板：采用 1.0mm厚冷轧钢板；表面平整并配置防尘版，相邻顶板间拼接紧密。

2.2.8 门板、门框：采用 1.0mm厚冷轧钢板；缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。门上装有密集架专用锁具（闪电锁）。

▲冷轧钢板厚度偏差应符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》；力学性能应符合GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》 。热轧钢板厚度偏差应符合GB/T 709-2019《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》；力学性能应符合GB/T 700-2006《碳素结构钢》。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

2.3 底盘：采用 3.0mm厚热轧钢板，底盘为分段组合式，在每列底盘下设有安全高性能的防倾倒装置，防止存储架体倾倒，确保稳定性和安全性。底盘及架体长期荷重存满资料不变形。底盘与立柱连接采用M10×20螺栓，底架装配后的直线平行度≤ 0.5mm/m，全长≤ 1mm。

2.4 制动锁闭密封装置

边列和中间移动列分别装有总锁和制动装置，可锁闭形成一个封闭的整体；各列移开后可单独制动，确保人员安全；底部设有防鼠、防倒装置，列与列之间应有密封磁条；整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防盗和保密功能。

▲密封磁条：表面应平坦、光滑，无麻点、气泡，不应有凹痕银纹、焦痕破损及不塑化的现象。耐寒性(-25℃×6h)硬度变化率≤4%；耐热性(80℃×168h)色差值ΔE≤2；耐油性(40℃×168h)表面应无软化、膨胀、变色等现象；拉伸强度 > 9.8MPa，撕裂强度(直角无割口) > 30kN/m。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

2.5 传动机构

传动机构采用中间驱动，传动至两边滚轮，在负载情况下保持轻便、灵活、平稳，不得有失灵现象。把手为折叠式，可避免通道障碍，启动任意一列均不会带其他把手转动。

①摇手柄：手柄可折叠，摇动轻便。

②传动轴：采用φ20, 45#冷拉实心圆钢。

▲最大扭矩≥90N•mm；扭转强度≥460MPa。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

②连接管：采用优质无缝钢管。

▲最大扭矩≥90N•mm；扭转强度≥460MPa。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

③轴承：表面粗糙度≤0.6μm；洛氏硬度≥23 HRC。

④链条：采用φ8.5，节距 12．7摩托车滚子链条。

▲最小抗拉强度载荷≥20kN；动载循环次数 ≥ 3×10^6次。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

⑤传动板：双向超越离合器结构，链条传动，摇把可自由挂档脱落，摇动轻便。

2.6 表面处理

2.6.1 钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环氧树酯静电粉沫喷涂，高温流平、固化。

2.6.2 涂层表面平整光滑， 色泽均匀一致， 无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。

▲喷涂用塑粉符合HG/T2006-2022标准，耐酸性、耐碱性（室内用）、耐盐雾性、耐湿性（室内用）均检测合格。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

▲性能要求：①硬度≥4H，②附着力达到或优于0级，③冲击高度≥40cm，应无剥落裂纹、皱纹，④耐湿热性≥900h达到或优于2级；⑤镀(涂)层本身及对基体的保护等级均达到或优于10级（乙酸盐雾、中性盐雾试验≥900h）⑥抗菌性能抗细菌率≥99.3%（金黄色葡萄球菌）、耐霉菌性能等级达到或优于0级（黑曲霉）。**须提供国家认可的第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检验报告需带CMA、CNAS标识。全国认证认可信息公共服务平台检验报告编号查询结果编入投标文件。**

2.7 载重性能

2.7.1 双面搁板上均布载重≥80Kg，最大挠度为≤1.5mm，残余变形量≤0.15mm。

2.7.2 标准节（搁板）在全负载的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。

2.7.3 全负载的情况下，各列档案密集架在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。

2.8 安装标准

2.8.1 整体外观要求：架体安装调试后，要求达到横平竖直，架体摇动轻便无阻力和响声，架体干净整洁。

2.8.2 尺寸偏差、外形尺寸偏差：单元架外形尺寸的极限偏差为小于士4mm.

