

2025 年白果井街道兴安鑫田制衣车 间扩建项目

采 购 合 同

2025 年 7 月

2025 年白果井街道兴安鑫田制衣车间扩建项目 采购合同

甲方（采购单位）：凯里市人民政府白果井街道办事处

乙方（供货单位）：贵州省皓瀚电脑绣花机设备有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》及相关的法律法规，在公平、公正的基础上，甲乙双方经协商一致，订立本合同，供双方共同遵守：

第一条、甲方采购的物品内容和成交价格：

1. 项目名称：2025 年白果井街道兴安鑫田制衣车间扩建项目
2. 采购总价：贰佰伍拾伍万壹仟捌佰圆整（¥：2551800.00 元）

第二条、物品的质量技术标准、乙方售后服务及损害赔偿：

1. 物品的质量技术标准按国家法律法规规定的标准、招标文件和乙方投标文件所要求的技术标准执行。

2. 乙方应按生产厂家的保修规定和投标文件说明的服务承诺做好保修等免费服务。但属于正常合理的损耗应由甲方承担。

3. 乙方售后服务响应时间：24 小时。在质保期内，乙方应在接到甲方售后服务通知后 24 小时内派人处理，如乙方拒绝或迟延履行义务，甲方可自行组织维修，费用由乙方承担，甲方可在货款和其他应付乙方的款项中扣除。

4. 如因乙方物品质量原因，导致甲方损失，乙方应予以赔偿。

第三条 产品名称、规格及数量

1. 设备清单

序号	设备名称	规格/功能/核心参数及配套服务	数量	单位	备注
1	电脑绣花机系列 (智能高速机)	1. 针: 15/头: 20, 间距: 400mm, 隔头: 一台600mm, 一台700mm. 内框架: 900 mm 2. 设备梁尺寸: $\geq 400\text{mm} \times 400\text{mm}$ 。 3. 直线导轨3根X前后Y直线导轨6根。 4. 全伺服Y:2.0KW 电机, X:2.0KW 电机 5. 驱动器380W+220W、24v+5v 。 6. 梁靠山尺寸: $\geq 20\text{cm} \times 20\text{cm}$ 。 7. 机器电压380W、220W、24伏、5伏电压, 12伏电压。 8. 机器两头安装急停开关。 9. 机器必须配三个刺绣拉个开关 。 10. 机针采用9号针 (做出绣品更加精致) 。 11. 主轴电机3.0KW, 全伺服电机控制用强力伺服电机马达拉上轴直接传动, 对厚料有特佳表现。 12. 智能高速机头: 机头双凸轮双驱动, 悬挂式宽针 杆架, 头导轨悬挂式直线免调水平, 电机跳跃, 智能全自动剪线。 13. 高速针杆箱: 储油式高速耐磨针杆箱 (比常规针杆箱延长50%寿命) 14. 高速机架: 高速机一体式防震机架, 平稳震荡小, 高速运转。 15. 过线总成: 结构的最畅顺的, 单股蚕丝线, 金银线, 最合适。	2	台	定制

	16. 计针数智能喷油：微电脑智能控制自动加油系统，上下全自动加油，减少机头零件磨损，延长机械使用寿命。 17. 梭床自动加油机构：提高生产效率，减少梭箱体零件磨损，延长梭床使用寿命。 18. 加落地背包尺寸：$\geq 20 \times 25 \text{cm}$ 数量3个落地背。 19. 原装框架皮带采用：高精度悬浮框架，采用全伺服马达驱动，精度高，框架轻，花样精美，原装框架皮带是普通皮带2倍的使用寿命。 20. 双主轴箱，上下轴运转高速，平稳，声音小，磨损小，机器使用寿命长。 21. 新凸轮电机剪线装置：使用H牌剪线总成，PP线，金银线，剪线效果最好。 22. 面线加持，一体断检测，要求：线架螺帽杆带过线孔，线才不会跳出来 23. 全伺服系统新全伺服系统新型直线导轨：高速加强型高速机直线导轨框架驱动刺绣，刺绣平稳，针迹清晰，针步精确，花型精致，是普通导轨2倍的使用寿命。电机同步皮带尺寸1:22 24. 原装梭床，高速运转自动喷油系统，原装梭壳。质量保用6年（在6年内免费厂家更换梭床）。 25. 上轴：≥ 20轴，下轴：≥ 15轴，运转高速，平稳，机器使用寿命长。 26. 丝杆高速左右换色，第一针到位针精准换色，偏差极小，多色绣品精准。针杆架左右换色：每个针位左右换色必须对准针板孔中心，例如：1针到15针每一颗针都要对准针板孔中心，不能左右偏离针孔中心，如：一旦偏离针板孔中心做出的绣品走位。（要求机头与针杆架左右换色精准度，偏差不能大于≥ 1毫米） 27. 新式驱动勾刀：左右力矩平衡，出勾刀一致，面线长短一致。 28. 高速面线夹器，夹线器螺帽带过线孔，面线底线双相智能报警。 29. 电控：A68 原装智能一体机电脑控制系统1套，触			
--	--	--	--	--

