**档案室手动密集架报价表**

1. **采购需求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 品牌/型号 | 基础参数 | 单位 | 单价（元） | 数量 | 金额（元） | 备注 |
| 1 | 手动密集架 | 900\*560\*2700mm | 1.轨道：轨道座采用3.0mm热轧钢板；轨道采用轴承钢20mm×20mm；2.底盘材料为3.0mm的热轧钢板，分段式结构。承载大、结构稳定、对接互换性好。3.立柱材料为1.5mm优质冷轧钢板；顶板、搁板、挂板材料为1.0mm优质冷轧钢板 | 立方 |  | 110 |  | **注：1、以上数量为暂定数，最终采购数量以实际需求量为准。** |
| 2 | 新装独立监控 | 华为坤灵400W像素 | 此方案为三个摄像机，储存为180天以上方案 | 套 |  | 1 |  |  |
| 3 | 除湿机 | APP智控 | 抽湿智能恒湿免倒水除湿机 | 台 |  | 1 |  |  |
| 4 | 净化机 |  | 除尘/满足75平方使用 | 台 |  | 1 |  |  |
| 5 | 空调 | 海尔立柜式 | 冷暖类型：冷暖电辅变频/定频：变频空调匹数：5匹 | 台 |  | 1 |  |  |
| 6 | 灭火器 | 七氟丙烷 | 8公斤 | 对 |  | 2 |  |  |
| 7 | 防鼠 | 有害生物驱控系统 | 防止鼠、虫破坏，防止小动物闯入； | 套 |  | 1 |  |  |
| 8 | 门禁 | 更改之前的锁 | 改装成人脸识别 | 套 |  | 1 |  |  |
| 9 | 温湿度计 | 国标 | 测量温湿度 | 套 | 0 | 1 |  | 机械式 |
| 9 | 小计A： |  |  |
| **原办公室拆除简单装修报价清单** |
| 序号 | 名称 | 详细 | 单位 | 单价（元） | 数量 | 金额（元） | 备注 |
| 1 | 玻璃门拆除 | 原玻璃门拆除及清运 | 平方 |  | 25 |  |  |
| 2 | 拆除玻璃门封墙 | 砖、瓷粉、乳胶漆、胶粒、人工等 | 项 |  | 1 |  |  |
| 3 | 地面拆除及回填 | 车辆清运、以及人工拆除开挖 | 项 |  | 1 |  |  |
| 4 | 从新贴地板砖 | 地砖、水泥、沙石、人工等 | 项 |  | 1 |  |  |
| 5 | 顶 | 对目前集成吊顶修复、加灯等 | 项 |  | 1 |  |  |
| 6 | 卫生整理、清扫 | 人工 | 批 |  | 1 |  |  |
| 7 | 小计B： |  |  |
| 8 | 合计总价： |  |  |

