

雷山县第四小学食堂设备采购项目 采购需求公示

一、项目基本信息

项目名称：雷山县第四小学食堂设备采购项目

项目编号：GZYC2025-055

采购预算：824000.00 元

最高限价：740125.00 元

二、公示期限（不少于 2 个工作日）

时间：2025 年 08 月 05 日至 2025 年 08 月 07 日

三、其他补充事宜

采购预算确定依据：政府采购计划书

四、项目联系人（公示期限内，优先反馈给代理机构）

1、采购人信息

采购单位名称：雷山县教育局

项目联系人：王宪明

联系电话：19204050431

2、代理机构

代理全称：贵州亿诚项目管理有限责任公司

联系人：吴才健（项目负责人）、吴江伟、余安静

联系方式：15985551561

五、附件

附件：

采购项目内容及要求

第一部分 资格条件

申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目不属于专门面向中小企业采购的项目。
（本项目采购标的对应中小企业划分标准所属行业为：工业。）
3. 本项目的特定资格要求：无。
4. 本项目不接受联合体投标。

其他补充事宜

1、本项目采用网上获取文件。注册入库需知：尚未注册入库的交易主体请登陆全国公共资源交易平台（贵州省黔东南州），点击“统一注册平台”进行信息入库注册（信息入库咨询电话 08558685619/8685617），信息入库核验通过后，办理 CA 数字证书即可登录全国公共资源交易平台（贵州省黔东南州）开展招投标及竞买业务。本项目不接受现场获取文件，如因未注册而导致不能参加本项目获取文件的交易主体，后果自行承担。

2、该项目采用全流程电子化交易，采取电子文件投标，方式为线上递交（具体递交方式详见采购文件），请各供应商下载专业投标文件制作工具进行制作投标文件。

3、注：获取招标文件时间不受公告发布时间“每天上午 09：00 至 12：00，下午 14：30 至 17：00（北京时间，法定节假日除外）”的限制。

注：按照《关于在政府采购活动中试行供应商资格信用承诺制的通知》（黔东南财采〔2022〕8 号），非招标项目的一般资格条件的资格验证材料（1.具有独立承担民事责任的能力；2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；5.参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；6.法律、行政法规规定的其他条件。上述 1-6 项）仅需提供《黔东南州政府采购供应商资格信用承诺函》（格式参照投标文件格式），中标后再将资格材料提交采购人或代理机构核验，核验无误后，发出中标（成交）通知书。

第二部分 采购清单及技术参数

采购清单及技术参数详见“采购清单及技术参数”。

第三部分 商务要求

一、交货期及交货地点

交货期：自合同签订之日起 15 日历天内完成交货、安装、调试并交付使用。

交货地点：采购人指定地点。

二、验收标准、规范

1、符合国家、行业的相关技术标准及规范要求。

2、按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）等规定进行验收。

三、售后服务

1、供应商应有完善的技术支持与服务体系，专人负责与采购人联系售后服务事宜，必要的售后机具配置、具有专门固定的售后服务电话，并能提供本地化服务。

2、在质保期内货物出现质量问题，供应商应在接到通知后8小时内响应到场，72小时内完成维修或更换，并承担修理更换产生的费用。

四、质保期

质保期5年。

五、付款方式

项目验收合格后，供应商向采购人出具合法有效完整的发票及凭证资料进行支付结算，达到付款条件后按合同约定支付。具体付款细则以签订的合同为准。

六、履约保证金

1、履约保证金的金额：本项目约定为合同金额10%。

2、履约保证金的形式：银行保函。

3、中标（成交）供应商在签订合同前，应按以上规定向采购人提交履约保证金。若中标（成交）供应商不按规定提交履约保证金，采购人将有充分的理由解除合同，给采购人造成的损失，还应当予以赔偿。当合同履行完毕且无违约等情形时，采购人应将履约保证金如数退还中标（成交）供应商。

