

普定县 2025 年度粤黔东西部协作资 金水井村即食甜品加工生产线建设 项目

需求文件

(2025 年 8 月)

项目名称：普定县 2025 年度粤黔东西部协作资金水井村即食甜品
加工生产线建设项目

采购方式：公开招标 采购类别：货物

项目编号：ASZY-2025-PDG001 号

采 购 人：普定县化处镇人民政府

详细地址：贵州省安顺市普定县化处镇翠峰路 9 号

联 系 人：周桃 联系电话：0851-38641817

代理机构：安顺中钰招标采购有限公司

详细地址：安顺市东郊路印刷厂内

联 系 人：辜良宇 联系电话：17886088960

第一章 招标公告

1、项目名称：普定县 2025 年度粤黔东西部协作资金水井村即食甜品加工生产线建设项目

2、项目编号：ASZY-2025-PDG001 号

3、项目联系人：辜良宇

4、项目联系电话：17886088960

5、采购方式：公开招标

6、项目基本情况：（具体要求详见招标文件第四章）

（1）采购主要内容：购置小金碗包装即食滋补甜品生产线一条，新建钢结构厂房等。

（2）项目建设时间：厂房建设完成后（45 个日历日建设完成），7 天内供货并安装调试完成。

（3）采购预算：3980000.00 元，最高限价：3980000.00 元。

（4）项目建设地点：普定县化处镇人民政府采购人指定地址。（成交供应商负责所有设备配送到指定地点安装，物资的运输安全及一切费用由供应商承担）

（5）本项目是否专门面向中小微企业采购：否，面向所有企业。

（6）本项目所属行业：制造业

（7）其他事项（如样品提交、现场踏勘等）：无

7、投标供应商资格要求：

（1）投标供应商资格要求：符合政府采购法第二十二条规定，提供政府采购法实施条例第十七条规定资料。

①有效的三证合一的营业执照副本、基本账户开户许可证（或基本存款账户信息），或其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；

②提供 2025 年任意一月的财务状况报告或基本开户银行出具的资信证明；

③依法缴纳税收的相关材料（2025 年任意一月依法纳税凭证或由企业所在地税务局出具的完税证明）；

④依法缴纳社会保障资金的相关材料（2025 年任意一月社保缴费相关证明材料）；

⑤法定代表人投标须提供身份证及身份证明（任公司职务）（非法定代表人投标须提交法定代表人授权书、被授权人身份证、报名单

位为被授权代表缴纳社会保险的相关证明)；

⑥投标单位须提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)及中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询记录截图,如被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单,将取消其投标资格,根据《省发展改革委省法院省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金(2020)421号文件要求,招标单位或代理机构在递交投标文件截止时间后现场根据贵州信用联合惩戒平台反馈信息,查询供应商是否属于法院失信被执行人,如被列入取消其投标资格;

注:以上①-⑥材料投标人须通过投标工具在资格核验模块上传,开标现场由招标人及监督通过系统在线核验。(参与现场开标的投标人,须递交法定代表人或委托代理人本人身份证原件、法定代表人身份证明或授权委托书),本项目不接受联合体投标。

(2)特殊资格要求:投标人具备有效的建筑工程施工总承包二级及以上资质,并具备建筑施工安全生产许可证。

注:特殊资格要求同样需要投标人须通过投标工具在资格核验模块上传,开标现场由招标人及监督通过系统在线核验。

8、获取招标文件信息:

(1)获取招标文件时间:2025年 月 日 00时00分00秒到2025年 月 日 23时59分

(2)获取招标文件地点:登录全国公共资源交易平台(贵州省·安顺市),点击进入“交易平台”后进行招标文件下载

(3)招标文件获取方式:登录全国公共资源交易平台(贵州省·安顺市),点击进入“交易平台”后进行招标文件下载。(未注册账号的需注册账号后登录)

(4)招标文件售价:0元

9、投标文件的递交

(1)投标文件递交的截止时间为2025年 月 日 11时00分,地点为安顺市公共资源交易中心(安顺市西秀区武当路与定安大道交叉处东南角)。该项目采用电子开评标,文件递交方式详见公告特别提醒4、5。

(2)逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件,采购人不予受

理。

10、开标时间（北京时间）：2025 年 月 日 11 时 00 分

11、开标地点：安顺市公共资源交易中心

12、投标保证金情况

（1）保证金金额：3 万元

（2）投标保证金缴纳时间：2025 年 月 日 00 时 00 分到 2025 年 月 日 16 时 00 分

（3）投标保证金交纳方式：投标保证金可以是银行支票、银行电汇、网上银行转账、支票、银行保函、保证保险等形式进行交纳。

（4）开户银行及账号

单位名称：安顺市公共资源交易中心

开户银行：贵州银行安顺若飞支行

账号：0333001400000001

（5）本项目的保证金缴纳程序严格执行缴费码机制(详情详见中心通知公告栏《保证金缴纳新流程的通知》)