		摸屏。 30. 控制精度：最小控制针距为0.1mm。针迹长度——0.1—14.7mm。 31. 储存容量——1亿针. 输入DST、输出 DOS 格式、FDR 格式及 ZSK 格式软磁盘外，可通过 USB 盘支持目录操作，方便用户花样管理。对于每个目录，系统支持 1000个花样或子目录操作，目录级别没有限制。可读取的花样格式有二进制、三进制和 Z 进制。 32. 保护装置, 防撞框等错误智能报错报警系统。 33. 转速——250—1500PPM，稳定做货速度 1100-1200 转。 34. 主轴：XY轴全伺服电机智能控制系统 1套。 35. 良好的他他米效果及7毫米针步不减速，超四毫米立体绣、超薄料不起皱。 以上设备包括设备运输到厂, 调试安装, 使用培训服务。			
2	电脑绣花机系列 (智能高速多针机)	1. 针：20/头：20, 间距：450 mm, 隔头：700 mm, 内框 架：900 mm 2. 设备梁尺寸：≥400mmx400mm。 3. 直线导轨3根X前后Y直线导轨7根。 4. 全伺服Y:2.0KW 电机, X:2.0KW 电机 5. 驱动器 380W+220W、24v+5v 。 6. 梁靠山尺寸：≥20cmX20cm。 7. 机器电压380W+220W、24伏, 5伏电压, 12伏电压。 8. 机器两头安装急停开关。 9. 机器必须配三个刺绣拉个开关 。 10. 机针采用9号针（做出绣品更加精致）。 11. 主轴电机 3.0KW，全伺服电机控制用强力伺服电机马达拉上轴直接传动，对厚料有特佳表现 12. 智能高速机头：机头双凸轮双驱动，悬挂式宽针杆架，头导轨悬挂式直线免调水平，电机跳跃，智能全自动剪线。 13. 高速针杆箱：储油式高速耐磨针杆箱（比常规针杆箱延长50%寿命）	1	台	定制

	14. 高速机架：高速机一体式防震机架，平稳震荡小，高速运转。 15. 过线总成：结构的最畅顺的，单股蚕丝线，金银线，最合适。 16. 计针数智能喷油：微电脑智能控制自动加油系统，上下全自动加油，减少机头零件磨损，延长机械使用寿命。 17. 梭床自动加油机构：提高生产效率，减少梭箱体零件磨损，延长梭床使用寿命。 18. 加落地背包尺寸：$\geq 20 \times 25 \text{cm}$ 数量4个落地背。 19. 原装框架皮带采用：高精度悬浮框架，采用全伺服马达驱动，精度高，框架轻，花样精美，原装框架皮带是普通皮带2倍的使用寿命。 20. 双主轴箱，上下轴运转高速，平稳，声音小，磨损小，机器使用寿命长。 21. 新凸轮电机剪线装置：使用H牌剪线总成，PP线，金银线，剪线效果最好。 22. 面线加持，一体断检测，要求：线架螺帽杆带过线孔，线才不会跳出来。 23. 全伺服系统新全伺服系统新型直线导轨：高速加强型高速机直线导轨框架驱动刺绣，刺绣平稳，针迹清晰，针步精确，花型精致，是普通导轨2倍的使用寿命。双电机同步皮带尺寸 1:22 24. 原装梭床, 高速运转自动喷油系统，原装梭壳。质量保用6年（在6年内免费厂家更换梭床）。 25. 上轴：≥ 20轴, 下轴：≥ 15轴, 运转高速，平稳，机器使用寿命长。 26. 丝杆高速左右换色，第一针到位针精准换色，偏差极小，多色绣品精准。针杆架左右换色：每个针位左右换色必须对准针板孔中心，例如：1针到20针每一颗针都要对准针板孔中心，不能左右偏离针孔中心，如：一旦偏离针板孔中心做出的绣品走位。（要求机头与针杆架左右换色精准度，偏差不能大于≥ 1毫米） 27. 新式驱动勾刀：左右力矩平衡，出勾刀一致，面		
--	--	--	--

