

# 需求公示

## 一、项目基本情况

(一)项目编号：ZTDZB-2025-14 号

(二)项目名称：大方县 2025 年度粤黔东西部协作资金天麻科技成果转化中试车间建设项目(设备采购)

(三)预算金额：¥2932914.00 元

(四)最高限价：¥2932914.00 元

(五)采购需求：大方县 2025 年度粤黔东西部协作资金天麻科技成果转化中试车间建设项目(设备采购)建设项目，详见《招标文件》附件 8《标的物清单及技术参数》；

(六)合同履行期限：合同签订后 30 个日历日内到货并完成安装调试

(七)本项目**不接受**联合体投标。

## 二、申请人的资格要求：

(一)满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

1. 具有独立承担民事责任的能力；提供有效的《营业执照》副本（经营范围内容含有本项目内容）、《税务登记证》副本、《组织机构代码证》副本(或三证合一营业执照)

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，提供 2023 年度或 2024 年度会计师事务所出具的财务审计报告，或提供基本开户银行 2025 年 1 月至开标截止时间前出具的资信证明；新成立的公司提供开户银行出具的资信证明；

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力(提供承诺，格式自理)。

4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供有效的税款所属期及社会保障资金所属期分别为 2024 年至今任意三个月的税收和社会保障资金缴纳凭证(所属期税款为“0”而无缴纳凭证的)，应有经税务机关盖章认可的零申报说明等证明；不需要缴纳社保资金的供应商须提供相应证明文件)；

5. 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

6. 法定代表人参加投标的必须有法定代表人身份证明文件及身份证；法人授权委托人参加投标的必须有法定代表人签署的授权委托书及法定代表人身份证、被授权委托人身份证。

7. 法律、行政法规规定的其他条件：供应商须承诺：在“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。（格式自拟）

8. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目投标；（提供书面声明）

9. 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本项目投标。（提供书面声明）

(二)落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目不专门面向中小企业采购（监狱企业、残疾人福利性事业单位视同小微企业）

(三)本项目的特定资格要求：/

注意：潜在投标人只有在规定的时间内按要求登录毕节市公共资源交易中心交易系统报名并通过审核后才能下载《投标书》制作工具并取得上传响应文件资格（招标文件以毕节市公共资源交易中心交易系统下载为准）；

### 三、技术参数

#### 标的物清单及技术参数

大方县 2025 年度粤黔东西部协作资金天麻科技成果转化中试车间建设项目清单							
序号	系统名称	设备名称	规格	主要材质	数量	单位	备注
1	原料处理系统	人工操作台	600*1200	SUS304	2	台	
		干天麻粉碎机	100kg/h	SUS304	1	台	生产能力 50-100kg/h, 外形尺寸：1880×865×1528mm, 功率：11KW
		鲜天麻粉碎机	100kg/h	SUS304	1	台	生产能力 50-100kg/h, 外形尺寸：1020×900×945mm, 功率：7.5KW
2	仿生萃取系统	酶解罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式：立式储罐（上下封头） 2. 外形直径：φ1150*2150 3. 设计压力：常压 4. 夹套形式：米勒板面积 1.5 m <sup>2</sup> （控温范围 26—50° C） 5. 罐体材质：内 SUS304, δ=2mm 外 SUS304, δ=1.5mm 6. 搅拌形式：立式上搅拌（桨式）功率：1.1kw 7. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.8um 外表面处理：油磨

