

2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目

采购文件

项目编号： S5200100000003878001

采购人： 贵州省人民医院

采购代理机构： 贵州鹏业国际机电设备招标有限公司

日期： 2022年07月08日

目 录

第一章 采购公告.....	1
一、项目基本信息.....	1
二、申请人的资格要求:	1
三、获取招标文件.....	2
四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点.....	3
五、公告期限.....	3
六、其他补充事宜.....	3
七、对本次招标提出询问, 请按以下方式联系。.....	4
第二章 供应商须知前附表.....	5
★投标供应商须知前附表:	5
第三章 供应商须知正文.....	8
一、供应商须知正文.....	9
A 说 明.....	9
B 招标文件.....	9
C 投标文件编制说明.....	9
D 投标文件的递交.....	11
E 开标和评标.....	12
F 定 标.....	15
G 采购代理服务费.....	15
二、供应商保证金缴纳须知.....	16
第四章 评标办法.....	17
一、评标办法前附表.....	18
【包1】.....	18
【包2】.....	25
二、评标办法正文.....	34

三、评标办法附件.....	42
第五章 采购需求.....	43
第六章 合同条款.....	81
合同条款及格式.....	81
第一章通用条款.....	81
第二章特殊条款.....	82
第三章拟签订的政府采购合同.....	83
第七章 响应文件格式.....	89
响应文件封面.....	90
报价部分.....	91
投标函.....	92
包1-投标函.....	92
包2-投标函.....	93
开标一览表.....	94
开标一览表（系统生成）.....	95
包1-开标一览表.....	95
包2-开标一览表.....	96
开标一览表（自导）.....	97
报价明细表.....	98
资格审查资料.....	99
投标供应商授权委托书.....	100
法定代表人身份证明.....	101
法定代表人（单位负责人）身份证明.....	101
法定代表人授权委托书.....	102
一般资格.....	103
营业执照、组织机构代码证、税务登记证或三证合一证书..	104
财务状况报告材料.....	105
依法缴纳税收和社会保障资金的相关凭证.....	106

提供“信用中国”和中国政府采购网承诺书。.....	107
专业资格材料.....	108
投标所需的其他资格审查资料.....	109
响应性文件.....	110
投标供应商实质性响应符合审查表.....	111
技术偏离表.....	112
商务偏离表.....	113
与采购项目相匹配的证书.....	114
投标供应商综合证明材料.....	115
企业综合实力的证明文件.....	116
同类或类似项目业绩情况.....	117
声明与承诺.....	118
参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的 书面声明.....	119
投标人遵守政府采购法规的声明.....	120
供应商信用记录承诺书.....	121
投标供应商为代理经销商时提供制造商售后服务技术力量支 撑承诺书.....	122
制造商对投标产品技术参数指标真实性的声明函.....	123
优惠性政策情况.....	124
中小企业声明函.....	125
节能环保产品声明及证明材料.....	126
残疾人福利性单位声明函.....	127
监狱企业声明函.....	128
第八章 其他.....	129

第一章 采购公告

项目概况

2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目 招标项目的潜在投标人应在 贵州省公共资源交易中心网 上获取（交易中心网址：<http://ggzy.guizhou.gov.cn/>）获取招标文件，并于 2022年08月17日11时00分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本信息

项目名称：2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目

项目编号（或招标编号、政府采购计划编号、采购计划备案文号等，如有）：0637-228102030057

采购方式：公开招标

项目序列号：S5200100000003878001

采购主要内容：医疗设备（详见采购文件）

采购数量：1批

预算金额：55313000

包1：40410000元。

包2：14903000元。

最高限价（如有）：43249500

本项目（是/否）接受联合体投标：

包1：否。

包2：否。

二、申请人的资格要求：

1. 一般资格要求：

符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

①具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件（营业执照副本、组织机构代码证副本和税务登记证副本，或三证合一的营业执照），或自然人身份证明；

②具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供财务状况报告材料（2020年度或2021年度财务状况报告或开户银行出具的资信证明）；

③具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供依法缴纳税收（2022年任意一个月的纳税证明）和社会保障资金（2022年任意一个月的社保缴纳证明）的相关材料；

④参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法犯罪记录的书面声明；

⑤投标供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。信用查询时间为采购公告发出时间至投标截止时间止任意时间节点，提供承诺书。

2. 特殊资格要求：

投标产品属于医疗器械管理的产品且投标人为代理商的须提供《医疗器械经营许可证》或医疗器械经营许可备案证明材料（经营范围覆盖投标产品）。

三、获取招标文件

时间： 2022年07月09日00时00分 至 2022年07月16日00时00分 （提供期限自本公告发布之日起不得少于5个工作日），每天上午 9: 00 至 12: 00 ，下午 14: 30 至 17: 00 （北京时间，法定节假日除外）

地点： 贵州省公共资源交易中心网上获取（交易中心网址：<http://ggzy.guizhou.gov.cn/>）

方式： 贵州省公共资源交易中心网上获取（交易中心网址：<http://ggzy.guizhou.gov.cn/>）

售价： 300元

包1：

投标保证金金额（元）： 300000

投标保证金交纳截止时间： 2022年08月17日11时00分

投标保证金交纳方式：银行转账 保证保险 银行保函 合法担保机构出具的担保

包2：

投标保证金额（元）：90000

投标保证金交纳截止时间：2022年08月17日11时00分

投标保证金交纳方式：银行转账 保证保险 银行保函 合法担保机构出具的担保

开户单位名称：贵州省公共资源交易中心

开户银行：贵州银行股份有限公司贵阳展览馆支行

开户账号：0109001400000182-0002

（特别提示：贵州省公共资源交易系统2020版以银行转账方式交纳的投标保证金，须由投标人在投标截止时间前自行在系统内与参与投标项目进行绑定。未与绑定的，将视为未交纳投标保证金，不能参加投标）

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

截止时间：

包1：2022年08月17日11时00分（北京时间）

包2：2022年08月17日11时00分（北京时间）

地点：贵州省公共资源交易中心

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

采购项目需要落实的政府采购政策：已落实

PPP项目：否

简要技术要求、服务和安全要求：详见采购文件

交货地点或服务地点：详见采购文件

其他事项（如样品提交、现场踏勘等）：无

交货时间或服务时间：详见采购文件

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：贵州省人民医院

项目联系人：姜老师

地 址：贵州省贵阳市南明区中山东路158号

联系方式：0851-85927490

2. 采购代理机构信息（如有）

名 称：贵州鹏业国际机电设备招标有限公司

联 系 人：李柯、周治旭

地 址：贵阳市北京路27号鑫都财富大厦16楼

联系方式：0851-86607892

3. 项目联系方式

项目联系人：李柯、周治旭

电 话：0851-86607892

★投标供应商须知前附表：

前附表说明：本表关于本项目的具体资料是对投标供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本表为准。

序号	须知条款号	内 容
说 明		
1		项目名称：2021 年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目
2		采购方式：公开招标 项目类型：货物类
3	2.1	采购代理机构名称、地址、电话、传真号 名称：贵州鹏业国际机电设备招标有限公司 地址：贵州省贵阳市北京路鑫都财富大厦 16 楼 电话及传真：0851-86608079
投 标 文 件 的 编 制 和 递 交		
4	9.4	投标文件副本份数及其他要求： 投标文件正本份数：壹份；投标文件副本份数：贰份 是否要求提交电子版文件：U 盘（文档名称标注投标人名称及投标包号） 其他要求：/
5	9.5	投标文件是否需分册装订：不需分册，以包或品目号为单位装订。
6	15.2	投标保证金金额：详见采购公告 投标保证金缴纳时间：按交易中心规定在网上自行打印保证金收据。 投标保证金缴纳时间：详见采购公告 响应保证金缴纳方式：1、投标供应商缴纳的保证金必须从投标供应商的基本户转出，并按招标文件规定的金额在截止时间前缴纳至贵州省公共资源交易中心“保证金专户”；投标供应商保证金转（汇）入贵州省公共资源交易中心“保证金专户”时必须正确填写“随机码”。 2、投标供应商登录贵州省公共资源交易中心网站交易平台查询保证

		金缴纳情况， 缴纳成功后，可自助打印保证金收据。3、通过公共资源交易综合金融服务平台开具的电子银行保函、合法担保机构出具的担保、保证保险，可直接在交易系统中确认。 投标保证金有效期：同投标有效期截止日后
7	15.5	根据财政部 87 号令和 74 号令的规定，未中标供应商的保证金应当在中标通知书发出后 5 个工作日内退还，中标供应商的保证金应当在采购合同签订后 5 个工作日内退还。如逾期退还投标保证金的，除应当退还投标保证金外，还应当按商业银行同期贷款利率上浮 20% 后的利率支付资金占用费。 最终按贵州省公共资源交易中心的规定执行。
	15.6	
8	15.7	其他可以不予退还投标保证金的情形（如有）： 1、招标文件中规定采购代理服务费用由中标供应商支付时，如中标供应商未按规定办理，采购代理机构有权不予退还其投标保证金。
9	16.1	投标有效期：投标文件从开标之日起，投标有效期为 90 天
10	17.2	封套上应载明的信息： 采购人名称： （项目名称）政府采购项目投标文件 项目编号及包号： 在年月日时前不得开启
11	17.3	其他密封和标记要求（如有）：开标一览表及法人授权委托书各单独密封一份
12	18	递交投标文件的截止时间： 详见采购公告（逾期递交的投标文件恕不接受）
开 标 和 评 标		
13	23.7.6	废标条款【除投标供应商须知 23.7.1 至 23.7.5 规定的条款外的其他情况】（如有）： /
14	23.8.15	无效标条款【除投标供应商须知 23.8.1 至 23.8.14 规定的条款外的其他情况】（如有）： /
采 购 代 理 服 务 费		
15	30	本项目采购代理服务收费收取标准及方式： 1、采购代理服务收费收取标准：

		按照黔价房〔2011〕69号标准下浮30%，与甲方（招标人）协商确定，招标采购代理服务费按上述费率文件向本项目的中标人（供应商）收取。 2、采购代理服务费缴纳形式 1) 中标供应商签约前向采购代理机构签署采购代理服务费承诺书。 2) 中标供应商向采购代理机构直接缴纳采购代理服务费。可用汇票、电汇、现金等付款方式。 3) 采购代理服务费付至以下开户银行（如有临时指定，以临时指定为准）： 收款人名称：贵州鹏业国际机电设备招标有限公司 开户银行：农行贵阳黔灵支行 帐号：23170001040008346
需要补充的其他内容（如有）		
16		需要补充的其他内容：本项目为电子招标，投标人须在递交投标文件截止时间前完整的将加密电子投标文件（.GPT格式）上传到全国公共资源交易平台（贵州省）（网址：ggzy.guizhou.gov.cn）-2020版，投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后，贵州省公共资源交易平台不再接收投标文件。开标时投标人需携带CA现场解密。

第三章 供应商须知正文

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

A 说 明

1.合格投标供应商的范围：

1.1 凡符合本项目采购公告中“投标资格要求”的供应商均可参加投标。

1.2 投标供应商应遵守中国政府采购有关的法律和规章条例。

2.定义：

2.1 “采购代理机构”系指第一部分所指的组织本次采购的采购代理机构。

2.2 “投标供应商”系指向采购代理机构提交投标文件的供应商。

3. 投标费用：

3.1 无论投标过程中的作法和结果如何，投标供应商自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

B 招标文件

4. 本招标文件用以阐明本项目所需货物及服务、招标投标程序和合同条款之内容。

5. 投标供应商应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件作出实质性响应，否则，其投标可能被拒绝。

6. 招标文件的澄清：

6.1 投标供应商对招标文件如有疑点要求澄清，需用书面形式通知采购代理机构，但通知不得迟于招标文件发售后 7 天使采购代理机构收到。采购代理机构应用书面作出答复。

7. 招标文件的修改：

7.1 在投标截止时间前，采购人或采购代理机构无论出于自己的考虑，还是出于对投标供应商提问的澄清，均可对招标文件用补充文件的方式进行修改。

7.2 对招标文件的修改，将以书面、电报、传真的形式通知已购买招标文件的每一投标供应商。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标供应商有约束力。

C 投标文件编制说明

8.投标语言及计量单位：

8.1 投标文件及投标和采购代理机构就投标交换的文件和来往信件，应以中文书

写

8.2 除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

9. 投标文件编制说明：

9.1 投标文件应按招标文件规定的格式进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。

9.2 投标文件应当对招标文件中实质性内容作出响应。投标文件在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

9.3 投标文件应用不褪色的材料书写或打印，投标函及对投标文件的澄清、说明和补正应由投标供应商的法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人签字或盖单位章。由投标供应商的法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字的，应附授权委托书，身份证明或授权委托书应符合招标文件规定的格式。投标文件应尽量避免涂改、行间插字或删除。如果出现上述情况，改动之处应由投标供应商的法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人签字或盖单位章。

9.4 投标文件**正本一份，副本份数见投标供应商须知前附表**。正本和副本的封面右上角上应清楚地标记“正本”或“副本”的字样。投标供应商应根据投标供应商须知前附表要求提供电子版文件。当副本和正本不一致或电子版文件和纸质正本文件不一致时，以纸质正本文件为准。

9.5 投标文件的正本与副本应分别装订，并编制目录，投标文件需分册装订的，具体分册装订要求见投标供应商须知前附表规定。

9.6 除投标供应商对错处作必要的修改外，投标文件中不许有加行、涂抹或改写。如果出现上述情况，改动之处应由投标供应商的法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人签字或盖单位章。

9.7 电报、电话、传真形式的投标概不接受。

10. 投标报价：

10.1 投标供应商应按招标文件规定的格式，填写投标单价和投标总价，表格要求内容齐全、完整、数据准确。如果单价与总价有出入，以单价为准。投标文件中如有分包情况，投标供应商按包作为一个整体单元，并对包中所有内容进行投标，包中分项投标将被拒绝（除招标文件中其他部分另有特别说明或要求外），投标供应商对每种货物或服务只允许有一个报价（除招标文件中另有说明或要求外），采购代理机构不接受有任何选择的报价。

10.2 投标价格表填写时应注意下列要求：

(1) 特别要求的其他的费用（如有）。

- (2) 特别要求的培训及其它附带服务的费用（如有）。
11. 投标货币：
- 11.1 投标供应商一律用人民币填报。
12. 投标供应商资格的证明文件：
- 12.1 投标供应商必须提交证明其有资格进行投标和有能力履行合同的文件，作为投标文件的一部分。
13. 投标供应商的技术响应性文件：
- 13.1 投标供应商须提交证明其拟供货物或服务符合招标文件规定的技术响应文件，作为投标文件的一部分。
- 13.2 上述文件可以是文字资料、图纸和数据等形式。
14. 投标供应商的商务响应性文件：
- 14.1 投标供应商须提交证明其拟供货物或服务符合招标文件规定的商务响应文件，作为投标文件的一部分。
15. 投标保证金：
- 15.1 投标保证金为投标文件的组成部分之一。
- 15.2 投标供应商应按照投标供应商须知前附表要求提交投标保证金。
- 15.3 投标保证金用于保护本次招标免受因投标供应商的行为而引起的风险。
- 15.4 未按规定提交投标保证金的投标，将被视为无效投标。
- 15.5 未中标的投标供应商的投标保证金，按投标供应商须知前附表规定退还。
- 15.6 中标的投标供应商的投标保证金，按投标供应商须知前附表规定退还。
- 15.7 发生以下情况投标保证金将不予退还：
- (1) 开标后投标供应商在投标有效期内撤回投标。
 - (2) 中标供应商不按招标文件规定签订中标经济合同。
 - (3) 签订合同后不按规定的条件供应货物。
 - (4) 供应商与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的。
 - (5) 发生投标供应商须知前附表规定的其他可以不予退还投标保证金的情形。
16. 投标有效期：
- 16.1 投标文件从开标之日起，投标有效期为 90 天，特殊招标项目在投标供应商须知前附表另行规定。

