

XCHZB2025-0014

黄平县谷陇镇苗岭社区苗绣加工基地 建设项目

采 购 合 同



甲方单位：黄平县谷陇镇人民政府



乙方单位：中诚嘉润建设有限公司



采 购 合 同

甲方：黄平县谷陇镇人民政府（下称甲方）

乙方：中诚嘉润建设有限公司（下称乙方）

合同名称：黄平县谷陇镇苗岭社区苗绣加工基地建设项目

项目地点：黄平县谷陇镇人民政府

合同含税总价（大写）：壹佰叁拾玖万零柒佰壹拾元伍角
（¥1390710.5元）。

合同编号：XCHZB2025-0014

为了保护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》相关规定，甲乙双方经友好协商，就甲方采购乙方苗族刺绣设备事宜，达到如下协议：

一、产品名称、规格及数量

第一部分 采购设备清单

序号	设备名称	参数	功能	设备尺寸(长、宽、高)	数量	单位
1	高速绣花机	1、智能高速机头：机头双凸轮双驱动，悬挂式宽针杆架，头导轨悬挂式直线免调水平，电磁铁跳跃，自动剪线。 2、高速针杆箱：储油式高速耐磨针杆箱（比普通针杆箱延长50%寿命） 3、高速机架：高速机一体式防震机架，平稳震荡小，高速运转。 4、过线总成：结构的最畅顺的，单股蚕丝线，金银线，最合适。 5、计针数智能喷油：微电脑智能控制自动加油系统，上下全自动加油，减少机头零件磨损，延长机械使用寿命。 6、梭床自动加油机构：提高生产效率，减少梭箱体零件磨损，延长梭床使用寿命。 7、加落地背包尺寸：≥20cmX25cm 数量3个落地背。 8、原装框架皮带采用：高精度悬浮框架，采用全伺服马达驱动，精度高，框架轻，花样精美，原装框架皮带是普通皮带2倍的使用寿命。 9、双主轴箱，上下轴运转高速，平稳，声音小，磨损小，机器使用寿命长。 10、新凸轮电机剪线装置：使用H牌剪线总成，PP线，金	功能：1. 设备梁尺寸：≥300mmx400mm。 2. X:570/Y内框:860。 3. 直线导轨3根X前后Y直线导轨6根。 4. 全伺服Y:2.0KW电机,X:20KW电机 5. 驱动器 380V。 6. 梁靠山尺寸:≥20cmX20cm。 7. 机器电压380伏220伏24伏,5伏电压,12伏电压。 8. 机器两头安装急停开关。 9. 机器必须配三个刺绣拉个开关。 10. 机针采用9号针(做出绣品更加精致)。 11. 主轴电机3.0KW,全伺服电机控制用强力伺服电机马达拉上轴直接传动,对厚料有特佳表现。	尺寸:≥9.6x2.2x1.5m	2	台

					银线，剪线效果最好。 11、面线加持，一体断检测，要求：线架螺帽杆带过线孔，线才不会跳出来 12、全伺服系统新全伺服系统新型直线导轨：高速加强型高速机直线导轨框架驱动刺绣，刺绣平稳，针迹清晰，针步精确，花型精致，是普通导轨 2 倍的使用寿命。电机同步皮带尺寸 1:22 13、原装梭床，高速运转自动喷油系统，原装梭壳。质量保用 6 年（在 6 年内免费厂家更换）。 14、上轴：≥ 21 轴，下轴：≥ 16 轴，运转高速，平稳，机器使用寿命长。 15、丝杆高速左右换色，第一针到位针精准换色，偏差极小，多色绣品精准。针杆架左右换色：每个针位左右换色必须对准针板孔中心，例如：1 针到 12 针每一颗针都要对准针板孔中心，不能左右偏离针孔中心，如：一旦偏离针板孔中心做出的绣品走位。（要求机头与针杆架左右换色精准度，偏差不能大于 ≥ 1 毫米） 16、新式驱动勾刀：左右力矩平衡，出勾刀一致，面线长短一致。 17、高速面线夹器，夹线器螺帽杆带过线孔，面线底线双相智能报警。 18、电控：原装智能一体机电脑控制系统 1 套，10 寸触摸屏。 19、控制精度：最小控制针距为 0.1mm。针迹长度 0.1 = 14.7mm。
--	--	--	--	--	---