七、投标有效期

60日历天（从提交投标文件的截止之日起算）。

八、包装方式及运输

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

九、报价要求

1、本项目按总价进行投标报价。计价单位为元。

2、投标供应商的投标报价包含但不限于：完成本项目的所有货物的购置费、运输费、保险费、装卸费、安装费、人工费、意外保险费、利润、税金、不可预见费用等一切相关费用。

第四部分 评分办法

本项目采用 最低评标价法 进行评审。

备注：采购需求公示附件内容以最终发售的采购文件为准。

采购清单及技术参数

一、本采购项目核心产品

本采购项目核心产品：洗碗机。

二、采购清单及技术参数

序号	产品名称	产品型号	数量	单位
1	味盅加盖	304 不锈钢材质，厚 1.3MM 规格：20CM	30	套
2	双肉钩	304 不锈钢材质，厚 2.0MM 常规不锈钢采用磨砂 #1.2mm 优质不锈钢板制作	5	个
3	木短筷	优质竹制品 常规约 27cm	50	包
4	十八子片刀	不锈钢 3Cr13 材料，使用冰锻回火工艺，增强材料稳定性。1 号	10	把
5	君利达砍刀	不锈钢 3Cr13 材料，使用冰锻回火工艺，增强材料稳定性。3 号	5	把
6	304 快餐盘	磨砂-1.2mm 不锈钢食品级同健康耐腐蚀，不生锈，无毒无异味，耐摔耐压耐磨损。规格六格	2000	个
7	304 焊边汤碗	磨砂-1.2mm 不锈钢食品级同健康耐腐蚀，不生锈，无毒无异味，耐摔耐压耐磨损。规格 4.5CM	2000	个
8	304 光身尖勺	磨砂-1.2mm 不锈钢食品级同健康耐腐蚀，不生锈，无毒无异味，耐摔耐压耐磨损。规格约 17cm	2000	个
9	中号皂角菜板	优质木制品常规约 44- 42CM	10	块
10	不锈钢加厚汤桶桶	磨砂-1.5mm 不锈钢制作规格，40CM	5	个
11	不锈钢加厚汤桶桶	磨砂-1.5mm 不锈钢制作 规格 50cm	5	个
12	苏铲	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 1 号	10	个
13	大炒铲	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 120CM (铁铲)	10	个
14	满水勺	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 规格 30CM	10	个

15	小号打菜勺	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 规格 3 号	50	个
16	漏盆	G01 材质, 厚 1.3MM 规格: 55CM	5	个
17	不锈钢面盆	G01 材质, 厚 1.3MM 规格: 70CM	5	个
18	不锈钢面盆	G01 材质, 厚 1.3MM 规格: 60CM	10	个
19	不锈钢面盆	G01 材质, 厚 1.3MM 规格: 45CM	10	个
20	油钵	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 规格 11 寸	10	个
21	钢漏	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 规格 30CM	10	个
22	宽边密漏	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 规格 12 寸	10	个
23	南洋手套	柔韧耐用, 舒服透气 中号	50	双
24	保鲜膜	柔韧耐用 45CM	6	卷
25	萝	新料(塑料), 环保无毒 6 号	15	个
26	防水围裙	柔韧耐用 常规尺寸	30	条
27	方筛	新料(塑料), 环保无毒 8905	30	个
28	塑料周转筐	新料(塑料), 环保无毒 大号	10	个
29	地称	220v 电源, 配电源插线, 不会断电可蓄电。150 公斤	2	台
30	垃圾袋	新料(塑料), 环保无毒中号	5	件
31	垃圾袋	新料(塑料), 环保无毒大号	5	件
32	塑料带轮垃圾桶	加厚 PP 新料, 有韧性, 更耐压。240L	2	个
33	刮皮刀	磨砂不锈钢制作常规	50	个
34	不锈钢刮皮刀	磨砂不锈钢制作常规	10	个
35	白桶	加厚 PP 新料, 有韧性, 更耐压。120L	6	个
36	地刷	结实耐用 常规	10	把

37	扫把	结实耐用 常规	10	把
38	方盘冲孔	不锈钢采用磨砂#1.2mm 优质不锈钢板制作 规格 60*40*4.8cm (±5mm)	20	个
39	木柄炒勺	磨砂不锈钢制作规格：1号	10	个
40	白桶	加厚 PP 新料，有韧性，更耐压。65L	3	个
41	保鲜盒	新料（塑料），环保无毒 8220	50	个
42	调料拼台	规格：400*1100*800mm (±5mm) 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作，面板 1.2mm，侧板 1.0mm，配豪华不锈钢调节脚，	4	台
43	1000CM 电磁大锅（工程款）	1、规格（长*宽*高）：1100*1150*800+400mm (±5mm) 2、锅径：Φ800 大锅 409 板材厚 2.0mm。 3、功率/电压：20KW/380V 4、材质：整机采用优质不锈钢板，面板用 1.2mm 厚不锈钢板，其余 1.0mm 厚不锈钢板。 5、机芯采用全封闭铝质材料制作，自带内循环热交换系统，有效减少外部使用环境影响。 6、输入输出电流保护；纳秒相位跟踪、输出短路响应机制；数字锁相环引擎；动态谐振点跟踪；IGBT 温度检测与极限电流保护。 7、开机自检功能双重卸载性能保护设置，电路板采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防辐射外壳屏蔽。 8、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常)，方便判断故障、维修处理。 9、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位，每个档位有相对应的功率输出情况，方便厨师更容易操作，更直观掌握火力调节。 10、360 度 9 档磁控旋转火力调节开关，确保精准温度掌控，调节开关使用寿命能达到≥12 万次。 11、火力调节把手设计，采用合金一体铸造成型，美观、坚固、防滑，档位清晰手感好，达到人机工程学高标准设计。 12、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架，可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 ▲13、所投产品“电磁单头大锅灶”技术要求如下： ①外壳防水等级≥IPX6。 ②依据 GB/T2423.1-2008 进行低温储存试验，样品	4	台

