

## 采购清单及技术参数

品目名称：花溪区黔陶乡2025年马场村产业配套设施乡村振兴建设项目							品目编号：1				
编号	采购货物	单位	数量	单价	合价	控制单 价（非 必填）	是否允许超过控 制价	产地	品牌	型号	生产厂家
1	喂料支架及进料仓	套	1	7000	7000		是	哈尔滨	中上	1150-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
2	地坑进料吸尘罩	套	1	6000	6000		是	哈尔滨	中上	14BZ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
3	电磁振动給料调节器	件	1	13000	13000		是	哈尔滨	中上	3BXG-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
4	风筛地坑提升机	台	1	40000	40000		是	哈尔滨	中上	12CJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
5	提升机溜管、检修平台	套	1	14000	14000		是	哈尔滨	中上	60CJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
6	包衣机缓冲料仓	套	1	9600	9600		是	哈尔滨	中上	55YJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
7	包衣机	台	1	460000	460000		是	哈尔滨	中上	18DZ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
8	包衣机平台	套	1	30000	30000		是	哈尔滨	中上	26mm-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
9	包衣后成膜仓	套	2	74000	148000		是	哈尔滨	中上	16HT-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
10	仓内报警装置	套	2	1200	2400		是	上海	淇树	ZP20	上海淇树自动化技术有限公司
11	包衣成膜仓加热系统	套	1	66000	66000		是	石家庄	瑞雪	RX-022	河北瑞雪谷物机械制造有限公司
12	出料振动输送机	台	2	18000	36000		是	哈尔滨	中上	15GJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
13	二维码防伪防窜货溯源系统	套	1	135000	135000		是	哈尔滨	中上	18GJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
合计		967000									

品目编号：P52011120250006MO001							品目名称：花溪区黔陶乡2025年马场村产业配套设施乡村振兴建设项目				
编号	采购货物	单位	数量	单价	合价	控制单价（非必填）	是否允许超过控制价	产地	品牌	型号	生产厂家
1	喂料支架及进料仓	套	1	7000.00元	7000.00元		是	哈尔滨	中上	1150-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
2	地坑进料吸尘罩	套	1	6000.00元	6000.00元		是	哈尔滨	中上	14BZ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
3	电磁振动给料调节器	件	1	13000.00元	13000.00元		是	哈尔滨	中上	3BXG-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
4	风筛地坑提升机	台	1	40000.00元	40000.00元		是	哈尔滨	中上	12CJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
5	提升机溜管、检修平台	套	1	14000.00元	14000.00元		是	哈尔滨	中上	60CJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司

6	包衣缓冲仓	套	1	9600.00元	9600.00元		是	哈尔滨	中上	55YJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
7	包衣机	台	1	460000.00元	460000.00元		是	哈尔滨	中上	18DZ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
8	包衣平台	套	1	30000.00元	30000.00元		是	哈尔滨	中上	26mm-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
9	包衣后成膜仓	套	2	74000.00元	148000.00元		是	哈尔滨	中上	16HT-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
10	仓内报警装置	套	2	1200.00元	2400.00元		是	上海	湛树	ZP20	上海湛树自动化仪表技术有限公司
11	包衣成膜仓加热系统	套	1	66000.00元	66000.00元		是	石家庄	瑞雪	RX-022	河北瑞雪谷物精选机械制造有限公司
12	出料振动输送机	台	2	18000.00元	36000.00元		是	哈尔滨	中上	15GJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司
13	二维防伪窜货	套	1	135000.00元	135000.00元		是	哈尔滨	中上	18GJ-ZS	哈尔滨中上科技有限公司