D 投标文件的递交

17. 投标文件的密封和标记：
- 17.1 投标文件应密封包装，并在封套的封口处加盖投标供应商单位章或由投标供应商的法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人签字。

- 17.2 投标文件封套上应写明的内容见投标供应商须知前附表。
- 17.3 投标供应商须知前附表规定的其他密封和标记要求（如有）。
- 17.4 未按本章第 17.1-17.3 项要求密封和标记的投标文件，采购代理机构将予以拒收。
- 17.5 如果未按上述规定进行密封和标记，采购代理机构对投标文件的误投或提前拆封不负责任。
18. 递交投标文件的截止时间：见投标供应商须知前附表。
19. 迟交的投标文件：
- 19.1 采购代理机构将拒绝在投标截止时间后收到的投标文件。
20. 投标文件的修改和撤销：
- 20.1 投标供应商在提交投标文件后对其投标文件进行修改或撤销，但采购代理机构须在投标截止时间之前收到该修改或撤销的书面通知，该通知须有经正式授权的投标代表签字。
- 20.2 投标供应商对投标文件修改的书面材料或撤销的通知应按第 17 和 18 条规定进行编写、密封、标注和递送，并注明“修改投标文件”或“撤销投标”字样。
- 20.3 投标截止时间以后不得修改投标文件。
- 20.4 投标供应商不得在开标时间起至投标文件有效期期满前撤销投标文件。否则采购代理机构将按 15.7 款的规定不予退还其投标保证金。

E 开标和评标

21. 开标：
- 21.1 采购代理机构按采购公告规定的时间和地点公开开标。投标供应商派代表参加。
- 21.2 开标时，查验投标文件密封情况，确认无误后拆封验标、唱标并记录，开标时，投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准。
22. 评标委员会：
- 22.1 采购代理机构将根据政府采购采购货物或服务的特点组建评标委员会，其成员由技术、经济等方面的专家和采购人的代表组成。评标委员会对投标文件进行审查、质疑、评估和比较。
- 22.2 评标期间，将视情况通知投标供应商代表参加询标。
23. 投标文件的审查和响应性的确定：
- 23.1 开标后，评标委员会审查投标文件是否完整，是否有计算错误，要求的保

证金是否已提供,文件是否恰当地签署。投标文件的大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准;单价金额小数点有明显错位的,应以总价为准,并修改单价;对不同文字文本投标文件的解释发生异议的,以中文文本为准。

23.2 在对投标文件进行详细评估之前,评标委员会将依据投标供应商提供的符合性证明文件审查投标的财务、技术和生产能力。如果确定投标无资格履行合同,其投标将被拒绝。

23.3 评标委员会将确定每一投标是否对招标文件的要求作出了实质性的响应,而没有重大偏离,实质性响应的投标是指符合招标文件的重要条款、条件和规定,且没有重大偏离或保留。重大偏离或保留系指影响到招标文件的规定的供货范围、质量和性能,或限制了采购人的权力和投标供应商的义务的规定,而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标供应商的公平竞争地位。

23.4 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身而不靠外部证据。

23.5 评标委员会将拒绝被确定为非实质性响应的投标,投标供应商不能通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

23.6 评标委员会将允许修改投标中不构成重大偏离的微小、非正规、不一致或不规则的地方。

23.7 废标条款,出现下列情形之一的,本项目/品目作废标处理,项目/品目评审终止:

23.7.1 符合专业条件的或对采购文件作实质响应的供应商不足三家的。

23.7.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

23.7.3 供应商报价超过采购限价,采购人不能支付的。

23.7.4 因重大变故,采购任务取消的。

23.7.5 法律法规规定的其他情形。

23.7.6 发生投标供应商须知前附表规定的其他情况。

23.8 无效标条款,出现下列情形之一的,供应商递交的投标文件作无效投标处理,该供应商的投标文件不参与评审,且不计算入投标供应商家数:

23.8.1 递交的投标文件不完整或未按招标文件要求盖公章及签字的。

23.8.2 供应商不符合国家及招标文件规定的资格条件的。

23.8.3 同一供应商提交两个及以上不同的投标文件或者投标报价的,未声明哪一个报价有效的。

23.8.4 项目接受联合体投标时,投标联合体未提交联合投标协议的。

23.8.5 投标报价经评审委员会认定低于成本价的。

23.8.6 投标报价高于招标文件载明的财政预算控制价的。

- 23.8.7 投标文件未对采购文件的实质性要求和条件作出响应的。
- 23.8.8 供应商有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的。
- 23.8.9 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。
- 23.8.10 投标文件未装订成册的；
- 23.8.11 未交纳投标保证金的；
- 23.8.12 投标有效期不满足采购文件要求的。
- 23.8.13 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，在同一货物招标中同时投标的。
- 23.8.14 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商参加本采购项目的。
- 23.8.15 发生投标供应商须知前附表规定的其他情况。
- 23.8.16 法律法规规定的其它无效标情形。
24. 投标文件的澄清：
- 24.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标供应商质疑，请投标供应商澄清其投标内容。投标供应商有责任按照采购代理机构通知的时间、地点指派专人进行答疑和澄清。
- 24.2 重要澄清的答复应是书面的，并作为投标文件的一部分，但不得对投标内容进行实质性修改。
25. 对投标文件的评估和比较：
- 25.1 采购代理机构及其组织的评标委员会将对实质性响应的投标文件进行评估和比较。
- 25.2 评标委员会按照本项目招标文件“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。
26. 保密：
- 26.1 有关投标文件的审查、澄清、评估和比较以及有关授予合同的意向一切情况都不得透露给任一投标供应商或与上述评标工作无关的人员。
- 26.2 投标供应商不得干扰采购代理机构组织的评标活动，否则将废除其投标，并承担相应的法律责任。

F 定 标

27. 定标准则：根据评标委员会的评议决定授予符合招标文件要求，并能圆满地履行合同的中标供应商。

28. 中标通知：

28.1 评标结束，公告中标结果时，采购代理机构将以书面形式发出《中标通知》。

28.2 《中标通知书》将作为签订合同的依据。

29. 签订合同：

29.1 中标供应商按《中标通知书》指定的时间、地点与采购人签订合同。

29.2 招标文件、中标供应商的投标文件及其澄清文件等，均为签订经济合同的依据。

G 采购代理服务费

30. 采购代理服务费：本项目采购代理服务费收取标准及方式：见投标供应商须知前附表。

二、供应商保证金缴纳须知

为优化营商环境，大力推广使用电子保函，投标保证金采用银行保函、担保保函、保证保险缴纳的：

1. 供应商通过贵州省公共资源综合金融服务平台在线办理的电子保函：包含银行保函、保证保险、担保保函等（注：其内容应载有采购人名称、供应商名称、项目名称、项目编号、保证金金额、有效期，且其有效期应不小于投标有效期），可直接在交易系统中确认，并将下载打印的电子保函按招标文件规定密封，在递交投标文件时一并提交给采购人，不再验证真伪；

2. 对贵州省公共资源综合金融服务平台以外办理的投标保函（含纸质保函），应按招标文件的规定密封，并在递交投标文件时一并提交给采购人，采购人在开标现场对其进行真伪验证，通过官网查询验证未通过的，视为未按规定交纳投标保证金。

第四章 评标办法

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

一、评标办法前附表

1、项目基本信息

项目序列号: S5200100000003878001

项目名称: 2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目

采购方式: 公开招标

项目资金来源: 财政资金

PPP项目: 否

2、标包信息

【包1】

基本信息

标包编码: S5200100000003878001001

标包名称: 包1

评标办法: 综合评分法

是否考虑小微企业价格扣除: 是 是否考虑政策性加分: 是

资格审查方式: 资格后审 是否接受联合体: 否

是否缴纳投标保证金: 是 中标方法: 推荐中标候选人

核心产品名称: 全自动多腔/长龙清洗消毒器、大型清洗消毒器、大型高温蒸汽灭菌器

报价评审: 有

预算金额(元): 40410000

评标参数

报价形式说明

序号	报价名称	报价类型	最高限价	单位	报价形式说明
1	有效投标报价	金额报价	33730300	元	

评标分值组成

序号	评审步骤	是否报价评审	分值（分）
1	资格性审查	否	0
2	符合性审查	否	0
3	商务评审	否	30
4	技术评审	否	40
5	政策性加分评审	否	5
6	报价评审	是	30

前附表

资格性审查

序号	评审因素	评审标准
1	一般资格审查	具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件（营业执照副本、组织机构代码证副本和税务登记证副本，或三证合一的营业执照），或自然人身份证明（复印件加盖公章）；
2	一般资格审查	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供财务状况报告材料（2020年度或2021年度财务状况报告或开户银行出具的资信证明）（复印件加盖公章）；
3	一般资格审查	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供依法缴纳税收（2022年任意一个月的纳税证明）和社会保障资金（2022年任意一个月的社保缴纳证明）的相关材料（复印件加盖公章）；
4	一般资格审查	参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录书面声明（自行声明加盖公章）；

5	一般资格审查	投标供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。信用查询时间为采购公告发出时间至投标截止时间止任意时间节点，提供承诺书。（加盖公章）
6	特殊资格要求	投标产品属于医疗器械管理的产品且投标人为代理商的须提供《医疗器械经营许可证》或医疗器械经营许可备案证明材料复印件加盖公章（经营范围覆盖投标产品）。

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
1	没有超出投标限价	符合采购文件要求
2	投标有效期符合要求	符合采购文件要求
3	没有违反第二部分投标供应商须知23.8无效标条款的要求	符合采购文件要求
4	符合采购需求中商务要求	符合采购文件要求

商务评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	售后服务方案	评标委员会根据投标人提供的《售后服务方案》（包括但不限于：售后服务承诺、备品备件情况、安装调试、产品质量保障措施、配送质量保障措施等）进行综合评审 （1）《售后服务方案》内容细致且完善，产品质量保障措施得当，备品备件充分，配送质量保障措施可行，售后服务承诺优于招标文件要求的得6-10分； （2）《售后服务方案》内容不够细致及完善，备品备件一般，产品质量保障措施及配送质量保障措施不足以对产品的质量及配送有保障，售后服务承诺未优于招标文件要求的得1-5分； （3）《售后服务方案》内容不全，无备品备件，产品质量保障措施及配送质量保障措施不得当，无任何售后服务承诺的得0分	10
2	业绩评价	以核心设备评审（包内如有多个核心设备的，提供核心设备之一的，均为有效业绩）： 评标委员会根据投标人提供的2019年1月至今所投本项目产品销售业绩进行评价。每提供1份所投产品同品牌有效业绩的得1分，最高可得6分。 有效业绩：须提供加盖公章且清晰的合同复印件作为证明材料，若公章或采购合同内容不清晰，评标委员会有权否认该业绩，投标人须对业绩证明材料的真实性负责。	6

3	售后服务能力评价	以核心设备评审（包内如有多个核心设备的，均需提供。提供不全的，不予计分）： （1）投标人能提供所投产品制造商原厂保修承诺函的得3分； 注：须提供制造商原厂保修承诺函并加盖制造商公章作为证明材料。 （2）投标人所投产品制造商在西南地区（贵州省除外）有售后服务机构及专职售后维修工程师的得3分；投标人所投产品制造商在贵州省有售后服务机构及专职售后维修工程师的得5分；本项最高可得5分。 注：须提供售后服务机构营业执照复印件或办事处登记证复印件及制造商为售后服务工程师缴纳开标前任意三个月社保的证明材料，缺少任意一项不得分。	8
4	应急响应时间评价	根据投标人承诺应急响应到达现场的时间（单位：小时）进行评价（须根据实际情况承诺，若在未按承诺执行，采购单位有权不予退还质保金）。 （1）到达时间＜6小时：得2分； （2）6小时≤到达时间＜12小时：得1分； （3）12小时≤到达时间＜24小时：得0.5分； （4）到达时间≥24小时：得0分。	2
5	质保期承诺评价	本项目产品包中产品质保期为1年，投标人每承诺增加1年得2分，最高可得4分。 注：须提供质保期承诺函作为证明材料。	4

序号	评审因素	评审标准	分值
1	投标响应评价	招标文件“第五部分：采购需求”中“二、技术要求” (1) 投标响应完全满足或优于，得分40分。 (2) 投标响应任意一条“★”条款存在负偏离，在40分基础上扣减8分/条，扣到0分为止。 (3) 投标响应一般条款（非标注“★”条款）存在负偏离，在40分基础上扣减2分/条，扣到0分为止。 注：本项评分的“★”号条款须结合投标人提供的产品证明材料。 证明材料可以为：CFDA认可的检验中心针对投标产品出具的检验报告、厂家对外公布的产品官方宣传彩页、厂家技术白皮书、厂家技术参数确认函，未提供任何证明材料或未在偏离表中注明页码并标识的，评标委员会有权视为不能满足招标文件要求作“负偏离”扣分。 招标文件技术参数（规格）要求中有特殊要求提供证明材料的，须按其提供。	40

政策性加分评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	节能环保加分	属于“节能产品、环境标志产品政府采购产品包清单”（财政部等相关部门公示）范围内的产品，投标人提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，在采购评审工作过程中给予加分，在总得分基础上，每一项加0.3分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加0.5分，最高不得超过2分。 注：投标人须提供投标产品在财政部、发展改革委、生态环境部等部门出具的产品包清单所在页和国家市场监管总局确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书（复印件加盖投标单位公章）。	2
2	少数民族加分	根据《中华人民共和国政府采购法》（中华人民共和国主席令第68号）、《中华人民共和国政府采购实施条例》（国务院第658号令）、贵州省财政厅文件（黔财采【2017】6号）的规定，对产品原产地在少数民族地区的投标主产品（不含附带产品）在总得分基础上加3分。	3

报价评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	报价得分	报价得分 得分=（最低有效投标报价/各投标人的有效投标报价）*30 备注：所报价均以扣除后的价格参与评审。 报价扣除说明： 小型企业价格扣除率：10%；微型企业价格扣除率：10% 监狱、福利性企业视为：小型企业 扣除后的金额报价=金额报价*（1-扣除率） 扣除后的下浮率报价=下浮率报价*（1+扣除率） 扣除后的折扣报价=折扣报价*（1-扣除率） 备注：投标人或产品若同时享有以上价格扣除情况的，仅对“投标报价分”进行一次价格扣除，并不作叠加扣除。	30
---	------	---	----

