七星关区林口中学办公设备采购报价单

序	设备	规格及技术参数	品牌	型号	数量	单位	单 价	总	价	参考图片
号	名称						(元)	(元)		
1	办公	尺寸: 1600*800*760mm	薏旺	0408	21	张				
	桌	1、产品要符合 GB/T3324-2008 木家具通用技术条件; 2、基材:		#						
		采用 E1 级中纤板; 3、面材: 采用厚度为 0.6mm 胡桃木皮贴面;								5
		4、油漆:采用优质环保油漆且硬度达到 3H 级以上;5、五金配								
		件:采用质量优质五金配件;6、甲醛释放量:≤0.8mg/L;								
2	文件	尺寸: 2000*400*1200mm	薏旺	E110	5	组				
	柜	1、产品要符合 GB/T3324-2008 木家具通用技术条件; 2、基材:		3#						
		采用 E1 级中纤板; 3、面材: 采用厚度为 0.6mm 胡桃木皮贴面;								B B B
		4、油漆:采用优质环保油漆且硬度达到 3H 级以上;5、五金配								
		件:采用质量优质五金配件;6、甲醛释放量:≤0.8mg/L;								
3	学生		嘉新	JX40	12	套				
	餐桌	2、桌面规格: 1200*600*40mm 桌面表面采用优质 304 不锈钢板		08						
		一次拉伸成型,焊接、打磨,桌面内侧四周采用不锈钢管封边,								
		内衬 18mm 防潮板,不锈钢桌面板边高 40mm,四角多遍打磨抛								
		光使其平滑无菱角,更美观。								
		3、凳面规格:塑钢圆凳加厚型采用优质塑钢拉伸一体成型,直								
		径 300mm, 圆弧不割手								
		4、支架: 304 材质不锈钢, 50*50 方管口字架可拆装, 足 1.2								
		厚。不锈钢管材采用激光切割、焊接拼缝处激光焊接,仔细多								
		遍打磨抛光焊接点、做到更美观大方,更好的增强防锈性能。								
		5. 脚套:进口 PP 塑料经大型注塑机一次注塑成型,其款式为								
		50*50MM 正方形,稳固美观,其特点:美观、高档、耐磨、抗老								
		化、确保不划伤地面。								

1

1	学生	1、餐桌整体规格: 2000*1400*750mm	嘉新	JX40	13	套	
$\mid 4 \mid$	餐桌	1、	新砂	18	13	云 	
	食米	一次拉深成型,焊接、打磨、抛光桌面内侧四周采用不锈钢管		10			
		封边,内衬 18mm 防潮板,不锈钢桌面板边高 40mm,四角多遍					
		封边,内村 10㎜ 防衛似,不妨祸来面似边面 40㎜,四用多處 打磨抛光使其平滑无菱角,更美观。					
		3、凳面规格: 塑钢圆凳加厚型采用优质塑钢拉伸一体成型,直					
		○ 第回然相:					
		4、支架: 304 材质不锈钢,50*50 方管工字架可拆装,足 1. 2					
		厚。不锈钢管材激光切割、焊接拼缝处激光焊接,仔细多遍的					
		序。小奶粥自初像儿奶刮、焊接折缝处做儿焊接,竹细多遍的 打磨、抛光焊接点、做到更美观大方,更好的增强防锈性能。					
		17 磨、旭九年接点、做到更美观人力,更好的增强的特性能。 5. 脚套:进口 PP 塑料经大型注塑机一次注塑成型,其款式为					
		5. 脚桌. 近口 FF 塗料经入室往塗机 次往塗成室,共款式为					
		50*50MM 正万形,稳固美观,共特点: 美观、同归、响增、机名 化、确保不划伤地面。					
	जल 🗎	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	ਹੈ ਜੋ	YS-1		女	
	双层床	1、上下连体床,结构:床架钢件部分分为8个组件,具体为:1、	永盛	012		套	
		立柱: 2、床框 3、侧横梁 4、前护栏 5、侧护栏 6、床板支撑 7、 楼梯 8、床板		012			
		俊/h - o、/k/(M 2、型号规格,: 1980mm*900mm*1750mm(长*宽*高)					-
		2、空亏观格: 1900mm*820mm(长*宽)					
		3、					
		4、					
		序; 5、长横梁:采用 30*50≥1.0mm 厚方管					
		5、长横架: 未用 30*50≥1.0mm 序万官 6、侧护栏:采用 25*25 方钢管,壁厚≥1.0mm,侧面封两块钢					
		6、侧扩性: 木用 25*25 万钢官,壁序》1.0㎜,侧面到网关钢 板材料厚度 1.0㎜					
		仮初科序及 1.0㎜ 7、前护栏:全栏竖管≥3 根,采用方管 25*1.0㎜;			75		
		7、前扩性: 生性整質 > 3 代,未用力管 25*1.0mm; 8、床板支撑: 采用优质方管 25mm*25mm*1.0mm 制作,每个床			10		
		位不低于 5 根。					
		位小院					
		9、					
		10、17、初灰虎奶: 初初灰重竹石 GB700 《碳素结构树》标准 2)、床板: 采用厚度≥15mm 的机压板,所用木材需进行防					
		霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料,材质符					
		每又、月次、文形守影啊厂即结构烛及他介/					

	合国家标准要求。 3)、所有接触地面的钢管套上防滑塑胶套,塑胶脚套厚度不小 2mm。 4)质量要求:管焊接表面波纹应均匀,焊处无夹碴、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞溅,保证无脱焊、虚焊、焊穿等。铁床棱边均经过仔细打磨,在接触人体或收纳物品的部位无突出的毛刺或刃口棱角,切边平整圆滑。 5)钢件表面严格除油、除锈及磷化工艺处理,并通过粉沫喷除设备进行静电喷塑,防止钢件腐蚀,硬度耐冲击力符合国标。以上所用钢铁件必须是国标优质产品,焊接均匀牢固,表面需经过防静电喷塑处理。产品要求坚固、平整、平稳、美观、规格、颜色(浅灰色)要统一;				
/ / / / / / / / / / / / / / / / /			小写		