	20、储存容量——1 亿针,输入 DST、输出 DOS 格式、FDR 格式及 ZSK 格式软磁盘外,可通过 USB 盘支持目录操作,方便用户花样管理。对于每个目录,系统支持 1000 个花样或子目录操作,目录级别没有限制。可读取的花样格式有二进制、三进制和 Z 进制。 21、保护装置,防撞框等错误智能报错报警系统。 22、转速——250—1500PPM,稳定做货速度 11000—1200 转。 23、主轴:XY 轴全伺服电机智能控制系统 1 套。 24、良好的其他米效果及 7 毫米针步不减速,超四毫米立体绣、超薄料不起皱。					
2	高速绣花机	1、智能高速机头:机头双凸轮双驱动,悬挂式宽针杆架,机头导轨悬挂式直线免调水平,电磁铁跳跃,自动剪线。 2、高速针杆箱:储油式高速耐磨针杆箱(比常规针杆箱延长 50%寿命) 3、高速机架:高速机一体式防震机架,平稳震荡小,高速运转。 4、过线总成:结构的最畅顺的,单股蚕丝线,金银线最合适。 5、计针数智能喷油:微电脑智能控制自动加油系统,上下全自动加油,减少机头零件磨损,延长机械使用寿命。 6、梭床自动加油机构:提高生产效率,减少梭箱体零件磨损,延长梭床使用寿命。 7、加落地背包尺寸:≥20cmX25cm 数量 4 个落地背。	功 能 : 1. 设 备 梁 尺 寸 ≥:300mmx400mm。 2. X:580/Y 内框:840 。 3. 直线导轨 3 根 X 前后 Y 直线导轨 7 根 4. 全伺服 Y:2.0KW 电机/X:2.0KW 电机。 5. 驱 动 器 380V 。 6. 梁 靠 山 尺 寸 : ≥ 20cmx25cm。 7. 机器电压 380 伏 220V,24 伏,5 伏 电 压 , 12 伏 电 压 。 8. 机器两头安装急停开关。 9. 机器必须配三个刺绣拉个开关。	尺寸:≥ 10.55x2.2x1.5m	1	台

	8、原装框架皮带采用：高精度悬浮框架，采用全伺服马达驱动，精度高，框架轻，花样精美，原装框架皮带是普通皮带2倍的使用寿命。 9、双主轴箱，上下轴运转高速，平稳，声音小，磨损小，机器使用寿命长。 10、新凸轮电机剪线装置：使用H牌剪线总成，PP线，金银线，剪线效果最好。 11、面线加持，一体断检测，要求：线架螺帽杆带过线孔，线才不会跳出来 12、全伺服系统新全伺服系统新型直线导轨：高速加强型高速机直线导轨驱动刺绣，刺绣平稳，针迹清晰，针步精确，花型精致，是普通导轨2倍的使用寿命。电机同步皮带尺寸1:22。 13、原装梭床高速运转自动喷油系统，原装梭壳。质量厂家保用6年（在6年内免费厂家更换）。 14、上轴≥ 21轴，下轴≥ 16轴，运转高速，平稳，机器使用寿命长。 15、丝杆高速左右换色，第一针到位针精准换色，偏差极小，多色绣品精准。针杆架左右换色，每个针位左右换色必须对准针板孔中心，例如：1针到12针每一颗针都要对准针板孔中心，不能左右偏离针孔中心，如：一旦偏离针板孔中心做出的绣品走位。（要求机头与针杆架左右换色精准度，偏差不能大于≥ 1毫米）。 16、新式驱动勾刀：左右力矩平衡，出勾刀一致，面线长短一致。	10. 机针采用9号针（做出绣品更加精致）。 11. 主轴电机3.0KW，全伺服电机控制用强力伺服电机马达拉主轴直接传动，对厚料有特佳表现。		
--	--	--	--	--