开标一览表

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	有效投标报价（元）	
3	制造商名称	
4	型号、规格	
5	交货期	
6	优惠及其它	

【包2】

基本信息

标包编码： S5200100000003878001002

标包名称：包2

评标办法：综合评分法

是否考虑小微企业价格扣除：是 是否考虑政策性加分：是

资格审查方式：资格后审 是否接受联合体：否

是否缴纳投标保证金：是 中标方法：推荐中标候选人

核心产品名称：干湿分离桥塔

报价评审：有

预算金额(元)：14903000

评标参数

报价形式说明

序号	报价名称	报价类型	最高限价	单位	报价形式说明
1	有效投标报价	金额报价	9519200	元	

评标分值组成

序号	评审步骤	是否报价评审	分值（分）
1	资格性审查	否	0
2	符合性审查	否	0
3	商务评审	否	30
4	技术评审	否	40
5	政策性加分评审	否	5
6	报价评审	是	30

前附表

资格性审查

序号	评审因素	评审标准
----	------	------

1	一般资格审查	具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件（营业执照副本、组织机构代码证副本和税务登记证副本，或三证合一的营业执照），或自然人身份证明（复印件加盖公章）；
2	一般资格审查	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供财务状况报告材料（2020年度或2021年度财务状况报告或开户银行出具的资信证明）（复印件加盖公章）；
3	一般资格审查	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供依法缴纳税收（2022年任意一个月的纳税证明）和社会保障资金（2022年任意一个月的社保缴纳证明）的相关材料（复印件加盖公章）；
4	一般资格审查	参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录书面声明（自行声明加盖公章）；
5	一般资格审查	投标供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。信用查询时间为采购公告发出时间至投标截止时间止任意时间节点，提供承诺书。（加盖公章）
6	特殊资格要求	投标产品属于医疗器械管理的产品且投标人为代理商的须提供《医疗器械经营许可证》或医疗器械经营许可备案证明材料复印件加盖公章（经营范围覆盖投标产品）。

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
----	------	------

1	没有超出投标限价	符合采购文件要求
2	投标有效期符合要求	符合采购文件要求
3	没有违反第二部分投标供应商须知23.8无效标条款的要求	符合采购文件要求
4	符合采购需求中商务要求	符合采购文件要求

商务评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	售后服务方案	评标委员会根据投标人提供的《售后服务方案》（包括但不限于：售后服务承诺、备品备件情况、安装调试、产品质量保障措施、配送质量保障措施等）进行综合评审 （1）《售后服务方案》内容细致且完善，产品质量保障措施得当，备品备件充分，配送质量保障措施可行，售后服务承诺优于招标文件要求的得6-10分； （2）《售后服务方案》内容不够细致及完善，备品备件一般，产品质量保障措施及配送质量保障措施不足以对产品的质量及配送有保障，售后服务承诺未优于招标文件要求的得1-5分； （3）《售后服务方案》内容不全，无备品备件，产品质量保障措施及配送质量保障措施不得当，无任何售后服务承诺的得0分	10

2	业绩评价	以核心设备评审（包内如有多个核心设备的，提供核心设备之一的，均为有效业绩）： 评标委员会根据投标人提供的2019年1月至今所投本项目产品销售业绩进行评价。每提供1份所投产品同品牌有效业绩的得1分，最高可得6分。 有效业绩：须提供加盖公章且清晰的合同复印件作为证明材料，若公章或采购合同内容不清晰，评标委员会有权否认该业绩，投标人须对业绩证明材料的真实性负责。	6
3	售后服务能力评价	以核心设备评审（包内如有多个核心设备的，均需提供。提供不全的，不予计分）： （1）投标人能提供所投产品制造商原厂保修承诺函的得3分； 注：须提供制造商原厂保修承诺函并加盖制造商公章作为证明材料。 （2）投标人所投产品制造商在西南地区（贵州省除外）有售后服务机构及专职售后维修工程师的得3分；投标人所投产品制造商在贵州省有售后服务机构及专职售后维修工程师的得5分；本项最高可得5分。 注：须提供售后服务机构营业执照复印件或办事处登记证复印件及制造商为售后服务工程师缴纳开标前任意三个月社保的证明材料，缺少任意一项不得分。	8

4	应急响应时间评价	根据投标人承诺应急响应到达现场的时间（单位：小时）进行评价（须根据实际情况承诺，若在未按承诺执行，采购单位有权不予退还质保金）。 （1）到达时间<6小时：得2分； （2）6小时≤到达时间<12小时：得1分； （3）12小时≤到达时间<24小时：得0.5分； （4）到达时间≥24小时：得0分。	2
5	质保期承诺评价	本项目产品包中产品质保期为1年，投标人每承诺增加1年得2分，最高可得4分。 注：须提供质保期承诺函作为证明材料。	4

技术评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	投标响应评价	招标文件“第五部分：采购需求”中“二、技术要求” (1) 投标响应完全满足或优于，得分40分。 (2) 投标响应任意一条“★”条款存在负偏离，在40分基础上扣减8分/条，扣到0分为止。 (3) 投标响应一般条款（非标注“★”条款）存在负偏离，在40分基础上扣减2分/条，扣到0分为止。 注：本项评分的“★”号条款须结合投标人提供的产品证明材料。 证明材料可以为：CFDA认可的检验中心针对投标产品出具的检验报告、厂家对外公布的产品官方宣传彩页、厂家技术白皮书、厂家技术参数确认函，未提供任何证明材料或未在偏离表中注明页码并标识的，评标委员会有权视为不能满足招标文件要求作“负偏离”扣分。 招标文件技术参数（规格）要求中有特殊要求提供证明材料的，须按其提供。	40
---	--------	---	----

政策性加分评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	节能环保加分	属于“节能产品、环境标志产品政府采购产品包清单”（财政部等相关部门公示）范围内的产品，投标人提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，在采购评审工作过程中给予加分，在总得分基础上，每一项加0.3分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加0.5分，最高不得超过2分。 注：投标人须提供投标产品在财政部、发展改革委、生态环境部等部门出具的产品包清单所在页和国家市场监督管理总局确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书（复印件加盖投标单位公章）。	2
2	少数民族加分	根据《中华人民共和国政府采购法》（中华人民共和国主席令第68号）、《中华人民共和国政府采购实施条例》（国务院第658号令）、贵州省财政厅文件（黔财采【2017】6号）的规定，对产品原产地在少数民族地区的投标主产品（不含附带产品）在总得分基础上加3分。	3

报价评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	报价得分	报价得分 得分=（最低有效投标报价/各投标人的有效投标报价）*30 备注：所报价均以扣除后的价格参与评审。 报价扣除说明： 小型企业价格扣除率：10% ；微型企业价格扣除率：10% 监狱、福利性企业视为：小型企业 扣除后的金额报价=金额报价*（1-扣除率） 扣除后的下浮率报价=下浮率报价*（1+扣除率） 扣除后的折扣报价=折扣报价*（1-扣除率） 备注：投标人或产品若同时享有以上价格扣除情况的，仅对“投标报价分”进行一次价格扣除，并不作叠加扣除。	30
---	------	--	----

开标一览表

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	有效投标报价（元）	
3	制造商名称	
4	型号、规格	
5	交货期	
6	优惠及其它	

评标办法

一、评标办法采用的评标方法：综合评分法

综合评分法，是指在满足采购文件实质性要求的前提下，评标专家按照采购文件中规定的各项评审因素及其分值进行综合评分后，以评分从高到低的顺序推荐 1 至 3 家供应商作为中标候选供应商的评标方法。

二、评标形式（采用以下具体步骤）

第一步：资格性审查，本项目由采购人代表综合审查投标供应商资格情况,是否符合招标文件的基本资格要求，符合者将作为有效标，并进入第二步评议。不符合，其投标作为无效标，不能进入第二步评议。审查内容如下表：

序号	资格要求	
1	一般资格审查	具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件（营业执照副本、组织机构代码证副本和税务登记证副本，或三证合一的营业执照），或自然人身份证明（复印件加盖公章）；
2		具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供财务状况报告材料（2020 年度或 2021 年度财务状况报告或开户银行出具的资信证明）（复印件加盖公章）；
3		具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供依法缴纳税收（2022 年任意一个月的纳税证明）和社会保障资金（2022 年任意一个月的社保缴纳证明）的相关材料（复印件加盖公章）；
4		参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规

		记录：提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法犯罪记录的书面声明（自行声明加盖公章）；
5		投标供应商不得为“信用中国”网站 （www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。信用查询时间为采购公告发出时间至投标截止时间止任意时间节点，提供承诺书。（加盖公章）
6	特殊资格要求	投标产品属于医疗器械管理的产品且投标人为代理商的须提供《医疗器械经营许可证》或医疗器械经营许可备案证明材料复印件加盖公章（经营范围覆盖投标产品）。

第二步：符合性审查，由本项目评标委员会综合审查投标供应商符合性情况,是否符合招标文件的符合性要求，符合者将作为有效标，并进入第三步评议。不符合，其投标作为无效标，不能进入第三步评议。审查内容如下表：

序号	要求
1	没有超出投标限价
2	投标有效期符合要求
3	没有违反第二部分投标供应商须知 23.8 无效标条款的要求
4	符合采购需求中商务要求

第三步：确定中标供应商（按评分细则对通过资格和符合性审查的投标供应商给相应的评分，并计算其总得分，按各项评标因素权重计算各有效投标供应商的最终得分）

(一) 本项目政府采购政策落实情况表:

对小型和微型企业(含监狱企业、残疾人福利性单位)给予 10%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

(二) 评分细则如下:

项 目	评分标准 (满分 100 分)
报价分 (满分 30 分)	投标报价分 = (最低有效投标报价/有效投标报价) × 30 特别说明: ①评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过资格符合性审查投标人的报价, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明, 必要时提交相关证明材料; 投标人不能证明其报价合理性的, 评标委员会应当将其作为无效投标处理。 ②价格分四舍五入后保留两位小数点。
投标响应评价 (满分 40 分)	招标文件“第五部分: 采购需求”中“二、技术要求” (1) 投标响应完全满足或优于, 得分 40 分。 (2) 投标响应任意一条“★”条款存在负偏离, 在 40 分基础上扣减 8 分/条, 扣到 0 分为止。 (3) 投标响应一般条款(非标注“★”条款)存在负偏离, 在 40 分基础上扣减 2 分/条, 扣到 0 分为止。 注: 本项评分的“★”号条款须结合投标人提供的产品证明材料。 证明材料可以为: CFDA 认可的检验中心针对投标产品出具的检验报告、厂家对外公布的产品官方宣传彩页、厂家技术白皮书、厂家技术参数确认函, 未提供任何证明材料或未在偏离表中注明页码并标识的, 评标委员会有权视为不能满足招标文件要求作“负偏离”扣分。

	招标文件技术参数（规格）要求中有特殊要求提供证明材料的，须按其提供。
售后服务方案 (满分 10 分)	评标委员会根据投标人提供的《售后服务方案》(包括但不限于：售后服务承诺、备品备件情况、安装调试、产品质量保障措施、配送质量保障措施等) 进行综合评审 (1)《售后服务方案》内容细致且完善，产品质量保障措施得当，备品备件充分，配送质量保障措施可行，售后服务承诺优于招标文件要求的得 6-10 分； (2)《售后服务方案》内容不够细致及完善，备品备件一般，产品质量保障措施及配送质量保障措施不足以对产品的质量及配送有保障，售后服务承诺未优于招标文件要求的得 1-5 分； (3)《售后服务方案》内容不全，无备品备件，产品质量保障措施及配送质量保障措施不得当，无任何售后服务承诺的得 0 分
业绩评价 (满分 6 分)	以核心设备评审（包内如有多个核心设备的，提供核心设备之一的，均为有效业绩）： 评标委员会根据投标人提供的 2019 年 1 月至今所投本项目产品销售业绩进行评价。每提供 1 份所投产品同品牌有效业绩的得 1 分，最高可得 6 分。 有效业绩：须提供加盖公章且清晰的合同复印件作为证明材料，若公章或采购合同内容不清晰，评标委员会有权否认该业绩，投标人须对业绩证明材料的真实性负责。

售后服务能力评价(满分 8 分)	以核心设备评审（包内如有多个核心设备的，均需提供。提供不全的，不予计分）： （1）投标人能提供所投产品制造商原厂保修承诺函的得 3 分； 注：须提供制造商原厂保修承诺函并加盖制造商公章作为证明材料。 （2）投标人所投产品制造商在西南地区（贵州省除外）有售后服务机构及专职售后维修工程师的得 3 分；投标人所投产品制造商在贵州省有售后服务机构及专职售后维修工程师的得 5 分；本项最高可得 5 分。 注：须提供售后服务机构营业执照复印件或办事处登记证复印件及制造商为售后服务工程师缴纳开标前任意三个月社保的证明材料，缺少任意一项不得分。
应急响应时间评价(满分 2 分)	根据投标人承诺应急响应到达现场的时间（单位：小时）进行评价（须根据实际情况承诺，若在未按承诺执行，采购单位有权不予退还质保金）。 （1）到达时间 < 6 小时：得 2 分； （2）6 小时 ≤ 到达时间 < 12 小时：得 1 分； （3）12 小时 ≤ 到达时间 < 24 小时：得 0.5 分； （4）到达时间 ≥ 24 小时：得 0 分。
质保期承诺评价(满分 4 分)	本项目产品包中产品质保期为 1 年，投标人每承诺增加 1 年得 2 分，最高可得 4 分。 注：须提供质保期承诺函作为证明材料。
政策性加分 (2)	属于“节能产品、环境标志产品政府采购产品包清单”（财政部等相关部 门公示）范围内的产品，投标人提供国家确定的认证机构出具的、处于有

分)	效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，在采购评审工作过程中给予加分，在总得分基础上，每一项加 0.3 分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加 0.5 分，最高不得超过 2 分。 注：投标人须提供投标产品在财政部、发展改革委、生态环境部等部门出具的产品包清单所在页和国家市场监管总局确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书（复印件加盖投标单位公章）。
政策性 加分（3 分）	根据《中华人民共和国政府采购法》（中华人民共和国主席令第 68 号）、《中华人民共和国政府采购实施条例》（国务院第 658 号令）、贵州省财政厅文件（黔财采【2017】6 号）的规定，对产品原产地在少数民族地区的投标主产品（不含附带产品）在总得分基础上加 3 分。

备注：（1）评标委员会决定投标的响应性仅根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。投标人须对提供的资料的真实性负责，如有造假行为，将依据政府采购相关法律法规进行处罚处理。

（2）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过资格符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，须要求其在评标现场合理的时间，提供书面说明及相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

需载明的政策法规：

政府采购促进中小企业发展暂行办法

1 依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）与《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》财库〔2022〕19 号的规定，

对于非专门面向中小企业的项目，采购人或者采购代理机构应当在招标文件中作出规定，对小型和微型企业产品的价格给予 10—20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

