

项目采购需求

采购内容：30T/h 水处理生产线设备一套，主要含水源及预处理系统(10-30m³/h)、NF 膜系统(5m³/h)、反渗透系统部分（25m³/h）、桶装水灌装、冲洗臭氧混合及成品供水部分（20m³/h）、CIP 清洗部分（清洗流量：32 m³/h 设计）及管路和电气控制系统。

1.1 关键工艺设备参数要求：

(1)井口保护装置及水井配备液位、流量、电导检测功能；

(2)深井泵 1 台，流量 ≥ 10 m³/h，扬程 ≥ 120 米，材质：304 不锈钢，变频电机；

(3) 预过滤增压泵 1 台，流量 ≥ 10 m³/h，扬程 ≥ 40 米，材质：304 不锈钢；

(4)布袋过滤器 2 台，流量 ≥ 50 m³/h，材质：304 不锈钢，进出水口 $\Phi 89$ mm ，卡箍式，摇臂快升式；

(5) 除铁锰过滤器 1 套,流量 ≥ 40 m³/h,规格： $\Phi 2000$ mm $\times 3000$ mm（直桶段高度）材质：304 不锈钢，设计最高运行压力：0.6MPa，罐壁厚度：5mm，封头厚度：5mm，含 $\Phi 400$ 装料人孔 1 套， $\Phi 300$ 卸料手孔 1 套；

(6)源水箱 1 个，容量 300 吨，材质 304 不锈钢，顶板厚度：4.0mm，筒体、底板厚度 5mm，规格 $\Phi 8000\text{mm} \times 6000\text{mm}$ （直桶段高度），全卫生型结构设计，进出水口 $\Phi 89\text{mm}$ ，带洗球、呼吸器、护栏和爬梯；

7)大流量过滤器 2 套，流量 $\geq 50 \text{ m}^3/\text{h}$.台，规格：3 芯 $\times 40"$ ，材质：304 不锈钢，进出水口： $\Phi 89\text{mm}$ 卡箍式，摇臂快升式；

(8)阻垢剂投加系统 1 套，容量 100L，药箱为 304 不锈钢材质；

(9)紫外线灭菌器 1 台，带剂量检测及强度显示，灭菌剂量 $> 120\text{mJ}/\text{cm}^2$ ；

(10)预处理缓冲水箱 1 个，容量 10 吨，材质：304 不锈钢，封头厚度 3.0mm，筒体板厚度 3.0mm，规格 $\Phi 2000\text{mm} \times 3000\text{mm}$ (直桶段高度)，全卫生型结构设计，进出水口 $\Phi 89\text{mm}$ ，带洗球、呼吸器、护栏和爬梯；

(11) NF 膜系统 1 套，流量 $5 \text{ m}^3/\text{h}$ ，回收率 $\geq 75\%$ ，运行压力 0.3-0.6Mpa；

(12)反渗透系统 1 套，流量 $25 \text{ m}^3/\text{h}$ ，回收率 $\geq 75\%$ ，运行压力 1.0-1.5Mpa；

(13)半成品水箱 1 套，容量 10 吨，材质：304 不锈钢，封头厚度：3.0mm，筒体板厚度：3.0mm，规格： $\Phi 2000\text{mm} \times 3000\text{mm}$ (直桶段高度)，全卫生型结构设计，进出水口： $\Phi 76\text{mm}$ ，带洗球、呼吸器、护栏和爬梯；

(14) 紫外线灭菌器 1 套, 带剂量检测及强度显示, 灭菌剂量 $>120\text{mJ}/\text{cm}^2$

(15) 臭氧混合系统 2 套, 其中灌装水 $20\text{m}^3/\text{h}$, 冲洗水 $10\text{m}^3/\text{h}$, 压力 $0.2\text{--}0.4\text{Mpa}$, 材质 316L 不锈钢 (备注: 臭氧机和氧气机采用分离式)

(16) 终端过滤器: 流量 $\geq 30\text{m}^3/\text{h}$.台, 规格: 3 芯 $\times 40''$ 不锈钢滤芯, 材质: 316L 不锈钢, 进出水口: $\Phi 76\text{mm}$ 卡箍式, 2 段式卫生型;

(17) CIP 清洗系统 1 套, 水箱为 2 吨, 流量 $\geq 30\text{m}^3/\text{h}$, 扬程 $\geq 50\text{M}$, 材质: 316 不锈钢。

1.2 制作工艺要求:

(1) 焊接工艺要求: 所有管路及连接采用充氩气保护单面焊双面成型工艺, 杜绝卫生死角, 与臭氧接触部分全部采用 316 不锈钢 以上材质, 其余部分为 304 不锈钢 材质, 所有管路焊口采用钝化处理;