（6）按照《安顺市财政局 安顺市工业和信息化局关于转发《省财政厅 省工业和信息化厅关于转发<政府采购促进中小企业发展管理办法>的通知》的通知》(安市财采[2021]21 号)的规定，对投标人属于中小企业免除投标保证金，以投标人出具的《中小微企业声明函》作为减免相关费用的依据，免除中小企业投标保证金；中小企业免除保证金可在投标报名时系统内选择并免除保证金缴纳。后期由供应商对自己出具的《中小微企业声明函》的真实性负责(监狱企业、残疾人福利性单位视同中小企业)。

注：①供应商在交易系统中领取招标文件页面，勾选”是“中小企业，保存成功后就视为已交纳保证金，到”保证金入账结果查询“菜单查看保证金交纳状态。

②勾选中小企业的供应商需要将中小企业声明函电子件上传在投标文件中，供开标时查验。

（7）按照《关于对非中小企业参加政府采购活动投标保证金试行企业承诺函的通知》安市财采【2023】10 号文件要求，对未预留专门面向中小企业采购的政府采购项目，保证金设置 5 万元（含 5 万元）以下的，采取投标保证金承诺函制。本项目非中小企业投标人可提供保证金承诺函作为投标担保，投标人可通过采购业务

模块——上传承诺函菜单进行上传,成功上传后视为已交纳保证金,详见附件。

注:①通过交易系统“上传承诺函”菜单,将盖章后的承诺函扫描以电子件的形式上传至系统。

②上传成功后,在交易系统“保证金入账结果查询”菜单查看保证金交纳状态。

13、PPP 项目: 否

14、采购人名称: 普定县化处镇人民政府

联系地址: 贵州省安顺市普定县化处镇翠峰路 9 号

项目联系人: 周桃

联系电话: 0851-38641817

15、采购项目需要落实的政府采购政策: 已落实

16、采购代理机构全称: 安顺中钰招标采购有限公司

联系地址: 安顺市东郊路印刷厂内

项目联系人: 辜良宇

联系电话: 17886088960

邮箱: 903564299@qq.com

传真: 无

17、其他:

其他未尽事宜请见招标文件

注: 投标人缴纳保证金之后可在系统中“保证金入账结果查询”查询保证金入账情况

1、首次进入安顺市公共资源交易中心的投标人,需先到安顺市公共资源交易中心办理入场登记和 CA 证书,然后才能在网上参与投标。

2、投标人应随时关注安顺市公共资源交易中心网站发出的文件澄清或更正等通知内容,如投标人未及时上网查询,后果由投标人自行承担。

3、投标人获取的招标文件内容与从安顺市公共资源交易中心网站获取的文件澄清或更正等通知内容不一致的,以从安顺市公共资源交易中心网站上获取的文件澄清或更正等通知内容为准。

特别提醒:

1、首次进入安顺市公共资源交易中心的投标人,需先到安顺市公

公共资源交易中心办理入场登记和 CA 证书，然后才能在网上参与投标。

2、投标人应随时关注安顺市公共资源交易中心网站发出的文件澄清或更正等通知内容，如投标人未及时上网查询，后果由投标人自行承担。

3、投标人获取的招标文件内容与从安顺市公共资源交易中心网站获取的文件澄清或更正等通知内容不一致的，以从安顺市公共资源交易中心网站上获取的文件澄清或更正等通知内容为准。

4、本项目采用电子开评标，投标人需持有效 CA 锁报名并制作电子投标文件，且开标当天必须携带制作该电子投标文件的 CA 锁到开标现场进行标书解密，投标文件制作工具请在系统登录页面“投标工具下载”处进行下载，电子投标文件制作方式请参照《安顺投标人报名操作手册》

5、投标人需在安顺市公共资源电子交易系统“网上递交投标文件”模块上传加密的电子投标文件 1 份（.ASTF 格式）。（非加密的电子投标文件（.nASTF 格式）1 份，此文件只针对因交易系统原因造成投标人在安顺市公共资源电子交易系统上传了加密的投标文件后，在开标时其投标文件解密失败的情况下使用，不做递交和密封要求）。选择远程不见面开标的投标单位，非加密的电子投标文件在技术人员确认为非投标单位原因导致远程解密失败时 30 分钟内通过电子邮箱方式传给招标代理，请投标单位保证此非加密文件与上传的加密文件一致，若不一致责任由投标单位自行承担。