		在(-15 ± 2)℃恒温下放置 48h, 试验后样品室温恢复 2h, 检查样品外观、结构以及通电检查功能正常; 依据 GB/T2423. 2-2008 进行高温贮存试验, 样品在 (65 ± 2)℃恒温下放置 48h, 试验后样品室温恢复 2h, 检查样品外观、结构以及通电检查功能正常。 ③产品所用机芯和线盘符合 GB/T2423. 10-2019 振动试验项目, 试验结束后无松动且外壳无变形。 【①-③提供国家认可的带 CNAS 和 CMA 认证认可范围内, 具有相应检验(测)权限的第三方检验(测)机构出具的有效的检验(测)报告复印件及提供在全国认证认可信息公共服务平台网站 (http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage) 查询截图作为得分依据。 【投标人需完全满足以上要求。采购人将对中标人提供的证明材料进行核查, 防止伪造。】		
44	单头高背矮汤炉	1、规格(长*宽*高): 700*800*(550+650)mm (± 5mm) 2、配 Φ 500 汤桶*1。 3、功率/电压: 15KW/380V 4、材质: 整机采用优质不锈钢板, 面板用 1.2mm 厚不锈钢板, 其余 1.0mm 厚不锈钢板。 5、开机自检功能, 锅具偏置 1/3 处能正常兼容输出。 6、采用 Φ 432mm 微晶板, 厚 6mm, 耐高温, 抗外界冲击能力强。 7、机芯采用全封闭铝质材料制作, 自带内循环热交换系统, 有效减少外部使用环境影响。 8、输入输出电流保护, 纳秒相位跟踪、输出短路响应机制, 数字锁相环引擎, 动态谐振点跟踪, IGBT 温度检测与极限电流保护。 9、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常、保修服务 400 电话), 方便判断故障、维修处理。 10、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位, 每个档位有相对应的功率输出情况, 方便厨师更容易操作, 更直观掌握火力调节。 11、360 度定位 9 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控。 12、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架, 配加正弦扫频防振装置, 可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 13、火力调节把手设计, 采用合金一体铸造成型,	6	台

		美观、坚固、防滑，档位清晰手感好，达到人机工程学高标准设计。 14、热风对流风道设计，散热快，超静音防水风机设计。 ▲15、产品核心配件“机芯”通过 GB/T 4208-2017 标准进行的 IP66 防尘防水试验及符合 GJB 150.8A-2009 淋雨试验的要求。 提供国家认可的带 CNAS 和 CMA 认证认可范围内，具有相应检验（测）权限的第三方检验（测）机构出具的有效的检验（测）报告复印件及提供在全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage）查询截图作为得分依据。 投标人需完全满足以上要求，否则不得分。采购人将对中标人提供的证明材料进行核查，防止伪造。 ▲16、产品核心配件“档位开关”符合 GB/T 4208-2017 标准进行的 IP68 防尘防水试验；符合 GJB 150.8A-2009 淋雨试验的要求；符合 GB/T 2423.16-2022 试验方法 1 的要求，长霉试验结果为等级 0 级。 提供国家认可的带 CNAS 和 CMA 认证认可范围内，具有相应检验（测）权限的第三方检验（测）机构出具的有效的检验（测）报告复印件及提供在全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage）查询截图作为得分依据。 【投标人需完全满足以上要求。采购人将对中标人提供的证明材料进行核查，防止伪造。】		
45	蒸饭柜（工程款）	规格：1400*600*1550mm（±5mm）；24 盘 1、用电加热时，必须将水箱加满水，切勿缺水送电，以防烧坏电器。 2、用蒸汽加热时，将需蒸煮食品放入箱内关上门，蒸饭车顶上配有气压安全球阀，气压达到一定的压力时气压球阀自动冲开蒸汽溢出，属正常现象，严禁用物体压住气压球阀。	4	台
46	双通工作台	规格：1800*800*800mm（±5mm） 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作，面板 1.2mm，侧板 1.0mm，配豪华不锈钢调节脚， ▲1、所投产品需满足以下技术要求： ①产品采用的不锈钢板其力学性能项目符合 GB/T 3280-2015 标准规定要求。 ②产品采用的不锈钢板中性盐雾符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准规定的要求，经不少于 360 小时的试验后，保护评级 Rp10 级。 【①-②提供国家认可的带 CNAS 和 CMA 认证认可范	4	台