2 根据财库〔2014〕68号《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》。

注：须附有相关主管部门（如中小企业局或工信部门开出的证明材料）出具的相关证明或营业执照直接注明等（监狱企业提供由省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》。）

3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，对残疾人福利性单位产品的价格给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责。

（三）评标总得分计算方法：

评标总得分 = $(F_1 + F_2 + F_3 + \dots + F_n) / n$

F_1 、 F_2 F_n 分别为各项评分因素的汇总得分；

n 为评标委员会成员人数

注：以上打分均为整数，计算最终得分保留小数两位。

（四）排序原则：按评审得分由高到低顺序排序。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

(五) 中标原则：由评标委员会根据计算各有效投标供应商的最终得分排名向采购人推荐得分最高的前三名，原则上由采购人现场依序确定中标供应商。

三、本评标办法的解释权为采购代理机构。

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

三、评标办法附件

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

采购需求

一、采购清单

包号	货物名称	数量（台）	是否允许购买进口产品
包 1	全自动单腔清洗消毒器	3	允许
	减压沸腾清洗机	2	不允许
	全自动多腔/长龙清洗消毒器	1	允许
	大型清洗消毒器	2	允许
	大型高温蒸汽灭菌器	3	允许
	高温蒸汽灭菌器	1	允许
	高低温甲醛蒸汽灭菌器	1	允许
	低温等离子灭菌器	3	允许
	环氧乙烷灭菌器	1	允许
	器械干燥柜	1	允许
	真空干燥柜	1	不允许
	水处理系统	2	不允许
	洁净蒸汽发生器	4	允许

	全自动内镜清洗消毒器	1	允许
	蒸汽喷枪清洗系统	1	不允许
	绝缘检测	1	允许
	超声波清洗机	2	允许
	包装材料切割机	3	允许
	气体检测系统	3	允许
	无油静音空气压缩机	2	不允许
	硬式腔镜/软式内镜清洗处理中心	2	不允许
	温压仪	1	不允许
	洁净喷枪系统	2	不允许
	多功能器械清洗处理中心	2	不允许
	无菌物品发放工作台	2	不允许
包 2	干湿分离桥塔	54	不允许
	LED 无影灯	1	允许
	医疗柱	4	不允许

	医疗柱（1拖2）	40	不允许
	双臂综合塔	1	不允许

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

二、技术要求

包 1

货物名称	数量（台）	备注
全自动单腔清洗消毒器	3	
减压沸腾清洗机	2	
全自动多腔/长龙清洗消毒器	1	核心设备
大型清洗消毒器	2	核心设备
大型高温蒸汽灭菌器	3	核心设备
高温蒸汽灭菌器	1	
高低温甲醛蒸汽灭菌器	1	
低温等离子灭菌器	3	
环氧乙烷灭菌器	1	
器械干燥柜	1	
真空干燥柜	1	
洁净蒸汽发生器	4	
全自动内镜清洗消毒器	1	
蒸汽喷枪清洗系统	1	
绝缘检测	1	
超声波清洗机	2	
包装材料切割机	3	
气体检测系统	3	
无油静音空气压缩机	2	
硬式腔镜/软式内镜清洗处理中心	2	
温压仪	1	
洁净喷枪系统	2	
多功能器械清洗处理中心	2	
无菌物品发放工作台	2	

设备一：全自动单腔清洗消毒器

总体要求：

1.制造商质量体系

设备制造商取得欧盟标准委员会认证检测机构 TUV NORD 授予的质量体系标准认证 EN/ISO 13485 和电气安全标准认证 EC 93/42；提供以上所有认证文件扫描件。

2.产品设计及制造标准

产品质量体系符合 IEC/EN61010, IEC/EN61326, EN13076, EN13077, 提供制造商关于投标型号产品的质量体系声明文件，或取得 FDA 认证，提供 FDA 官方证明材料及网站备查。

★3.清洗效果专项认证

设备符合清洗消毒器专项标准 EN/ISO 15883-1/-2 标准，提供由具备资质的第三方独立认证机构出具的认证证书扫描件。

技术要求：

★1. daVinci 手术机器人处理

设备预设针对 daVinci 手术机器人手臂的清洗消毒解决方案，每循环批次可处理 ≥ 12 个 daVinci 手术机器人手臂，提供第三方认证机构出具的或 daVinci 手术机器人制造商签发的清洗消毒效果认证文件。

2.用途

对各类专用手术器械、麻醉管道、各类各型导管、微创器械，具备相关配套附件。

★3 .设备处理量

设备每批次循环可以处理 ≥ 18 个标准 DIN 器械筐 (485×250×60mm)，标准器械清洗消毒程序循环时间 ≤ 45 分钟。

★4.清洗层架及喷臂

旋转喷臂的出水为多方向出水，需达到无清洗死角的目的；清洗层架底部无滚轮，避免滚轮不平衡导致的层架装载错位。

5.操作系统及语言

采用全中文显示及操作系统。提供操作系统显示界面图片。

6.程序功能

具备预清洗、主清洗、漂洗、消毒、上油、干燥功能。

7.消毒效果

消毒效果采用 A0 及温度-时间两种方法显示及控制，消毒时水温达 93℃，A0 值 ≥ 3000 ，具有直接的 A0 值显示和记录功能，提供显示屏图片和打印记录。

8.操作面板及屏幕

设备操作面板采用钢化玻璃材质光感触摸面板，无须脱去手套操作，耐酸碱腐蚀；屏幕采用高精度全彩色屏幕，并具有人性化环状时钟提醒功能，方便工作人员远视距观察到机器的运行状态，如程序运行剩余时间，准备装载和卸载状态，错误信息等。提供设备图片展示各项功能。

9.程序数量

操作面板预设标准程序数量 ≥ 12 个，可储存自由编程程序 ≥ 99 个。

10.干燥系统

干燥系统风量 $\geq 500\text{m}^3/\text{小时}$ ，干燥温度 70~120℃，可调节。

11.清洗效果检测功能要求

具备循环水压力监测功能、腔体泡沫监测功能，确保清洗质量。

★12.清洗架进水连接方式

清洗架进水口位于腔体底部，连接处密封性能稳定，避免因金属疲劳漏水，提供设备照片及技术说明文件。

13.腔体材料

采用 316L 不锈钢，耐酸耐腐蚀、防泄漏、隔热、消音处理。

14.腔体门

双电动垂直升降玻璃门，向下开门，双层结构隔热保温。

15.清洗剂泵数量

清洗剂泵数量三个，满足清洗酶、碱性清洗剂、润滑油的添加；可扩展至五个，充分满足不同清洗剂的使用需求。

16.清洗机循环泵流量

清洗机循环泵流量 ≥ 1000 升/分钟。提供相关技术参数文件。

17.数字流量计

与清洗剂泵对应使用的数字流量计 3 个，确保清洗剂加入量的精确。

18.动态灌注功能

具有动态灌注功能，能根据器械装载量的多少自动调节进水量，再根据进水量自动调节清洗剂的注入量，确保清洗质量同时节约介质和能耗。提供相关证明文件并说明实现方式。

19.记录打印功能

内置打印机功能，记录设备过程参数。

20.数据端口

数据端口开放，便于数据统一管理

★21.设备安装

单台设备整机安装宽度不超过 1000mm，提供设备外部尺寸。

22. 三台设备附件可通用，三台设备附件配置总需求：

装卸载推车 6 台，daVinci 手术机器人手臂清洗系统层架 1 套，5 层器械清洗层架 3 个，微创器械/硬式腔镜清洗层架 2 个，呼吸/麻醉管路清洗层架 2 个，弯盘及换药碗清洗层架 2 个，清洗篮筐 60 个。

设备二：减压沸腾清洗机

1.功能要求：能够处理常规手术器械、腔镜器械、呼吸麻醉管道器械、口腔器械、湿化瓶、带孔外科显微器械、带孔外盒的骨科器械、各种硅胶类管道等器械与器具。

2.减压沸腾式清洗原理：负压煮沸清洗原理。

3.清洗程序需包含：常规手术器械、管腔器械、硅胶软管器械及自定义程序。

4.清洗步骤要求：包含预洗、主洗、碱洗、漂洗、终末漂洗、干燥功能，并且具有自动泵入多酶、碱性清洗剂功能、润滑油功能。

5.消毒方式：符合 WS310.3-2016 行业规范要求，可选择不同的 A0 值，至少包括以下两种：600，3000。

6.器械装载方式：清洗各类器械器具，无需清洗层架装载，无需任何插管接头，篮筐装载后直接放入腔体内即可完成清洗，带有孔外盒的器械可以放入腔体内直接清洗，并且各种类型器械可以混合装载清洗。

7.腔体容积 $\geq 120L$ 。

8.加热方式：蒸汽加热或者电加热。

9.操作屏幕：采用彩色触摸屏操作系统，能够显示机器运行状态。

10.设备配置要求：主机一台，敷网一个，压网一个。

设备三：全自动多腔/长龙清洗消毒器

总体要求：

1.制造商质量体系

设备制造商取得欧盟标准委员会认证检测机构 TUV NORD 授予的质量体系标准认证 EN/ISO 13485 和电气安全标准认证 EC 93/42; 提供以上所有认证文件扫描件。

2.产品质量体系

产品质量体系符合 IEC/EN61010, IEC/EN55011 提供制造商关于投标型号产品的标准符合性声明文件, 或取得 FDA 认证, 提供 FDA 官方认证文件及网站备查。

★3.清洗效果专项认证

设备符合清洗消毒器专项标准 EN/ISO 15883-1/-2 标准, 提供由具备资质的第三方独立认证机构出具的认证证书扫描件。

技术要求:

1.四腔配置, 两个清洗消毒腔, 一个超声清洗腔, 一个专用干燥腔; 具有全自动清洗、消毒、上油、烘干等功能;

2.设备构造: 电动垂直移动门; 自动门带透明玻璃防爆观察窗, 便于了解设备工作情况;

3.门安全: 电动门带有防夹功能, 遇阻即停, 保护操作人员和器械;

4.记录系统: 系统自动记录清洗过程的物理参数并保存电子版批次报告, 可采用外接打印机输出批次报告; 也可以采用标准 USB 接口连接 U 盘拷贝数据, 存放计算机, 实现无纸化管理, 防止数据丢失同时降低耗材成本;

★5.层架自动识别功能: 层架配置自动识别芯片, 机器能通过系统自动识别清洗架, 并选择对应清洗程序, 实现高效自动化流程;

★6.消毒效果: 设备采用自动化控制, 可在消毒阶段直接在面板上实时显示并记录热力消毒数字化水平参数—A0 值, 精确控制消毒效果, 提供面板显示图片或实物照片;

7.具备清洗/消毒/干燥程序, 可预设程序 ≥ 8 个, 满足各种器械的处理需求; 同时具备腔体自排水程序、机器自消毒程序、机器自清洗程序, 以满足设备合规良性运转, 降低感控风险; 提供证明文件;

8.水压控制系统: 采用无级变速调整水压和流量技术, 精确控制每个程序的每个阶段的水压, 流量, 针对性处理不同器械和物品, 同时保护精密器械的清洗; 同时, 具有循环泵水压压力监控功能, 清洗水压不足或过高时, 设备会自动报警并提示故障原因;

★9.腔体门封：腔体自动门采用无门封设计或投标商承诺为设备终身免费提供门封圈及相关维护和保养服务；

10.具有清洗泡沫监测功能，清洗过程中泡沫过多影响清洗效果，设备会自动报警提示故障原因；

11.设备采用彩色光感触摸式屏幕及操作面板，具备全中文显示及操作系统，具备 LED 环状指示灯或其他易于用户远距离了解设备运行状态的装置，方便工作人员远视距实时观察机器的运行状态，如程序运行剩余时间，准备装载和卸载状态，错误信息等；

12.装/卸载台均可存放两个层架。

13.装载台自动清洗功能：装载台配置自动清洗系统，防止微生物的滋生，避免交叉感染，请详细说明并提供图片；

★14.设备处理量：设备清洗层架可配置 1-6 层架，每个腔体均可装载处理 1-6 层架，每个腔体每循环批次处理量 ≥ 18 个 DIN 标准清洗篮筐（485 $\times$ 250 $\times$ 60mm）或 18 个容积大于 7.25L 的其他标准清洗装载篮筐；每小时最大处理量 ≥ 108 个 DIN 标准清洗篮筐（485 $\times$ 250 $\times$ 60mm）；提供制造商官方数据资料说明；

15.材质：清洗舱的材料采用耐酸耐腐蚀的 316 L 不锈钢；

★16.清洗架进水口位于腔体底部，连接处密封性能稳定，避免因金属疲劳漏水，提供设备照片及技术说明文件；

17.每个清洗腔均标准配置独立水箱，可对清洗或消毒用水进行预热，缩短程序时间；同时可选择回收消毒用水至水箱用于前序清洗步骤，极大节约能耗。

18.每个清洗腔的添加液注入泵数量 ≥ 2 个，可扩展至 ≥ 4 个，满足多种添加液需求，添加液的剂量计算采用数字流量计监测，保证精确加注；

★19.清洗层架配置：针对不同器械和物品，有专用的清洗层架处理，清洗层架底部无滚轮，避免滚轮不平衡导致的层架装载错位；

20.烘干温度连续可调，最高烘干温度 $\geq 120^{\circ}\text{C}$ ；

21.排水管路：排水管路采用单一排水口设计；提供证明材料；

22. 附件配置需求：

装卸载推车 6 台，5 层器械清洗层架 3 个，4 层器械清洗层架 3 个，3 层器械清洗层架 2 个，2 层器械清洗层架 2 个，清洗篮筐 90 个。

设备四：大型清洗消毒器

总体要求：

1.制造商质量体系

设备制造商取得欧盟标准委员会认证检测机构授予的质量体系标准认证 EN/ISO 13485 和 EC 93/42；提供以上所有认证文件扫描件。

2.产品设计及制造标准

产品质量体系符合 IEC/EN61010, EN60601, EN55011 等电气安全标准，提供制造商关于投标型号产品的质量体系声明文件；或取得 FDA 认证，提供 FDA 官方认证文件及网站备查。

★3.清洗效果专项认证

设备符合清洗消毒器专项标准 EN/ISO 15883-1,-2,-6，可完成对器械和物品的高水平消毒——A0 值 ≥ 3000 ，提供由欧盟标准委员会第三方独立认证机构出具的认证证书扫描件。

技术要求：

★1.产品用途

用于手术器械、容器等医疗物品的清洗、高水平消毒 A0 值 ≥ 3000 和干燥处理；用于灭菌盒、手术鞋、推车等医疗物品的清洗、消毒和干燥处理。

★2.容积和处理量

可用腔体容积 $\geq 3000\text{L}$ ；标准灭菌盒 600*300*300mm 批次处理量 ≥ 20 个，DIN 手术器械托盘 480*250*60mm 批次处理量 ≥ 28 个。