注：本项目支持远程不见开标方式开标，投标人可根据自身情况选择开标方式，若选择远程不见面方式开标的投标人，请关注招标文件的投标人须知中的相关条款

2025 年 8 月

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

序号	条款名称	说明和要求
1	采购人	名称：普定县化处镇人民政府 地址：贵州省安顺市普定县化处镇翠峰路9号 联系人：周桃 联系方式：0851-38641817
2	采购代理机构	名称：安顺中钰招标采购有限公司 地址：安顺市东郊路老印刷厂内 联系人：辜良宇 电话：17886088960
3	采购人内部监督投诉电话	单位监督部门：普定县化处镇人民政府 联系电话：0851-34641817 项目联系人：刘峰 电子邮箱：chaxianghuachu@126.com 联系地址：贵州省安顺市普定县化处镇翠峰路9号
4	采购项目名称	普定县 2025 年度粤黔东西部协作资金水井村即食甜品加工生产线建设项目
5	项目编号	ASZY-2025-PDG001 号
6	资金来源	东西部协作资金
7	采购预算 最高限价	采购预算：3980000.00元 最高限价：3980000.00元
8	采购方式	公开招标
9	评标方法	综合评分法
10	供货时间、付款方式、供货地点	项目建设时间：厂房建设完成后（45个日历日建设完成），7天内供货并安装调试完成。 付款方式：按合同约定 项目建设地点：普定县化处镇人民政府内采购人指定地址。（成交供应商负责所有设备配送到指定地点安装，物资的运输安全及一切费用由供应商承担）
11	报价要求	投标报价应包括所涉及的货物费、包装、运输（到采购方指定地点）、装卸、安装费、调试费、厂房建设费、验收、培训费、维保费用、人工工资、税费等一切费用，既总价包干。
12	联合体投标	本项目不接受联合体投标
13	考察现场、标前答疑会	否
14	招标文件澄清	采购人澄清的时间：采购人将在投标截止时间 15 天前将澄清文件在安顺市公共资源交易电子交易服务系统上公布，投标人自行登录系统查阅或下载。
15	投标人提出问题的截止时间	投标截止日10日前。投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购代理机构提出，以便补齐。如有异议，应在投标截止时间10日前通过全国公共资源交易平台（贵州省·安顺市）会员系统向采购代理机构提出。但不得留企业名称、联系人、联系电话等，否则视为有串标嫌疑。
16	分包履约	不允许分包

序号	条款名称	说明和要求
17	构成招标文件的其他文件	招标文件的澄清、修改书及有关补充通知为招标文件的有效组成部分。
18	投标截止时间	2025年 月 日11时00分（以媒体公告为准）。
19	投标有效期	90日历天。
20	投标保证金	本招标需要提交投标保证金。 投标保证金的缴交比例参照国家关于投标保证金的规定，投标保证金为：3 万元。投标保证金可以是银行支票、电汇、网上银行转账，支票、电汇、网上银行转账须从申请人基本账户开出。支票由申请人进账。 开户银行：贵州银行安顺若飞支行；行号：313711000107； 户名：安顺市公共资源交易中心；账号：0333001400000001。 递交截止时间：2025年 月 日16时00分（以银行到账时间为准）。 各方式保证金交纳方式如下： 1. 投标保证金以保函或保证保险等形式递交的，投标人可在贵州省公共资源交易金融服务平台在线开具保函、保证保险等凭证。按照省人民政府办公厅《关于印发贵州省营商环境优化提升工作方案的通知》（黔府办发〔2019〕12 号）及省财政厅《关于进一步优化招标投标法营商环境有关事项的通知》（黔财采〔2020〕33 号）要求，对于综合金融服务平台以外金融机构出具的电子保函，采购单位、采购代理机构应当在开标现场进行真伪验证。 2. 在其他金融保险机构开具保函、保证保险等凭证的，须通过系统在招标文件规定的保证金缴纳截止时间前手动上传至系统（操作指导：安顺市公共资源交易中心信息技术部，联系电话：0853-33343719），未上传的，系统将自动识别投标人未缴纳投标保证金，同时凭证原件在开标现场递交至采购单位、监督人处进行审查核验。（提交的凭证原件应载有采购单位名称、投标单位名称、项目名称、保证金金额、有效期） 3. 基本户保证金缴纳流程简介：投标人须在交易平台中进行投标保证金缴费登记操作（通过“缴费”功能），并获取到 9 位缴费码（2 位字母开头，7 位数字结尾），在银行业务单附言中正确无误地写清 9 位缴费码（附言中只能写缴费码，不能写其他任何信息），保证金必须一次性足额存入，不得分多次缴纳，投标人可通过交易平台“缴费综合查询”功能随时查询保证金到账情况（详情详见中心通知公告栏《保证金缴纳新流程的通知》）。 4. 投标保证金退还：中介机构提交退款申请的，安顺市公共资源交易中心及时办结。中介机构未在规定时间内提交退款申请的，招标人（采购人）委托安顺市公共资源交易中心采取主动退款方式办理。 5. 按照《安顺市财政局 安顺市工业和信息化局关于转发〈省财政厅 省工

序号	条款名称	说明和要求
		业和信息化厅关于转发<政府采购促进中小企业发展管理办法>的通知》的通知》(安市财采[2021]21 号)的规定,对投标人属于中小企业免除投标保证金,以投标人出具的《中小微企业声明函》作为减免相关费用的依据,免除中小企业投标保证金;中小企业免除保证金可在投标报名时系统内选择并免除保证金缴纳。后期由供应商对自己出具的《中小微企业声明函》的真实性负责(监狱企业、残疾人福利性单位视同中小企业)。 注:①供应商在交易系统中领取招标文件页面,勾选”是“中小企业,保存成功后就视为已交纳保证金,到”保证金入账结果查询“菜单查看保证金交纳状态。 ②勾选中小企业的供应商需要将中小企业声明函电子件上传在投标文件中,供开标时查验; 6. 按照《关于对非中小企业参加政府采购活动投标保证金试行企业承诺函的通知》安市财采【2023】10 号文件要求,对未预留专门面向中小企业采购的政府采购项目,保证金设置 5 万元(含 5 万元)以下的,采取投标保证金承诺函制。本项目非中小企业投标人可提供保证金承诺函作为投标担保,投标人可通过采购业务模块——上传承诺函菜单进行上传,成功上传后视为已交纳保证金,详见附件。 注:①通过交易系统“上传承诺函“菜单,将盖章后的承诺函扫描以电子件的形式上传至系统。 ②上传成功后,在交易系统”保证金入账结果查询“菜单查看保证金交纳状态。 注:投标保证金具体缴纳流程详见安顺市公共资源交易中心网页通知。
21	备选投标方案和报价	不接受备选投标方案和多个报价。
22	签字盖章	投标人必须按照招标文件的规定和要求签字、盖章(法定代表人的签字可用具有法定效力的签字章)。