**（二）技术要求**

**手动密集架技术参数、性能：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 技术参数 | 配置或技术指标要 | **技术要求：**（1）每标准节组装后，外形尺寸的极限偏差为±2mm，立柱与导轨的垂直度不大于2mm。侧面板和中腰带的对缝处的间隙不大于2mm，门缝间隙均匀并在1～2mm之间。（2）传动机构应转动灵活、平稳、不得有失灵现象。（3）导轨安装平行度偏差不大于1mm/m，全长不大于2mm，导轨对接处高低差不大于0.3mm。（4）底梁必须平直，直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2mm。（5）架体安装垂直度偏差小于2mm，达到横平竖直。（6）各零件、组合件表面光滑、平整，不得有尖角、突起。（7）所有焊接件焊接牢固，焊痕打磨光滑平整。（8）喷塑表面色泽一致，塑面均匀光滑，无划伤。（9）产品各零件、组合件之间应能具有互换性。（10）搁板上均匀载重400N，放置24h最大挠度小于4mm，卸载后2h搁板不得有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。（11）每标准节在全负载的情况下，各结构件和架体没有明显变形，架体不应产生倾斜现象。（12）在全负载的情况下，各列密集架应运动自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行，手柄摇力不大于11.8N。 |
| 结构及材料要求 | （1）防尘、防鼠、防盗功能达到防尘、防鼠、防盗的要求，确保档案安全。（2）产品架体：为双柱式结构，双面活动架。采用优质钢板模压成型。（3）底盘采用2.5mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，纵梁上按节距冲有矩形槽，槽下焊有夹紧板，以供立柱插入后用M10箍紧拧固。 底盘制作工艺附图：★（4）导轨采用梯型实心方钢置于一次成形轨座内。导轨安装平行度偏差不大于1mm/m，全长不大于2mm，两根轨道的水平高度偏差不大于1.0mm，两轨道平行度偏差不大于1.0mm，全长不大于2.0mm，对接处高低差不大于0.3mm。轨道制作工艺附图： （5）立柱采用1.5mm冷轧板，两面均布冲裁可上、下调节的挂孔，经四次折弯成矩形柱体每拼立柱采用上、中、下三根连接横梁焊成整体。立柱制作工艺附图：★（6）层板采用1.0mm 冷轧板经一次冲压折弯而成，正面压6筋。一侧厚度为25mm，一侧厚度为27.5mm，结构合理，使用方便，每层标准承重≧80kg。层板制作工艺附图：（7）侧面板采用0.8mm 冷轧板形状成平面，两旁应采用大圆角整体设计。侧面板制作工艺附图：（8）档书条采用0.8mm冷轧板，采用挂扣式结构，改变传统档案的不经用、易脱落现象。★（9）摇手柄：五角星方向盘由高强度塑胶材料注塑而成，圆球形手柄，并带凹凸防滑。（10）顶板采用0.8mm冷轧板，通过M6螺栓紧固于立柱上端，顶板应经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。（11）层板、挂板可沿立柱垂直方向调整高度，立柱挂板孔间距为50mm,层高可任意调节，可根据需要增加或减少层数。（12）集中锁定功能：每列设有锁紧装置，当工作人员进入存储设备工作时，将锁紧装置扭到锁紧位置，此时其他人员无法摇动存储设备，以保证架内人员的安全。每组存储设备边列装有锁具，其闭合锁住后，形成一个封闭的整体。 |

密集架主要技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | **设备配置** | **材料规格** | **采用标准** |
| 轨道 | 轨道座 | 热轧钢板δ3.0mm | GB/T711-2008 |
| 轨道 | 轴承钢（GCR15）20mm×20mm | GB/T 905-1994 |
| 底盘 | 底梁、轴承档、夹紧块 | 优质热轧钢板δ3.0mm | GB/T711-2008 |
| 架体 | 立柱 | 优质冷轧钢板δ1.5mm | GB/T11253-2007 |
| 搁板 | 优质冷轧钢板δ1.0mm | GB/T11253-2007 |
| 挂板 | 优质冷轧钢板δ1.0mm | GB/T11253-2007 |
| 挡条 | 优质冷轧钢板δ0.8mm | GB/T11253-2007 |
| 顶板 | 优质冷轧钢板δ1.0mm | GB/T11253-2007 |
| 门面 | 门框 | 优质冷轧钢板δ1.0mm | GB/T11253-2007 |
| 门板 | 优质冷轧钢板δ0.8mm | GB/T11253-2007 |
| 侧护板 | 侧护板 | 优质冷轧钢板δ1.0mm | GB/T11253-2007 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 E级 | GB/T 905-1994 |
| 传动轴 | φ20，45#钢 | GB/T 905-1994 |
| 齿轮 | 轴承钢 | GB/T 905-1994 |
| 齿条 | 轴承钢 | GB/T 905-1994 |
| 摇手体总成 | 摇手体 | ZG45双向超越离合器结构 |  |
| 滚珠轴承 | GBZ90504 | GB/T 905-1994 |
| 制动装置 | 边列锁定装置 | 808锁 |  |
| 中间列制动装置 | 优质冷轧钢板δ2.0mm | GB/T 905-1994 |
| 防护装置 | 防震装置 | 磁性冰箱门吸条 |  |
| 防尘板 | 优质冷轧钢板δ0.8mm | GB/T11253-2007 |
| 防鼠板 | 优质冷轧钢板δ0.8mm | GB/T11253-2007 |
| 防倾倒装置 | 轴承钢方钢20mm×20mm | GB/T 905-1994 |
| 表面处理 | 高压静电喷塑 | 热固性粉末 | GB1720 |
| 紧固件 |  | 国标45#、Q235A | GB/T 905-1994 |