★3.设备材质

全不锈钢腔体，腔体材质为 316L 不锈钢，内置观察灯。

4.清洗系统

振动式喷淋管清洗系统对物品外部进行清洗，喷淋管旋转角度 $\geq 100^\circ$ ，喷嘴数量 ≥ 96 个，喷射角度 $\geq 120^\circ$ ；当使用清洗架时，清洗架具备内部注水接口。

★5.层架连接

清洗层架与腔体的进水连接方式采用压缩空气密封，保证清洗架与腔体的进水连接接口零泄漏，附密封图片及说明。

6.门系统

全自动水平滑动门，双门互锁，材质为双层防暴玻璃。

7.程序

内置经过验证的标准程序 ≥ 6 个，采用工业可编程控制器 PLC 自动控制。

★8.显示方式

≥ 5.7 英寸显示屏，面板材料为透明钢化玻璃，具备 LED 环状指示灯或其他易于用户远距离了解设备运行状态的装置，采用非薄膜式按键，具备中文显示功能。

9.加热方式

蒸汽加热。

10.管路连接

管路的连接采用卫生级别的卡箍式连接方式。

10.循环泵

采用全 316L 不锈钢材质，功率 $\geq 4\text{KW}$ ；

12.预热系统

具备纯水预热等功能，缩短整个程序运行时间。

★13.节水循环系统

具有节水循环系统，最后漂洗用纯水过滤后再循环使用于下一次的预洗。

★14.干燥功能

干燥风机为无碳刷免维护风机，保证干燥的安全，干燥风量达 1800 升/分钟；配备 HEPA 级别的空气过滤器，最高干燥温度 $\geq 120^{\circ}\text{C}$ 。

15.清洗剂加注系统

配备 ≥ 2 路隔膜阀式加液泵，并具备添加液电子计量装置。

★16.维修空间

采用一体化维修空间，无需现场单独制作维修间。整机包括维修间安装宽度 $\leq 2300\text{mm}$ 。

17. 两台设备附件可通用，两台设备附件配置总需求：

4 层器械、弯盘及换药碗清洗层架/推车 2 套，硬质容器清洗层架/推车 2 套。

设备五：大型高温蒸汽灭菌器

总体要求：

1.产品设计及制造标准

符合国家对预真空压力蒸汽灭菌器的要求；设备制造商通过 TUV 授予的质量体系标准 EN/ISO 13485 认证；具备 TUV 授予的 EC 93/42 电气安全标准认证；

通过 CE 认证；通过大型蒸汽灭菌器专项标准 EN285 或 FDA 大型蒸汽灭菌器认证；提供官方检测机构出具的以上资质证明文件。

2.腔体制造标准

制造商符合欧盟 PED 标准或美国 ASME 标准。提供欧盟或北美标准检测机构出具的专项认证文件。

3.腔体使用寿命

腔体寿命使用不低于 15 年。提供制造商 15 年质保保证书。

技术要求：

★1.腔体容积

腔体容积大于 1400L——以产品医疗器械注册及附件产品注册检验报告数据为准。

★2.装载量/处理量

每次灭菌周期采用层架装载，可处理灭菌篮筐 ≥ 18 个（灭菌篮筐尺寸：STU 国际标准尺寸 600X300X300mm 或容积大于 54L 的其他标准篮筐）；每循环批次可处理灭菌篮筐总容积 $\geq 970L$ 。

3.材质

灭菌器腔体，加热夹套材质均采用 316L 不锈钢，门采用 321 特种不锈钢，耐酸耐腐蚀；腔体及封头钢板厚度不低于 6mm。提供材质证明文件及质检机构出具的检测报告。

4.安全阀

腔体和夹套配置两套独立安全阀，保证使用安全。提供实际现场照片。

5.门系统

自动水平滑动门设计，遇阻即停，自动安全装置防夹保护功能；双门互锁。

6.真空脉冲处理

采用跨正负压脉冲处理。提供实时曲线证明文件。

7.控制方式

采用 PLC 编程控制器自动控制，具备故障声音报警功能和自动故障诊断功能。提供 PLC 品牌及图片。

★8.灭菌程序

直接选择程序 ≥ 10 个，操作时可在屏幕上直接选择程序，必须具备 134℃和 121℃器械敷料灭菌程序，裸露器械的快速灭菌程序，BD 试验程序，舱体测漏

程序，14Kg 重负载灭菌程序。提供操作面板实际显示照片证明。

9.显示方式

高精度 LCD 彩色显示屏，外覆钢化玻璃面板，屏幕位于腔体两侧，能显示波形曲线，数字信息，工作程序，温度，时间等。

10.系统及语言

全中文显示及操作菜单。提供显示屏实物照片。

11.密码管理

多级密码系统，防止重要参数的误修改，方便操作、维修。

★12.控制及监测系统

压力监测和温度系统均采用各两套独立传感器；两套压力监测系统必须实时进行相互监测对比，保证安全；两套温度监测系统相互校对，监测温度精度 $\leq \pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。提供监测数据显示界面图片。

13.机器性能校验

机器需预留测试校验接口，用于连接压力传感器，温度传感器，和压力表。

14.节水节能

配置智能节水系统及热循环系统，节约水及能源消耗。提供系统智能节水系统及热循环系统详细描述及运行说明。

15.电子 BD 功能

设备可选配内置电子 BD 功能，提供该功能认证文件。

★16.设备安装及维修空间

设备需自带维修空间，无需另外预留场地，整体安装宽度小于 1800mm。提供设备技术白皮书和实际安装照片证明。

★17.门封驱动

采用压缩空气驱动门封，维修模式下可自动吹出/吸入门封。

18.打印记录系统

打印纸及打印笔等耗材为市场通用产品，非垄断耗材供应。

19. 三台设备附件可通用，三台设备附件配置总需求：

装卸载推车 12 个，装卸载层架 6 个，装载篮筐 90 个。

设备六：高温蒸汽灭菌器

总体要求：

1.制造商质量认证体系

符合国家对预真空压力蒸汽灭菌器的要求；通过 TUV 授予的质量体系标准 EN/ISO 13485 认证；具备 TUV 授予的 EC 93/42 认证；提供以上所有认证证明文件。

2.产品质量认证体系

产品符合大型蒸汽灭菌器专项标准 EN285 提供制造商关于投标型号产品的质量认证体系声明文件；或通过 FDA 认证，提供证明文件及备查网站。

3.腔体制造标准

制造商符合欧盟 PED 标准或美国 ASME 标准。提供欧盟或北美标准检测机构出具的认证文件。

4.腔体使用寿命

腔体寿命使用不低于 15 年。提供制造商 15 年质保保证书。

技术要求：

★1.腔体容积

腔体容积 $\geq 880L$ ——以产品注册证附件产品技术要求数据为准。

★2.装载量/处理量

每次灭菌周期采用层架装载，可处理灭菌篮筐 ≥ 12 个（灭菌篮筐尺寸：STU 国际标准尺寸 600X300X300mm 或容积大于 54L 的其他标准篮筐）。

3.材质

灭菌器腔体，加热夹套，蒸汽及水管线材质均采用 316L 不锈钢，耐酸耐腐蚀；腔体及封头钢板厚度不低于 6mm。提供材质证明文件及质检机构出具的检测报告。

4.安全阀

腔体和夹套配置两套独立安全阀，保证使用安全。提供实际现场照片。

5.门系统

电动垂直滑动门设计，遇阻即停，自动安全装置防夹保护功能；双门互锁。

6.真空脉冲处理

采用跨正负压脉冲处理。提供实时曲线证明文件。

7.控制方式

采用 PLC 编程控制器自动控制，具备故障声音报警功能和自动故障诊断功能。

提供 PLC 品牌及图片。

★8.灭菌程序

直接选择程序≥10 个，操作时可在屏幕上直接选择程序，必须具备 134℃和 121℃器械敷料灭菌程序，BD 试验程序，舱体测漏程序，14Kg 重负载灭菌程序。

★9.显示方式

高精度 LCD 彩色显示屏外覆钢化玻璃面板，屏幕位于腔体两侧，能显示波形曲线，数字信息，工作程序，温度，时间等；具备 LED 环状指示灯或其他易于用户远距离了解设备运行状态的装置。

10.系统及语言

全中文显示及操作菜单。提供显示屏实物照片。

11.密码管理

多级密码系统，防止重要参数的误修改，方便操作、维修。

12.控制及监测系统

压力监测和温度系统均采用各两套独立传感器；两套压力监测系统必须实时进行相互监测对比，保证安全；两套温度监测系统相互校对，监测温度精度 $\leq \pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。提供监测数据显示界面图片。

13.机器性能校验

机器需预留测试校验接口，用于连接压力传感器，温度传感器，和压力表。

14.节水节能

配置智能节水系统及热循环系统，节约水及能源消耗。

★15.设备安装及维修空间

因现场场地限制，设备需自带维修空间，无需另外预留场地，整体安装宽度不超过 1000mm。提供实际安装照片

★16.门封驱动

采用压缩空气驱动门封，维修模式下可自动吹出/吸入门封，门封圈使用寿命 ≥ 2 年。

★17.打印记录系统

打印纸及打印笔等耗材为市场通用产品，非垄断耗材供应。

18.数据端口

数据端口开放，便于数据统一管理。

19. 设备配置需求：

装卸载推车 4 个，装卸载层架 2 个。

设备七：高低温甲醛蒸汽灭菌器

总体要求：

1.产品设计及制造标准：符合国家对预真空压力蒸汽灭菌器的要求。

2.制造标准：设备制造商需通过 TUV 授予的质量体系标准 EN/ISO 13485 认证；具备 TUV 授予的 EC 93/42 电气安全标准认证；腔体制造标准需符合欧盟 PED 标准或美国 ASME 标准。提供欧盟或北美标准检测机构出具的认证文件。

3.腔体使用寿命：腔体寿命使用不低于 15 年。提供制造商 15 年质保保证书。

技术要求：

★1.腔体容积：腔体容积 $\geq 300\text{L}$ ——以产品医疗器械注册证及附件数据为准。

2.装载量/处理量：每次灭菌周期采用层架装载，可处理灭菌篮筐 ≥ 4 个（灭菌篮筐尺寸：STU 国际标准尺寸 600X300X300mm 或容积大于 54L 的其他标准篮筐）。

3.材质：灭菌器腔体，加热夹套材质均采用 316L 不锈钢，门采用 321 特种不锈钢，其他管线采用 304 不锈钢，耐酸耐腐蚀；腔体及封头钢板厚度不低于 6mm。提供材质证明文件及质检机构出具的检测报告。腔体，加热夹套，蒸汽及水管线材质均采用 316L 不锈钢，耐酸耐腐蚀。

4.安全阀：腔体和夹套配置两套独立安全阀，保证使用安全。提供实际现场照片。

5.门系统：自动垂直滑动门设计，遇阻即停，自动安全装置防夹保护功能；双门互锁。

★6.甲醛溶液原液浓度不超过 5%。

★7.甲醛溶液储存方式：应采用硬质容器水平存放，同时配置电子称重器，严格监控甲醛注入量和剩余量。

8.低温程序真空脉冲处理：灭菌前处理，真空脉冲次数不低于六次，采用负压脉冲处理；灭菌后处理甲醛解吸脉冲不低于 50 次。提供灭菌程序曲线图证明文件。

9.控制方式：采用 PLC 编程控制器自动控制，具备故障声音报警功能和自动故障诊断功能。提供 PLC 品牌及图片。

★10.灭菌程序：直接选择程序 ≥ 10 个，操作时可在屏幕上直接选择程序，必须具备 60℃甲醛灭菌程序，BD 试验程序，舱体测漏程序，重负载灭菌程序等。

- 11.显示方式：高精度 LCD 彩色显示屏，外覆易于清洁的钢化玻璃面板，屏幕位于腔体两侧，能显示波形曲线，数字信息，工作程序，温度，时间等。提供图片。
- 12.系统及语言：工业级 PLC 控制系统，全中文显示及操作菜单。提供显示屏实物照片。
- 13.密码管理：多级密码系统，防止重要参数的误修改，方便操作、维修。
- 14.控制及监测系统：压力监测和温度系统均采用各两套独立传感器；两套压力监测系统必须实时进行相互监测对比，保证安全；两套温度监测系统相互校对，监测温度精度 $\leq \pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。提供监测数据显示界面图片。
- 15.控机器性能校验：机器需预留测试校验接口，用于连接压力传感器，温度传感器，和压力表。
- 16.节水节能：配置智能节水系统及热循环系统，节约水及能源消耗。提供系统说明。
- 17.设备安装及维修空间：设备需自带维修空间，无需另外预留场地，整体安装宽度小于 1400mm。提供实际安装照片
- ★18.门封驱动：采用压缩空气驱动门封，维修模式下可自动吹出/吸入门封；门密封圈使用寿命 ≥ 2 年。
- 19.打印记录：打印纸及打印笔等耗材为市场通用产品，非垄断耗材供应。
20. 设备配置需求：
- 装卸载推车 2 个，装卸载层架 1 个。

设备八：低温等离子灭菌器

总体要求：

1.生产厂家具备 ISO9001 和 ISO13485 质量管理体系证书，设备通过 CE 认证，提供资质证明文件；

技术要求：

- 1.基本功能：用于软式内镜、腔镜、电源设备、光学纤维等不可蒸汽灭菌的医用物品的低温灭菌；
- 2.开门方式：单门或双门；
- 3.灭菌温度 $\leq 55^{\circ}\text{C}$ ；标准半周期循环灭菌程序时间 ≤ 45 分钟；加强型灭菌程序时

间≤65 分钟

- 4.舱体材料：整体不锈钢，耐酸防腐蚀，方形腔体，内腔有效容积：≥120 升；
- 5.经过全过程后被处理物品无需后续处理即可直接使用；
- 6.采用 PLC 控制器，前后侧都配备大屏幕真彩色触摸屏操作，触摸屏尺寸≥8.4'；
- 7.自带移动脚轮，便于移动；
- 8.操作系统具有分级密码保护功能；
- ★9.采用卡匣式灭菌剂，一用一换，灭菌剂过氧化氢浓度≤58%，减少对器械参数腐蚀；
- 10.同时具备 CF 卡和 SD 卡插口，可直接拷贝设备运行数据，同时配备内置式打印机；
- 11.配备 HEPA 13/14 级别过滤器，3um 颗粒的过滤效率≥99.97%；
- 12.自带腔体测漏程序；
- 13.真空系统采用油封式真空泵；
- 14.开放式的化学指示卡、化学指示胶带、灭菌卷料，可使用通用产品，不做垄断性供应；
- 15.灭菌能力限值：硬镜Φ0.7mm，长度 500mm；软管单端开口灭菌Φ2mm，长度 12000mm，请提供检测报告；
- 16.具备灭菌达芬奇手术机械臂能力，提供达芬奇手术机器人厂家及权威第三方认证文件；
17. 设备配置需求：
装卸载篮筐 2 个。

设备九：环氧乙烷灭菌器

- 1.灭菌舱容积：≥200 升；
- 2.为方便装载卸载物品，灭菌舱体内径深度≥900mm；
- 3.灭菌温度：根据灭菌物品需要，可选择两中灭菌温度——37℃或 55℃；
- 4.灭菌时相对湿度：40%—80%。具有加湿系统，精确控制加湿用水量，内置湿度传感器，保证灭菌湿度要求；

