

产蛋设备技术规格参数表（单栋）					
序号	设备名称	规格型号	单位及数量		性能及指标（基本参数）
			单栋数量	单位	
1	笼架系统 (包括鸡笼、支架、食槽、挡鸡板)	五列八层64组/列 L=1340mm	320	组	1、全套笼架采用符合国标（GB/T2518-2008）要求、平均镀锌层275g/m2的热镀锌板制作，结构稳定，防腐性能强。其中立柱:t=2.0mm，横梁:t=1.5mm，纵梁：t=1.0mm，输送带上支撑：t=1.0mm。 2、全套笼网采用平均镀锌层200g/m2，含10%铝的镀铝锌丝制作而成，防腐性能极强，其中隔网丝径不低于φ2.3mm，笼门主丝径不低于φ4.5mm，底网丝径不低于φ2.0mm。 3、配置PVC挡鸡板，纯料加工，绝对防腐，确保永不生锈，不采用热镀锌板。 4、食槽采用平均镀锌层275g/m2的热镀锌板制作，t=0.8mm。食槽底部为V型平底结构，利于饲料收集。每层食槽全部采用外翻设计，支撑强度高，每层食槽均可满足人脚踩踏，同时料槽外边缘必须褶边处理，防护性高，避免伤人。 5、食槽支座采用平均镀锌层275g/m2的热镀锌板制作，t=2mm。食槽支座自带一体式加强筋，与食槽的V型底的3面均采用面接触配合，支撑强度高，安装牢固。 6、笼门采用推拉式结构，优质塑料件限位，操作方便，利于鸡只的转入转出。 7、每层底网底部配置10根张紧钢丝，底网弹性大，支撑效果好。 8、每层均配置顶网，避免鸡只啄到粪带，造成疾病传播，顶网丝径不低于φ1.8mm。 9、舍内走道配置统一食槽喷码，方便 养殖人员快速定位笼组鸡只。 10、集蛋带固定夹采用下压式结构，不能存蛋，排布间距不大于1.34m。 11、单笼尺寸：650mm（深度）x670mm（宽度）x460mm(前端高度)x640mm（层高）。 12、配置操作车2套。
2	喂料系统	料塔：约22T(33.8m³)	2	套	1、料塔22吨（容积33.8m³，0.65吨/立方米，理论容量22吨）热镀锌钢板料塔。 2、中围板上厚度1.2mm，中围板下1.5mm，上椎板1.2mm，下椎板1.5mm。 3、料塔立柱厚度3.0，立柱断面做防锈处理。 4、上进料口热浸锌工艺，3.0mm。 5、料塔采用热渗锌或不锈钢标准件。 6、料塔底部配空料报警。 7、采用PP材质变形口。 8、采用电容式料位传感器，灵敏度和延时可调。 9、采用PE材质分流器含热浸锌支架。
		输料装置 (100塞盘)	1	套	10、舍内主供料装置配高品质的Φ101.6mm塞盘料线。 11、防腐与表面处理良好；驱动使用2.2KW减速电机。
		头尾架及喂料行车	5	套	12、匀料器不卡鸡，落料均匀，可无级调节，塑料件与食槽接触，减轻食槽磨损。 13、采用接近开关防止脱轨。 14、到位停止采用双限位设计。 15、行车驱动采用优质减速机。 16、料斗用δ=1.0mm无锌花热镀锌钢板压制而成，料斗理论盛料约70kg。 17、行车轮采用尼龙加工而成，行走平稳。 18、行车喂料则需配套回料装置，节省人工；喂料均匀、鸡只采食方便、节省能源、结构安全可靠、坚固耐用。
		行车轨道5.36m/根 (60*30矩形管)	340	根	20、行车轨道采用GB6728-86冷弯矩形空心型镀锌钢管制作，规格60*30，表面热镀锌处理，强度高，耐腐蚀，配备内插接头，轨道接头位置平整，保证行车运行顺畅。