序号	条款名称	说明和要求
23	投标文件份数	(1) 加密的电子投标文件 1 份 (.ASTF 格式, 在安顺市公共资源电子交易系统“网上递交投标文件”模块上传), 如未在投标文件递交截止时间前上传加密的电子投标文件的, 视为未递交投标文件。 (2) 非加密的电子投标文件 (.nASTF 格式) 1 份 (U 盘存储, 此文件只针对因交易系统原因造成投标人在安顺市公共资源电子交易系统上传了加密的投标文件后, 在开标时其投标文件解密失败的情况下使用), 请投标人保证此非加密文件与上传的加密文件一致, 若不一致, 投标人自行承担后果, 不作递交和密封要求。 (3) 如果开标现场解密失败, 则采用 U 盘导入非加密的电子投标文件开评标, 要求 U 盘中的非加密电子投标文件的内容、数据、文件生成时间等与已上传的加密电子投标文件必须一致。U 盘不能读取, 或由于 U 盘中的非加密电子投标文件的内容、数据、文件生成时间等与已上传的加密电子投标文件不一致导致导入失败的, 其投标将被否决。 (4) 各投标人应在投标截止时间前检查上传电子投标文件是否上传成功。如上传失败或需咨询服务, 请联系交易系统客服电话: 0512-581880670 (工作日 08:00-17:30)。 注: 此项目支持远程不见面开标方式开标, 投标人可根据自身情况选择开标方式, 若选择远程不见面开标方式开标, 请查看本附表的远程不见面开标条款
24	装订要求	注: 此项目支持远程不见面开标方式开标, 投标人可根据自身情况选择开标方式, 若选择远程不见面开标方式开标, 请查看本附表的远程不见面开标条款, 选择远程不见面开标的投标单位, 开标现场无需提供纸质文件如后期中标后则需在领取中标通知书时提供对应的纸质投标文件。
25	投标文件送达地点及网址	地点: 安顺市公共资源交易中心 (武当山路与北二环路交叉路口东南角) 网 址: 全国公共资源交易平台 (贵州省·安顺市)
26	开标程序	主持人按下列程序进行开标活动: (1) 宣布开标纪律; (2) 宣布开标人、唱标人、记录人、监标人等有关人员姓名; (3) 公布在投标截止时间之前递交投标文件的投标人名称; (4) 对投标人资格文件进行评审; (5) 核验现场参加开标会议的投标人的法定代表人或委托代理人本人身份证原件, 及法定代表人身份证明原件或授权委托书原件; (6) 投标人对电子投标文件解密, 公布投标人名称、投标保证金的递交情况、投标报价、服务时间、优惠条件等内容, 并记录在案; (7) 会议结束: 开标唱标完毕后, 采购人或代理机构工作人员宣布开标会结束。
27	评标委员会人数	评标委员会构成: 由采购人代表从相应专家库中随机抽取专家5人组成。
28	远程不见面开标	本项目支持远程不见面开标方式开标, 投标人可根据自身情况选择开标方式, 若选择远程不见面开标方式开标的投标人请认真阅读如下条款: 1、请投标人提前认真学习安顺市公共资源交易中心不见面开标系统, 完成相关硬件设备、电脑环境准备和系统学习, 操作手册在安顺市公共资源交易中心网站下载 2、投标截止时间前投标人须在安顺市公共资源电子交易系统“网上递交投标文件”模块上传加密的电子投标文件 1 份 (.ASTF 格式), 非加密的