(2) 电气控制要求: 设备 PLC/扩展模块, 空气开关、中间继电器、交流接触器、指示灯、三档开关, 电缆线采用正宗国标, 线槽为 304 不锈钢线槽。电气控制系统应有良好的接地系统, 具有保护接地和屏蔽接地, 符合国家及行业相关标准。

2、桶装水生产线全自动外洗机一套, 产能为 5 加仑装, $600\geq$ 桶每小时;

2.1 设备工艺参数要求:

(1) 高效去污：采用强力喷射水流，配合 5 个毛刷进行全方位冲刷，能够把不同程度脏污桶有效的清洗干净，确保桶身、桶口、桶肩、桶底均能旋转清洗，无死角刷洗，快速清除桶体表面的污垢；

(2) 具备分段差别刷洗功能，外洗完再用清水喷淋，中间有效隔离，有效防止碱液与清水串水；

(3) 桶子刷洗同时能 360 度自转，伞齿轮链接；

(4) 特制根植式毛刷软刷设计，柔软而富有弹性，既能有效清洁又不损伤桶体表面，毛径 $\geq 4\text{MM}$ ；

(5) 产能：5 加仑产量产量 ≥ 600 桶，刷洗工位：5 工位；

(6) 毛刷轴采用两段式不锈钢联轴器链接，可以使毛刷拆除和更换；

(7) 两端各带 600mm 防喷溅不锈钢隧道，观察窗密封不得漏水出现；

(8) 碱洗水箱采用电加热工艺，水箱为双层保温减少热损失节能降耗；

(9) 304 不锈钢轴承座，两段电机配合滑块轴承，推瓶同步稳定；

(10) 大流量泵冲洗，管道使用快接式管道过滤器过滤；

(11) 采用 304 不锈钢材质，外框厚度 3.0mm，接水盘厚度 1.5mm；

(12) 设计便于设备维修和更换配件，便于设备底部卫生清洁；

(13) 察窗尺寸 $\geq 500\text{ (L)} * 400\text{mm (W)}$, 便于对内部观察以及设备维护

和保养；

(14)PLC 微电脑控制，包含交流接触器、断路器、交流接触器、光电开关等；

(15)简洁的用户界面，一键式操作。

3、产品质量要求：

3.1 所有连接管件及水箱材料均符合卫生食品级别，提供有效的第三方检测报告、涉水卫生安全产品卫生许可批件资料；

3.2 膜系统，提供有效的第三方检测报告、涉水卫生安全产品卫生许可批件、原产地证明资料；

3.3 关键材料，如水泵、压力表、阀门、流量计、变频器、电线电缆等能提供有效合格证或者提供有效的第三方检测报告。

商务要求

一、货物时间交货地点

- 1.交货地点：采购指定地点。
- 2.交货期：合同签订后 100 天（日历天）内完成所有设备的采购到货、安装到位及调试。

二、货物须满足的规范、标准、验收方式

- 1.验收标准：
 - 1.1 符合采购文件中技术内容标准。
 - 1.2 由采购人根据采购文件要求进行验收。
- 2.验收规范：本项目执行标准，按照采购文件规定的相关技术要求。

三、售后服务

- 1.提供为本项目配备的售后人员；提供 7×24 小时服务的保障措施及维修响应时间、联系电话（24 小时接听）、响应时间（2 小时到达现场），24 小时内维修（若无法维修的必须提供原厂配件替换）；
- 2.必须按照采购合同或技术服务合同的有关约定，提供包括返厂维修（维修期间免费提供同型号、同数量备用产品）和现场服务等内容的维修维护服务和运行技术支持。
- 3.质保期满后，供应商保证继续为采购人提供设备的维修服务，同时保证在合同货物使用期内以不高于本合同货物、相关配件及服务的价格，并且不差于任何第三方的优惠价格，提供备品、备件及维修服务。
- 4.质保期内提供非人为损坏的免费维修、维护和更新服务；供应商还应保证在订货合同执行完毕后继续按照新颁布的行业标准免费提供

有关设备软件升级服。

四、质保期：叁年。

注：

1. 供应商提供产品质量保证期承诺优于项目整体质量保证期的，按供应商实际承诺执行。

2、投标产品由制造商（指产品生产制造商，或其负责销售、售后服务机构，以下同）负责标准售后服务的，应当在投标文件中予以明确说明。

五、付款方式

1.合同签订后预付合同总额 **30%**货款，设备制作完毕在供方现场验收合格后付 **50%**，安装调试完毕 **15** 天内支付 **20%**（具体以合同签订为准）。