溯 源 系统										
合 计	全部投标产品总报价大写（元/费率/下浮率）：玖拾陆万柒仟元 小写（元/费率/下浮率）：967000.00元									



规格、技术参数明细表

编号：1	货物名称：喂料支架及进料仓
详细参数：	
1. 规格型号：长2500mm×宽1500mm×深1600mm； 2. 材质：3mm厚优质钢板； 3. 附属配件：配进料网格，网格用料4mm厚钢板、直径6mm的圆钢制作。 4. 容量1.5m³	
编号：2	货物名称：地坑进料吸尘罩
详细参数：	
1. 进料罩2500mm×250mm×1500mm； 2. 吸尘罩材质：2mm厚优质钢板； 3. 上部留有吸尘口，设有风量调节装置。 4. 吸尘口Φ150	
编号：3	货物名称：电磁振动给料调节器
详细参数：	
1. 规格型号：：600mm×350mm×320mm； 2. 输送量：10t/h； 3. 数显，功率0.75kw；电磁振动，频率无极调速。	
编号：4	货物名称：风筛地坑提升机
详细参数：	
1. 材质：高分子耐磨畚斗，畚斗容量1.0升，筒身钢板厚度1.5mm，对接处采用30角钢法兰。 2. 提升高度10.5m。 3. 破碎率≤0.1%，最大提升量6t/h，提升速度：0.8m/s；，功率1.5kw。	
编号：5	货物名称：提升机溜管、检修平台
详细参数：	
1. 溜管材料：5mm高耐磨高分子流管。配置所有管件、卡箍、弯头。 2. 检修平台尺寸：1400mm×1400mm×40mm； 3. 检修平台材料：40mm×40mm×2mm方管。 4. 四周设置防护围栏及爬梯。	
编号：6	货物名称：包衣机缓冲料仓
详细参数：	
1. 外形尺寸：1200mm×1200mm×1500mm； 2. 材质：2mm钢板制造，整体装配式结构；容积1.5m³； 3. 配置：带有料位装置，设有观察口。方便清理。	
编号：7	货物名称：包衣机
详细参数：	
1. PCL触摸式控制系统， 2. 产能：5吨/时，每批次45升；功率11kw； 3. 具备物联网功能，实现远程诊断、远程维护，报警及维护。药种比:1:20--1:300； 4. 三点式进料称重模块并带独立称重仪表；台湾亚德客气缸、气动电磁阀及气缸位置检测，气压检测及报警；	
编号：8	货物名称：包衣机平台
详细参数：	

1. 操作平台尺寸：长2500mm×宽2500mm，高1200mm；
2. 平台材料：120mm×120mm×4mm方管, 3mm花纹板平铺。
3. 配件：四周带有栏杆，方便四周检修、维护

编号：9

货物名称：包衣后成膜仓

详细参数:

1. 外形尺寸：2000mm×2000mm×2500mm, 容量15m³；
2. 仓内部爬梯，顶部带分配器，仓体采用厚度为2mm钢板制造, 为装配的全金属结构；
3. 无阻碍种子流动的死角，能满足加工工艺要求，所有仓底部都设有控制种子流量的闸门。
4. 缓冲仓配有料位器，与相关设备互锁。

编号：10

货物名称：仓内报警装置

详细参数:

阻旋式报警，和相关设备联动，当料仓满仓时，自动停止喂料，当仓内物料低于料位，自动启动地坑喂料装置。

编号：11

货物名称：包衣成膜仓加热系统

详细参数:

- 为保证包衣后水分快速干燥，温度在可控范围内自动控制。
1. 采用4.5KW风机恒速自仓下送风；
2. 加热系统设有三组1.5KW加热器，控制器恒温调节. 与控制器配合可实时监控调节送风温度

编号：12

货物名称：出料振动输送机

详细参数:

1. 功能：用于成品向后输送，运转平稳。
2. 尺寸规格：槽宽400mm，高度150mm；
3. 材质：3mm钢板制作；
4. 功率:1.5KW, 输送量：6t/h；

编号：13

货物名称：二维码防伪防窜货溯源系统

详细参数:

1. 自动扫码采集、剔除、分流输送线、二维码生成、成品出库、查询系统、多级经销商系统。
2. 一物一码防伪管理：自动选择生成不限数量的码包，一物一码编码采用防破解专用算法，能够有防伪的特性，配合一物一码生产、仓储、物流消费者查询过程，综合实现产品防伪。
3. 一物一码物流渠道管理：提供订单管理模块，可管理企业及下游客户订单收集汇总，数据采集使用移动客户端软件；多级渠道进、销、存、退管理，上游主体可实时掌握下一级渠道的收发货、库存情况。渠道可自动、手动一键入库或扫码入库，发货可按小袋、大包进行采集登记，支持手机移动端、PDA端。
4. 一物一码追溯管理：通过小袋、大包一物一码，可查询产品全流程溯源、追溯信息，并记录查询行为，提供运营报表，为市场部门提供准确的终端数据。
5. 终端小程序应用功能作为辅助应用。
6. 提供多维护单据、产量、库存、销售统计报表，系统整体运营情况汇总数据大屏驾驶舱，实时提供各系统状态、数据、汇总、分析情况。