序号	条款名称	说明和要求
		投标文件（格式为.nASTF，包括经济标和技术标）请投标单位自行妥善保管，作为开标过程中投标单位的应急备用投标文件。（此非加密投标文件仅在开标过程中技术人员确认为非投标人原因导致远程解密失败时使用。当开标会现场招标代理要求提供时，由投标单位在 30 分钟内将此非加密投标文件通过邮箱发送至代理邮箱。如投标单位提供的非加密投标文件与上传的加密投标文件不一致或无法提供与加密投标文件一致的非加密投标文件时，投标单位自行承担此后果） 3、本项目支持远程不见面开标，如选择远程不见面开标的投标人，开标当日无需提供法定代表人身份证明原件及本人身份证原件；委托代理人参加开标的，无需提供授权委托书原件、本人身份证原件（针对所有投标人原需要在开标阶段核验的原件，将扫描件上传到资格核验模块及投标文件中） 4、投标文件递交截止时间前，各投标人的法定代表人或委托代理人在投标截止时间前 45 分钟进入远程不见面开标系统进行签到操作（重要提醒：如开标时间截至投标单位仍未签到成功，则视为投标单位未按文件要求参与此次项目开标，视为投标人撤回其投标文件，投标文件将会被打回。系统登录地址： http://218.86.245.7:84/BidOpening_zs/bidopeninghallaction/hall/login，选择投标人身份登录，根据操作手册进入相应标段的开标会议区并签到） 5、投标文件递交截止时间后，招标人将在系统内公布投标人名单并核验投标保证金递交情况，然后通过开标会议区发出投标文件解密的指令，投标人在各自地点按规定时间自行实施远程解密，投标人解密限定在主持人开启解密 30 分钟前完成。因投标人网络与相关硬件设备问题等自身原因，导致投标文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，视为投标人撤回其投标文件，投标文件将会被打回，不能参与后续评标；因招标人原因或网上招投标平台发生故障，导致无法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间。 6、远程开标会议的确认：各投标人应保证，在开标、唱标期间（主持人未宣布开标结束前），保持在开标设备旁，并保证不退出开标大厅，以便对开唱标过程的异议提出及数据确认等工作。避免由此产生的不利情形。在此，招标人申明：若投标人未在开标过程提出异议或进行数据确认等工作，视为投标人无异议且对开标数据确认。需要进行项目经理阐述的投标人，需在阐述完成后才可以离开开标设备。 7、遵守指令、不擅离职守。开标评标过程中，投标单位全程参加开评标会议，积极响应招标人的指令和操作要求，不擅离职守，始终保持通讯顺畅，因投标单位原因导致 15 分钟内无法与管理端建立起联系的，即视为放弃交互的权利，投标单位认可招标人任意处置决定，接受包括终止投标资格在内的任何处理结果。 8、确保设施、设备工况良好。投标单位将负责提前检查电力供应、网络环境和远程开标会议有关设施、设备的稳定性和安全性，因投标单位原因导致无法完成投标或者不能进行现场实时交互的，均由投标单位自行承担一切后果。 9、远程开标项目的时间均以国家授时中心发布的时间为准。开标时间：同投标截止时间、开标地点：投标人自行选择任意地点参加远程开标会。 10、特别提醒：投标人在开标过程中操作遇到问题时，请及时向安顺市公共资源交易中心信息部咨询，联系方式为座机：0851-33343719 或 0512-58188067。

序号	条款名称	说明和要求
29	代理服务费	本项目代理服务费由中标单位进行支付,代理机构按中标(成交)价为计算基数,参照黔价房(2011)69号文件向中标供应商下浮25%收取代理服务费。中标供应商在签收中标通知书时,向代理机构支付中标服务费,中标服务费可采取现金、银行汇款、电汇款或其他代理机构认可的方式进行支付。
30	低于成本价不正当竞争预防措施 (实质性要求)	1. 供应商在参加招标采购活动过程中,不得无偿或以低于所提供的服务的成本价格报价。评审委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响服务质量或者不能诚信履约的,评审委员会应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明,并提交相关证明材料。 2. 书面说明及相关证明材料应当按照国家财务会计制度的规定要求,逐项就供应商提供的服务的主营业务成本(应根据供应商企业类型予以区别)、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。供应商的相关证明材料应当签字确认或者加盖公章,否则无效。关于签字确认,供应商为法人的,由其法定代表人或者代理人签字确认;供应商为其他组织的,由其主要负责人或者代理人签字确认;供应商为自然人的,由其本人或者代理人签字确认。 3. 供应商提供书面说明及证明材料后,评审委员会应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况报告、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审查评价。供应商拒绝或者变相拒绝(含未在约定的时间内提供书面说明及相关证明材料)或者相关证明材料不能证明其报价合理性的,评审委员会应当将其作为无效处理。
31	未尽事宜	招标文件其他未尽事宜以《中华人民共和国政府采购法》《民法典》及相关法律法规为准。
32	本项目是否专门面向中小企业采购	根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)规定本项目是否专门面向中小微企业采购:否
33	履约保证金	中标单位收到采购代理机构中标通知书之日须向采购单位缴纳中标金额(合同总金额的2%)作为履约保证金(中标或成交企业如为中小微企业的或信用良好的履约保证金可免缴),在合同履行完毕后五个工作日内退还中标单位。(履约保证金支持保函、银行支票、电汇、现金网上银行转账,支票、电汇、网上银行转账须从申请人基本账户开出。)
34	普定县财政局举报电话	举报单位:普定县财政局 举报电话:0851-38224215

第三章 项目内容及评标办法评分标准

第一节 项目内容

一、项目编号：ASZY-2025-PDG001 号

二、项目内容：普定县 2025 年度粤黔东西部协作资金水井村即食甜品加工生产线建设项目

三、招标要求：

1、投标人需保证用户在使用投标人提供的任何产品时不受第三方提出侵犯专利权、商标或工业设计权等的指控。如果任何第三方提出侵权指控，投标人须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律责任和费用以及由此给用户带来的损失。

2、保证合同设备配件产品是全新未曾使用过的，其质量、规格及技术要求特征必须符合国家标准要求。

3、包装

设备配件的包装均有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐、及防碰撞的措施，凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标方承担。