						拉丝 罐体附件 9. 电器防爆 8. 其他
	酶解液缓冲罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式：立式储罐（上下封头） 2. 外形直径：φ1000*2050 3. 设计压力：常压 4. 夹套形式：无 5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm 6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.8um 表面处理：油磨拉丝 7. 搅拌形式：立式上搅拌（桨式）功率： 1. 1kw 8. 其他罐体附件 9. 电器防爆
	▲双循环萃取机组	300*500	SUS304	1	台	连续2次萃取出液
	操作平台	配套	不锈钢	1	套	配套
	防爆螺杆泵	5m <sup>3</sup> /h	SUS304	4	台	1. 流量：5m <sup>3</sup> /h 2. 扬程：60米 3. 功率：2.2kw 4. 连接形式：卡式 5. 防爆
	0.5m <sup>3</sup> 提取液储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式：立式储罐（上下封头） 2. 外形直径：φ800*1700 3. 设计压力：常压 4. 夹套形式：无，单层 5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm 6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.8um 外表面处理：油磨拉丝
	卧螺离心机	LW-250	SUS304	1	台	1. 转鼓直径：250mm 2. 转鼓长度：900 3. 螺旋形式：单头、右旋 4. 转鼓最高转速：4200r/min 5. 分离因数：2467 6. 电机功率：15kw 7. 处理量：0.5-3m <sup>3</sup> /h 8. 防爆
	卧螺离心机支座	配套	不锈钢	1	套	配套
	管式离心机	GQ105	SUS304	1	台	1. 转鼓直径：105mm 2. 转鼓长度：738mm 3. 进料压力：>0.5Mpa 4. 转鼓最高转速：18400r/min 5. 分离因数：19900

							6. 电机功率：3kw 7. 处理量：1.6m <sup>3</sup> /h(水通过量) 8. 防爆
		低位过滤液罐	0.2m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式：卧式储罐（左右封头） 2. 外形直径：φ500*1350 3. 设计压力：常压 4. 夹套形式：无 5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm 6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝
		计量泵	1m <sup>3</sup> /h	SUS304	1	台	1. 流量：0.1-1m <sup>3</sup> /h 2. 扬程：27m 3. 功率：1.1kw 4. 密封形式：双端面密封 5. 电压：380V 防爆型
3	低温真空浓缩系统	浓缩机组	200L/H	SUS304	1	组	1. 加热器壳体材质为 304、壁厚为 4mm, 加热面积 12 m <sup>2</sup> 加热列管采用中 32 镜面管； 2. 加热器保温层覆层材质为 304、壁厚为 2mm、（采用全封闭全焊透保温）； 3. 蒸发器壳体材质为 304、壁厚为 5mm； 4. 蒸发器保温材料为岩棉、厚度为 50mm； 5. 蒸发器保温层覆层材质为 304、壁厚为 2mm（采用全封闭，全焊透保温）； 6. 冷凝器材质为 304、壁厚为 4mm、面积 16m <sup>2</sup> ； 7. 受液罐材质为 304、壁厚为 4m、容积为 1.06m <sup>3</sup> ； 8. 接管及附带全套仪表配件，内表面镜光外表面亚光； 9. 加热介质：热水 10. 可回收（酒精）
		0.5m <sup>3</sup> 浓缩液贮罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式：立式储罐（上下封头） 2. 外形直径：φ800*1700 3. 设计压力：常压 4. 夹套形式：无 5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm 6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝
4	集束层析系统	▲多通道多管式集束层析	200*2000	316L	8	套	1. 材质：316L 厚度：4mm 2. 外形结构及尺寸：上下封头，∅200*2000mm 3. 表面处理：内外表面圆滑无死 角，内壁

						抛光至 $Ra \leq 0.6\mu m$ , 外表面磨砂拉丝 4. 设计压力 0.3Mpa	
		高位罐	0.2m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式: 卧式储罐 (左右封头) 2. 外形直径: $\phi 500 \times 1350$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu m$ 表面处理: 油磨拉丝
		内管道配件	\	SUS304	8	套	玻璃钢视镜、转子流量计、取样阀、自动排空阀、管件弯头
		操作平台	\	Q235-B	1	套	配套
		卧式贮罐	0.3m <sup>3</sup>	SUS304	2	台	1. 罐体形式: 卧式储罐 (左右封头) 2. 外形直径: $\phi 550 \times 1350$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu m$ 外表面处理: 油磨拉丝 7. 其他罐体附件
		气动隔膜泵	3m <sup>3</sup> /h	\	1	台	塑料材质, 用于树脂进出
		防爆离心泵	5m <sup>3</sup> /h	SUS304	13	台	1. 流量: 5m <sup>3</sup> /h 2. 扬程: 22 米 3. 功率: 1.1kw 4. 连接形式: 卡式 5. 防爆
5	调配系统	调配罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	2	台	1. 罐体形式: 立式储罐 (上下封头) 2. 外形直径: $\phi 1000 \times 2050$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无, 单层 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu m$ 外表面处理: 油磨拉丝 7. 搅拌形式: 立式上搅拌 (桨式) 功率: 1. 5kw 8. 其他罐体附件 9. 电器防爆
		层析液储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式: 立式储罐 (上下封头) 2. 外形直径: $\phi 800 \times 1700$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu m$ 外表面处理: 油磨拉丝

