

贵州特殊教育中等职业技术学校
2025 年宿舍楼和教学楼设施设备采购项目
——家具采购（A 包）

合
同
书

项目名称： 2025 年宿舍楼和教学楼设施设备采购项目

签订时间： 2025 年 7 月 31 日

签订地点： 贵州特殊教育中等职业技术学校

甲方：贵州特殊教育中等职业技术学校（采购人全称）

乙方：贵州圆方之家家具制造有限责任公司（供应商全称）

依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、项目信息

1. 项目名称：2025 年宿舍楼和教学楼设施设备采购项目

2. 项目编号：GZXYG-2025-1-04-T-2933

3. 采购计划文号：〔2025〕10521 号-002

4. 项目内容：2025 年宿舍楼和教学楼设施设备采购项目

——家具采购（A 包）

5. 采购标的及数量：

序号	货物名称	规格参数	单位	数量	单价	总价	备注
详见合同附件							
金额合计：¥417600.00 元（大写：肆拾壹万柒仟陆佰元整）							
备注：因每个房间尺寸有差异，家具尺寸可根据现场情况适当调整。							

二、合同金额

1. 本合同金额为人民币：¥417600.00 元（大写：肆拾壹万柒仟陆佰元整），该金额含本项目产品费用、安装费、税费、运费、搬运费、卸货费、通讯服务费、验收费、货物外包装清理等

一切费用。

2. 付款方式:

第一次付款: 合同签订后, 供应商开始供货, 供货量达采购清单的30%时, 可申请第一阶段货物到货验收, 经采购人验收合格后, 供应商提供请款函和相应的增值税普通明细发票 (金额小于等于合同总金额的30%), 采购人收到请款函和发票后15个工作日内向供应商支付第一阶段项目款。

第二次付款: 供应商完成全部供货、安装、调试并经采购人验收合格后, 供应商向采购人提供尾款请款函、售后承诺函和相应的增值税普通明细发票, 采购人收到请款函和发票后15个工作日内向供应商支付合同剩余的尾款。

若乙方未能及时提供发票的, 甲方有权顺延支付时间, 且不视为甲方违约。

三、合同履行

1. 供货期: 签订合同后 2 个月内交付使用 (含安装调试完毕)。

2. 供货地点: 采购人指定地点。

3. 质量保证:

(1) 乙方保证所供应的物品是正规厂家生产的正品, 产品质量符合国家质量标准。

(2) 甲方有权将不合格的货物退给乙方, 并要求乙方在指定的时间内重新供货。

4. 质保期：三年，如所投产品生产厂商质保期高于本项目质保期的，以生产厂商质保期为准。

四、合同验收

1. 验收组织方式：自行组织

2. 验收主体：贵州特殊教育中等职业技术学校。

3. 验收时间：供应商提出验收申请之日起2日内组织验收。

4. 验收方式：分期验收，具体为1次到货验收和1次最终验收。

5. 验收的内容：本合同涉及的货物、参数、数量等。

6. 验收标准：乙方提供的货物符合采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准，满足所有功能要求、无异常现象；乙方需请第三方家具检测机构对本项目家具进行检测，并提供家具检测合格证书。

7. 验收其他事项：

(1) 乙方安装完毕后，需培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求。

(2) 验收时甲乙双方相关人员必须到现场。

五、售后服务

1. 供应商提供售后服务机构名称、售后服务地址、售后服务联系电话、售后服务人员名单等信息给甲方。

2. 在产品质保期（保修期）内，如发生质量问题，乙方在接到通知后不超过2小时到达现场进行维修，无法维修或不能立即

修复至正常使用的须提供同类产品进行更换，所产生的费用由乙方承担。如乙方未按照约定的时间答复或处理问题的，则视为乙方承认质量问题并承担由此而发生的一切费用，保修期间产品的一切质量问题，更换部件及产品本身质量原因造成的直接经济损失由乙方自行负责。

3. 乙方承诺产品质保期满后发生的维修服务只收取零部件、配品配件及人工的成本费用。

4. 乙方需承诺若后期产生维修或质量问题无法使用时所更换的产品或配品配件均为原厂的全新未使用的。

六、违约责任

1. 乙方逾期交付货物的，乙方应按付款总额每日万分之一向甲方支付违约金。当乙方延迟供货达1个月时，甲方可解除合同，并要求乙方承担违约责任。如甲方已支付货款的，可要求乙方退还货款。