		φ6mm PP浸塑钢丝绳	2895	m	21、配备PP浸塑钢丝绳和优质碳素结构钢绳轮，经久耐用。
		电子式称重系统	2	套	22、可以实时显示料塔内的饲料重量； 23、可以自动累计进入料塔的饲料量和料塔输出的饲料量； 24、可以保存365天内，每天的进料量和出料量打料，历史记录可通过SD卡导出； 25、使用Modbus-RTU通讯协议，可与上位计算机或物联网通讯；
3	清粪系统 (不包含中央输粪装置)	纵向输粪头尾架及动力传动装置	5	套	1、末端采用多层一体式打开机构，把手在帘子外侧，干净不粘粪；刮粪板贴紧驱动辊，配合热浸锌支架，刮粪干净。 2、驱动辊使用优质碳素钢材料加工焊接制作，热浸锌处理。 3、前端从动辊为尼龙螺旋辊，金属轴配合注塑尼龙螺旋棍，有效防止粪带跑偏且不伤粪带。 4、前端从动辊处配有加高内刮板可有效导出粪带内侧的鸡毛灰尘，防止鸡粪鸡毛进入螺旋辊。 5、纵向输粪托架用 δ=1.0mm优质热镀锌板，采用特殊设计的三道折弯加强结构，强度高，不积粪。 6、清粪尾架侧板用 δ=3mm优质热镀锌板激光加工后压制而成。 7、所有传动齿轮用45#钢制作，然后进行高频淬火处理。 8、驱动辊传动轴承使用FW207，铸钢。
		纵向输粪带： δ=1.0mm，B=1220mm	7120	米	9、纵向清粪带用 δ=1.0mm抗磨、抗老化PP塑料带制作。
		横向输粪装置：B=600mm (水平：16.2m长， 斜向：13.7m长)	1	套	10、横斜向清粪机侧挡粪板用 δ=1mm无锌花热镀锌板折弯制成。 11、主体框架采用角钢焊接后整体热浸锌处理，锌层平均厚度不低于50微米。 12、前端刮板配把手，便于打开清理刮板。 13、驱动处配压带辊，有效避免打滑。 14、前后端配防跑偏机构，驱动端配链条张紧机构。 15、配多道刮粪板，保证刮粪效果。 16、环形橡胶输送带，厚6.5mm 宽600mm 三层布夹层。 17、所有传动齿轮用45#钢制作，然后进行高频淬火处理。 18、金属构件采用热镀锌板制或加工成形后进行热浸锌防腐蚀处理。 19、横、斜向清粪由机采用优质由机。
4	走道地板	网架走道栅	1	栋	1、地板采用钢格栅(网格40*100，扁钢25*3，麻花钢直径6mm，地板采用插接方式)。 2、过道地板支撑为无锌花热镀锌折弯件，地板强度高，防腐能力强，经久耐用，通风，采光，散热，防滑等性能好。 3、地板中间位置卡扣结构固定，安全牢固。 4、地板扁钢条需与过道平行，便于小车行走，避免颠簸。 5、前后端标配爬梯及护栏，地板支撑。 6、地板及爬梯为焊接后热浸锌，锌层厚度45 μm以上。 7、所有护栏拐角处采用圆弧设计，避免伤人。

5	地沟盖板	地沟盖板	1	栋	内嵌钢筋的复合树脂压铸盖板，盖板厚度40mm，表面带有防滑凸起，符合规范Q/BG 001-2009的要求，500kg/ m2无裂纹。
6	集蛋系统（不包含中央集蛋装置）	自动集蛋机	5	套	1、集蛋机侧板用 δ =2mm无锌花热镀锌板制作，集蛋电梯头顶部使用双轴设计，鸡蛋平稳翻转；电梯一台电机驱动，带防护罩。 2、水平集蛋采用铝管，避免鸡蛋硬碰撞。 3、出蛋轴两边带轴承，可正常转动。 4、水平集蛋含蛋带压紧辊，内侧带轴承；设计毛刷，清洁蛋带的灰尘和蛋液；水平驱动采用链轮箱设计，4层一台驱动电机。 5、集蛋爪采用尼龙+玻纤注塑而成,集蛋爪带采用PVC材质，蛋带和集蛋爪带之间采用275g镀锌板加固后，用抽芯铆钉铆接。 6、蛋扒采用PP注塑制作，不生锈。 7、捡蛋台边缘采用EPDM发泡结构，有效缓冲，降低破蛋率。