		围内，具有相应检验（测）权限的第三方检验（测）机构出具的有效的检验（测）报告复印件及提供在全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage）查询截图作为得分依据。 【投标人需完全满足以上要求。采购人将对中标人提供的证明材料进行核查，防止伪造。】		
47	双层工作台	规格：1800*800*800mm（±5mm） 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作，面板 1.2mm，侧板 1.0mm，配豪华不锈钢调节脚， ▲所投产品需符合以下技术要求： ①工作台经检验：化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求；盐雾试验经不少于 360 小时后，保护评级：Rp10 级； ②产品采用的不锈钢板通过 GB/T24170.1-2023 表面抗菌不锈钢，对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌进行抗菌效果试验，试验后抗菌率>99%。 ①-②提供国家认可的带 CNAS 和 CMA 认证认可范围内，具有相应检验（测）权限的第三方检验（测）机构出具的有效的检验（测）报告复印件及提供在全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage）查询截图作为得分依据。 【投标人需完全满足以上要求。采购人将对中标人提供的证明材料进行核查，防止伪造。】	12	台
48	四门冷柜（工程款）	规格：1200*750*1950mm（±5mm） 内外箱不锈钢板，经久耐用，豪华美观；专利外观的欧式门把手以及美观舒适的美式门把手，符合人体工程学设计，更美观，保温性更好；内箱立体式圆弧设计，清洁彻底无死角残留物；智能温度控制器，数字显示，控制精准，温度显示一目了然；搁架层数：1，制冷方式：直冷，制冷剂：R134a，温控类型：电子/数显，温度范围：-10℃~-15℃，功率：250W，电源：220/50Hz	4	台
49	刀具砧板组合消毒柜	规格：1200*600*1750mm（±5mm） 采用优质磨砂不锈钢板制作，面板 1.0mm，侧板 0.8mm，下层砧板采用臭氧杀菌消毒，上层采用紫外线杀菌消毒，独立控制。	2	台
50	定制四格洗碗池	规格：3000*800*800mm（±5mm） 加厚不锈钢	4	台
51	货架	规格：1200*500*1500mm（±5mm） 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作，面板 1.2mm，侧板 1.0mm，配豪华不锈钢调节脚。	6	台
52	绞切两用机（工程款）	规格：22 型 功率：1.5KW，全钢刀片、轴承，全铜芯电机带防	2	台