2. 甲方无故逾期办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之一向乙方支付违约金。

3. 乙方所提供的货物品种、型号、规格、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。

4. 质保期内，乙方未按照约定提供售后服务的，甲方可请第三方进行维修维护，产生的费用由乙方承担。

5. 本合同项下的损失包括但不限于守约方为维护自身合法

权益产生的律师费、保全费、保全保险费、差旅费、案件受理费等。

七、不可抗力

1. 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

2. 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

3. 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

八、争议解决

因履行本协议产生争议的，双方应当协商解决，协商不成的，任一方均有权向贵阳仲裁委员会申请仲裁。

九、合同生效

本合同自签订之日起生效。

十、合同份数

本合同一式六份，具有同等法律效力，甲方执四份，乙方执二份。

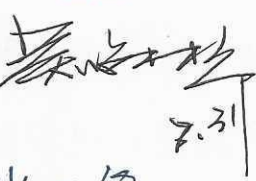
十一、其他

1. 未尽事宜，双方协商一致后签署书面的补充协议进行约

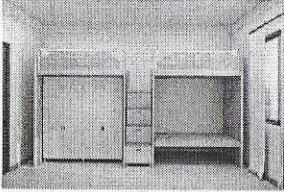
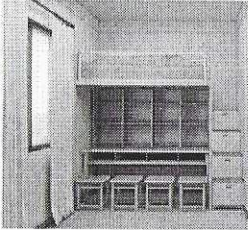
定,补充协议为本协议的组成部分,与本协议具有同等法律效力。

2. 由甲方自合同签订之日起七个工作日内报监督管理部门备案。

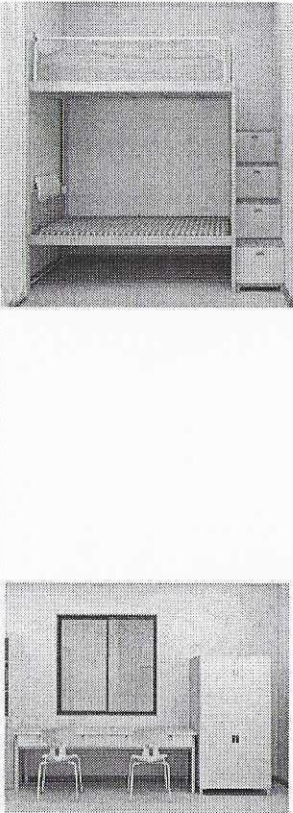
附件: 家具采购货物清单

甲方: 贵州特殊教育中等职业技术学校 法定代表人:   7.31 分管领导:  统一信用代码证号: 12520000MB0U8490X5 单位地址: 贵州省贵阳市观山湖区 白云大道 236 号 联系人: 杨胜红 电话: 15885422747 签订时间: 2025年 7月 31日	乙方: 贵州圆方之家家具制造有限责任公司 法定代表人:   授权委托人: 开户行: 中国建设银行股份有限公司 贵安绿色金融改革创新试验区支行 账号: 52050110638600000489 单位地址: 贵安新区碧桂园贵安一 号2-6号商业负1层4号房 联系人: 石柱 电话: 15285056785 签订时间: 2025年 7月 31日
--	---