		17、高速面线夹器,夹线器螺帽带过线孔,面线底线双相智能报警。 18、电控: 原装智能一体机电脑控制系统 1 套, 10 寸触摸屏。 19、控制精度: 最小控制针距为 0.1mm。针迹长度——0.1—14.7mm。 20、储存容量——1 亿针,输入 DST、输出 DOS 格式、PDR 格式及 ZSK 格式软磁盘外,可通过 USB 盘支持目录操作,方便用户花样管理。对于每个目录,系统支持 1000 个花样或子目录操作,目录级别没有限制。可读取的花样格式有二进制、三进制和 Z 进制。 21、保护装置,防撞框等错误智能报错报警系统。 22、转速——250—1500PPM,稳定做货速度 11000—1200 转。 23、主轴: XY 轴全伺服电机智能控制系统 1 套。 24、良好的其他米效果及 7 毫米针步不减速,超四毫米立体绣、超薄料不起皱。			
3	高速绣花机	1、智能高速机头: 机头双凸轮双驱动,悬挂式宽针杆架,机头导轨悬挂式直线 免调水平,电磁铁跳跃,自动剪线。 2、高速针杆箱: 储油式高速耐磨针杆箱(比常规针杆箱延长 50%寿命) 3、高速机架: 高速机一体式防震机架,平稳震荡小,高速运转。 4、过线总成: 结构的最顺畅的,单股奎丝线,金银线最合	功能: 1. 金片绣功能: 3 毫米至 9 毫米等, 随时可以节。 2. 绳绣功能: 链式绣, 锁绣, 袋绣 辫子绣, 金线绣, 马尾绣等。 3. 设备梁尺寸: $\geq 300\text{mm} \times 400\text{mm}$。 4. X: 620/ Y 内框 : 850 。 5. 直线导轨 X3 根, 前后 Y 直线导	尺寸: $\geq 10.55 \times 2.2 \times 1.5\text{m}$	1 台

				须对准针板孔中心,例如:1针到12针每一颗针都要对准针板孔中心,不能左右偏离针孔中心,如:一旦偏离针板孔中心做出的绣品走位。(要求机头与针杆架左右换色精度度,偏差不能大于≥ 1毫米)。 16、新式驱动勾刀:左右力矩平衡,出勾刀一致,而线长短一致。 17、高速面线夹器,夹线器螺帽带过线孔,而线底线双相智能报警。 18、电控:原装智能一体机电脑控制系统1套。10寸触摸屏 19、控制精度:最小控制针距为0.1mm。针迹长度——0.1—14.7mm。 20、储存容量——1亿针.输入DST、输出DOS格式、FDR格式及ZSK格式软磁盘外,可通过USB盘支持目录操作,方便用户花样管理。对于每个目录,系统支持1000个花样或子目录操作,目录级别没有限制。可读取的花样格式有二进制、三进制和Z进制。 21、保护装置,防撞框等错误智能报错报警系统。 22、转速——250—1500PPM,稳定做货速度11000—1200转。 23、主轴:XY轴全伺服电机智能控制系统1套。 24、良好的其他米效果及7毫米针步不减速,超四毫米立体绣、超薄料不起皱。			
--	--	--	--	--	--	--	--