2.8.3 垂直度：立柱与底梁的垂直度应≤2mm。

2.8.4 间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应≤2mm。

2.8.5 互换性：同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号规格的挂板之间应能互换。

**3、材料规格一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 部件名称 | 设备配置 | 材料规格 |
| 1 | 轨道 | 轨 座 | 2.5mm热轧钢板 |
| 导 轨 | 25×25mm冷轧方钢 |
| 2 | 底座 | 底梁、轴承梁 | 3.0mm热轧钢板 |
| 3 | 架体 | 立 柱 | 1.5mm冷轧钢板 |
| 搁 板 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 挂 板 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 档 棒 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 4 | 门面 | 门 框 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 门 板 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 门 锁 | 豪华闪电锁 |
| 5 | 侧板 | 侧 板 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 6 | 传动机构 | 轴 承 | P204E级带座球面轴承 |
| 传动轴 | 内径Φ20实心45#钢 |
| 连接钢管 | 内径Φ25无缝钢管 |
| 滚轮 | 铸造滚轮 |
| 齿 轮 | ZG45滚轮精制 |
| 摩托车链条 | Φ8.5节距12.7 |
| 摇 手 | 7字型摇把 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承采用双向超越离合器结构 |
| 7 | 制动装置 | 边列锁 | 808锁 |
| 8 | 防护装置 | 密封条 | 20mm磁性密封条 |
| 顶 板 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 防尘板、防鼠板 | 1.0mm冷轧钢板 |
| 防倾倒装置 | 3.0mm热轧钢板 |

**三、商务要求**

一、供货时间、地点及验收方式

（一）供货时间

成交供应商应在采购合同签订后15个日历日内交货并完成安装调试。未能如期保质、保量交货并完成安装调试至正常使用状态的，视为逾期交货。每逾期1日，按每天合同总价款的1‰计算支付违约金。累计逾期达15日，甲方有权单方解除合同。因此而给采购人造成的一切损失，包括采购人因此所产生的诉讼费、鉴定费、律师费、评估费等。

（二）供货地点:需方指定的档案室地点。

（三）验收方式：所有产品到货安装完成后成交供应商向采购人提交验收申请，由采购人组织验收,货物与合同约定相符，使用正常，经需求部门和验收小组确认验收合格的项目，由采购人资产管理处出具《验收报告》。验收时发现货物虽与合同约定相符，但验收时发现问题，若该问题不影响其正常使用，验收小组应在验收报告中提出整改意见，待成交供应商整改完毕后再对其进行验收，如整改两次仍存在问题，将确定为验收不合格。验收时发现货物与合同约定不一致的，或发现货物虽与合同约定相符，但验收时发现问题，若该问题已导致货物不能满足用户需求，验收小组应将验收结果定义为不合格。对于验收不合格产品成交供应商应当立即更换，由此产生的相应费用或损失由成交供应商自行承担，同时采购人有权追究乙方的违约责任。

二、供应商商务能力要求

（提供证明材料复印件加盖供应商公章）

1. 供应商具有有效的ISO9001质量管理体系认证证书，ISO14001环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系的认证证书，且所有证书认证范围必须包含密集架。

2.产品具有国家级质量监督检验中心出具的CMA二维码可查询的手动密集架合格检测报告。

3. 供应商具有中国环境标志产品认证证书（十环认证）且认证范围包含密集架。

4. 供应商具有中国环保产品认证证书（CQC）且认证范围包含密集架。

三、质量保证及售后服务

（一）产品质量保证期

1.响应供应商应明确承诺：其响应产品质量保证期达到3年。

2.响应产品属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。

3.响应供应商的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按响应供应商实际承诺执行。

（二）售后服务内容

1.供应商和制造商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：

1.1电话咨询

供应商和制造商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。

1.2现场响应：采购人遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，供应商和制造商应在2小时内到达现场（远郊区12小时内到达现场）进行处理，确保产品正常工作；无法在12小时内解决的，应在24小时内提供备用产品，使采购人能够正常使用。

1.3技术升级：在质保期内，如果供应商和制造商的产品技术升级，供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，供应商和制造商应对采购人购买的产品进行升级服务。

2.质保期外服务要求

2.1质量保证期过后，供应商和制造商应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

2.2质量保证期过后，采购人需要继续由原供应商和制造商提供售后服务的，该供应商和制造商应以优惠价格提供售后服务。

（三）备品备件及易损件

成交供应商和制造商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件，常用的、容易损坏的备品备件及易损件的价格清单须在响应文件中列出。

四、报价要求

本次报价须为人民币报价，包含：产品费、辅材费、包装费、运输费、装卸费、搬运费、保险费、安装调试费、税费、培训费、售后服务费等其他所有费用。因供应商自身原因造成漏报、少报皆由其自行承担责任，采购人不再补偿。（若在搬运移动过程中造成标的物损毁灭失，由供应商承担）。

五、付款方式

（一）成交供应商按采购合同交货并安装调试完成，经验收合格后采购人出具项目验收报告；

（二）成交供应商向采购人开具发票，采购人以转账方式向成交供应商支付合同金额的95%货款，余5%货款验收合格日起的质保期满1年无重大质量及售后服务问题，采购人无息付清余款。

六、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用成交供应商提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费用。