家具采购货物清单

序 号	货物名称	参考图片	规格	单位	数 量	预算单价 (元)	预算总价 (元)	备注
1	组合家具 (一)	 	1套4位组合家具定制：上床下柜+走梯+上床下床和上床下桌凳+走梯组合。每位含1张床位、1个衣柜位、1个桌位和1个凳子（如参考图） 一、床 1. 外形尺寸：长宽高约为4600L×900W×2160Hmm、2400L×900W×2160Hmm 2. 边立柱：外形规格为≥70mm×35mm，实际裸厚为1.2mm的带钢，管材截面由不少于7条折弯及7个面组成。 3. 前后床厅：外形规格为≥70mm×30mm，实际裸厚为1.2mm的带钢。 4. 边立柱档头： （1）床档头拉换：采用规格为≥55mm×35mm厚度1.0mm，管材采用带钢。 （2）边立柱档头：边立柱档头采用整体式，整体高度要求≥500mm，规格为≥800mm×400/500mm×15/75mm。边立柱档头基材采用E1级15mm厚三聚氰胺饰面板，四周整体一次成型PP塑料注塑嵌边，四周无接缝。 （3）中立柱档头：中立柱档头采用整体式，整体高度要求≥400mm，规格为≥400mm×330mm×21mm，立柱档头基材采用E1级18mm厚多层实木板，四周整体一次成型PP塑料注塑嵌边，四周无接缝。 5. 床换：外形规格为≥25mm/15mm×25mm，厚度0.9mm带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型管材，管材截面为梯形，下部为圆弧，上方安装限位消音件。 6. 卡式连接件：采用钢板经冲压拉伸成型，成型后外形规格为≥35mm×135mm×2.0mm，挂件经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。 7. 床厅护栏：床厅护栏档板采用钢木整体结合式，高度要求≥380mm，规格为：≥1850mm×380mm×32mm，护栏档板位于前床厅的上方；护栏档板基材采用E1级18mm厚多层实木板。 8. 床铺板：床铺板由8 条整张双面刨光环保实（杉）木条组成，厚度15mm，经干燥、防虫处理，含水率≤12%，下方采用 4 条加强筋，加强筋规格30mm×20mm，铺板与床架内空尺寸匹配。 二、走梯 1. 规格尺寸：长宽高约为600L×880W×1380Hmm、400L×880W×1380Hmm 2. 材质：走梯主材采用≥15mm厚度的E1级多层实木板，踩板采用≥18mm厚度的E1级三聚氰胺板制作。走梯钢架管采用25mm×25mm×1.2mm方管。 三、衣柜 1. 产品外形尺寸规格：长宽高约为1840×600×1700mm 2. 外形材质：主材采用15mm厚度的E1级多层实木板制作，每个衣柜分为上下两层设计，衣柜背板采用5mm多层实木板制作 3. 衣柜门板：衣柜上门板规格：≥400×460×18mm，衣柜下门板规格：≥1200×460×18mm，衣柜门板采用18mm厚度的环保E1级多层实木板制作。 四、学习桌 1、产品外形尺寸规格：1920L×600W×1710Hmm 2、学习桌木件部分 （1）主材采用15mm厚度的E1级多层实木板制作，抽屉底板采用5mm多层实木板。 （2）多功能桌面板尺寸：≥1920×600×25mm，采用25mm厚度的E1级多层实木板制作。 （3）屉面板规格：≥147×508×15mm采用15mm厚度的E1级多层实木板制作。 （4）书架主材采用25+15mm厚度的E1级多层实木板制作，隔板采用25mm厚度的E1级多层实木板制作。 （5）学习桌钢架立柱管采用40mm×40mm×1.0mm方管，侧边拉换采用40mm×20mm×1.0mm矩管，桌下托管采用40mm×30mm×1.0mm矩管。桌下托管与桌侧边架采用互扣式冲压件连接。 五、凳子 1. 产品外形尺寸规格：340×240×420mm 2. 凳面板：座板340mm*240mm*16mm采用实木指接板，四周圆角，表面清水漆处理。 3. 立柱管25mm*25mm*1.0mm方管。 4. 凳脚拉换20mm*20mm*0.8mm方管。 5. 凳面支撑28mm*2.0mm角钢。 6. 脚架下方带塑料一体成型内塞。 7. 焊接：采用二氧化碳保护焊CHW5006镀锌焊。 8. 涂装：经抛丸除油、除锈、精细打磨、酸洗磷化、静电喷塑。	套	66	5800	382800	用于5号学生宿舍楼