- 5.灭菌时间：8-12 小时，通气解析时间可调，并可根据被灭菌物品的特性自行设定通风解析时间；
- 6.自动故障诊断，遇有故障和误差，声光报警，显示器显示故障代码，打印机打印故障代码；
- 7.内置式真空泵，保证全过程舱内处于负压状态，确保灭菌气体不向舱外泄漏；
- 8.具有舱门自动锁定功能，在整个过程中舱门自动锁定，灭菌剂自动加注，只有在程序结束后，锁定装置自动解锁，舱门能被打开；
- 9.配置解析器，排放方式可选择解析后空气排放或解析后通过独立下水道排放；
- 10.如遇断电情况，设备自动锁定，舱门在此时无法打开，并自动记忆灭菌信息，待供电恢复后继续工作。
11. 设备配置需求：
环氧乙烷分解器 1 个，灭菌装载篮筐 2 个。

设备十：器械干燥柜

- 1.用途：对器械、管道等经过清洗消毒的物品进行快速干燥；
- 2.内舱容积： $\geq 400\text{L}$ ；
- 3.处理能力：可处理 ≥ 8 个 DIN 器械篮筐；
- 4.高效过滤器：可滤除 0.01 微米的微粒；
- 5.腔体保温：外壳，双层结构,并在中间装有隔热材料；
- 6.设备门：双开门，门上有玻璃观察窗；
- 7.干燥时间：1-99min 可调整；
- 8.干燥温度：可调整 70-90 摄氏度；
- 9.舱体材料：耐酸抗腐蚀不锈钢。
10. 设备配置需求：
器械装载篮筐 8 个。

设备十一：真空干燥柜

- 1.工作原理：真空负压干燥原理，通过反复抽真空并放气循环工作从而达到快速干燥的目的。
- 2.装载方式要求：干燥各种器械均不需专用层架，仅需把器械拆卸后放入篮筐内再放入腔体内即可。
- 3.内腔容积： $\geq 100\text{L}$ 。
- 4.工作区温度偏差： $\leq \pm 1.0^{\circ}\text{C}$ ，确保工作室温度均匀。
- 5.腔体采用四层分隔，四层隔板有独立的加热循环系统，可以提高干燥时间效率。
- 6.真空泵采用无油真空泵，确保干燥效果，防止器械二次污染。
- 7.干燥温度： ≤ 55 度。

设备十二：水处理系统

- 1.用途：用于医院消毒供应中心用水的纯水及软水处理；
- 2.纯水产水能力：I 级反渗透纯水：标准产水量 $\geq 3000\text{L/h}$ ，II 级反渗透纯水产水量 $\geq 2000\text{L/h}$ ，软水产水能力：标准产水量 $\geq 5000\text{L/h}$ ；
- 3.水质标准：I 级反渗透水电导率 $\leq 15\mu\text{s/cm}$ (25°C)，II 级反渗透水电导率 $\leq 5\mu\text{s/cm}$ (25°C)；
- 4.砂碳过滤器、软化器：根据用户设定时间自动运行，RO 系统根据纯水箱液位制水或待机，液位可由用户设定，应有过流、过载、缺水等自动保护功能；
- 5.达标排放功能：当产水水质未达到用户设定值时，不达标产水将被自动排放，确保用户用水安全；
- 6.设备故障：具备应急设置，确保设备故障时不影响消毒供应室工作。
- 7.储存水箱总容积（含软水箱、I 级反渗透纯水箱、II 级反渗透纯水箱） $\geq 5000\text{L}$ 。

设备十三：洁净蒸汽发生器

总体要求：

- 1、设备制造标准符合欧盟指令 2014/68/EC 且满足 EN 13445、EN 14222、EN 61010 等锅炉压力容器标准，以确保灭菌用蒸汽质量符合 WS310-2016 相关标准，提供证明材料。

2、蒸汽发生器设计及制造标准满足欧盟 PED 或美国 ASME 的认证，需提供欧盟或北美权威第三方认证机构出具的认证证书。

技术要求：

- ★1、通过电加热或蒸汽加热方式制得洁净蒸汽（按需配置），蒸汽产量 $\geq 140\text{kg/h}$ ，电功率 $\leq 90\text{Kw}$ 。
- 2、以纯水作为产生蒸汽的水源，蒸汽输送管路和腔体全部采用 316L 或 316Ti 不锈钢洁净管材，从蒸汽水质和管材质量两方面确保灭菌质量的可靠性。
- 3、蒸汽发生最大工作压力 $\leq 4.5\text{bar}$ 。
- ★4、智能化设计，可以和蒸汽灭菌器进行通讯并联动控制，在灭菌器操作面板上进行切换、开关和故障处理等操作。
- 5、配备具有自动液位控制的不锈钢预热除气水箱，在纯水进入蒸发腔之前进行预热除气处理，提高蒸汽产生速率且避免非冷凝性气体的产生。

设备十四：全自动内镜清洗消毒器

总体要求：

1.设计及制造标准

设备制造商取得 TUV 授予的质量体系标准 EN/ISO 13485 认证；设备制造商具备 TUV 授予的 EC 93/42 电气安全标准认证；提供以上所有认证文件扫描件。

★2.设备用途及标准

可用于胃镜、肠镜、支气管镜等软式内镜的清洗和高水平的化学消毒；也可用于硬式腔镜的高水平热力消毒和设备热力自消毒(A0值 ≥ 3000)；同时符合 EN/ISO 15883-2 和 EN/ISO 15883-4，提供认证机构官方认证文件。

3.认证要求

提供由欧盟第三方独立检测机构出具的 EN/ISO 15883 认证证书扫描件；设备制造商通过 TUV 授予的质量体系标准 EN/ISO 9001 认证及 EN/ISO 13485 认证；具备 TUV 授予的 EC 93/42 电气安全标准认证；通过 CE 认证。提供以上所有认证文件扫描件。

技术要求：

1.标准配置

主机 1 台；独立装载篮筐 3 个，对应软式内镜适配器根据用户实际需要配置；专用硬式腔镜清洗层架 1 个。

★2.功能要求

设备清洗程序为全自动完成，具备测漏、主洗、消毒、漂洗、干燥功能；每批次可处理 ≥ 3 条软式内镜或 2-3 套硬式腔镜。

3.清洗时间

整个清洗消毒循环过程小于 45 分钟。

★4.腔体和面板材质

清洗腔体及主要管路材质为 316L 不锈钢，保证期使用寿命。

5.装载方式

采用独立的软式内镜篮筐装载，可一人一筐多人装载，提高整体工作效率。

6.门结构

整体双层防暴玻璃门，程序运行过程中不能开门；门打开时可作为层架装载平台。

7.程序数量

全自动电脑控制，操作面板可根据实际应用要求编排程序，可直接选择预设程序 ≥ 12 个。

8.水压测监

具备通道内水压测监，保证内镜清洗过程中足够的水压力可以冲洗通道，确保清洗效果。

9.干燥方式

具备大功率风机干燥功能，温度可调，将低温风注入软镜通道干燥，无需酒精干燥；高温风对硬镜或设备自身进行干燥。杜绝潮湿环境细菌滋生风险。

10.具备内置加热系统

设备具备加热系统，可根据清洗液和化学消毒剂的温度自动对水升温并在清洗过程中恒温，确保清洗液和化学消毒器在正确的温度发挥其最大的功效。

★11.内置预热系统

设备具备预热系统，可对终末漂洗用水进行预加热消毒，供应无菌水，杜绝终末漂洗用水的二次污染。

★12.消毒方式

设备具备两种消毒方式，其两种方式分别为高水平热力消毒（A0 值 ≥ 3000 ）和

化学消毒。

13.化学试剂添加系统

设备自带 2 个自动添加多酶清洗剂和化学消毒剂泵,且每个清洗泵管道上应具备双数字流量传感器,保证添加的消毒剂精确无误,确保消毒效果;化学试剂自带液位检测功能,当化学试剂用完后应具备报警功能。

14.批次记录方式

内置打印机,实时记录批次报告。

15.故障报警方式

具有自动故障检测,故障代码显示报警,故障声音报警和故障记录功能;程序结束后有声音报警功能。

16.设备安装方式

设备可以采用嵌入式安装,设备顶部可做为清洗工作台使用;或柜式安装,底部配置储存柜,节省空间,无需占用额外的空间安装设备。

设备十五：蒸汽喷枪清洗系统

1.功能及结构：储水箱和加热系统为独立的单元模式,采用高温蒸汽对器械和物品进行清洗。

2.机器进水模式：手动模式和自动模式。

3.手柄有防烫保护装置。

4.喷枪头端有防烫保护。

设备十六：绝缘检测

1.用途：可以检测外科电器械上微小的绝缘瑕疵,保证带电器械的使用安全,降低手术中发生事故的风险;

2.电压检测范围：500V-10kV;

3.漏电应有声光报警,检测结果易判读。检测不同器械或导线时,应无需更换不同附件。

设备十七：超声波清洗机

总体要求：

1.具备 ISO 认证及 TUV 认证。

技术要求：

1.设备用途：用于清洗手术器械，针对硬性管腔器械，刚性内镜，精密器械等污染附着物及污物凝块的处理。

2.清洗腔体容积： ≥ 90 升，每批次可处理 ≥ 4 个 DIN 标准器械筐 485*250*60mm。

3.腔体外壳全部采用不锈钢材质，保证产品的使用寿命。

4.具备单独的除气功能。

5.超声频率：35 - 40KHZ。

6.具备时间快速设置功能，时间设置采用按键式直接操作设定，具备 1-30 分钟等多档快速选择。

7.具备温度快速设置功能，温度设置采用按键式操作，可设置 20 - 80℃，每档 5℃的跳跃，需提供操作面板图片说明。

8.具备过温、过时保护功能。

9.供电要求：220V，50HZ

设备十八：包装材料切割机

1.用途：适用于纸塑型灭菌卷袋和特卫强灭菌卷袋的切割。

2. 整体外壳全部采用 304 不锈钢，保证设备的使用寿命。

设备十九：气体检测系统

1.采用气敏传感器，电化学技术原理，要求高精度，抗干扰强，误差率小。

2.大屏液晶显示，24 小时在线监测过氧化氢，甲醛，环氧乙烷浓度并实时显示气体浓度，达到设限值提供声光报警；精确度 $\leq \pm 3\%$ ；响应时间 $\leq 30S$ 。

3.外壳材质为不锈钢 / 铝合金铸体；壁挂式/靠墙面安装。

设备二十：无油静音空气压缩机

- 1.用途:对整个消毒供应中心供应压缩空气, 供应高温灭菌器、清洗喷枪及其他设备。
- 2.性能要求: 静音型, 无油、干燥、纯净的压缩空气。
- 3.压缩空气压力范围压力范围 5-8 公斤; 产气量 300L/分钟。

设备二十一：硬式腔镜/软式内镜清洗处理中心

- 1.功能: 手工清洗器械和软式内镜;
- 2.台面主料应采用优质的高分子材料浇筑而成, 应耐磨、耐酸碱, 抗菌, 易清洗, 除了与台面连接的水平缝外无多余的水平接缝, 台面采用倾斜式防泛水设计和四周设计有专门防泛水边, 使贱到台面的液体全部从下水流走, 不污损柜门及室内地面;
- 3.四槽体或五槽体设计, 标配干燥台, 水枪 1 把, 气枪 1 把, 灌流器 2 套。

设备二十二：温压仪

总体要求:

- 1.设备包含温度, 压力检测系统和数据分析软件, 符合 GB8599、YY/0734、WS310.3 对物理参数检测的要求。

技术要求:

- 1.可对设备内标定点位进行温度, 压力实时检测, 配置 7 个温度探头, 1 个压力探头。探头经计量院校准并出具计量认证报告。
- 2.温度和压力探头检测的电子数据通过蓝牙传输进入专用软件, 软件对测得的物理参数数据进行综合判读, 并生成数据列表和曲线表相结合的检测报告。

设备二十三：洁净喷枪系统

- 1.气源达到医用气源标准;
- 2.出气阀压力配备调节装置, 压力可调, 可精确调节气枪压力;
- 3.控制方式: PLC 控制系统;
- 4.压力范围: 1~8bar;
- 5.储气: 一次性储气 5L, 主机最大产气量 100L/min;
- 6.安全装置: 过载保护, 自动复位;
- 7.配置: 洁净枪头 2 把, 优质 304 不锈钢, 防止枪体枪道腐蚀;
- 8.有移动滑轮, 方便推移。

设备二十四: 多功能器械清洗处理中心

- 1.尺寸: 4800×690×850/2040 (mm) , 可根据现场安装情况调整。
- 2.规格: 水槽四槽体及干燥台, 下部为柜式。
- 3.材质: 槽体为 316 不锈钢, 其余为 304 不锈钢。
- 4.槽体下需有减音、防震装置, 槽体底部需防存水设计, 保证清洗污水自动流淌。
- 5.优质铜芯水龙头, 具可调雾状水功能, 有污物过滤网。
- 6.柜门为双面复合无缝焊接。
- 7.台面为进口压花板模压一次成型。
- 8.LED 灯照明。

设备二十五: 无菌物品发放工作台

- 1.尺寸: 2000×1400×850 (mm) , 可根据现场安装情况调整。
- 2.不锈钢板材材质 304 标准, 抽屉导轨为优质静音伸缩导轨。

包 2

货物名称	数量 (台)	备注
干湿分离桥塔	54	核心设备
LED 无影灯	1	
医疗柱	4	
医疗柱 (1 拖 2)	40	
双臂综合塔	1	

设备一：干湿分离桥塔

总体要求：

★1 、为满足国家建筑抗震规范要求，产品须经过 7 级以上地震测试，提供第三方地震测试报告。

技术要求

1、吊塔主体材料要求为高强度铝合金，圆弧形全封闭式设计，表面无锐角，无螺丝钉外露，适合医用洁净环境。

2、桥架式设计，所有电源线路及气源管路必须在塔体内不能外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生。横梁长度 $\geq 2800\text{mm}$ ，可根据现场定制。

★3、吊塔内部气体软管须采用橡胶材质，符合医用供气 ISO5359 安全标准，不得采用 PVC 材质，管路为原厂自主生产，带原厂 LOGO 及 ISO5359 标识。（提

供第三方测试报告及实物备案)。

★4、吊塔可提供同品牌负压吸引装置, 高达-40Kpa 的负压精确安全释放临床适用负压, 独有关闭阀做到真的即插即用, 可以 360 度旋转的负压驱动器表头方便易用。提供原厂彩页资料说明

★5、气体终端要求: 要求所有的吊塔各类气体终端接口必须与吊塔为同一品牌, 吊塔安装的气体插座必须提供 CE 认证文件, 气体终端必须提供原厂彩页资料说明

★6、气体终端制式要求:

(6.1) 要求所有气体插座和接头为进口品牌产品, 德标制式 ISO 标准; 气体插座与吊塔为原厂同品牌产品; 德标制式, 各类气体插座均符合 ISO 标识标准, 具备防误插功能。

(6.2) 所有气体接口必须带三级状态 (通、断、拔), 并且具有六滚珠式设计, 确保插座可实现 2 万次以上的插拔, (提供六滚珠设计的图片或实物证实); 三密封圈、弹片设计, 确保可正面带气拆卸维修, (提供实物结构图证明)。

二. 配置要求

2.1 湿区性能要求和配置:

2.1.1、吊架式设计, 灵活配件配置, 节约空间, 可以沿整个横梁水平移动 (配备摩擦刹车)

2.1.2、吊塔旋转角度 ≥ 330 度; 配备摩擦刹车

2.1.3、净载重量 $\geq 120\text{kg}$

2.1.4、设备托盘: 设备托盘: 2 层 ($\geq 430*480$), 最大承载量 $\geq 40\text{Kg}$, 并带有

抽屉一个, 2.1.5、高度可调输液架: 2 个; 延展臂: 2 个;

2.1.6、10A 电源插座：6 个

2.1.7、气体出口：O₂×1；Air×1； Vac×1

2.1.8、通讯接口：1 个

2.1.9、不锈钢网篮：1 个

2.2. 干区性能要求和配置：

2.2.1、吊架式设计，灵活配件配置，节约空间，可以沿整个横梁水平移动（配备摩擦刹车）

2.2.2、吊塔旋转角度≥330 度，配备摩擦刹车

2.2.3、净载重量≥120kg

★2.2.4、设备托盘：设备托盘：2 层（≥630*480），最大承载量≥40Kg，并带有抽屉一个，托盘高硬度、抗静电、防褪色材质，表面防滑工业设计，带有防撞保护功能。托盘一次成型，表面无铆钉裸露。

2.2.5、气体出口：O₂×1；Air×1； Vac×1

2.2.6、10A 电源插座：6 个；

2.2.7、通讯接口：1 个

2.1.8、不锈钢网篮：1 个

设备二：LED 无影灯

总体要求：

1. CE 质量认证证书，ISO9001 质量认证证书，ISO13485 质量认证证书

2. 符合安全与行业认证：IEC 60601-1, IEC 60601-2-41:2009, EN

60601-2-41:2009, IEC 60364-7-710, EC Directive 93/42/EEC.