		线长短一致。 28. 高速面线夹器, 夹线器螺帽带过线孔, 面线底线双相智能报警。 29. 电控: A68 原装智能一体机电脑控制系统 1 套, 触摸屏。 30. 控制精度: 最小控制针距为 0.1mm。针迹长度——0.1—14.7mm。 31. 储存容量——1 亿针. 输入 DST、输出 DOS 格式、FDR 格式及 ZSK 格式软磁盘外, 可通过 USB 盘支持目录操作, 方便用户花样管理。对于每个目录, 系统支持 1000 个花样或子目录操作, 目录级别没有限制。可读取的花样格式有二进制、三进制和 Z 进制。 32. 保护装置, 防撞框等错误智能报错报警系统。 33. 转速——250—1500PPM, 稳定做货速度 1100-1200 转。 34. 主轴: XY 轴全伺服电机智能控制系统 1 套。 35. 良好的他他米效果及 7 毫米针步不减速, 超四毫米立体绣、超薄料不起皱。 以上设备包括设备运输到厂, 调试安装, 使用培训服务。			
3	电脑绣花机系列 (智能高速机)	1. 针: 12/头: 30, 间距: 330 mm, 隔头: 600 mm, 内框架: 800 mm 2. 设备上梁尺寸: $\geq 400\text{mm} \times 500\text{mm}$。下梁尺寸: $\geq 200\text{mm} \times 300\text{mm}$ 3. 直线导轨 3 根 X 前后 Y 直线导轨 9 根。 4. 全伺服 Y: 2.0KW 电机, X: 20KW 电机 5. 驱动器 380W+220W、4v+5v。 6. 梁靠山尺寸: $\geq 20\text{cm} \times 20\text{cm}$。 7. 机器电压 380W、220W、24 伏, 5 伏电压, 12 伏电压。 8. 机器两头安装急停开关。 9. 机器必须配三个刺绣拉个开关。 10. 机针采用 9 号针 (做出绣品更加精致)。 11. 主轴电机 4.0KW, 全伺服电机控制用强力伺服电机马达拉上轴直接传动, 对厚料有特佳表现。	1	台	定制

	12. 智能高速机头：机头双凸轮双驱动，悬挂式宽针杆架，头导轨悬挂式直线免调水平，电机跳跃，智能全自动剪线。 13. 高速针杆箱：储油式高速耐磨针杆箱（比常规针杆箱延长 50% 寿命） 14. 高速机架：高速机一体式防震机架，平稳震荡小，高速运转。 15. 过线总成：结构的最畅顺的，单股蚕丝线，金银线，最合适。 16. 计针数智能喷油：微电脑智能控制自动加油系统，上下全自动加油，减少机头零件磨损，延长机械使用寿命。 17. 梭床自动加油机构：提高生产效率，减少梭箱体零件磨损，延长梭床使用寿命。 18. 加落地背包尺寸：$\geq 30 \times 25 \text{cm}$ 数量 5 个落地背。 19. 原装框架皮带采用：高精度悬浮框架，采用全伺服马达驱动，精度高，框架轻，花样精美，原装框架皮带是普通皮带 2 倍的使用寿命。 20. 双主轴箱，上下轴运转高速，平稳，声音小，磨损小，机器使用寿命长。 21. 新凸轮电机剪线装置：使用 H 牌剪线总成，PP 线，金银线，剪线效果最好。 22. 面线加持，一体断检测，要求：线架螺帽杆带过线孔，线才不会跳出来 23. 全伺服系统新全伺服系统新型直线导轨：高速加强型高速机直线导轨框架驱动刺绣，刺绣平稳，针迹清晰，针步精确，花型精致，是普通导轨 2 倍的使用寿命。双电机同步皮带尺寸 1:22 24. 原装梭床，高速运转自动喷油系统，原装梭壳。质量保用 6 年（在 6 年内免费厂家更换梭床）。 25. 上轴：≥ 20 轴，下轴：≥ 15 轴，运转高速，平稳，机器使用寿命长。 26. 丝杆高速左右换色，第一针到位针精准换色，偏差极小，多色绣品精准。针杆架左右换色：每个针位			
--	---	--	--	--