四、售后服务及技术培训内容：

1、中标供应商须注重提高技术服务专业化程度和系统质量，并关注项目售后服务质量，保障项目安全、可靠、高效地运行。

2、设备及系统货到安装调试完成后，中标供应商需免费提供一个月的设备及系统跟踪培训服务，培训完成后（受训人员必须能够熟练操作仪器设备及系统后才能视为培训合格）。

3、中标供应商应在响应时间内为业主提供技术支持和服务；并提供专职售后服务人员名单，提供售后服务地点、联系人及联系电话。

五、其他

1、以上条款、服务承诺及所要求提供的资料投标人必须在投标文件上明确列出，承诺内容必须达到招标文件其他条款的要求。

2、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定

生产线购置设备

附：采购清单及技术参数要求

1. “设备名称”仅是采购人对产品的习惯性称呼，并不针对某特定名称。采购人或采购代理机构欢迎投标人根据技术参数（规格）要求的基本要求，采用满足或优于要求的产品参加投标。
2. 投标人应注意投标的风险，认真阅读和理解采购文件，并应如实填写技术参数（规格）要求偏离表，若评标时评标委员会掌握了确切事实说明投标人没有如实填写技术参数（规格）要求偏离表或有虚假材料应标行为，将视为未实质性响应作无效投标处理。

序号	名称	技术参数	单位	数量	备注
1	调配罐系统	设备容积≥1500 升 内胆直径≥1200 mm 内胆厚度≥5 mm 外胆直径≥1300 mm 外胆厚度≥4 mm 使用压力≤0.25 兆帕 设计压力≥0.3 兆帕 保温板厚≥1.2 mm 保温厚度≥50 mm 搅拌转速≥12-24 转/分钟 搅拌功率≥3 千瓦 进气口径:DN25 排汤口径:DN50 抽汤泵功率≥2.2 千瓦 定量加水口径:DN32 盖子形式:活动式 控制方式:手动	组	1	
	夹层锅	设备容积≥500L 加热方式: 蒸汽 内胆厚度≥4mm 外胆厚度≥3 mm 使用压力≤0.25 兆帕 设计压力≥0.3 兆帕 内胆直径≥1100 mm	台	2	

		外胆直径 $\geq 1200\text{ mm}$ 搅拌功率 $\geq 2.2\text{ 千瓦}$ 搅拌转速 $\geq 24\text{ r/min}$ 保温板厚 $\geq 1.2\text{ mm}$ 设备电压 $\leq 380\text{ V}/50\text{ HZ}$			
	乳化机（3kw 电机，3000r/ 分钟）	配 3KW/2P-380V 电机。 配变频器，转速 0-3000r/min。 配高剪切乳化头。 气动升降、升降行程 800mm。 外形尺寸不大于 1000*1000*2060	台	1	
	F140 研磨机 （0.5-4t/小 时）	电机功率 11KW-380V 三相 50HZ；转速大于等于 2000rpm； 配细齿磨芯；设计产量 0.5-4T/H；出料口循环管；物料 接触不锈钢 304 材质；包不锈 钢外壳。	台	1	
	气泡清洗机	380V50HZ，带过滤，带气动提升 产品材质: 不锈钢 (POM 网链输送 提升) 功率: 4.6KW 电压: 380V 重 量: 580kg 规 格: 4450x1623x1980mm 产 量: 视 不同物料而定。	台	1	
	淘米机 （500kg/小 时）	洗米量 300-500 / 小时，排石率 大于等于 95%耗水量小于等于 1 立方米	台	1	
	下碗机	产能每分钟 $\geq 100\text{ 罐}$ 分碗机包括支架、中心筒、分碗 轮、分碗齿轮及传动机构，其中 中心筒安装固定在支架平台的 孔口上，在中心筒下口的三侧各 设有一分轮，分轮上设有与从中心 筒下口落下的罐体配合的分 碗螺旋，三分轮是以转轴固定于 支架上的，即中心筒的中心轴和 分轮的回转中心的相对位置不 可变，这样当生产需要更换碗型 时，由于碗的外轮廓尺寸变化， 三分轮的分碗螺旋根部的距离 也必须相应变化。要改变两分轮 的分盖螺旋根部的距离，则必须 更换分轮上的分碗螺旋、挡碗刀 片。 整个生产速度可以按照要求在 触摸屏上自行设定，所有常见故	台	1	

		障自动报警，并给出相应的故障原因位置，根据故障的严重程度，PLC 自动判断主机是否可以继续运行还是停机。			
	洗碗机	该冲洗罐机与拆碗机配套使用，空碗从拆碗机输送带进入到洗碗机。将空碗碗口朝下，使空碗进入到清洗段，该清洗段用高温水喷射洗净空碗，再进到出罐翻罐碗器将罐翻转 180 度，使碗口朝上进入到灌装封口组合机入到灌装封口组合机。	台	1	
	颗粒机	采用容积可调的套筒式定量杯，装有无罐不开阀装置及其他安全保护装置。要求操作简易，运转平稳，生产效率高，适用范围广，外表面及与物料接触的零件均采用不锈钢材料，给料部分和计量部分均可用水冲洗，符合食品卫生要求。要求变频调速电机驱动，生产能力有级可调。 生产能力：60-150 罐/分 适用罐径：Φ52-Φ83 电源电压：380V50HZ 罐装头数≥18 头 重量≥1500KG 压缩空气≥0.4Mpa 外形尺寸≥1500x1600x2200mm 电机功率≥1.5kw 材质： 传动部件：传动齿轮采用优质碳素钢，均进行热处理强化、防锈处理 灌装阀部件：不锈钢、硅橡胶 料桶部件：不锈钢 灌装部件：气动控制，不锈钢 输送带部件：侧板为不锈钢，输送链为平顶链 设备机台表面及外框：2mm 优质不锈钢 随机易损件：（需匹配原有机型） 卸料板：3 块，随机赠送 关料滚轮：10 个，随机赠送 滚轮轴：5 个，随机赠送 硅胶垫：若干，随机赠送	台	1	