技术要求:

1. 手术灯类型: LED 单灯和吊塔为同一品牌, 采用 LED 照明技术。
2. 灯体结构: 采用透镜反射原理
3. 灯体外形: 灯盘采用一体化的高强度材质外壳, 灯盘表面为光滑圆弧型、无缝隙, 无裸露铆钉.符合空气动力学设计的外形, 易擦洗, 耐酸碱腐蚀。灯盘外周配有防撞橡胶装置.
- ★4. 灯体直径: $620\text{mm} \pm 20\text{mm}$, 以利于层流净化 (提供第三方检测报告)
- ★5. 灯体高度: $80\text{mm} \pm 20\text{mm}$ (提供第三方检测报告)
- ★6. 灯体重量: $\leq 13\text{kg}$
7. 灯臂关节: ≥ 5 组
- ★8. 可选与灯臂同轴安装带旁置摄像预留支臂及显示器支臂, 方便安装摄像机和显示器
9. 灯泡类型: 白色高功率 LED 灯泡;
10. 非多种颜色二极管光源混合而成, 避免彩虹效应;
11. 灯泡使用寿命: ≥ 30000 小时
12. 灯泡可升级性: 可以升级更换
13. 手术灯整体功率: $\leq 120\text{W}$
14. 聚焦范围(光斑直径调节范围): $\leq 200\text{mm}$
15. 控制面板: 在弹簧臂连接处或配墙式,可调节照明亮度,开关灯源.
16. 中置手柄: 可消毒, 可徒手拆卸.
17. 灯头外侧具有一体成型环形把手,供非洁净区人员移动手术灯位置

- ★18. 照明强度:40000 Lux 至 120000 Lux (提供第三方检测报告)
- ★19. 色彩还原指数: Ra: ≥ 95 , R9: ≥ 93
- ★20. 照明深度(L1+L2)20%: 1300mm $\pm$ 200mm (提供第三方检测报告)
- ★21. 光柱聚焦深度(L1+L2)60%: 750mm $\pm$ 100mm (提供第三方检测报告)
- 22. 总辐射(W/m²): ≤ 580
- ★23. 辐射照度比 Ee/Ec:3.5W/m²lux $\pm$ 0.5W/m²lux (提供第三方检测报告)
- ★24. 中央色温:4200K-6200K (提供第三方检测报告)
- 25. 双板+单管(%)无影率: $\geq 48\%$, 单管(%)无影率: 100%

设备三：医疗柱（数量：4 台）

一．总体要求

1.吊塔主体材料要求为高强度铝合金，圆弧形全封闭式设计，吊塔整体表面无锐角，无螺丝钉外露，适合医用洁净环境。

★2.吊塔内部气体软管须采用橡胶材质，符合医用供气 ISO5359 安全标准，不得采用 PVC 材质，管路为原厂自主生产，带原厂 LOGO 及 ISO5359 标识。(提供第三方测试报告及实物备案)。

★3.吊塔可提供同品牌氧气流量计，一体化成型外壳可保证使用稳定性，持久使用不会有氧气的泄漏。提供同品牌负压吸引装置，高达-40Kpa 的负压精确安全释放临床适用负压，独有关闭阀做到真的即插即用，可以 360 度旋转的负压驱动器表头方便易用。提供原厂彩页资料说明。

★4.气体终端要求：要求所有的吊塔各类气体终端接口必须与吊塔为同一品牌，吊塔安装的气体插座必须提供 CE 认证文件，气体终端必须提供原厂彩页资料说明

★5.为满足国家建筑抗震规范要求，产品须经过 7 级以上地震测试，提供第三方地震测试报告。

二．基本配置要求

2.1 .医疗柱设计，垂直于地面，无需悬臂，不占空间

★2.2 净载重量 $\geq 100\text{Kg}$ ，需通过 IEC 60601-1 2nd edition 的 4 倍承重测试(提供书面测试报告)

★2.3. 梯形吊柱式设计，表面光滑无铆钉裸露，可在吊柱侧面及背面同时安装气电插座，以方便日常使用。吊柱长度 $\geq 1000\text{mm}$

★2.4. 托盘：1 个 ($\geq 430\text{mm} \times 480\text{mm}$)，最大承载量 $\geq 40\text{Kg}$ ；带抽屉 1 套 ($\geq 430\text{mm} \times 480\text{mm}$)。

2.5 .可延展输液支臂：1 套

2.6. 气体终端：Air $\times 1$ ；Vac $\times 1$ ；O $_2 \times 1$

2.7 RJ45 通讯终端：4 套

2.8 10A 电源：1 套

2.9 不锈钢网篮：1 套

设备四：医疗柱（一拖二）（数量：40 台）

总体要求：

★1.气体终端要求：要求所有的吊塔各类气体终端接口必须与吊塔为同一品牌，吊塔安装的气体插座必须提供 CE 认证文件，气体终端必须提供原厂彩页资料说明

★2.为满足国家建筑抗震规范要求，产品须经过 7 级以上地震测试，提供第三方地震测试报告。

技术要求：

1.吊塔主体材料要求为高强度铝合金，圆弧形全封闭式设计，吊塔整体表面无锐角，无螺丝钉外露，适合医用洁净环境。

★2.吊塔内部气体软管须采用橡胶材质，符合医用供气 ISO5359 安全标准，不得采用 PVC 材质，管路为原厂自主生产，带原厂 LOGO 及 ISO5359 标识。（提供第三方测试报告及实物备案）。

★3. 吊塔可提供同品牌氧气流量计，一体化成型外壳可保证使用稳定性，持久使用不会有氧气的泄漏。提供同品牌负压吸引装置，高达-40Kpa 的负压精确安

全释放临床适用负压，独有关闭阀做到真的即插即用，可以 360 度旋转的负压驱动器表头方便易用。提供原厂彩页资料说明

二. 基本配置要求

2.1 .医疗柱设计，垂直于地面，无需悬臂，不占空间

★2.2 净载重量 $\geq 100\text{Kg}$ ，需通过 IEC 60601-1 2nd edition 的 4 倍承重测试(提供书面测试报告)

2.3. 梯形吊柱式设计，表面光滑无铆钉裸露，可在吊柱侧面及背面同时安装气电插座，以方便日常使用。吊柱长度 $\geq 1000\text{mm}$

★2.4. 托盘：1 个 ($\geq 430\text{mm} \times 480\text{mm}$)，最大承载量 $\geq 40\text{Kg}$ ；带抽屉 1 套 ($\geq 430\text{mm} \times 480\text{mm}$) .

2.5 .可延展输液支臂：2 套

2.6. 气体终端：Air $\times 2$ ；Vac $\times 2$ ；O $_2 \times 2$

2.7 RJ45 通讯终端：4 套

2.8 10A 电源：8 套

2.9 不锈钢网篮：1 套

设备五：双臂综合塔

总体要求

★1.气体终端要求：要求所有的吊塔各类气体终端接口必须与吊塔为同一品牌，吊塔安装的气体插座必须提供 CE 认证文件，气体终端必须提供原厂彩页资料说明

★2.为满足国家建筑抗震规范要求，产品须经过 7 级以上地震测试，提供第三方地震测试报告。

技术要求：

1.吊塔主体材料要求为高强度铝合金，圆弧形全封闭式设计，吊塔整体表面无锐角，无螺丝钉外露，适合医用洁净环境。

★2.吊塔内部气体软管须采用橡胶材质，符合医用供气 ISO5359 安全标准，不得采用 PVC 材质，管路为原厂自主生产，带原厂 LOGO 及 ISO5359 标识。(提

供第三方测试报告及实物备案)。

★3.吊塔可提供同品牌氧气流量计，一体化成型外壳可保证使用稳定性，持久使用不会有氧气的泄漏。提供同品牌负压吸引装置，高达-40Kpa 的负压精确安全释放临床适用负压，独有关闭阀做到真的即插即用，可以 360 度旋转的负压驱动器表头方便易用。提供原厂彩页资料说明

二．基本配置要求

2.1. 机械双臂，配备摩擦刹车，臂长 $\geq 1500\text{mm}$

★2.2. 净载重量 $\geq 100\text{Kg}$ ，需通过 IEC 60601-1 2nd edition 的 4 倍承重测试(提供书面测试报告)

★2.3 梯形吊柱式设计，表面光滑无铆钉裸露，可在吊柱侧面及背面同时安装气电插座，以方便日常使用。吊柱长度 $\geq 1000\text{mm}$

★2.4. 托盘：2 个 ($\geq 430\text{mm} \times 480\text{mm}$)，最大承载量 $\geq 40\text{Kg}$ ；带抽屉 1 套 ($\geq 430\text{mm} \times 480\text{mm}$) .

2.5 网篮：1 套

2.6 气体终端：O₂×2；Air×1；Vac×1；AGSS×1

2.7 RJ45 通讯终端：2 套

2.8. 10A 电源：8 套

三、商务要求:

1、交货期: 国产设备在合同签订后 20 日历天内完成所有设备的到货、签收、安装、调试等工作; 进口设备在 60 日历天内完成所有设备的到货、签收、安装、调试等工作。

2、交货地点: 采购人指定地点。

3、付款方式: (1) 合同签订前, 中标人需预先向采购人缴纳总货款的 5% 作为履约保证金; 签订合同后三个工作日内, 中标供应商须开具 30% 合同金额的银行保函作为供货保障金交于采购人, 采购人在收到保函 3 个工作日内向中标供应商支付合同款的 30%, 待中标供应商接采购人通知后将所有设备交货并安装调试完毕且通过采购人验收合格后, 采购人一次性付清剩余尾款, 并将银行保函归还于中标供应商。

(2) 特别要求: ① 银行保函有效期需与甲方协商, 银行有特殊时效要求的, 中标人须按银行最长有效期办理保函。② 若在银行开具的保函有效期内, 因不可抗力因素导致采购人未通知中标人交货的, 中标人须在保函有效期失效前三个工作日内将保函延期并重新交予甲方, 超期未交的; 每逾期 1 日中标人应按合同金额的 1% 向采购人支付违约金。

4、质保期: 不少于 1 年。

5、安装培训: 中标供应商须安排厂家工程师对所供产品进行安装、调试和操作培训, 并免费对采购人操作人员进行常规设备操作、故障排除、设备维护保养培训, 培训时间根据采购人要求, 不限培训时长及培训次数。

6、技术及售后服务要求

6.1 在质保期内, 所有产品一旦发生质量问题, 中标供应商保证在接到通知后,

须在 2 小时内响应，并派合格的厂家维修工程师在 24 小时内到用户现场进行维修，费用由中标供应商负责。若中标供应商未按约定时间对设备进行维修的，采购人有权聘请第三方维修机构进行维修，产生的费用及对设备的折损由中标供应商承担。质保期内若产品因质量问题需将产品送回生产厂家的，中标供应商须在 2 个日历日内提供同型号产品备用机、并承担备用机及维修产品所需的往返费用。质保期外，中标供应商在接到采购人故障通知后优先安排维修人员到达现场进行维修服务。质保期间产品的一切质量问题，更换部件及产品本身质量原因对采购人造成的直接经济损失应全部由中标供应商自行负责。

6.2 备品备件要求

6.2.1 在质保期内，中标人负责因本身缺陷或非人为及不可抗力因素所导致各种故障的免费技术服务和维修；零部件、除使用人故意破坏以外，备品备件免费维修更换；

6.2.2 质保期外：只收取零部件成本费用，售后服务维修中心应常备所有维修所需零部件；

6.2.3 质保期内软件部分免费升级（若有）；

6.3 除对上述条款进行响应外，投标人投标时须提供详尽的售后服务计划，计划应包括但不限于以下内容：售后服务体系、质保期内的服务承诺。

6.4 涉及与医院信息系统连接的，由中标人承担接口费用。

7、验收

7.1 验收内容主要以国家、行业相关技术标准规范、招投标文件和双方合同确认合同内容为依据，对相关内容进行逐一核查。中标人须为验收提供必需的一切条件及相关费用。

7.2 采购人根据项目需要，可以邀请参加本项目的其他投标人或第三方机构参与验收。参与验收的投标人或第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

7.3 若在验收时对质量出现争议时请相关部门进行鉴定，费用由中标人承担。

7.4 其他验收规定：

7.4.1 安装调试完毕后，如果采购人需要进行现场实验验证，中标方须配合实验验证（包括一定比例的拆机验证），直至完全满足合同要求为最终验收。

8、产品质量及相关要求

8.1 所供设备须为全新的、未使用过的原装正品，中标供应商负责免费进行运输、安装、调试和操作培训，并提供设备出厂证明及相关证明文件。中标供应商所提供的货物在验收时，应提供制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等，涉及进口的产品、部件、配件等须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料。提供有关货物的操作规程和使用说明书，维护手册、保养修理所需的各种随机工具等。

