

罗甸县 2025 年度国投集团帮扶资金斛兴街道少数民族传统手工艺文创产品研发及生产项目 需求公示

项目基本信息

项目名称：罗甸县 2025 年度国投集团帮扶资金斛兴街道少数民族传统手工艺文创产品研发及生产项目

项目编号：ZNHY-2025-32

采购预算：人民币壹佰柒拾肆万贰仟肆佰陆拾元整（小写：¥1742460.00 元）

最高限价：人民币壹佰柒拾肆万贰仟肆佰陆拾元整（小写：¥1742460.00 元）

公示期限（不少于 2 个工作日）：

时间：2025 年 08 月 11 日至 2025 年 08 月 13 日

其他补充事宜：/

采购预算确定依据：罗甸县政府采购计划书

四、项目联系人（公示期限内，优先反馈意见给代理机构）

1、采购人信息

名称：罗甸县人民政府斛兴街道办事处

地址：罗甸县

项目联系人：杨威

项目联系方式：18885685484

2、代理机构

名称：中纳恒业项目管理有限公司

地址：贵州省都匀市御府湾 6 栋 1401



扫描全能王 创建

项目联系人：杨科

项目联系方式：13765590007

五、附件（上传采购文件主要包括：资格条件、技术参数、商务要求、评分办法）：



采购需求附件

申请人的资格要求

一、一般资格条件：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

本项目属于专门面向中小企业采购的项目，按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）。

采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为：工业

本项目的特定资格要求：

无

3. 申请人资格要求：

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

（1）具有独立承担民事责任的能力：【提供有效的法人营业执照复印件或其他组织的营业执照复印件】；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：【提供 2023 年度或 2024 年度第三方财务审计报告或者提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺函；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：【投标供应商必须提供设备及专业技术能力情况的承诺书；

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：

①依法缴纳税收证明材料：【2024 年 6 月（含）至今任意 1 个月依法纳税的相关凭证或依法缴纳税收的良好记录的承诺函（成立未满三个月的公司，提供成立以来的税收缴纳凭证或相关情况说明；依法免税的供应商，应提供相应证明文件）】；

②依法缴纳社会保障资金证明：【2024 年 6 月（含）至今任意 1 个月依法缴纳社会保障资金的证明材料或依法缴纳社会保障资金的良好记录的承诺函（成立未满三个月的公司，提供成立以来的社保资金缴纳凭证或相关情况说明；依法不需要



缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应证明文件)】；

(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录及法律、行政法规规定的其他条件；（提供承诺函，格式自拟）

(6) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目投标；（提供承诺函，格式自拟）

(7) 本项目不接受联合体投标；（提供承诺函，格式自拟）

(8) 根据财政部财库（2016）125号通知要求，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单且还在执行期的投标人，拒绝其参与本次采购活动。【以“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询结果为依据，（提供承诺函，格式自拟）】；

(9) 法律、行政法规规定的其他条件。



采购内容、技术要求及商务要求

第一节 采购内容、技术要求

序号	设备名称	参数要求	单位	预算金额			备注
				数量	单价	金额	
1	缝纫机	综合扭矩达到 $\geq 8.4\text{N}\cdot\text{mm}$ 机针: DBx1 11-18# 最大针距: $> 5\text{mm}$ 压脚高度: $1\text{mmmm}-13\text{mm}$ 操作空间: $> 305\text{x}130$ 最高转速: $\geq 5000\text{S.p.m}$ 芯片: 高端智能 AI 芯片	台	30.00			
2	同步车	机针: DPX17 20-23# 线数: 2 针迹: 8mm 压脚高度: $7-16\text{mm}$ 最高转速: $\geq 2200\text{S.p.m}$ 三自动: 自动剪线、自动倒缝、自动夹线 密封式压脚提升轴 曲柄增加刻度标识, 可根据缝制品厚度进行交替量档位调整	台	4.00			



