

贵州刺力王刺梨果渣综合利用（刺梨果酒）项目

需求公示

1、项目名称: 贵州刺力王刺梨果渣综合利用（刺梨果酒）项目

2、项目编号: WCZX2023-招标 031

3、公示期限（不少于 2 个工作日）: 2023-8-18—2023-8-21

4、采购预算: 7000000.00 元

5、最高限价: 6978916.67 元

6、采购预算确定依据: 盘州市政府采购计划书

7、采购单位名称: 盘州市两河街道办事处

项目联系人: 敖鹏

联系电话: 13885843351

8、采购代理机构全称: 贵州伍诚工程项目管理咨询有限公司

项目联系人: 汤维林

联系电话: 18685840823

任何单位和个人对本项目文件采购需求公示有异议的,可在公示期限内,反馈意见给代理机构。

附件（上传采购文件主要包括：资格条件、技术参数、商务要求、评分办法）：

贵州刺力王刺梨果渣综合利用（刺梨果酒）项目

采购需求公示

一、投标人资格条件：

一般资格要求：

（一）投标人属于企业法人、其他组织或自然人

（二）符合政府采购法第二十二条规定：

1. 具有独立承担民事责任的能力；

具体要求：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件，或自然人身份证明（提供资料复印件并加盖公章）；

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

具体要求：提供2022年经审计的财务会计报告或基本开户银行出具的资信证明（提供资料复印件并加盖公章）；

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

具体要求：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（提供书面承诺并加盖公章）；

4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

具体要求：提供近半年内任意一个月依法缴纳税收和社会保障资金的有效证明材料；成立不满半年的公司需提供开标前一个月有效完税证明或记录及有效社会保险资金缴纳证明材料；免税企业提供免税证明材料。（提供资料复印件并加盖公章）；

5. 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录；

具体要求：提供参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（格式自拟）；

6. 法律、行政法规规定的其他条件；

具体要求：投标人须承诺：在“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单中的投标人取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。

7. 本次招标不接受联合体投标。

（三）落实政府采购政策需满足的资格要求：获得采购合同的供应商如是大型企业，则要求供应商将采购项目合同金额的30%分包给一家或者多家中小企业，其中预留给小微



企业的比例不低于60%。接受分包合同的中小企业与分包企业之间不得存在直接控股、管理关系（提供承诺函原件）。
特殊资格要求：无

二、采购清单、技术参数及商务要求：

(一) 采购内容：

建设生产线1条：主要包括罐容设备1套、过滤系统设备1套、包装设备1组、附属设备等。

(二) 采购清单及技术要求

采购清单及技术要求

项目名称：贵州刺力王刺梨果渣综合利用（刺梨果酒）项目							
序号	设备名称	型号	单位	数量	单价（元）	金额（元）	备注
一	罐容设备						
1	★冷带控温发酵罐	5吨	个	10			罐体及配件全部 SUS304 材质、带可调节支腿及地脚防滑托盘，能够满足发酵过程中制冷和加热功能，冷带夹套冷却面积必须满足发酵和冷冻酒降温需求。带压力弹簧式呼吸器、氮气填充装置、喷淋清洗装置、欧式取样阀、循环喷淋装置、转轴阀、数显温度计、远传温度计接口、液位变送器接口等附件，采用聚氨酯整体发泡保温厚度不低于 80mm，SUS304 材质不锈钢外包皮。罐体钢板及外包皮做油磨拉丝处理。所有阀门管件采用 ISO 标准快装连接。
		10吨	个	3			罐体及配件全部 SUS304 材质、带可调节支腿及地脚防滑托盘、冷带夹套冷却面积必须满足发酵降温需求。带压力弹簧式呼吸器、氮气填充装置、喷淋清洗装置、欧式取样阀、循环喷淋装置、转轴阀、数显温度计、远传温度计接口、液位变送器接口等附件。罐体钢板做油磨拉丝处理。所有阀门管件采用 ISO 标准快装连接。

		10 吨	个	13		罐体及配件全部 SUS304 材质、带可调节支腿及地脚防滑托盘，能够满足发酵过程中制冷和加热功能，冷带夹套冷却面积必须满足发酵和冷冻酒降温需求。带压力弹簧式呼吸器、氮气填充装置、喷淋清洗装置、欧式取样阀、循环喷淋装置、转轴阀、数显温度计、远传温度计接口、液位变送器接口等附件。采用聚氨酯整体发泡保温厚度不低于 80mm，SUS304 材质不锈钢外包皮。罐体钢板及外包皮做油磨拉丝处理。所有阀门管件采用 ISO 标准快装连接。
2	★自动控温装置	-	套	1		SUS304 材质防水控制箱、控制箱含 10 寸西门子触摸屏、西门子 PLC 可编程控制器、正泰或者施耐德电气元件、亚德客气动控制元件等。带液位传感器、温度传感器、气动控制阀组、不锈钢网格桥架。通过 RS485 通讯，带 4G 或者 5G 物联网模块及软件可以实现车间总控制柜、上位机电脑、手机三种操控方式从而达到自生产自动化控制目的。
3	冷媒罐	5 吨	个	1		罐体及配件全部 SUS304 材质、带可调节支腿及地脚防滑托盘。欧式取样阀、排污口、数显温度计等附件。采用聚氨酯整体发泡保温厚度不低 100mm，SUS304 材质不锈钢外包皮。罐体钢板及外包皮做油磨拉丝处理。所有阀门管件采用 ISO 标准快装连接。
4	热媒罐	3 吨	个	1		罐体及配件全部 SUS304 材质、带可调节支腿及地脚防滑托盘、内部带蒸汽加热盘管及疏水阀装置。欧式取样阀、排污口、数显温度计等附件。采用聚氨酯整体发泡保温厚度 100mm，SUS304 材质不锈钢外包皮。罐体钢板及外包皮做油磨拉丝处理。带温度自动控制装置。所有阀门管件采用 ISO 标准快装连接。
5	不锈钢储罐	10 00 L	个	5		罐体及配件全部 SUS304 材质、带可调节支腿及地脚防滑托盘、锥形底、氮气填充装置、欧式取样阀、出料口、数显温度计、罐体钢板做油磨拉丝处理。
小计						
二	主要设备					
1	不锈钢螺	10 T/	台	1		意大利进口带料斗螺杆泵，进口减速机，SUS304 底座