8.2 医疗器械的产品名称、型号、产地应与注册证中注册名相同。属于计量器具的需提交计量检定证书(包括检定合格证书、检定结果通知书、测试报告)。若不能达到上述要求，一切相关违约责任由中标供应商承担，采购人有权按照本招标文件“第五部分：政府采购项目详细的采购需求” / “三、商务要求” / “10、违约责任” 中第 “10.3、” 条的约定对中标供应商主张违约责任。

9、其它要求：

9.1 投标人所投产品若为原装进口产品的，须提供投标产品制造商或有效授权单位（提供证明材料）出具的针对本次项目的授权书（原件）。

9.2 投标产品属于医疗器械管理的产品须提供投标产品医疗器械注册证（含登记表（若有）等附件）复印件或医疗器械备案证书（凭证）。

注：上述要求，如各包中另有要求的从其要求。

10、违约责任

10.1 若中标供应商逾期交货的（自然灾害、战争、不可逆因素除外），每逾期一日应按本合同总价的 1%向采购人支付违约金，违约金的总金额不超过合同总金额的 10%。逾期超过 30 天，采购人有权解除合同。

10.2 中标供应商所供的货物经验收不合格的，采购人有权拒收，采购人拒收后中标供应商应立即安排重新交付符合规定的货物，若中标供应商未及时交付的，采购人有权解除合同，中标供应商应承担因此对采购人造成所有损失。

10.3 中标供应商交付的货物有瑕疵的，验收小组应书面向其提出补救或整改意见并约定期限，中标供应商应在约定的期限内完成补救或整改，每逾期 1 日应按合同金额的 1%向采购人支付违约金，违约金的总金额不超过合同总金额的 10%。逾期超过 30 天拒不改正的，采购人有权解除合同。

合同条款及格式

第一章通用条款

一、签订合同

1、采购人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。所签订合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

2、签订的合同以招标文件合同条款为基础。采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

3、招标文件、投标文件、书面承诺和中标通知书均作为政府采购合同的组成部分，且具有法律效力。中标供应商应严格履行政府采购合同规定的各项义务和责任，否则将依法处理。

4、中标供应商不得分包履行合同，否则将依法承担法律责任。

当中标供应商放弃中标结果或者因被质疑、投诉，经查属实或者因不可抗力而不能履行合同的，由采购人可从推荐中标候选供应商名单中按顺序重新确定中标供应商或重新组织招标。

5、采购人应当自政府采购合同签订之日起七个工作日内，将政府采购合同副本报同级财政部门备案。

6、法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后生效的合同，依照其规定。

二、追加合同金额

政府采购合同履行中，采购人需要追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，且在签订合同后一年内，经采购人报同级财政部门批准后，可与中标供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的 10%，且总额不得超出项目采购预算，否则采购人应重新组织采购。政府采购合同双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。政府采购合同继续

履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担责任。

三、质量与验收

1、招标文件中的货物按照国标、部标、行业标准或者双方技术协议或者招标文件、投标文件、书面承诺的技术要求制造。货到后，由采购人组织验收小组对货物进行验收。如对货物质量有争议，采购人可委托国家认定的相关部门对货物进行质量检验，以质检部门出具的检验报告为准，并由责任方承担全部责任。

2、货物制造完毕经出厂检验合格后方能发货，并提供货物合格证书。

3、货物包装按照国标、部标以及有关标准执行。

3c77311199674972ac1eeedae40469d3-202207291759409

第二章特殊条款

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

第三章拟签订的政府采购合同

政 府 采 购 合 同

甲方：(采购人全称)

乙方：(供应商全称)

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》等相关法律，甲、乙双方就(项目名称、项目编号)，经平等协商达成合同如下：

一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，组成合同的各项文件应互相解释，互为说明，解释合同文件的优先顺序如下：

- (一) 合同格式以及合同条款
- (二) 中标通知书
- (三) 中标供应商在评标过程中做出的有关澄清、说明、承诺或者补正文件
- (四) 中标供应商投标文件
- (五) 招标文件
- (六) 本合同附件

同一层次的合同文件规定有矛盾的以较后时间制定的为准。

二、合同的范围和条件

本合同的范围和条件应与上述合同文件的规定相一致。

三、货物、数量以及规格

本合同所提供的货物、数量以及规格等详见乙方投标文件报价清单(应包含品牌、型号、产地、技术参数、数量、单价、合计等信息)。

四、合同金额

根据上述文件要求，合同金额为人民币万元，大写：。

五、付款途径

六、付款方式：合同签订前,乙方需预先缴纳总货款的 5%作为履约保证金,甲方在仪器设备安装调试完毕并验收合格后付清全额货款。

七、交货安装

1、交货与安装时间：合同签订并接到采购人供货通知后日内供货并安装调试完毕。

2、交货地点：采购人指定地点。

3、风险负担：

货物毁损、灭失的风险在该货物通过甲乙双方联合验收交付前由乙方承担,通过联合验收交付后由甲方承担；因质量问题甲方拒收的,风险由乙方承担。

八、质量

乙方提供的货物应符合国家相关质量验收标准,且能够提供相关权威部门出具的产品质量检测报告；提供的相关服务符合国家（或行业）规定标准。

九、包装

货物的包装应按照国家或业务主管部门的技术规定执行,国家或业务主管部门无技术规定的,应当按双方约定采取足以保护货物安全、完好的包装方式。

十、运输要求

1、运输方式及线路：。

2、运输及相关费用由乙方承担。

十一、知识产权

乙方应保证甲方在中国境内使用货物或货物的任何一部分时,免受第三方提出的侵犯其知识产权的诉讼。

十二、验收

1、货物运达甲方指定的交货地点后,由甲乙双方一同验收并签字确认。

2、对货物的质量问题,甲方应在发现后向乙方提出书面异议,乙方在接到书面异议后,应当在日内负责处理。甲方逾期提出的,对所交货物视为符合合同的规定。如果乙方在投标文件及投标过程中做出的书面说明及承诺中,有明确质量保证期的,适用质量保证期。

3、经双方共同验收,货物达不到质量或规格要求的,甲方可以拒收,并可解除合同且不承担任何法律责任。

十三、售后服务

1、乙方应按招标文件、投标文件及乙方在投标过程中做出的书面说明或承诺提供及时、快速、优质的售后服务。

2、乙方提供货物的质量保证期为个月(自交货验收合格之日算起)。

3、其他售后服务内容:。

十四、违约条款

1、乙方延迟交货,每延迟日,按应交付货物总额支付违约金。

2、乙方履行合同不符合规定,除应按合同约定及时调换外,在调换货物期间,应按调换货物金额每日向甲方支付违约金。

3、一方不按期履行合同,并经另一方提示后日内仍不履行合同的,守约方有权解除合同,违约方要承担相应的法律责任。

4、如因一方违约，双方未能就赔偿损失达成协议，引起诉讼或仲裁时，违约方除应赔偿对方经济损失外，还应承担因诉讼或仲裁所支付的律师代理费等相关费用。

5、其它应承担的违约责任，以《中华人民共和国合同法》和其它有关法律、法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

6、按照本合同规定应该偿付的违约金、赔偿金等，应当在明确责任后日内，按银行规定或双方商定的结算办法付清，否则按逾期付款处理。

十五、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知招标代理机构及另一方，双方互不承担责任，并在天内提供有关不可抗力的相应证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方协商解决。

十六、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成可以采用下列方式解决：

1、提交仲裁委员会仲裁；

2、向人民法院诉讼。

十七、补充协议

合同未尽事宜，经双方协商可签订补充协议，所签订的补充协议与本合同具有同等的法律效力，补充协议的生效应符合本合同的有关规定。合同补充条款应同时报同级财政部门备案。

十八、合同保存

本合同一式份，甲方份，乙方份，招标代理机构份，市（县、区）财政部门

份。

十九、其他需要补充的内容：。

甲方：

地址：

法定代表人：

授权委托代理人：

电话：

传真：

邮政编码：

乙方：

地址：

法定代表人：

授权委托代理人：

电话：

传真：

邮政编码：

开户银行：

账号：

签订地点：

签订日期： 年 月 日

注：本合同为参考范本，若有新增条款以采购人跟中标供应商协商签订的为准。

第七章 响应文件格式

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

(项目名称)

响应文件

项目序列号：_____

项目名称：_____

标包名称：_____

标包编号：_____

供应商：_____

详细地址：_____

联系人：_____

电 话：_____

日期：_____年_____月_____日

报价部分

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

包1-投标函

1、我公司就 2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目 的 包1 的有效投标报价为（大写）：_____元人民币，小写：_____元。_____。

2、制造商名称：_____

3、型号、规格：_____

4、交货期：_____

5、优惠及其它：_____

（请填写投标函其他信息）

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人或授权代表：_____

地 址：_____

电 话：_____

传 真：_____

邮 编：_____

日 期：____年__月__日

包2-投标函

1、我就 2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目 的 包2 的 有效投标报价为（大写）：_____元人民币，小写：_____元。

2、制造商名称：_____

3、型号、规格：_____

4、交货期：_____

5、优惠及其它：_____

（请填写投标函其他信息）

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人或授权代表：_____

地 址：_____

电 话：_____

传 真：_____

邮 编：_____

日 期：____年__月__日

开标一览表

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

包1-开标一览表

项目名称： 2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目 项目编号： S5200100000003878001

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	有效投标报价（元）	
3	制造商名称	
4	型号、规格	
5	交货期	
6	优惠及其它	

供应商名称（盖章）： _____

包2-开标一览表

项目名称： 2021年贵州省人民医院儿科能力提升工程项目 项目编号： S5200100000003878001

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	有效投标报价（元）	
3	制造商名称	
4	型号、规格	
5	交货期	
6	优惠及其它	

供应商名称（盖章）： _____

开标一览表（货物类）

项目名称：

项目编号：

货物名称	
制造商名称	
型号、规格	
交货期	
优惠及其它	
投标报价合计	大写： 元（人民币）
	小写： 元（人民币）
投标申明（如有）：	

注：1.每一标段（包、品目）单独用一份开标一览表。

2.有关投标价优惠折扣、招标文件允许的备选方案均应载明。

3. “开标一览表” 为多页的，每页均需由法定代表人或授权代表签字并盖投标
供应商印章。

投标供应商名称（盖章）：XXXXXXXX 有限公司

法定代表人或授权代表（签字）：

投标日期：2022 年 月 日

分项报价表（货物类）

项目名称：

项目编号：

序号	货物名称 (产品名称)	规格、型号、 技术参数	制造商名 称、国别	数量及 单位	投标单价 (人民币)	投标小计 (人民币)
其他相关费用（请标明详细内容）						
投 标 价 合 计						

注：1、每一标段（包、品目）单独用一份分项报价表；2、此表可自行扩展。

资格审查资料

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标供应商授权委托书

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

法定代表人（单位负责人）身份证明

投标人全称：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件。

身份证复印件粘贴区

注：本身份证明需由投标人加盖单位公章。

投标人：_____（单位公章）

_____年__月__日

法人授权书

致：贵州鹏业国际机电设备招标有限公司

兹委派我单位 （全权代表姓名） 参加贵方组织的项目名称 （项目编号：） 政府采购活动，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务。本授权书于签字盖章后生效，特此声明。

附全权代表情况：

姓 名：性 别：身份证号码：

部 门：职 务：

通讯地址：

邮政编码：

电 话：传 真：

其他联系方式：

附法人及授权代表人身份证复印件

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标供应商名称（盖章）：

法定代表人签字（或盖章）：

2022 年 月 日

2022 年 月 日

（注：请另外单独封装一份，作为开标时验证投标授权代表身份）

一般资格

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件（营业执照副本、组织机构代码证副本和税务登记证副本，或三证合一的营业执照），或自然人身份证明；

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供财务状况报告材料
(2020 年度或 2021 年度财务状况报告或开户银行出具的资信证明)
(复印件)；

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供依法缴纳税收（2022 年任意一个月的纳税证明）和社会保障资金（2022 年任意一个月的社保缴纳证明）的相关材料；

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。信用查询时间为采购公告发出时间至投标截止时间止任意时间节点，提供承诺书。

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

特殊行业资质

①投标产品属于医疗器械管理的产品且投标人为代理商的须提供《医疗器械经营许可证》或医疗器械经营许可备案证明材料复印件（经营范围覆盖投标产品）。

②投标产品属于医疗器械管理的产品须提供投标产品医疗器械注册证（含登记表（若有）等附件）复印件或医疗器械备案证书（凭证）复印件。

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

特殊资格要求：

投标人所投产品若为原装进口产品的，须提供投标产品制造商或有效授权单位（提供证明材料）出具的针对本次项目的授权书。

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

响应性文件

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

要求		投标人响应情况
符合性审查	没有超出“第五部分：政府采购项目详细的采购需求中采购清单”投标限价	
	投标有效期符合要求	
	没有违反第二部分投标供应商须知 23.8 无效标条款的要求	
	符合第五部分政府采购项目详细的采购需求中商务要求	

技术偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	名称	招标文件 条目号	招标要求	投标对应	偏离情况	偏离 说明	备注

注：1) 每一标段（包、品目）单独用一份技术偏离表；2) 此表可自行扩展；3) 对应技术要求，如有偏离，投标供应商必须认真详实的填写；如无任何偏离，请填写“无偏离”。

投标供应商名称（盖章）：XXXXXXXX 有限公司

法定代表人或授权代表（签字）：

投标日期：2022 年 月 日

商务偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	名称	招标文件条目号	招标要求	投标对应	偏离情况	偏离说明

注：1) 每一标段（包、品目）单独用一份商务偏离表；2) 此表可自行扩展；3) 对应商务要求，如有偏离，投标供应商必须认真详实的填写；如无任何偏离，请填写“无偏离”。

投标供应商名称（盖章）：XXXXXXXX 有限

公司

法定代表人或授权代表（签字）：

投标日期：2022 年 月 日

与采购项目相匹配的证书

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标供应商综合证明材料

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

企业综合实力的证明文件

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

同类或类似项目业绩情况

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

声明与承诺

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标人遵守政府采购法规的声明（格式自拟）

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标供应商不得为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，不得为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。信用查询时间为采购公告发出时间至投标截止时间止任意时间节点，提供承诺书。

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

投标供应商为代理经销商时提供制造商售后服务技术力量支撑承诺书（格式自拟）

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

制造商对投标产品技术参数指标真实性的声明函

证明材料可以为：CFDA 认可的检验中心针对投标产品出具的检验报告、厂家盖章确认的产品官方宣传彩页、原厂技术白皮书、厂家技术参数确认函。

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

优惠性政策情况

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

中小企业声明函（如有）

致：_____(招标采购单位名称)：

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标供应商名称（盖章）：XXXXXXXX 有限公司

投标日期：

节能环保产品声明及证明材料

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

残疾人福利性单位声明函（如有）

致：____（招标采购单位名称）：

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利单位，且本单位参加采购人名称的《采购项目名称》采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

由本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担责任。

投标供应商名称（盖章）：XXXXXXXX 有限公司

投标日期：2022 年 月 日

监狱企业声明函（格式自拟）

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949

第八章 其他

3c77311199674972ac1eedae40469d3-20220729175940949