

规格、技术参数明细表

编号：1	货物名称：勾臂式垃圾斗
详细参数：	
<p>★（1）体积外尺寸：（长、宽、高）2009mm×1410mm×1210mm；</p> <p>★（2）箱体材质：不锈钢201#（或优于）；箱体两侧面板材质厚度1.82mm、顶板1.82mm、投料口1.52mm、底板1.82mm、底盘大梁3.2mm矩形管。</p> <p>（3）挂勾到地面距离1.1m，依据设备设计要求及与配套车辆适配标准。</p> <p>（4）箱体投放口支撑方式：采用机械式支撑滑动开启支撑杆，行业通行设计规范及安全操作标准。</p> <p>（5）投料口高度：适中（需符合人体工程学及方便投放垃圾原则）。</p> <p>（6）挂钩：碳钢（Q235B）需进行防腐处理（喷塑，涂层厚度≥85μm），可承重≥3.4吨，抗拉强度≥376 MPa。</p> <p>（7）尾门锁紧方式：采用快速钳紧固，紧固后尾门无松动。</p> <p>（8）轮子配置：箱子设置2个加厚轮子，单轮可承受2.1t以上。</p> <p>（9）密封条：投口和箱门安装橡胶密封条，需满足密封、耐老化等性能。</p> <p>▲（10）箱体背面保护：TIG焊接工艺打底时焊缝背面充Ar（流量5-8L/min），防止氧化发黑。</p> <p>▲（11）酸洗钝化：焊后内壁酸洗。</p> <p>（12）焊接工艺：TIG（GTAW）焊接工艺打底+MIG（GMAW）焊接工艺填充盖面，确保内焊缝成型光滑（减少垃圾粘连）。</p> <p>▲（13）垃圾箱有通过无损检测：渗透检测（PT）100%焊缝表面检查。</p> <p>▲（14）垃圾箱有通过晶间腐蚀试验：为保证其质量，因垃圾箱在户外环境中可能因雨水、盐雾、酸性污染物等发生晶间腐蚀，尤其是在焊接部位。</p>	

编号：2	货物名称：垃圾桶
详细参数：	
<p>★（1）容积：660L。</p> <p>★（2）外形尺寸（含盖）：（长、宽、高）1505mm×805mm×1235mm。</p> <p>（3）桶身与桶盖由两个长插销连接，插销为一次性注模成型长销子，坚固耐用、安装简单并具备倒钩防盗特性。</p> <p>（4）桶身两侧拉手位置靠近挂车桶沿两侧采用波浪加强筋设计，保证挂车强度。</p> <p>▲（5）桶身及桶盖采用100% PE原料一次性注塑成型。高温65℃、低温-30℃的气温下，不变形，不开裂。</p> <p>（6）桶身壁厚5.15mm，桶盖厚度4.15mm，桶底厚度6.15mm，加强筋厚度5.15mm。提升杆及提升杆固定座采用镀锌钢制材料制作，厚度3.25mm，强度高。安装提升杆位置采用斜凸台筋加强设计，保证吊挂强度。</p> <p>（7）桶轮采用四只万向轮采用优质镀锌钢制材料骨架，直径Φ200mm，内圈采用全新聚乙烯，内置钢套，外圈为橡胶轮，每轮承载力≥205kg，其中两只万向轮带刹车功能。</p> <p>（8）桶身底部设1个排水口，可自主选择是否完全排空。桶底部蜂窝状加强筋设计。</p> <p>▲（9）符合中华人民共和国城镇建设行业标准《塑料垃圾桶通用技术条件》CJ/T 280-2020标准。</p> <p>（10）具体颜色及标识在中标后与采购人合同中约定（黑色）。</p>	