3	高车	步进电机 最高转速: ≥ 3000 S.p.m 压脚高度: $\geq 10\text{mm}$ 针迹长度: $\geq 5\text{mm}$ 倒缝手柄采用双层设计, 下层可自由转动, 在车缝时用手臂就可以控制倒缝, 无需用手指按动。	台	1.00			
4	拷边机		台	2.00			
5	花样机	系统: 专业花样机系统 最高缝数: $\geq 2500\text{rpm}$ 针距: $0.1-12.7\text{mm}$ 最大针数: ≥ 20000 针/图案 梭床: 2 倍旋梭 外压脚方式: 气动式中 压脚提升: $\geq 15\text{mm}$ 使用机针: DP*179 气压: $0.25-0.4\text{mpa}$ 主轴电机: 直驱伺服电机 功率 $\geq 750\text{W}$ 电源规格: AC220V $\pm 10\%$: 50/60HZ 工作尺寸: $\geq 600 \times 400\text{mm}$	台	2.00			
6	株边机		台	1.00			
7	多层裁床	1. 控制系统: 自主研发, 兼容市面各类制图软件, 支持无缝对接 ERP, MES 等, 软件提供终身免费升级服务。 2. 最大裁剪高度(压缩): 90mm , 有效裁剪长度 1.5m 。 3. 裁剪精度 1mm 4. 磨刀方式: 砂带磨刀, 采用瑞士进口磨刀电机。 5. 裁剪方式: 边走边裁。 6. 带刀智能功能: 动态+静态 7. 冷却方式: 水冷+风冷系统带气动台板。	台	1.00			



8	裁片印花机		台	1.00			
9	多人用大型绣棚	1. 绣棚长度≥3.5m 2. 可供多人同时刺绣 3. 满足紧度可以自由调整	台	6.00			
10	烫画打印抖粉一体机	烫画机: 板卡千兆网络接口 软件: 匹配该种机型 喷头: 喷嘴间距离(imch): 1/300(同一列) 喷嘴列数≥8 最多可支持墨水颜色数量: 4 分辨率: 300dpi/1列 600dpi/2列 有效打印宽度>33.8mm, 导轨: 上银 电机: Y/X轴高品质一体私服电机 产量: 6PASS: 18-22 m ² /h 供墨系统: ≥1.5L 墨瓶+二级墨盒+白墨循环+搅拌 防撞系统: 配备小车防撞+物理防撞+喷头底板防撞条 抖粉烘干一体机: 收放介质宽度≥600MM 适用介质: 布料、尼龙、化纤、面布、皮革、PVC、EVA等 加热功能: 石英管/红外管选配 烘干隧道长度≥900MM 收卷功能: 红外感应收卷 电气参考: 额定电流>18A 额定功率≥4.5KW	台	1.00			
11	烫画转印机		台	2.00			



12	激光切割机	1814 双杆四头 带顶部大视觉识别功能 激光管≥150 瓦/个 乾城 5269 主板	台	1.00			
13	半自动 充棉系统	充棉机 2 台: 容量: ≥25kg 电机功率: ≥2.2kw 双头充棉 空压机 1 台: 气泵电机功率: ≥37kw 主机转速: 3200 转/分钟 电流: ≥40A 额定输出气压≥0.8mpa 储气罐≥1 立方米 开棉机 1 台: 每小时产量: 600-700kg 开松率 95%以上 全自动上料机: 单次容量: 200-300 斤	台	1.00			
14	烫台		台	2.00			
15	苗族蜡染花蜡机	1. 能正常使用本地蜂蜡和工业蜡的混合蜡 2. 喷绘面积≥1600mmx1400mm 3. c 双杆双喷头 4. 能精细打印电子版苗族蜡染纹样图案, 覆盖度好, 能浸透面料, 蜡层不易脱落	台	1.00			
16	苗族蜡染布染机	1. 应用于纯植物蓝靛染料的染色工艺 2. 蜡染好的面料在染色期间蜡层不易脱落, 不易折碎 3. 设定好染色时间, 氧化时间后, 染色次数后可以自动控制, 无需人工看管	台	1.00			



