

项目名称：岑巩县集中规模化养鸭圈舍提升改造项目（设备采购）单位：元

序号	产品名称	品牌	型号	数量（单位）	投标总报价	投标报价组成							交货日期	交货地点
						产品单价	其他费用		
1	发酵罐罐体	建丰	JFFFJ-120	2套	432270.80	216135.40	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
2	物料提升系统	建丰	JFFFJ-120	2套	198780.90	99390.45	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
3	进料门装置	建丰	JFFFJ-120	2套	63200.62	31600.31	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
4	液压系统	建丰	JFFFJ-120	2套	172195.58	86097.79	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
5	润滑系统	建丰	JFFFJ-120	2套	60943.19	30471.59	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
6	搅拌装置	建丰	JFFFJ-120	2套	431551.71	215775.86	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日	大有镇塔山村、

													内安装、调试完毕并验收合格	思旸镇岑峰村
7	进风系统	建丰	JFFFJ-120	2套	76137.26	38068.63	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
8	除臭装置	建丰	JFFFJ-120	2套	191646.42	95823.21	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
9	特控制系统	建丰	JFFFJ-120	2套	76104.45	38052.23	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
10	雨棚	建丰	JFFFJ-36	2套	9784.93	4892.47	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
11	发酵处理能力	建丰	/	2套	0.00	0.00	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
12	三层层叠肉鸭笼网	聚之英	JZY-RY301125	880组	1150828.98	1307.76	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
13	三层肉鸭框	聚之英	JZY-RY301125	900组	588433.23	653.81	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村

	架												验收合格	
14	三层层叠肉鸭笼具配件	聚之英	JZY-RY301125	880 组	114988.90	130.67	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
15	龙门式喂料机	聚之英	JZY-RY301125	4 台	297316.68	74329.17	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
16	110 上料绞龙	聚之英	JZY-RY301125	96 米	67968.91	708.01	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
17	料机导轨	聚之英	JZY-RY301125	560 米	27413.06	48.95	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
18	清粪机主机	聚之英	JZY-RY301125	20 台	414008.60	20700.43	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
19	纵向输粪带	聚之英	JZY-RY301125	60 条	391770.85	6529.51	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并验收合格	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村
20	绞龙出粪	聚之英	JZY-RY301125	60 米	84439.90	1407.33	/	/	/	/	/	/	签订合同后 10 日内安装、调试完毕并	大有镇塔山村、思旸镇岑峰村

发酵设备

序号	设备名称	单位	数量	部件主要构成	技术参数	单价 (元)	合价 (元)	制造商、品牌
1	发酵罐罐体	套	2	一、容积 二、罐壳 三、基座 四、设备高度	1、罐内容积： $\geq 120\text{m}^3$ 。 2、罐壳工作内层：厚3mm 不锈钢(SUS304)，外层厚4mm 碳钢(Q345B)，喷涂防锈、面漆防腐。保温层材料，厚度 $\geq 53\text{mm}$ 。 3、基座面板：厚度 $\geq 2\text{mm}$ 不锈钢(SUS304)。 4、设备总高 $\geq 9.6\text{m}$ 。	216135.40	432270.80	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰
2	物料提升系统	套	2	一、上料传动装置 二、头架 三、机架 四、上料斗 五、保护系统	1、上料斗容积： 1.5m^3 ，厚3mm 镀锌板。 2、上料传动装置减速机：电机功率 $\geq 2.2\text{KW}$ ，电机带刹车，提升速度 $60\text{--}100\text{mm/s}$ 。 3、上料传动钢丝绳直径 $\geq 14\text{mm}$ ； 4、提升系统及防护措施：手动和遥控双选	99390.45	198780.90	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰

					择 5、上料斗提升防过卷措施采用双限位保护。			
3	进料门装置	套	2	一、进料斗基座 二、进料门传动装置	1. 进料门基座、斗壳：厚度 $\geq 3\text{mm}$ 不锈钢（SUS304）。 2. 进料门传动装置：开关门减速电机功率 $\geq 0.37\text{KW}$ 。	31600.31	63200.62	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰
4	液压系统	套	2	一、液压站 二、推臂液压缸 三、出料液压缸 四、液压站产地	1、液压泵驱动电机功率 $\geq 11\text{KW}$ ，油箱容积： $\geq 270\text{L}$ ，液压系统最大工作压力 $\geq 16.5\text{MPa}$ 2、液压缸规格 G180/130-720，数量 2 台，最高工作压力 $\geq 25\text{MPa}$ 3、卸料油缸型号 G80/45-330，数量 1 台，工作压力 $\geq 25\text{MPa}$ 4、液压系统全部部件	86097.79	172195.58	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰

5	润滑系统	套	2	一、润滑泵 二、润滑管	1、润滑方式：润滑泵集中润滑。 2、润滑管路：连接管采用复合橡胶软管≈ ϕ 4.2/ ϕ 8.9	30471.59	60943.19	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰
6	搅拌装置	套	2	一、搅拌轴 二、搅拌叶 三、送风结构 四、搅拌轴旋转结构 五、法兰	1、搅拌轴：材质 20# 钢 406mmX120mm 2、搅拌叶：厚 16mm (Q345B)。两块折弯制作，一共 12 块、共 5 层 3、下面两层 5 片送风 4、法兰：厚 \geq 50mm 碳钢 (Q235B) 5、旋转结构：内镶石墨铜套及配合润滑脂润滑结构	215775.86	431551.71	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰
7	进风系统	套	2	一、下部进风系统 二、进风管路 三、加热 四、机架围栏	1、罐体内送风采用下段送风，采用高压漩涡风机：送风机功率 15KW，数量 2 台，最大压力 \geq 35KPa，最大风量 \geq 1050m ³ /h，送风管采用 DN100 镀锌管； 2、下部风机进风口装止回阀、蝶阀；风机进风管采用 DN160PVC	38068.63	76137.26	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰

					管, 进/ 出风管采用 DN315PVC 管. [另选加装] 3、基座下部辅助通风加热: 功率 \geq 4KW。 4、围栏高度 1050mm			
8	除臭装置	套	2	一、除臭装置罐体 二、离心风机 三、水泵 四、过滤装置 五、烟筒管路	1、罐体镀锌板制作, 翅片管散热, 包含二次加热系统, 散热面积 \geq 210m ² 2、除臭风机 \geq 5.5KW 不锈钢离心风机, 风量 1174-2060m ³ /h, 风压 2700-3469MPa 3、喷淋塔 3 层填充物, 两层喷淋 4、喷淋塔除臭, 喷淋塔尺寸 1X5.5 米 5、烟筒排放高度 15 米, 管路 PVC/DN315	95823.21	191646.42	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰

9	特控制系统	套	2	<p>一、电压</p> <p>二、配电柜</p> <p>三、电气元器件</p> <p>四、搅拌装置</p> <p>五、电器保护</p> <p>六、遥控器</p>	<p>1、控制系统三相四线制进线，电源电压AC380V, 50HZ;</p> <p>2、含控制柜，控制柜至设备电缆；就地操作端子箱，控制柜防护等级 IP54;</p> <p>3、控制系统核心部件采用 PLC 可编程控制器，带以太网口，RS485 串口，控制点备用 5%，电器元器件均采用正泰元器件。</p> <p>4、搅拌应有定时和连续功能，时间可调;</p> <p>5、电动机应有过载、短路、缺相保护功能。</p> <p>6、提升系统：手动和遥控双选择。</p>	38052.23	76104.45	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰
10	雨棚	套	2	<p>一、框架</p> <p>二、彩钢瓦</p>	<p>1、采用厚$\geq 0.8\text{mm}$ 彩钢瓦结构;</p> <p>2、承重结构: 40*6 方管及 100 和 120 型钢;</p>	4892.47	9784.93	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰
11	发酵处理能力	套	2	<p>(受季节、地域、水分影响)如果在寒冷地区(低于-5°C)使用,</p>	<p>鸭粪含水率$\leq 65\%$、处理量 8-12m^3，出成品 2-4m^3，单套设备占地面积 65 平方。</p>	0.00	0.00	河南建丰环保设备制造有限公司、建丰