	杆泵	小时				
2	板框过滤机	40 0X 40 0	台	1		SUS304 材质, 配离心泵, 进出口卫生级蝶阀
3	膜过滤机	5T/h, 带粗滤系统	台	1		SUS304 材质, 5 芯 30 英寸德国进口超滤无菌滤芯
4	活塞泵带计量	双速双向	台	3		意大利进口活塞双速双向泵, SUS304 材质, 5-10T/h, 带变频器控制, 出口电磁流量计计量
5	罐装机组	15 00 -2 00 0 瓶/h	台	1		西门子自控系统, 12 头全自动翻转式冲瓶机、12 头全自动等位式灌装机、单头全自动打塞机, 单头封口机, 集软木塞、螺旋盖, 打塞一体负压灌装机, 可以灌多种瓶型, 如 375ml, 330ml, 500ml, 750ml 等容量的瓶型, 有氮气保护装置
6	激光喷码机		台	1		封离型 CO2 激光管; 生产线速度 10 米/秒, 标识窗口约 25X20 毫米至 485X351 毫米。
7	贴标机		台	1		贴标速度: 25 米/分钟; 产能: 50 瓶/分钟; 标精度: $\pm 1\text{mm}$; 标签材质: 非透明不干胶材质; 程序控制: PLC 及触摸屏控制; 适用产品: 外径 25-90mm, 高度 25-300mm
8	缩帽机		台	1		2400 瓶/小时; 适用瓶型: $\Phi 60-100\text{mm}$, $h=250-400\text{mm}$; 瓶口直径: 18-35mm
小计						
三	附属设备					
1	风冷式制冷机组	3 万大卡	台	1		制冷量 3 万大卡、出水温度 -15℃、RS485 通讯, 乙二醇冷媒甲方提供。
2	冷热媒循环泵	20 吨	台	3		SUS304 材质、两用一备南方泵业、扬程 36 米
3	冷热管路系统		套	1		阀门管件全部 SUS304 材质、采用冷热双管路系统设计、所有管路采用食品卫生级管子、ESG 气动阀、所有冷热媒主管道均做保温, 保温厚度不小于

						50mm, 采用不锈钢板厚度0.6mm并包皮。
4	操作平台		m3	157		全部 SUS304 材质外表亚光或拉丝处理、方管拼装或钢格板结构、护栏立柱高度 1200mm, 带踢脚板, 必须保证操作平台每平方米 70Kg 承重和强度
5	不锈钢楼梯		个	10		全部 SUS304 材质外表亚光或拉丝处理、踏步采用花纹板或者防滑钢格板, 宽度不低于 1000mm。
6	不锈钢槽车	300L	个	4		材质 SUS304 外表拉丝处理、高度根据发酵罐下人孔高度设计。
7	制冷机组供电柜		个	1		碳钢喷塑、箱内安装总电源开关 1 个, 其他系统控制开关若干
8	电线电缆		批	1		工厂内所需所有电缆, 包括制冷系统, 发酵系统, 循环系统等
9	纯净水设备	5吨/小时	台	1		原水加压泵: 南方泵业, 石英砂过滤器; 活性炭过滤器; 阳树脂软水器; 高压泵: 南方泵业, 反渗透膜原件, 管道: UPVC/不锈钢
10	制氮机	纯度 99.99	台	1		全模块模组进口制氮机, 产气量: 10m ³ /h, 纯度 99.99
小计						
含税总合计(人民币:元)						含税价、含运费

三、报价要求

本项目报价方式为总价报价。

四、商务要求

1、供货期：60 日历天（签订合同之日起）

供货地点：采购人指定地点

2、验收标准、规范：符合国家现行有关验收规范标准。

3、付款方式

付款方式：签订采购合同后支付合同金额的 20%作为预付款，供货完成且安装调试打样合格后支付至合同金额的 70%，待审计结束后支付至审计审定金额的 95%，余 5%在 2 年内付清。

4、质保期

质保期：1 年，起算点从验收合格后开始计算。

5、履约保证金

成交供应商需缴纳的履约保证金为合同总价的 10%，在成交人与采购人合同签订前以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金于供货完成且验收合格后 28 日历天内退还。

6、投标有效期：自投标文件递交之日起 90 日历天。

7、其他要求

7.1 所有产品均应符合对应产品基本安全性能指标要求；

7.2 所有货物的原材料技术要求、包装、生产及质量检验标准按照国家现行标准执行。

五、评分办法

本次评标采用综合评分法

特别说明：本公示内容仅为采购人对本项目的需求公示，具体内容以最终发布的采购文件为准。