		左右换色必须对准针板孔中心，例如：1针到12针每一颗针都要对准针板孔中心，不能左右偏离针孔中心，如：一旦偏离针板孔中心做出的绣品走位。（要求机头与针杆架左右换色精准度，偏差不能大于≥ 1毫米） 27. 新式驱动勾刀：左右力矩平衡，出勾刀一致，面线长短一致。 28. 高速面线夹器，夹线器螺帽带过线孔，面线底线双相智能报警。 29. 电控：A68原装智能一体机电脑控制系统1套，触摸屏。 30. 控制精度：最小控制针距为0.1mm。针迹长度——0.1—14.7mm。 31. 储存容量——1亿针。输入DST、输出DOS格式、FDR格式及ZSK格式软磁盘外，可通过USB盘支持目录操作，方便用户花样管理。对于每个目录，系统支持1000个花样或子目录操作，目录级别没有限制。可读取的花样格式有二进制、三进制和Z进制。 32. 保护装置，防撞框等错误智能报错报警系统。 33. 转速——250—1500PPM，稳定做货速度1100-1200转。 34. 主轴：XY轴全伺服电机智能控制系统1套。 35. 良好的他他米效果及7毫米针步不减速，超四毫米立体绣、超薄料不起皱。 以上设备包括设备运输到厂，调试安装，使用培训服务。			
4	大视觉双轨异步自动送料激光机	适用材料： 适用数码印花贴布绣、织唛、婚纱的贴花、布料、皮革、地毯、绒面、牛仔、纺织服装面料、工业面料等柔性材料的切割、雕花、打孔等。 长宽高尺寸$\geq$：2.45x2.35x2.6m 1. 电机驱动；-Y轴简易伺服电机马达驱动器2. 轨道；高速外滑导轨，3. 激光管1650（$\geq 130-150$瓦）激光管镜片，4. 135瓦$\geq$强力电子空气压缩机2台，镜片散热，5. 强力550瓦$\geq$风机2台，6. 空调压缩机工业水冷	1	台	定制

		机 5200型$\geq$, 7. 切割速度0-40000mm/min$\geq$8. 激光功率 130W$\geq$ 9. 采用全伺服电机驱动, 10. 全景大视觉摄像定位, 配套激光机软件一套。 工业加强型稳固机箱(10年不变形) 以上设备包括设备运输到厂, 调试安装, 使用培训服务。			
5	剑杆提花织布机	外形尺寸$\geq$: 宽 3200mm*深2000mm*高4000mm 1、手向: 左手 加重型, 2、宽度: 180cm(可定制), 3、速度$\geq$: 150-180/MIN, 4、开口: 提花装置, 电子选色, 5、送经: 机械送经, 6、卷取: 机械卷取, 7、停车机构: 电磁离合器和电磁刹车控制停车。电子检测经线、纬线, 高灵敏度自动停止。并配备停车状态指示灯。8、电动机 转速: 960转/分, 9、电动机: 功率$\geq$2.2千瓦、 10. 电压 380V, 220v, 11、纬线控制: 6色电子选纬, 12、经轴直径: 500MM, 13、机器重量约: 2300KG 以上设备包含设备运输到厂, 调试安装, 使用培训服务。	1	台	定制
6	电脑提花织布机	1. 电子多臂龙头 2. 触摸屏可更改工艺 3. 电子检测经线、纬线, 高灵敏度自动停止。 4. 并配备停车状态指示灯。 5. PDF 电子储纬 6. 主机带触摸屏电控箱柜, 手向 : 左手 7. 织物宽度 : 180cm 8. 织机速度$\geq$: 140-190R/MIN 9. 开口方式: 开口龙头 10. 送经机构: 电子送经 11. 打纬机构: 曲柄轴连杆牵引筘纬 12. 卷取机构: 连续无间隙卷曲 13. 停车机构: 电磁离合器和电磁刹车控制停车。 14. 卷布辊满卷直径: 300 毫米。 15. 电动机转速: 960转 / 分 16. 电动机: 功率 1.5千瓦$\geq$、380V, 220v+24v5v+12v 电压	1	台	定制