家具采购货物清单

序 号	货物名称	参考图片	规 格	单 位	数 量	预算单价 (元)	预算总价 (元)	备 注
2	组合家具 (二)		家具：上下床+走梯+柜子+值班台桌子+椅子组合（如参考图） 一、上下床 1. 产品外形尺寸规格：长宽高约2400L×900W×2160Hmm 2. 边立柱：外形规格为≥70mm×35mm，实际裸厚为1.2mm的带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面由不少于7条折弯及7个面组成。 3. 前后床厅：外形规格为≥70mm×30mm，实际裸厚为1.2mm的带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管。 4. 边立柱档头 （1）床档头拉换：采用规格为≥55mm×35mm厚度1.0mm，管材采用带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面由不少于6条加强筋及6个面组成，管材设计安装床铺板的直角台阶，台阶深度为≥15mm，高度为≥20mm。 （2）边立柱档头：采用整体式，整体高度要求≥500mm，规格为≥800mm×400/500mm×15/75mm。立柱档头基材采用E1级15mm厚多层实木板，四周整体一次成型PP塑料注塑嵌边，四周无接缝。 （3）中立柱档头：中立柱档头采用整体式，整体高度要求≥400mm，规格为≥400mm×330mm×21mm，立柱档头基材采用E1级18mm厚多层实木板，四周整体一次成型PP塑料注塑嵌边，四周无接缝。 5. 床换：外形规格为≥25mm/15mm×25mm，厚度0.9mm带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面为梯形，下部为圆弧，上方安装限位消音件。 6. 卡式连接件：采用钢板经冲压拉伸成型，成型后外形规格为≥35mm×135mm×2.0mm，挂件经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。 7. 床厅护栏：床厅护栏档板采用钢木整体结合式，高度要求≥380mm，规格为：≥1850mm×380mm×32mm，护栏档板位于前床厅的上方；护栏档板基材采用E1级18mm厚多层实木板，护栏左右两边和上方带有整根直径28mm的喷塑钢管，板材和圆管采用整体一次注塑成型工艺，确保护栏强度与刚性必须为整体结构，四周无任何接缝及刃口。 8. 床铺板：床铺板由8条整张双面刨光环保实（杉）木条组成，厚度15mm，经干燥、防虫处理，含水率≤12%，下方采用4条加强筋，加强筋规格30mm×20mm，铺板与床架内空尺寸匹配。 二、走梯 1. 规格尺寸：长宽高约为400L×880W×1380Hmm 2. 材质：走梯主材采用≥15mm厚度的E1级多层实木板，踏板采用≥18mm厚度的E1级三聚氰胺板制作。走梯钢管采用25mm×25mm×1.2mm方管。 三、值班台桌子 1. 尺寸：长宽高约2400L×600W×760Hmm 2. 材质：主材采用15mm厚度的E1级多层实木板制作，抽屉底板采用5mm多层实木板。 3. 多功能桌面板，规格：≥2400×600×25mm，采用25mm厚度的E1级多层实木板制作，四周边部整体注塑成型且无接缝。 4. 屉面板，规格：≥147×545×15mm，采用15mm厚度的E1级多层实木板制作，四周边部整体注塑成型且无接缝。 5. 立柱管，采用40mm×40mm×1.0mm方管，侧边拉换采用40mm×20mm×1.0mm矩管，桌下托管采用40mm×30mm×1.0mm矩管。桌下托管与桌侧边架采用互扣式冲压件连接。 四、衣柜 1. 外形尺寸规格：920L×600W×1700Hmm 2. 主材采用15mm厚度的E1级多层实木板制作，每个衣柜分为上下两层设计，衣柜背板采用5mm多层实木板制作 3. 衣柜门板，上们板规格：≥400×460×18mm，下们板规格：≥1200×460×18mm衣柜门板，采用18mm厚度的E1级多层实木板制作，四周边部整体注塑成型且无接缝。 五、椅子 1. 外形尺寸规格：445×447×850mm 2. 连体椅面板：连体椅面板规格≥445mm×447mm×425mm，座面前端弯曲设计。 3. 脚架管≥φ19mm×1.8mm圆管。 4. 座支撑≥234mm×40mm×2mm冲压件。 5. 脚套：规格≥21mm×16.5mm×28mm，采用PP塑料一次成型，通过过盈配合与钢架内部相连，整体稳定性强，易于拆装，嵌套在圆管内。	套		4800	4800	用于5号学生宿舍宿舍楼

$$e_1 = \begin{pmatrix} 1 \\ 0 \end{pmatrix}, \quad e_2 = \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \end{pmatrix}$$

2mm; (2) 坐垫和靠背为高密



贴大理石纹理, 桌边封金色边
≥1.2mm; (3) 底座为碳素钢加