六、履约保证金：无。

七、投标有效期

从投标截止之日起 **90** 天（日历天）。在此期限内，所有响应文件均保持有效。在特殊的情况下，采购人在原定投标有效期满之前采购人可以根据需要以书面形式向供应商提出延长投标有效期的要求，对此要求供应商须以书面形式予以答复，供应商可以拒绝采购人这种要求。同意延长投标有效期的供应商既不能要求也不允许修改其响应文件。

八、其他要求

1.若招标采购文件评分标准中需对业绩进行评价，采购人及采购代理机构对同类或类似项目业绩进行准确的定义，避免投标人误解采购人

对业绩的要求，而有损双方利益。

2.为配合全流程电子化开、评标活动顺利进行，本项目不要求投标人现场提交原件查验，但投标人需确保提供的响应文件内容真实有效，若提供虚假材料谋取中标、成交的，中标、成交无效。

3.投标供应商须承诺后期因错算漏算所造成的损失由投标供应商自行承担，采购人将不再支付任何费用。

4.质量要求：中标供应商提供的所有设备产品必须是全新、未使用过的原装合格正品，均具有合法的知识产权；达到国家有关质量规范标准及采购人要求。交付时中标供应商须提供详细的使用说明书及维护手册，便于采购人操作使用和维护。

5.对于此次采购的设备，中标公示期内采购人将对中标产品参数的真实性进行审核，若经查实中标产品不能满足其投标文件中所示的“技术指标/参数”要求，中标人将被视为虚假应标，采购人将按照政府采购法相关规定上报市财政局及相关监管部门，提出撤销其中标资格，同时保留追究其法律责任的权利。

6.本项目核心产品为：深井监测及保护装置、300T 源水箱、预处理系统、组合膜系统、臭氧混合系统、在线消毒灭菌工艺、CIP 清洗系统、电气自动控制系统、直线外洗机。

7.若本次采购设备（产品）属于“节能产品政府采购品目清单”目录中强制采购产品的，实施强制采购。

8.知识产权

8.1 本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权归采购人所有。

8.2 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果的，则在使用该知识成果后，须向采购人免费提供开发接口和开发手册等技术文档，并提供技术支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

8.3 如采用供应商所不拥有的知识产权，则投标报价须为已包括合法获取该知识产权相关费用的价格。

9. 中标人须在领取《中标通知书》前按采购人或代理机构要求无偿提供相应份数，且与上传到交易中心系统投标文件一致的纸质投标文件。同时须向代理机构一次性足额缴纳招标代理服务费。

10. 供应商的投标报价应包含涉及本项目的费用，包括但不限于货物购置费、保管费、安装费（含线材、辅材等）、检验费、调试费、运行维护费、培训费、验收费、税费、利润等直至达到采购人要求与付款条件所发生的一切费用，在合同执行过程中固定不变，不得以任何理由予以变更。任何含价格调整要求的投标，将被认为是非响应性投标而予以拒绝。采购人保留对采购数量调整的权利。

供应商资格条件

一、本项目供应商资格条件要求如下：

（一）符合政府采购法第二十二条规定，提供政府采购法实施条例第十七条规定资料。

1. 具有独立承担民事责任的能力：提供有效的法人或其他组织的营业执照等证明文件，或自然人身份证明；（复印件或扫描件加盖公章）

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供 2023 年度或 2024 年度经审计的财务报告或提供基本开户银行出具的资信证明；部分其他组织或自然人参与投标没有经审计的财务报告可以提供基本开户银行出具的资信证明（复印件加盖供应商公章）。。

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面承诺函原件加盖公章（承诺函格式自拟）；

4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供 2024 年 6 月至投标截止前任意 3 个月依法缴纳税收和依法缴纳社会保障资金的证明材料；新成立不满三个月的投标供应商提供依法缴纳税收和社会保障金的书面承诺，如不需缴纳的，需出具有效的证明材料；（复印件加盖公章）；

5. 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明原件加盖公章（格式文件详见响应文件范本）；

6. 法律、行政法规规定的其他条件：

（1）供应商须承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。（格式文件详见相关文件范本）；

（2）根据《省发展改革委 省法院 省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金【2020】421 号文件要求，交易系统会自行对失信供应商实施信用联合惩戒。

（二）本项目所需特殊行业资质或要求：无。

（三）本项目 ☐ 接受 ☒ 不接受 联合体投标。

（四）本项目 ☒ 是 ☐ 否专门面向中小企业采购。（本项目是专门面向中小企业采购的，供应商应为中小微企业：提供中小微企业申明函，所属行业：工业）

评审方法：本项目采用综合评分法