4	全自动智能 绕线机	1. 额定电压：220V AC 2. 绕线梭芯规格：1.0、1.6、2.0、3.0、4.0 (3.0、4.0) (可调整) 3. 可绕梭芯材质：铁、不锈钢、铝、塑料 4. 料盘容量 (1.0)：~400 个 6. 绕线速度 (1.0)：602# 60' S ~4 个 7. 绕线电机功率：40W 8. 主轴电机电压：220V AC 9. 主轴电机功率：10W 10. 剪刀剪线力度：602#10 根 (可调整) 11. 断线延时报警时长：可设置 12. 定量工作：可设置 (1-9999) 个 13. 开关故障：可自检 14. 显示语言：中文/英文	智能绕线机功能 1. 故障检 2. 断线 3. 缺料 3. 漏料 4. 满料	尺寸：≥ 34x31x44.8cm	1	台
5	EX 四线新款 电脑锁边机	差动比：0.7-2 针距宽度：5.5mm 最高转速：7000 压脚提升高度：5.5mm 供油方式：全封闭式自动供油配套台板尺寸：1200×550mm 包装重量：45kg 配套台板重量：≥18kg 剪线抬压脚装置：步进电机全自动缝制，自动剪线、自动抬压脚、自动识别面料薄厚，配置自动剪线按钮，降低人工剪线出错率，增加缝线适用率。通轴传动，超快启停，密封侵入式喷淋自动供油，高速运转下也能保证线迹稳定。四线五线都可改成三线使用。自动剪线和自动抬压脚都采用步进电机驱动，声音轻，性能稳定，可通过电脑进行调整抬压脚的高低和剪线的长短	功能：1. 电脑操控系统含语音导航功能 2. 语音提示功能 3. 四种模式可调 (全自动、半自动、自由缝、全手工)	尺寸：≥ 470X356X510mm	3	台

6	锁眼机	缝制速度 最高：4200rpm、常用 3600rpm 针杆行程：34.6mm 切布切刀尺寸：6.4mm~31.8mm 锁眼缝制长度：41mm（选配可缝制 120mm） 面线张力：电子夹线器（电子线张力机构） 针数：根据锁眼尺寸、缝距能自动计算 抬压脚高度：上升量 25mm 卷底线装置：缝纫机头部内置式 供油方式：自动供油 送布驱动方式：脉冲马达式 摆针驱动方式：脉冲马达式 机头包装重量：65kg 配套台板尺寸：1200×550mm 配套台板重量：≥18kg 机器采用头部无油，旋梭微油设计，防止污染面料 内部存有角形、放射形、圆形等 30 种缝制形状，还可以通过 U 盘增加。 智能显示错误代码，发生故障会自动提示。	功能：1. 装备了液晶触摸屏点卯操控面板 2. 含图文形式更加便于理解。 3. 可缝制薄料、中厚料、弹性等面料。	尺寸：≥760X350X550mm	1	台
7	电脑缝彭机	差动比：0.5-1.4 针迹长度：1.4-3.6mm 供油方式：全封闭式自动供油 最高速度：5000 针距宽度：6.5mm 抬压脚高度：6.5mm	功能：1. 圆头筒式设计 2. 适用于一半薄中厚料平缝 3. 下摆车缝 4. 各式内衣裤 5. 运动衫接缝及折下摆车缝等 6. 因其工作合小 于底盘宽度，故还适应于袖口 7. 汗衫下摆等筒型面料的缝制。	尺寸：≥600x100x650mm	2	台

		剪线加力功能, 1~15 力度调节, 剪线加力角度设定, 剪线吸合角度设定、踏板后踩, 拍压脚命令有效时确认时间, 踏板中立位置微调。				
9	智能双头剪线机	电压 110V/220V, 功率 150W-800W, 频率 50HZ-60HZ, 耗损电压 0.15-0.8KW/h, 连接风管, 刀头, 左右两边一致, 连接油管, 电源插头, 脚轮 4 个。	功能: 1. 自动调风速大小 2. 自动加油	(尺 寸 : $\geq 60 \times 30 \times 40 \text{cm}$)	1	台
10	断布机	电压 220 伏, 24 伏。单刀头 机头+电控+电轨, 裁剪厚 20 mm	功能: 单刀头自动魔力	(刀 片 尺 寸 : $\geq 109 \text{mm}$)	1	台
11	卷纸机	电压 380v-220v, 电机功率 1.5 千瓦, 按钮式操作, 双滚轮	功能: 按钮式操作	(尺 寸 : $\geq 2.2 \times 1.5 \times 85 \text{m}$)	1	台
12	熨斗	额定电压 220v, 额定功率 2000w, 底板材质陶瓷品	功能: 水箱容量 350ml.	(尺 寸 : $\geq 313 \times 117 \times 168 \text{mm}$)	5	台
13	小型电剪刀	电压 220v, 重量 1.0kg, 单刀头 机头	功能: 功能自动魔力	(整 体 长 $\geq 22.5 \text{cm}$)	3	把
14	中型电剪刀	电压 220v, 重量 1.5kg, 单刀头 机头	功能: 功能自动魔力	(尺 寸 : $\geq 28 \times 16 \text{cm}$)	3	把
15	烫台 台袋	1、大功率电机 2、吸风强劲效果好, 电压 380v 功率 800w	功能: 1. 台面簸箕斗设计 2. 不易存水 3. 抗压力强。	(尺 寸 : $\geq 120 \times 75 \times 69 \text{cm}$)	1	台