		水密封圈。		
53	土豆脱皮机 (工程款)	规格: 450 型 采用国标铜芯电机 1.5KW/220V. 内桶由精钢沙制作, 经久耐用, 自动进水	2	台
54	多功能切菜 机 (工程款)	规格: 1000 型 采用履带式传送滚切, 有切丁、丝、片三种不同的刀片, 可切根、茎、叶、瓜果类蔬果,	1	台
55	风幕机	全铜芯电机, 灌流式风筒, 金属烤漆外壳, 金属风叶, 耐久不变形, 遥控操作。	6	台
56	双门高温消 毒柜 (工程 款)	规格: 1200*500*1800mm (±5mm) 采用优质磨砂不锈钢板制作, 整体发泡, 高温热风循环, 整体采用无磁层架, 定时定温. 360 度无死角 125 度消毒, 配豪华不锈钢调节脚, 独家设计, 结构新颖、灵活	6	台
57	四门碗柜	规格: 1200*500*1500mm (±5mm) 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作, 面板 1.2mm, 侧板 1.0mm, 配豪华不锈钢调节脚,	6	台
58	平板推车	规格: 600*900*200mm (±5mm) 1. 采用优质不锈钢板制作, 板材厚度 1.2MM 配置高强度活动脚轮 静音手推车车板为特种树脂材料或冷轧钢板, 结实耐用。2、塑料车板附加防滑橡胶头, 钢板车板上表面贴防滑橡胶垫	8	台
59	米面架	规格: 1200*800*200mm (±5mm) 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作, 面板 1.2mm, 侧板 1.0mm, 配豪华不锈钢调节脚。	4	台
60	留样柜 (自 动控温)	规格: 75L 压缩机制冷, 双锁设计, 安全可靠	2	台
61	五格保温台	规格: 1800*700*800mm (±5mm) 功率: 2KW/220V 采用优质 SUS304 不锈钢板制作, 板厚 1.2mm 配豪华不锈钢调节角 配 1/2 不锈钢份数盆	8	台
62	平台冷柜 (工程款)	规格: 1800*760*800mm (±5mm) 内外箱不锈钢板, 经久耐用, 豪华美观; 专利外观的欧式门把手以及美观舒适的美式门把手, 符合人体工程学设计, 更美观, 保温性更好; 内箱立体式圆弧设计, 清洁彻底无死角残留物; 智能温度控制器, 数字显示, 控制精准, 温度显示一目了然; 搁架层数: 1, 制冷方式: 直冷, 制冷剂: R134a, 温控类型: 电子/数显, 温度范围: -10℃~-15℃, 功率: 175W, 电源: 220/50Hz	2	台
63	保温汤桶	规格: 50CM 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作, 面板 1.2mm, 侧板 1.0mm, 配豪华不锈钢调节脚,	6	台
64	八人位不锈	规格: 2000*1350*600mm (±5mm)	160	套

	钢餐桌	采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作面板 1.0mm, 2CM 加厚木板, 底架不锈钢 1.2MM 厚黑色烤漆方管焊接, 凳面采用塑钢圆形凳面, 坚固耐用。		
65	柜式收残台	规格: 1500*700*800mm (±5mm) 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作, 面板 1.2mm, 侧板 1.0mm, 配豪华不锈钢调节脚,	3	台
66	收碗车	规格: 600*800*800mm (±5mm) 采用优质磨砂不锈钢板满焊工艺制作, 面板 1.2mm, 侧板 1.0mm, 配豪华不锈钢调节脚,	6	台
67	热水器	额定功率: 2200W 额定电压: 220V 额定压力: 0.8MPa 额定频率: 50Hz 防水等级: IPX4 尺寸: Φ450x778mm 设置温度范围: 30~75 摄氏度 能效等级: 2 级 24 小时固有能耗系数(ε)/热水输出率(μ): E≤0.7, μ>70%	2	台
68	洗碗机	1、规格(长*宽*高): 4250*850*1960mm (±5mm) 2、组成: 主洗(1缸)1道漂洗(1缸)系统、烘干(1组), 进口≥800mm 传送系统、自动控制系统, 洗碗机入口整理区, 及出口区。 3、材质: 整机采用 304 不锈钢制造, 板材厚度包括 1.2、1.5、2.0、3.0 厚度, 主要元器件如电磁阀/中间继电器/启动开关均采用进口品牌。 4、功能: ①清洗部分, 高温热水上下喷淋, 恒温控制(水箱加热器功率 12KW/组)。②主洗温度: 55℃-75℃。③漂洗系统采用 85℃以上热水环绕喷淋(加热器功率 24KW/组)冲洗餐具表面的污水。 ④烘干功率(9 千瓦/组) 5、洗涤量: ≥40006~碟/H≥3000~360*260 快餐盘/H。 6、功率: 47KW//380v/50HZ/3P(三相五线制) 7、耗水量: 350-400L/H 8、主机电源线直径: 25mm ² 9、烘干机电源线直径: 10mm ² 10、进水管径: Φ20mm 11、排水管径: Φ50mm 12、进水压力(流动压力): 0.3-5kg/cm ² 13、进水温度: 10-60℃ 14、进水硬度: 0.034-0.103g/L 15、采用 304 优质不锈钢制造的机身, 最厚厚度达到 3 毫米, 提高机器的耐腐蚀性、耐磨性、延长机	1	台