				必须增加保温措施，或 使用在车间内				
发酵设备合计：						1712615.87		

鸭笼设备

智能化层叠式肉鸭饲养设备							
肉鸭笼养笼具设备（4 栋）							
序号	设备名称	单位	数量	技术参数	单价（元）	合价（元）	制造商、品牌
1	三层层叠肉鸭笼网	组	880	全套笼网采用国际环保材料 Q235：黑丝后热浸锌工艺，上锌量百分之 8，表面防腐性能更稳定，底网丝径 3.0，采用一面抓鸡一面采食，操作方便快捷，抓鸡笼门丝径 4.0 与 3.0 相结合。	1307.76	1150828.98	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
2	三层肉鸭框架	套	900	全套笼架采用符合国标（GB/T2518-2008）要求、275 克，笼架厚度为 2mm 笼架，辊压一次成形，表面不需要任何处理，结构简单合理。笼底托梁配 PVC 护套，耐腐蚀性能更强。笼腿调节螺丝调节范围 9cm.	653.81	588433.23	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
3	三层层叠肉鸭笼具配件	组	880	三层 PVC 调节板，白色 U 型 PVC 料槽，PP 塑料垫网，水线方管锥阀乳头（4 个/单元）水线悬挂件，含白色 PVC 脚踏板（笼子内防止落粪）调压器过滤杯，管件，排污管配管件、接头、钢丝软管，水线升降拉杆式框架连接用不锈钢螺栓	130.67	114988.90	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
合计					1854251.10		

喂料系统（4 栋）

序号	设备名称	单位	数量	技术参数	单价（元）	合价（元）	制造商、品牌
1	龙门式喂料机	台	4	喂料机主体用 40*80*1.8 方管制作，料斗 0.8 高镀锌板，双行走电机 0.75KW，防止脱轨。	74329.17	297316.68	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
2	110 上料绞龙	米	96	采用绞龙，PVC 给水管 110*4.3MM, 1.5KW 电机.	708.01	67968.91	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
3	料机导轨	米	560	50#热镀锌槽钢 12-13 公斤每支	48.95	27413.06	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
合计					392698.66		

清粪系统（4 栋）

序号	设备名称	单位	数量	技术参数	单价（元）	合价（元）	制造商、品牌
1	清粪机主机	台	20	每列清粪机配 1.5KW 防水减速电机，平衡调节粪带，采用 275g 热镀锌板数控加工工艺。粪带所有轴承采用方便进行润滑的轴承，大主棍 140*4.0 无缝钢管，副胶辊分段包胶。后驱刮板采用多层一体式打开机构，方便操作，前端粪带从动辊为对称螺旋辊，金属轴配合注塑尼龙螺旋棍，有效防止粪带跑偏且不伤粪。	20700.43	414008.60	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
2	纵向输粪带	条	60	纵向清粪带用厚度为 1.0mm，抗磨、抗老化 PP 配方料制作，常温折弯无痕迹；高抗拉强度，横纵向不低于 30Mpa，硬度不低于 65D。	6529.51	391770.85	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英
3	绞龙出粪	米	60	室内用绞龙片为 290MM，平绞龙内管为 76*4MM 无缝钢管，绞龙片直径为 290MM，采用 4KW 摆线电机。	1407.33	84439.90	龙口市聚之英农牧科技有限公司、聚之英

合计	890219.35
鸭笼设备合计	3137169.11
发酵设备+鸭笼设备合计	4849784.98