	3、铜芯电机，质量稳定，不易烧坏， 4、不锈钢网，不生锈不变形。 5、电控配件采用品牌配件 6. 性能稳定高效				
16	双针机转角 电脑平车	针数：双针 线数：四线 驱动形式：电脑直驱 包装重量：50kg 配套台板尺寸：1200×550mm 配套台板重量：≥18kg 针位：1/8 (0.3cm)至1英寸 (2.5cm) 最高转速：3000rpm 线迹长度：7mm 压脚提升：13mm 线迹方式：可做直角拐弯双针线迹 外观：分体式、一体式可选 旋梭：845是常规旋梭，875是大旋梭 自动循环供油系统，减少漏油渗油概率，保障缝制品的干 净整洁 可缝制大衣、牛仔、包袋、工装制服等面料	功能：1.采用双针杆可单独控制， 2.用来控制拐弯方向长短及角度 3. 针 和 牙 齿 同 步 送 料 4. 车缝更加平稳	(尺 寸 : ≥ 670x350x635mm)	1 台
17	钉眼扣机	抬压脚高度：9mm 纽扣尺寸：10 28mm 纽扣厚度：1.8 3.5mm 最高速度：1500	各项功能：1.可以钉一字、=字两种 ， 2.两种可以随意切换。 钉一字、=字、+字三种，三种可	(尺 寸 : ≥ 505x330x420mm)	1 台

	驱动形式：电脑直驱 包装重量：30kg 配套台板重量：≥18kg 适用于衬衫扣、大衣扣、针织衫扣、t 恤扣。 自定义调节转速 可设置任意针数 16/32 多达 30 种程序参数智能调节 智能显示错误代码，发生故障会自动提示 自动剪线，自动抬压脚	以随意切换。			
18	自动剪线拉 腰机 最高缝制速度：4500 转 驱动方式：直驱，剪线抬压脚气动（需要气泵） 抬压脚高度：10mm 针迹长度：7-17mm 包装重量：52kg 配套台板尺寸：1200×550mm 配套台板重量：≥18kg 针数：4 针、6 针、8 针、12 针、13 针、 针距：常规针距 0.32mm 配置上下拖轮设计，拉布更稳定，出布更顺畅，线迹更加美观，维护便利 采用气动自动剪线抬压脚，可大幅度提高效率节省成本 适用于褶皱型面料、平坦型面料、弹性面料、裤子松紧带、魔术贴、松紧面料等。	各项功能：1. 一机多针，采用独立勾针座。 2. 可变化不同的针位组合，达到一机多用的功能。	(尺 寸 : ≥ 620x400x600mm)	1	台