		集蛋带	14320	米	8、集蛋带（实心）可水洗，减少鸡蛋污染。
7	乳头供水系统	UPVC供水管 L=3993mm，每条水管配18个乳头	1	套	1、饮水管为方管22*22mm，带加强筋，壁厚≥1.8mm。 2、饮水管组件有防止饮水管热胀冷缩变形设计。 3、 高品质的饮水乳头，360°侧击出水，上顶出水，出水量根据水压变化，合理的设计满足鸡只饮水需求，加工精度高，密封性好，鸡只不饮水时不滴水、不漏水，乳头外壳材质为优质塑料，阀杆及钢套材质为不锈钢材质。
		加药器（2套）			4、高品质加药器。
		单出口调压器（40套）			5、可根据鸡只需要调节水位高度，调节乳头出水量，可快速反冲水线。
		V型水槽：4.82米/根			6、水线前端水管直径32mm，壁厚2.0mm。
		前端供水及过滤器（2套）			7、前端采用二级过滤，初级过滤用300目不锈钢丝网，二级过滤为5微米的pp棉滤芯。
		末端系统（40套）			8、设计单独的反冲管路，反冲管路不经过水表，计量更准确。
		电子水表（2套）			9、前端进水末端排水采用钢丝软管，前后端均有透明水位显示管。 10、排污管直径50mm。
8	环控系统	50” 蝴蝶拢风筒风机	40	台	1、50蝴蝶拢风筒，电机额定功率1.1Kw、风机专用电机、防护等级IP55、绝缘等级F级； 2、提供国内第三方报告，0pa风量：423000m³ /h, -25pa风量：38500m³ /h； 3、外框材质热镀锌板，符合国标（GB/T2518-2008）要求、锌层275g/m²； 4、扇叶材质430不锈钢，经动平衡校正，整机运行稳定； 5、蝴蝶门风力开启式，开关顺畅、密封良好； 6、自动张紧装置，压簧式设计、传动效率高； 7、皮带抗拉能力强。
		深水槽湿帘 山墙2.5*13.8m 2块 侧墙2.5*20.4m 4块	276	m²	1、湿帘纸：湿帘纸厚度150mm，单块宽度600mm，7090（角度45*45）。 2、铝合金侧框：壁厚1.5mm，表面氧化处理。 3、铝合金上水槽：水槽壁厚1.3mm，高度91mm，表面氧化处理。 4、深水槽：深水槽：壁厚2.5mm，高度268mm，PVC材质，耐候、耐老化 5、水泵：自吸泵，水泵功率根据湿帘长度及高度合理选配。 6、水管：上水管直径50*2.4mm，回水管50*2.4mm，PVC材质，国标水管。 7、过滤器：精度40目，外螺纹50mm，外壳材质ABS，黑色，滤网材质不锈钢304。
		保温门（780型号 玻璃钢复合保温板）	173	m²	1、保温板面板为玻璃钢；芯板为EPS，芯板防火不低于B2级。 2、保温门配有铝合金包边，耐锈蚀。 3、密封条材质为EPDM，卡槽式固定，不粘贴，不易脱落，在-30℃条件下仍保持弹性。 4、拉绳为Φ6mm高强涤纶。 5、拉杆采用65Mn自伸直涂塑钢丝，直径5mm，抗拉强度980MPa。 6、90转向滑轮材质为尼龙+玻纤，直径90mm，耐磨损，不生锈，不损伤钢丝绳。 7、可调拉臂系统，便于调整保温门松紧，不漏贼风。 8、304不锈钢合页，有效防锈。 9、电机：三相电380V、50HZ，0.55KW，IP55，2.6rpm，输出扭矩600N•M。