		输送链板：若干，随机赠送 工具箱：1 只，随机赠送 轴承：2 个，随机赠送 电器配置： PLC 触摸屏一体机：1 台， 变频器：1 台 接近开关：4 台 断路器：1 台 断路器：1 台 安装轨道：0.3 米 安装轨道：0.3 米 线槽：3 米 总开关电源：1 个 开关电源：1 台 继电器：1 只 接触器：2 只			
	灌装封盖一体机（12 灌装头 4 封盖头）	采用单室常压定量灌装阀灌装， 封口为二重卷边旋压成形，变频 调速控制，具有灌装平稳、流量 大、速度快、灌装量准、无罐不 灌装、不滴漏、料缸液位深度自 动控制、料缸可自动清洗消毒， 生产速度连续可调的特点，适用 于各种型号的易拉罐的灌装和 封口。 参数要求 灌装头数 ≥ 12 头 封口头数 ≥ 4 头 生产能力 ≥ 120 罐/分 适用罐径为 $\phi 53-\phi 99\text{mm}$ 适用罐高为 65-190mm 气源压力 $\leq 0.6\text{Mpa}$ 整机功率 $\geq 7.5\text{KW}$ 外形尺寸 $\geq 3050*1800-2100\text{mm}$ 。 材质 传动部件：优质碳素钢 灌装阀组件： 不锈钢、硅橡胶 料桶部件：不锈钢 灌装部件：气动控制，不锈钢 输送带部件：侧板为不锈钢，输 送链为平顶链 工作台部件：机架为碳钢结构， 外表不锈钢护板 封口部件：优质碳素钢、轴承钢、 工具钢	台	1	

		电器配置（电器配置为配套设施，根据设备安装和调试实际情况提供） 触摸屏 PLC 变频器 开关电源 继电器 断路器 减压阀 电源开关 接触器 三相电机 焊式气动蝶阀 气缸 电磁阀			
	输送带 30 米	30 米,单排输送带,按图纸设计,含弯头,动力头,速度 0-20m/分钟,带护栏,接水盘,输送带宽度 12-13cm	台	1	
	杀菌釜	直径 ≥ 1.0 米 长度 ≥ 2.4 米 机械参数 工艺罐：设计压力 $\leq 0.35\text{Mpa}$,工作压力 $\leq 0.30\text{Mpa}$,设计温度 $\leq 147^{\circ}\text{C}$,工作温度 $\leq 143^{\circ}\text{C}$,试验压力 $\geq 0.44\text{Mpa}$ 封头：一次冲压成型,经过高于 480°C 热处理,消除内应力,使用不变形 法兰：整体碾压锻打成型,经过高于 480°C 热处理,消除内应力,焊接后无变形 锅门密封垫圈：密封容器 水泵：循环工艺水淋水杀菌,进冷却水冷却 气动蝶阀：进、排工艺水,大进冷却水 气动角座阀：联通平衡、控制蒸汽升温杀菌、排气、小进冷却水、控制蒸汽、补气 止回阀：防止水、汽回流 单向阀：防止压缩空气回流 喷淋装置：实现工艺水均匀分布 蒸汽装置：实现工艺水升温杀菌	台	2	

		导航装置：方便食品自由进出 油水分离器：气源过滤 压力表：0-0.6Mpa，测量锅内压力 板式温度计：80℃-135℃，测量锅内温度 双金属温度计：0℃-150℃，测量热水罐内温度 全启式安全阀：容器超压泄放装置 安全连锁装置：配套使用 电器配置（电器配置为配套设施，根据设备安装和调试实际情况提供） 断路器 接触器 电源指示灯 按钮 电源滤波器 直流稳压电源 继电器 远传磁翻板液位计 人机界面 可编辑控制器（PLC） 压力继电器 压力传感器：0-0.6Mpa 接近开关 温度传感器：0-150℃ 报警灯 控制柜			
	灭菌车、框	与杀菌釜大小配套食品盘、托盘、周转推车： 食品盘尺寸≥727*590*80 托盘 周转推车	套	16	
	吹干机	1、主要用途及适用范围 用于粘贴不干胶商标的生产线，用来对生产线上的罐头、瓶子进行水分吹干，已便粘贴不干胶商标，适应罐型广，避免了原始的毛刷刷罐，毛刷损耗严重，频繁更换，容易倒瓶倒罐现象，无毛刷带来的粉尘污染，能轻松去	台	1	