		萃取溶剂储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p> <p>2. 外形直径：φ800*1700</p> <p>3. 设计压力：常压</p> <p>4. 夹套形式：无</p> <p>5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm</p> <p>6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝</p>
		洗脱剂储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	2	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p> <p>2. 外形直径：φ800*1700</p> <p>3. 设计压力：常压</p> <p>4. 夹套形式：无，单层</p> <p>5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm</p> <p>6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝</p>
		洗脱浓缩液储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p> <p>2. 外形直径：φ800*1700</p> <p>3. 设计压力：常压</p> <p>4. 夹套形式：无</p> <p>5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm</p> <p>6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝</p>
		稀乙醇储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	2	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p> <p>2. 外形直径：φ800*1700</p> <p>3. 设计压力：常压</p> <p>4. 夹套形式：无</p> <p>5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm</p> <p>6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝</p>
		树脂活化罐	0.5m <sup>3</sup>	316L	1	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p> <p>2. 外形直径：∅ 1000*2673</p> <p>3. 设计压力：常压</p> <p>4. 夹套形式：无，单层</p> <p>5. 罐体材质：SUS316，δ=2mm</p> <p>6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝；</p>
		酸碱罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	2	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p> <p>2. 外形直径：φ800*1700</p> <p>3. 设计压力：常压</p> <p>4. 夹套形式：无</p> <p>5. 罐体材质：SUS304，δ=2mm</p> <p>6. 表面处理：内外表面圆滑无死角，内壁抛光至 Ra≤0.6um 外表面处理：油磨拉丝</p>
		纯酒精贮罐	1.0m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	<p>1. 罐体形式：立式储罐（上下封头）</p>

							2. 外形直径: $\varnothing 1000*2150$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无, 单层 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu\text{m}$ 外表面处理: 油磨拉丝
		乙醇回收罐	1.0m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式: 立式储罐 (上下封头) 2. 外形直径: $\varnothing 1000*2150$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu\text{m}$ 外表面处理: 油磨拉丝
		副产物储罐	0.5m <sup>3</sup>	SUS304	2	台	1. 罐体形式: 立式储罐 (上下封头) 2. 外形直径: $\varnothing 800*1700$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu\text{m}$ 外表面处理: 油磨拉丝
		防爆离心泵	5m <sup>3</sup> /h	SUS304	10	台	1. 流量: 5m <sup>3</sup> /h 2. 扬程: 22 米 3. 功率: 1.1kw 4. 连接形式: 卡式 5. 防爆
		操作平台	配套	Q235-B	1	套	配套
6	干燥系统	真空冻干干燥机	3 m <sup>2</sup>	SUS304 / 碳钢	1	台	1. 总功率: 9kw 2. 隔板有效面积: 3.36 m <sup>2</sup> 3. 最大捕水量: 30kg/批 4. 进料量: 30kg/批 5. 隔板尺寸: 400*1200mm 层数: 7 6. 冷阱内制冷剂蒸发温度: $-30^{\circ}\text{C}$ $-45^{\circ}\text{C}$
		冷冻柜	400L		1	台	$< -25^{\circ}\text{C}$
7	辅机系统	1.0m <sup>3</sup> 纯水罐	1.0m <sup>3</sup>	SUS304	1	台	1. 罐体形式: 立式储罐 (上下封头) 2. 外形直径: $\varnothing 1000*2150$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu\text{m}$ 外表面处理: 油磨拉丝
		离心泵	5m <sup>3</sup> /h	SUS304	1	台	1. 流量: 5m <sup>3</sup> /h 2. 扬程: 22 米