备 注	备注：以上设备中的高速绣花机质保期为8年（在8年内免费保修更换零配件），其他设备保修期为8年。在保修期范围内，如：设备出现任何状况，设备出现故障必须在接到电话通知10分钟内做出响应，30分钟内提供解决方案或者远程方式排除故障。如需要上门排除故障，必须在接到通知后2个小时内到达现场解决并排除设备故障，确保设备正常使用。使用方要求常年提供以下服务如下： 1. 技术支持：提供专业的技术支持，包括设备安装、调试、操作培训等，确保使用方能够熟练使用电脑绣花机以及电脑缝彭机。 2. 售后服务：建立完善的售后服务体系，包括设备维护、故障排除、零部件更换等，确保设备的长期稳定运行。 3. 定制服务：根据特殊需求，提供定制化的绣花解决方案，包括图案设计、软件编程等。 4. 培训服务：定期或不定期举办操作和维护培训课程，提高客户的操作技能和设备维护能力。 5. 软件更新：提供绣花机软件的更新服务，确保客户能够使用最新的功能和图案。 6. 配件供应：确保原厂配件供应，方便在需要时能够及时更换和维修。 7. 保修服务：提供合理的保修期，对于保修期内出现的问题，提供免费维修服务。 8. 升级服务：提供设备升级服务，以适应新的生产需求或技术发展。		
-----	--	--	--

序 号	项 目 名 称	尺 寸		数 量	单 位
二	厂房修缮				
1	吊 顶	16.2m*7.2m		116.64	平方
2	柜 子	6m*3m		18	平方
3	门 头	7m*2m		14	平方
4	软 膜	4.2m*3.2m		13.35	平方
5	不锈钢包边 玻璃门	4.2m*3.2m		13.35	平方

6	室内灯光系统	显示灯 射灯 开关 照明灯 直播间补光灯 灯带				116.64	平方
7	展示柜 1	2.4m*3m				7.2	平方
8	展示柜 2	2m*3m				6	平方
9	腻子粉	116.64*3				350	平方
10	隔离文化墙	7.2m*4m				29	平方
11	模特展示台	服装展示区模特				1	项
12	缝纫平车部水电改造	车间水电安装包括：灯、开关、线路（含灯具、插座开关等）				135	平方
13	展示牌	门头装修展示牌				7	套

二、合同金额约定

合同总额包括所有设备价、运输费、保险费、技术废物费、技术培训、质保期、服务、各项税费、合同实施过程中的不可预见费用等。

三、付款方式

1、依据黄财农（2021）81 号文件精神，在签订合同后，支付设备总价款的 50%给乙方。

2、由甲方对该设备的外观、质量、规格、数量等进行验收合格后,乙方所有设备安装调试验收合格完毕，甲方支付设备总价款的 50%的尾款给乙方（其中，47%为设备尾款，3%为设备质保金。该 3%的质保自设备交付验收合格之日起计算，质保期为一年，期满退还）。

四、包装、运输及损坏

设备的包装费、运输费、上下车费、税费等产生的费用全部由乙方承担，如有损坏或不符合合同规格的由乙方自行负责。

五、设备安装地址

黄平县谷陇镇人民政府指定地点(旧州镇冷水河社区苗绣加工基地)。

六、设备安装工期

合同签订后 30 天内完成供货，并提供设备移交单及合格证书，经甲方验收合格后 2 个工作日完成安装调试。

七、验收标准

1、设备安装调试正常使用后，甲方组织人员现场验收，验收前三天通知乙方派人参加，如届时不到，即认为乙方认可甲方的验收结果。

2、乙方保证货物到达甲方所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由乙方负责。

3、乙方提供设备均为 2025 年 1 月生产的全新设备，未经使用过的原装合格正品，外观无损坏。

4、产品的验收以双方最后确认的验收报告为依据。满足所有要求、无异常现象，即最终认为合格。

5、设备安装调试运行所需的易损配件和耗材由乙方免费提供。

6、乙方保证所提供设备产品达到原厂商的技术标准和规范要求。

7、乙方保证本次项目采购的所以产品无版权问题，如有版权纠纷或问题，责任完全由乙方承担。

8、甲方发现乙方不按承诺供货或产品存在质量问题的。经甲方通知后，乙方仍整改不符合合同约定的，甲方有权暂停或终止合同。

9、乙方应提供产品包装盒内须附产品名称及清单（包括详细中文使用说明书、操作维护手册等）。

八、售后服务

1、质保期内服务要求：

(1) 质保期 8 年，质保期内设备因产品质量问题造成的，由乙方负责免费维修、维护，8 年内免费维护、维修，高速绣花机若需要更换设备零部件，因产品质量问题，乙方须免费供应给甲方。