		水。能耗低。 2、参数 气嘴：多气嘴 最大生产能力：18000 罐/小时 蜘蛛手数量≥ 40 个 适应罐径$\geq 52-99\text{mm}$ 适应罐高$\geq 300\text{mm}$ 风机功率$\geq 7.5\text{KW}$ 外型尺寸：$\geq 2050*710*1600\text{mm}$(可根据需要调整) 设备重量$\geq 500\text{kg}$ 3、工作原理 该机是通过罐壁水珠去除，经涡流风机送风至风刀，当带有水膜的罐头从风刀通过时，罐壁有水膜的罐头达到了快速吹干，被吹干的罐头能及时喷码，以达到良好的吹干目的。			
	纯水系统 2t	原水箱 容量:2m3 材质:不锈钢 机械过滤器$\geq \phi 500 \times 1650 \times 1.5$ 活性炭过滤器$\geq \phi 500 \times 1650 \times 1.5$ 软化器$\geq 24 \times 72$ 5 μm 保安过滤器 5 μm 保安过滤器 反渗透装置 产水量: 2m3/h, 脱盐率: 96~99%, 膜组件材质不锈钢 无菌纯水箱 容量:2m³ 材质:SS304 不锈钢精密过滤器 0.22um 产水量: 2T/H; 出水水质 $\leq 10\text{us/cm}$; (进水条件: 原水质$\leq 150\text{us/cm}$);	套	1	
	压缩空气	排气量$\geq 4_2\text{m}^3/\text{min}$ 设计压力$\geq 0.8\text{MPa}$ 功率$\geq 22\text{KW}$ 驱动方式:永磁同步变频 能效级别:一级能效 尺寸$\geq 1250 \times 800 \times 1120$ 重量$\geq 350\text{KG}$ 冷冻式干燥机(双管双排) 处理风量 $3.8\text{m}^3/\text{min}$	台	1	

		压力露点:2℃~10C 尺寸≥840*460*800 储气罐 容积≥1.0m3 尺寸≥H2180:中 O=800 (配有安全证书及储气罐配件包)			
	蒸汽发生器生物质生物质 (1t/小时自动上料系统)	实测最大蒸发量≥980KG/h 额定工作压力 0.7MPA 燃料: 木质颗粒 锅炉热效率 96% 燃料消耗量(颗粒燃料)≤150KG/h 进料电机功率≥370W/50HZ 鼓风机功率≥2200W 引风机电机功率≥3000W 进水口径 DN25 排污口径 DN25 蒸汽出口径 DN50 烟囱直径 Φ 273 蒸汽发生器组装完成后尺寸≥4500*2000*2800mm 外置水除生器尺寸≥1200*1000*1200mm 主体运输重量≥3500KG 货物整体运输重量(1套)≥3500KG 控制系统生物质蒸汽发生器专用 适用电源≥380V 50H	台	1	
	喷码机	喷头种类 MID1 (60u) 喷印高度范围 1.0mm-15.0mm 可喷印行数 1-4 行 列最大喷印点数 25 点 单行喷印最大速度 128 米/分钟 (点距 0.4mm) 每秒最多喷印字符数 1000 个 机箱大小≥ (L*W*H) 325mmx290mmx528mm 喷头尺寸≥Φ 42mmx188mm 语言种类: 中、繁、英、意、德、葡、波斯、越、波兰、韩、土耳其 (按需更新更多语种) 净重≥18kG	台	2	

	贴标机（60/分钟）	电源规格 电力规格：1KW 交流 110V±2% 50/60Hz（单相） （备注：内电气原件电压为220VAC） 打印机规格（选购配备） DL-7 热打码机，打印速度≥0～110 次分。 贴标速度≥0～27 米/分。 贴标精度前后±1.0mm，左右±1.0mm。	台	1	
	收缩膜机（15-40/每分钟）	最大封口尺寸 630mm*450mm 包装物高度 10-180mm 包装速度 15-40pcs/min 使用气源 6kg/cm2	台	1	
	开箱封箱机	适应纸箱规格为:L150-不限*W150-500*H120-500mm； 输送速度:0-20 米/分钟； 适用胶带宽:48-72 mm； 供给电源:220V/50Hz； 耗用功率:180W； 尺寸：≥ L1020*W850*H1350mm； 机备重量：≥125KG。 主要配置:优质减速电机、刹车脚轮。左右两条皮带驱动,平稳、快速,封箱效果工整、美观。	台	1	
	冷管道安装设备 安装冷却塔 冷却水箱（冷却水箱 30 吨、冷却塔、全车间纯水管道，不锈钢 U 型循环管等安装费用）	冷却塔 80 立方米/小时，供水泵 80 立方米/小时，方形水箱 20 立方米+10 立方米 纯水管道不绣钢管直径 32，约 120m 卫生级 304 不锈钢材质 压缩空气管道直径 32，不锈钢材质约 45m 蒸汽管道不锈钢 DN40 约 35m，带保温	套	1	

厂房建设

详见附件《工程量清单及施工图纸》

第二节 评分标准

本项目采用综合评分法进行评审。

综合评分法，是指在满足采购文件实质性要求的前提下，评标专家按照采购文件中规定的各项评审因素及其分值进行综合评分后，以评分从高到低的顺序推荐 1 至 3 家供应商作为中标候选供应商的评标方法。