		进风窗（1200*270）	118	套	1、洞口尺寸：1200*270mm，进风窗材质为PP+PVC材质，门板内部为单层密闭空腔结构，可有效保温隔热； 2、配备65Mn弹簧钢拉臂，确保进风窗关闭密封，拉臂表面做镀锌+喷塑双重防锈处理； 3、进风窗弧面门板与窗体之间使用PU胶条，挤压密封效果好； 4、自伸直涂塑拉杆，直径5mm，内芯材质为65Mn，抗拉强度980MPa，刚性好，延展性小。 5、90转向滑轮材质为尼龙+玻纤，直径90mm，耐磨损，不生锈，不损伤钢丝绳； 6、两侧墙小窗开口偏差不得超过5mm； 7、配重桶上下橘红色端盖，中间白色PVC管；上下通孔设计，可堆叠，配重桶直径不超过120mm，不蹭墙； 8、驱动为单相交流电动推杆，220ACV，50HZ，最大负载400kg，输出速度4.7mm/s，防护等级IP65，带反馈信号线，具备断由手动开启功能。
		环境控制器9200			触摸屏环控器，含有鸡舍立体三维页面，能够展示鸡舍所有环境参数。风机分组至少20组，具有36个通风级别，实现精密通风。进风窗分三区独立控制，山墙和侧墙幕帘实现单独控制。可接入调速风机并具有时控功能。具有昼夜温度模式。加热分三区控制，湿帘运行可根据温度自动调整，水料数据实时统计并记录。可通过CAN总线实现数据上传。
		压力传感器1个			BH系列外置,实现舍内负压数据采集。
		温度传感器13个			实现舍内十二个分区加一个室外温度数据采集。
		湿度传感器1个			实现舍内湿度数据采集。
		CO₂传感器1个			实现舍内CO₂浓度数据采集。
		进风口控制器			同时检测和控制三段小窗开启角度，具有环控通讯、开关量和手动控制功能及电机过载保护功能。

9	电气	智能报警器1个	1	栋	具有舍内环控器、风机和相序报警功能，具有独立的高低温检测及报警功能，设有6组以上应急风机。
		温度传感器1个			配合智能报警器使用。
		笼养副控柜1个 风机			采用双层门，开关按钮处于第二层门，避免按钮被灰尘污染。实现电气设备的驱动控制，具有报警功能,各系统为独立100mA漏电保护开关，防止触电危险。风机系统预留应急电源接入口，可手动开启所有风机应急通风。
		笼养副控柜1个 清粪			采用双层门，开关按钮处于第二层门，避免按钮被灰尘污染。实现电气设备的驱动控制，具有报警功能,各系统为独立100mA漏电保护开关，防止触电危险。清粪系统设置断电防自启功能及室外操作急停。
		笼养主控柜1个 环控			控制器安装在柜体内。实现电气设备的驱动控制，具备报警功能，各系统为独立100mA漏电保护开关，防止触电危险。集蛋系统设置断电防自启功能。
		笼养主控柜1个 料线			控制器安装在柜体内。实现电气设备的驱动控制，具备报警功能，各系统为独立100mA漏电保护开关，防止触电危险。料线系统设置手动/自动/遥控三种控制模式。
		工作照明			采用LED球泡灯，为可调光，一体式防水灯线，2.41m/盏。
		前后端照明			采用LED球泡灯，为不调光，一体式防水灯线，2.41m/盏。
		桥架			热镀锌丝网格桥架，防锈能力高、散热性能好、降低老鼠啃线几率、便于快速检查线路。
		电线电缆及辅材			国标电缆及敷线辅材，通风系统信号线为防鼠电缆，舍内料线、清粪、集蛋电机均配置单独隔离开关，便于就地操作和电机维修。
		智能网关1台			具备联网、远程监控；具备4G手机卡联网方式；可进行手机语音报警与短信报警。智能网关提供语音短信报警、公众号报警双重报警功能，将采集到的数据传输到云端服务器。