						3. 功率: 1.1kw 4. 连接形式: 卡式 5. 防爆	
		空压机	0.5m <sup>3</sup>	碳钢	1	台	空压机组、储气罐、冷干机、过滤器
		加热机组	1.0m <sup>3</sup>	不锈钢/碳钢	1	台	1. 蒸汽板换 3 m <sup>2</sup> 2. 循环泵 3. 蒸汽角座阀、
		冷水机组	30P	碳钢	1	台	1. 制冷量: 75kw 2. 输入功率: 22.5kw 3. 防爆
		保温循环罐	1.0T	SUS304	2	台	1. 罐体形式: 立式储罐 (上下封头) 2. 外形直径: $\phi 1150 \times 2000$ 3. 设计压力: 常压 4. 夹套形式: 无, 双层聚氨酯发泡 5. 罐体材质: SUS304, $\delta = 2\text{mm}$ 6. 表面处理: 内外表面圆滑无死角, 内壁抛光至 $Ra \leq 0.6\mu\text{m}$ , 外表面处理: 油磨拉丝
		循环泵	20m <sup>3</sup> /h	碳钢	6	台	1. 扬程: 24 米 2 电机功率: 3KW 3. 流量: 20m <sup>3</sup> /h 4. 连接形式: 卡式
		水环真空泵	180m <sup>3</sup> /h	碳钢	1	台	1. 最大气量: 180m <sup>3</sup> /h 2. 极限真空: -0.098mpa 3. 功率: 5.5kw 4. 水耗量: 6.3L/min 5. 叶轮材质: 304 6. 配套真空缓冲罐: 容积 1m <sup>3</sup> 。 7. 配套汽水分离器, 单向阀 8. 电器防爆
		罗茨真空泵	70L/S	碳钢	1	台	1. 抽速: 70L/S 2 电机功率: 1.5KW-2P 3. 电压: 380V 50Hz
		真空冷水箱	0.5T	碳钢	1	台	配置温度调节、补液装置
8	公共设施	蒸汽发生器	200Kg/h	碳钢	1	台	1. 装机功率: 144kw 2. 输入电压、电流: 电压 380V50Hz 电流: 216A 3. 产蒸汽量: 200Kg/h 4. 额订压力: 0.7MP 5. 出汽管道: DN25 6、外形尺寸: (长×宽×高) mm 700×1500×1900 7、锅炉主体重量: 245kg
		软化水系统	0.5T/h	塑料	1	套	盐罐, 树脂罐

		蒸汽管道	DN25	碳钢	1	套	截止阀，疏水阀，管道，保温
		蒸汽发生器电缆、配电柜	\		1	套	蒸汽发生器电缆：YJV5*35mm, 配电柜
9	管道配件及安装部分	不锈钢卫生管	\	SUS304	1	套	含浓缩冷凝、热水、真空管道及内部工艺管道。
		管道配件	\	SUS304	1	套	不锈钢弯头、三通、接头、法兰、手动阀门、密封件等连接材料。
		气动阀门	\	SUS304	1	套	气动球阀、疏水阀
		安装耗材	\	SUS304	1	套	方管支架、管支架、焊接耗材、焊机工具材料
10	PLC 控制及安装部分	仪器仪表	\	\	1	套	密度计、温度传感器、流量计
		控制柜元件及耗材	\	\	1	套	PLC 控制。2 台中控柜、1 台辅机动力柜、2 台戴尔操作电脑、WinCC 组态软件显示屏。
		安装材料	\	\	1	套	阻燃电线电缆、屏蔽信号通讯线、气管线、桥架、防爆接头套管等
11	调试耗材	天麻调试耗材	\	\	1	组	树脂(AB-8 等)1 吨、60 度酒精 1 吨、酸碱(醋酸) 1 组 (50 公斤)、其他工具 (防护服、护目镜、防护手套等) 1 套