		17. 纬线控制：6色电子选纬 以上设备包含设备运输到厂，调试安装，使用培训服务。			
7	智能纺纱分条机	1、锥起点定位：自动 2、定条位：自动 3、条宽设定范围：0.1-500.00mm 4、分绞定位：自动 5、输入电压：3×380V50HZ 6、有效整经幅宽≥：3000mm 7、适应织轴盘片≥：800mm 8、整经速度：0-1000m/min 9、倒轴速度：0-1000m/min。 10、整经、倒轴恒线速精度：<3% 11、制动贯距离：<m/min。 12、倒轴张力：<6000N（倒轴速度50m/min时） 13、大滚筒直径：1000mm 14、锥体长度：1200mm 15、锥角角比：1：8 16、导条走丝范围：0.001-10.000mm 无极可调 17、导条位移精度：0.01mm， 18、定幅箱与滚筒距离：恒定 以上设备包含设备运输到厂，调试安装，使用培训服务。	1	台	定制
8	多功能织布机	1. 停车装置：停经：电子自动停经装置；停纬 2. 机啄米+控制停止。 3. 双色指示灯显示停车状态， 4. 机器外形尺寸≥：230X150X170cm。 5. 分左手车和右手车两种。 6. 穿箱幅宽：1050mm。 7. 曲柄轴转数：130-185r/min。 8. 胸梁高度≥：838mm。 9. 梭箱数：1X1， 10. 钢箔与走梭箱夹角：86° 30'。	1	台	定制

		11. 织轴盘片直径：Φ550mm。 12. 织轴盘片间距：最大 1050。 13. 卷布轴满卷直径：Φ300mm。 14. 电动机转速及功率：960r/min, 0.8kw 型号：PQ-53-6N 型。 15. 电器开关及电控箱：电子控制织机电箱，方便简单的按钮操作。 16. 机器重量：约 900Kg。 17. 传动方式：单电机三角皮带传动。 18. 送经方式：半积极半消极式自动送经，自动调节经纱张力，并具备断经自动装置。 19. 开口机构：平纹踏盘开口。 20. 卷取机构：七齿轮式间歇卷取，纬度范围 16-32 根 / 厘米。 以上设备包含设备运输到厂，调试安装，使用培训服务。			
9	电脑卷尾机	适应范围：棉、麻、丝、毛、化纤、混纺、玻纤等各个品种以及各种粗支、细支纱、线都能适应。精确控制 保险纱、尾纱长度，因而能节约大量纱线和人工。电脑智能型卷尾机：绕取备纱、卷尾成形、满管自停、导纱板下降、绕取尾纱等动作均能自动设定完成。 1、改变纱线品种时，其工艺参数根据需要瞬间设定。 2、效率高、能耗低。锭速明显高于机械式传动，主电机为 1.1 千瓦，机械式传动力为 2.2 千瓦，能耗减少 50%。 3、成形优良，消除脱纬。 4、精确控制保险纱、尾纱长度，能节约大量纱线。 5、机器内芯特点：采用最新人机镜面数码程控技术和数字集成电路，通过步进系统完成各种自动动作 6、控制面板特点：所有参数采用数码程控 7、电脑编程智能驱动，轻松完成各项参数的设定、修正、显示。 以上设备包含设备运输到厂，调试安装，使用培训服务。	1	台	定制

2. 改造清单

序号	名称	数量	单位
—	一楼地下停车场车间修缮工程部分	/	/
1	主体墙体、隔断、墙体玻璃、窗户等材料及修建装修	380	平方米
2	卷闸门以及安装	1	项
3	车间水电布置及排水改造	600	平方米
4	线路布置包含电脑绣花机以及所有设备线路，灯 插座 开关及安装	1	项

5	卫生间修缮及装修	10	平方米
二	二楼产品展示区		
1	二层加高材料、装修及布线	105	平方米
2	展示柜及其他装饰区 灯 插座 开关及安装	1	项
三	产品摆放区域加高二层		
1	二层加高、装修、布线	30	平方米
2	货柜及其他装饰 灯 插座 开关及安装	1	项

第四条、质量要求及技术标准

工程质量:达到合同及有关质量的约定、国家现行的《建筑工程施工质量验收统一标准》及相应专业质量验收规范的要求。

第五条、交付和验收:

1. 乙方在2025年9月30日前完成供货,并提供设备移交单及合格证书,交付地点:白果井街道兴安社区。

2. 乙方负责物品的运送、安装、调试,负责基本操作培训等工作,直至该物品可以正常使用为止;负责提供物品的使用说明等相关资料;并承担由此产生的全部费用。

3. 验收时间:甲方必须于乙方提出验收申请后15个工作日内组织验收。甲方验收合格后应当出具验收报告。

4. 验收标准:

(1) 单证齐全:使用说明、保修证明、发票和其它应具有的单证;

(2) 质量符合国家法律法规规定的标准、招标文件和投标文件的要求。

5. 验收方式

工程全部完工后乙方应组织甲方验收,甲方自接到乙方验收通知后及时参加验收。如验收过程中存在质量等问题,乙方应及时整改,并在整改完毕后再次组织甲方验收,直至经过甲方验收合格并书面确认为止,并办理移交甲方、配合甲方完成相关部门备案(如需)等手续。设备正常工作视为合格。

第六条、货款的结算:

1. 质保金：甲方向乙方支付尾款前，乙方按合同总价款3%支付质保金{人民币（大写）柒万陆仟伍佰伍拾肆元整(¥76554.00元)}至甲方账户（户名：凯里市白果井街道财政所；账号：18960123710000058；开户银行：凯里市中博商贸城小微支行（备注04白果井某某资金），质保两年（自项目验收合格且甲方在项目验收单书面确认之日起计算），质保金待缺陷责任期满两年无质量问题后一次性无息退还，质保金的退还，不免除乙方按《建设工程质量管理条例》第四十条及《招标文件》的规定应承担的相关责任。

2. 结算方式：

（1）甲乙双方在签订合同后，甲方向乙方支付合同总价款的30%作为预付款{人民币（大写）柒拾陆万伍仟伍佰肆拾元整(¥765540.00元)}。

（2）乙方在收到预付款后开始备货并对改造清单内容开始建设。所有货物运抵采购指定地点（白果井街道兴安社区鑫田制衣车间），由甲方对所有设备的外观、质量、规格、数量和改造清单内容建设情况进行验收合格完毕后，甲方支付设备总价款的尾款70%的给乙方，（¥1786260.00元整人民币（大写）：壹佰柒拾捌万陆仟贰佰陆拾元整），最终以审计价为结算依据，按审计价格支付总价尾款。

3. 甲方在确定付款前，乙方应开具相应金额发票。

收款方账户名称：贵州省皓瀚电脑绣花机设备有限公司

收款方账户账号：820000000005185890

收款方账户开户银行：贵州凯里农村商业银行股份有限公司
大道支行

第七条、乙方的违约责任：

1. 乙方不能交货的，甲方不向乙方付款。乙方应向甲方偿付相当于不能交货部分货款的10%的违约金且应退还甲方已支付的预付款及孳息；

2. 乙方所交物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和合同规定的，由乙方负责包修、包换或退货，并承担由此而支付的实际费用；

3. 乙方逾期交货的，按逾期交货部分货款计算，向甲方偿付每日千分之五的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。逾期超过15日的，甲方有权解除本合同，并有权要求乙方承担相应的损失。

第八条、甲方的违约责任：

1. 货款在甲方验收合格且上级部门拨款到位后支付，甲方逾期付款的，应按照每日千分之五的比例向乙方偿付逾期付款的违约金；

2. 甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此对乙方造成的损失。

第九条、不可抗力：

甲乙双方任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构证明后，允许延期履行、部分履

行或不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十条、争议的解决：

1. 因货物的质量问题发生争议，由法律及有关规章规定的技术单位进行质量鉴定，双方无条件服从该鉴定的结论；

2. 执行本合同发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可向合同履行地人民法院提起诉讼。

第十一条、监督和管理：

1. 合同订立后，双方经协商一致需变更合同实质性条款或订立补充合同的，应先征得政府采购监督管理部门同意，并送其备案。

2. 甲乙双方均应自觉配合有关监督管理部门对合同履行情况的监督检查，如实反映情况，提供有关资料；否则，将对有关单位、当事人按照有关规定予以处罚。

第十二条、无效合同：

甲乙双方如因违反政府采购法及相关法律法规的规定，被宣告合同无效的，一切责任概由过错方自行承担。

第十三条、附则：

1. 本合同自双方签字、盖章之日起生效。

2. 合同未尽事宜，合同当事人另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

3. 本合同一式肆份，均具有同等法律效力，甲方执贰份，乙方执贰份。

甲方：



(公章)

法定代表人：(签字或盖章)



委托代理人：(签字或盖章)

外 署

地 址：贵州省贵阳市观山湖区长岭北路36号10栋负一楼

日期：2025年7月21日

乙方：



(公章)

法定代表人：(签字或盖章)



章)

委托代理人：(签字或盖

章)

地 址：