		器寿命。 16、简单精准控制系统：操作便捷，一键完成，精确温度显示一目了然。 17、热保护装置：整机所有电机都配备热保护系统，延长电机使用寿命。 18、大空间高效率：内部空间大，配合洗碗，提高洗涤效率，方便取换 19、加大机器入口：加大加高的洗碗入口，达到515x510mm，让洗安全进出。 20、精细的过滤网：直径 3m 过滤网既能有效防止食物残渣进入机器内部，减少对机器内部的清理，又能让热水能够高效循环使用。 21、进水管过滤：进水口采用优质铜质单向过滤阀，隔离水中杂质，安全放心。 22、高压喷淋装置：设备喷嘴经过科学设计达到出水全方位，清洗无死角，水泵更是使用国内知名品牌为设备锦上添花。 ▲23、所投产品技术要求如下： ①所投洗碗机 304 不锈钢板依据 GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱方法（常规法）》标准。经检验，该样品所检项目符合判定依据中牌号 06Cr19Ni10（S30400，304）的要求。 ②所投洗碗机发热管依据 GB/T 10125-2021、GB/T6461-2002 标准，经 240 小时或以上中性盐雾试验后，检验结果 Ra:10 级。 ③产品采用的“显示屏”按 GB/T 4208-2017 标准的要求进行防尘防水试验：外壳防护等级不小于 IP68。 注：提供国家认可的带 CNAS 和 CMA 认证认可范围内，具有相应检验（测）权限的第三方检验（测）机构出具的有效的检验（测）报告复印件（或扫描件）及提供在全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage）查询截图作为得分依据。 投标人需完全满足以上要求，否则不得分。采购人将对中标人提供的证明材料进行核查，防止伪造。		
69	不锈钢滤网式烟罩	规格：L×1200×500_{mm} 采用优质磨砂不锈钢板制作，板厚 1.2mm	16	米
70	不锈钢反射板	规格：L×1000_{mm} 采用优质磨砂不锈钢板制作，板厚 1.0mm	16	米
71	副管	规格：L×600×600_{mm} 采用优质磨砂不锈钢制作，板厚 1.0mm	16	米

72	不锈钢风管	规格: $L \times 800 \times 500_{mm}$ 采用优质磨砂不锈钢板制作, 板厚 1.0mm, (按实量算, 弯头、变接一个一米计算)	10	米
73	不锈钢风管	规格: $L \times 600 \times 500_{mm}$ 采用优质磨砂不锈钢板制作, 板厚 1.0mm, (按实量算, 弯头、变接一个一米计算)	8	米
74	不锈钢弯头	规格: $L \times 800 \times 500_{mm}$ 采用优质磨砂不锈钢板制作, 板厚 1.0mm, (按实量算, 弯头、变接一个一米计算)	6	个
75	不锈钢弯头	规格: $L \times 600 \times 500_{mm}$ 采用优质磨砂不锈钢板制作, 板厚 1.0mm, (按实量算, 弯头、变接一个一米计算)	2	个
76	抽油烟风柜	规格: 11KW 先进的空气动力的叶轮结构, 对数螺旋形机壳, 并具有结构新颖紧凑、振动小、使用时调节方便, 噪音低于 75 分贝, 流量 16000m ³ /小时·台, 电压 380V, 功率: 7.5KW	1	台
77	抽油烟风机	规格: 5.5KW 先进的空气动力的叶轮结构, 对数螺旋形机壳, 并具有结构新颖紧凑、振动小、使用时调节方便, 噪音低于 75 分贝, 流量 12000m ³ /小时·台, 电压 380V, 功率: 5.5KW	1	台
78	油烟净化器	规格: 20000m ³ /h LJ 型高空排放净化器, 栅栏式收尘极垂直于气流和高密度空心芒刺等专利技术, 保证净化效果领先。则保证使用寿命。获国家多项发明专利和实用新型专利, 单位体积净化率高, 净化器的体积小。风量: 20000m ³ /h	1	台
79	净化器支架	采用国产优质角钢	1	套
80	风机软接头	帆布制作	4	只
81	风机减震器	优质胶垫 风机配套	2	套
82	风机支架	采用国产优质角钢	2	套
83	净化器变头	采用优质磨砂不锈钢制作, 板厚 1.0mm	2	个
84	风机起动保护器	名牌电气元件, 缺相、过载、过流、漏电保护功能, 通电及起动显示	2	台
85	水龙头	常规	8	个
86	电缆线	35*3*16*1	150	m

87	铜芯线	6 平方	580	m
88	铜芯线	4 平方米	420	m
89	铜芯线	2.5 平方	380	m
90	配电箱	800*600 (±5mm)	2	个
91	开关	250A 断路空气	6	个
92	漏电保护器	125A	36	个
93	排水系统	根据现场排水管	1	项
94	线槽	根据现场排线管	260	m

注：上述表明的技术参数，如涉及品牌、型号、图片、生产厂商等字样只起说明作用，任何质量及技术与其同等或优于的产品均被认为符合采购要求。