17	薯莨染布机	1. 适用于纯棉面料的薯莨染色工艺 2. 面料克重: 100g--400g 的染色需求单次染色面料长度 > 100 米	台	1.00		
18	薯莨粉碎机	1. 380v 供电 2. 适用于整颗薯莨的粉碎 3. 粉碎后的薯莨颗粒度应小于黄豆粒大小	台	1.00		
19	生物质蒸汽发生器	1. 蒸汽产生量 ≥ 0.5 吨/h 2. 含反渗透净水机: 净水效率 ≥ 0.5 吨/h	台	1.00		
20	植物染专用蒸箱	1. 蒸盘尺寸宽度 $\geq 1m$, 进深 $\geq 0.5m$ 2. 层数 ≥ 6 层, 层高 $\geq 15cm$ 3. 可外联蒸汽发生器 4. 带有保温隔热功能	台	3.00		
合计						

注: “产品名称或货物名称” 仅是招标人对产品的习惯性称呼, 并不针对某特定产品名称。采购人或采购代理机构欢迎投标供应商根据技术要求 and 参数, 提供满足或优于要求的产品参加投标。投标供应商投标产品技术参数应达到或高于本次招标的技术参数, 如提供虚假信息成交后不能满足上述功能, 采购人有权拒绝签订合同, 并追究法律责任。



第二节 商务要求

一、交货期:签订合同后 30 日历天内完成。

二、交货地点:采购方指定地点。

三、投标有效期:从提交投标(响应)文件的截止之日起 90 日历天

四、验收标准、规范

1. 符合行业标准,且满足采购文件要求。

五、售后服务

1. 提供 7*24 小时专线电话客户服务。

2. 供应商免费对采购人在日常使用产品过程中发生的一系列问题作出解答;供货的产品质量、规格、型号必须满足采购人使用,如有质量问题等,实时提供退换货服务。

3. 成交供应商应按照采购人要求提供必要的技术、人员和设备、产品等支持。

4. 质保期:2 年,自验收合格之日起计算。质保期间产品的一切质量问题,更换部件及产品本身质量原因造成的直接经济损失应全部由成交供应商自行负责。

5. 在接到用户维修通知 1 个小时内予以响应,派合格的维修工程师在 24 小时内到达现场,所产生的费用由成交供应商负责,若在 24 小时内无法解决的,应提供备用产品供采购人使用,不得影响采购人的正常使用。

6. 备品备件及设备紧急处理要求

6.1 供应商所投设备需要有足够的备件,以确保设备出现故障时能及时处理;

6.2 在质保期内,成交供应商负责因本身缺陷或非人为及不可抗力因素所导致各种故障的免费技术服务和维修;零部件、除使用人故意破坏以外,备品备件免费维修更换。质保期外,只收取零备件成本费用,售后服务维修中心应常备所有维修所需零部件。

五、验收

1. 供应商负责对产品进行检定、校准、安装、调试、运行,直至验收合格,并提供安装调试报告。验收时应与投标时产品原始样本技术资料/标书技术文件一致,并应符合我国有关技术规范和技术标准,所派人员的一切费用由供应商承担。

2. 若在验收时对产品质量出现争议时请相关部门进行鉴定,费用由供应商承担。

3. 其他验收规定:

3.1 产品安装调试完毕后,如果采购人需要进行现场实验验证,供应商须配合试验验证,直至完全满足合同要求为最终验收;

3.2 提供设备的操作手册、说明书、维护手册和维护专用工具。

六、付款方式

双方签订合同时具体协商。

七、其他

其他未尽事宜,合同签订时商定。



注：“商务要求”条款为实质性响应条款，有一项及以上不满足视为未实质性响应采购文件。

七、评标办法：本项目采用综合评标法

特别说明：本公示内容仅为采购人对本项目的需求公示，具体内容以最终采购文件发售稿为准！