(2) 乙方在质保期内必须对合同采购的设备进行免费安装、调试；为确保设备购置安装后即可运行使用和进行性能验证，在质保期内，供应商应免费提供配套的相关产品。

(3) 乙方提供八年的保修期，在质保期内提供专项的指导和技术支持，并承担因此而产生的差旅费等所有费用。所有培训费用包含在合同总价中的技术服务费中。

(4) 乙方保证免费提供 7×24 全年无休热线服务和长期的免费技术支持，质保期内，甲方可随时通过服务电话咨询产品出现的问题；需要进行远程协助处理问题的，乙方远程协助的响应时间 10 分钟，30 分钟内提供解决方案；需要工程师上门售后服务解决问题的情况下，乙方须在接到通知后 2 小时内能到达现场处理，直至故障设备修复，确保设备正常使用。若 3 小时内维修过的设备仍不能恢复正常使用，乙方必须提供备用设备供甲方使用，费用由乙方负责。若不能在期限内按以上要求替代、维修问题设备，甲方有权另寻第三方进行修复，产生的费用由乙方支付；

(5) 乙方应有专门维修机构，乙方应提供专职维修工程师名单、产品的维修机构地址、联系电话和联系人给甲方；

(6) 质保期内，乙方免费提供系统升级方面的技术支持服

务；

(7) 质保期内，乙方对所提供的产品实行包修、包换配件、包维护保养，承担修理。

2、保质期满后，乙方应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维修服务。甲方需要继续由乙方提供售后服务的，乙方应以优惠价格提供售后服务。

九、违约责任

1、乙方应按约定的时间、地点和方式交货，根据设备使用方的特殊要求，可以延长交货时间 30 个工作日仍未交货的，甲方有权要求乙方尽快交货，除不可抗力因素外，乙方不能按时交货，甲方有权要求赔偿相关的损失。

2、乙方必须保证甲方在中华人民共和国境内使用产品时，资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会因产生第三方提出侵犯其专利权、商标权、工业设计权、所有权、工业产权、著作权（版权）或其他知识产权而引起的法律或经济纠纷，其乙方的报价必须包括合法获取知识产权的一切相关费用，如乙方未列出，视为已含在相应报价中，一旦使用乙方提供的产品和服务，甲方不再承担第三方提出侵犯其专利权、商标权、其他知识产权等而引起的法律或经济纠纷。

十、其它

1、甲方指定专人负责协调乙方做好相关事宜，确保产品采购及安装顺利进行。

2、设备安装的工具、材料及所产生的一切安装费用均由乙方承担，并保证设备安装质量达到相关技术规范要求。

3、本合同未尽事宜，双方友好商议，另行签订补充协议。

4、本合同在履行过程中发生争议的，由甲乙双方友好协商解决，解决不成的，甲乙双方均可向合同履行地人民法院提出诉讼。

十一、本合同双方签章之日生效，壹式陆份、甲乙双方各存叁份。设备质保期满后，本合同自动终止。

甲方：黄平县谷陇镇人民政府

地址：贵州省黄平县谷陇镇人民政府

电 话：

法人代表：

委托人代表：

开户银行：

账 号：

乙 方：中诚嘉润建设有限公司

地 址：贵州省安顺市西秀区东关街道黄果树大街与铁路斜交东侧安顺万家商业广场2号楼3层7号

电 话：18685505548

法人代表：

委托人代表：

开户银行：中国建设银行股份有限公司黔东南州分行

账 号：52050166363600002871

合同签订地点：黄平县谷陇镇人民政府

合同签订日期：2025 年 8 月 8 日

附件：黄平县谷陇镇苗岭社区苗绣加工基地建设项目补充合

同

