盘州市第十一小学食堂设施设备采购需求公示

一、项目基本信息

项目名称: 盘州市第十一小学食堂设施设备

项目编号: RCZB2025-080ZC-HW

采购预算: 800000.00元

最高限价: 723694.33 元

二、公示期限(不少于2个工作日)

时间: 2025-07-08至 2025-07-10

三、其他补充事宜

采购预算确定依据: 政府采购计划书

四、项目联系人(公示期限内,优先反馈意见给代理机构)

1、采购人信息

采购单位名称: 盘州市第四中学

项目联系人: 李大运

联系电话: 17585208166

2、代理机构

代理全称:贵州瑞诚工程咨询有限公司

联系人: 毕娜、周翠莲、张彦春而李盼盼

联系方式: 085822068227515585824510

五、附件

需求附件:

第一章 资格条件

本项目供应商资格要求如下:

- (一)满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件:
- a. 具有独立承担民事责任的能力:

具体要求: 提供法人或其他组织的营业执照等证明文件;

b. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度:

具体要求:提供完整的 2023 年度或 2024 年度经审计的财务报告,包括"四表一注":资产负债表、利润表(或利润及利润分配表或损益表)、现金流量表、所有者权益变动表及其附注和审计机构的营业执照及执业证书及人员证书,或基本开户银行出具的 2025 年至今任意时刻的资信证明,若审计报告或资信证明发表为否定意见、无法表示意见的,资格审查不通过;

c. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力:

具体要求: 提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函(承诺函格式自拟);

d. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录:

具体要求: 提供 2025 年 01 月至今任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的有效证明材料(税收: 如税务局出具的书面证明或网银缴费凭证或完税凭证票据等、社保: 如社保局出具的书面证明或网银缴费凭证或社保花名册或社保缴纳凭证票据等):

e. 参加本次政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录:

具体要求:提供参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明 (格式文件详见响应文件范本):

f. 法律、行政法规规定的其他条件:

具体要求:供应商需承诺:在"信用中国"网站、中国政府采购网等渠道查询中未被列入 失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中, 如被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单 中的供应商取消其谈判资格,并承担由此造成的一切法律责任及后果(格式文件详见响应文件 范本)。

- (二)本项目的特定资格要求:无。
- (三) 本项目不接受联合体谈判。
- (四)本项目是否专门面向中小企业采购:否。

第二章 采购清单、技术参数及商务要求

第一节 采购清单及技术参数

序号	设备名称	设备技术参数说明	単位	数量	备注
1	灭蝇灯	杀蚊蝇效果显著。	台	10	
2	风幕机	1.5米带吹风隔味效果显著。	台	6	
3	洗地龙头	1、耐高温 120 摄氏度钢丝编织液压管,长约 10米,可自由拉伸,直径:约 1.6-1.8cm,厚度:约 3mm; 2、龙头高度:约 400mm,宽度:约 335mm; 3、接水径:3/8(内)×1/2(外牙铜接头),厚度约 155mm; 4、正常水压约 6-8kg,自来水约 3.5-4kg,供水压力>出水压力,0.6-0.8MPa,1 分钟约冲水4.5L。	台	6	
4	双层平板工 作台	1、规格(长*宽*高): 1800*800*800 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。(加脚套)	台	31	
5	平板车	1、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 2、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效 果; 3、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节 脚; 4、下带耐用万向轮。	台	2	
6	秤	最大称量 300 公斤、420*520 mm。	台	1	
7	双层平板工作台带靠背	1、规格(长*宽*高): 1500*700*800+150 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	1	
8	绞切肉机	1、额定电压: 220V, 额定频率: 50Hz; 2、电机功率: 1.5KW, 铜芯电机, 额定转速	台	1	

				I	
		1400r/min; 3、切片量: 400kg/h, 切丝量: 200kg/h, 绞肉量: 220kg/h; 4、刀距: 3.5-5.0mm, 采用不锈钢外壳。			
9	三层餐车	1、规格(长*宽*高): 950*500*800 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1. 2mm; 3、上下双拉门结构,带滑轮槽设计; 4、1. 2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物; 6、下带万向轮。	台	12	
10	单通工作台	1、规格(长*宽*高): 1800*700*800 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	1	
11	双门留样柜	1、规格: 900L; 2、内外不锈钢板(不含磁)制作、整体发泡保温层; 3、双压缩机组全铜管制冷铜管冷凝器、国外合资压缩机组; 4、冷藏5℃~-5℃; 5、可拆装门封条,重力回归门设计,拉伸底盘,不锈钢门背板拉伸,箱体竖内角圆角设计,加长加宽层板; 6、制冷方式: 直冷,电压: 220V,功率: 120W(带温度计、天平)。	台	1	
12	四层平板货架	1、规格(长*宽*高): 1200*500*1500 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用不锈钢加强根垫底加强硬度; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	19	
13	四门碗柜	1、规格(长*宽*高): 1200*500*1800 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、上下双拉门结构,带滑轮槽设计; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节 脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	8	
14	双门消毒柜	SUS201 不锈钢材质,箱体六面发泡(阻燃料), 一体拉手门板,三层板导轨式层架子弹柜脚,隐 藏式发热体,智能电脑控制,热风循环+高温+	台	6	

		蒸汽,前后互通开门(可加装电磁锁)。			
15	双星水池	1、规格(长*宽*高): 1200*700*950 mm; 2、材质: 采用优质磨砂不锈钢板,面板使用 SUS2011.2mm; 3、1.0mm38mm 不锈钢 201 脚通,下连可调子弹脚; 4、1.0mm38mm 不锈钢加强底杆; 5、配不锈钢下水漏,内带隔物斗,钢丝软管下水管。	台	3	
16	大单星水池	1、规格(长*宽*高): 1000*700*950 mm; 2、材质: 采用优质磨砂不锈钢板,面板使用 SUS2011.2mm; 3、1.0mm38mm 不锈钢 201 脚通,下连可调子弹脚; 4、1.0mm38mm 不锈钢加强底杆; 5、配不锈钢下水漏,内带隔物斗,钢丝软管下水管。	台	10	
17	收残工作台	1、规格(长*宽*高): 1800*700*800+150 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	2	
18	双层平板工 作台带靠背	1、规格(长*宽*高): 1800*700*800+150 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	5	
19	冷藏柜双门	1、规格: 1.0 立方; 2、内外不锈钢板(不含磁)制作、整体发泡保温层; 3、双压缩机组全铜管制冷铜管冷凝器、国外合资压缩机组; 4、冷藏5℃~-5℃; 5、可拆装门封条,重力回归门设计,拉伸底盘,不锈钢门背板拉伸,箱体竖内角圆角设计,加长加宽层板; 6、制冷方式: 直冷,电压: 220V,功率: 485W,24 小时能耗约 5.5kW。	台	2	
20	冷藏柜三门	1、一级能耗,节能省电;全框加热设计防凝露; 2、风循环专利技术,采用风循环模块,强制箱内 空气对流,冷量快速释放至箱内标准工况下,拉 温至-18℃,风机开拉温速度比无风机提升 20%;	台	1	

		3、全铜蒸发器,导热率高,耐腐蚀性强,更适应后厨环境,品质更耐用; 4、制冷均匀,采用风循环专利技术设计,强制柜内空气对流,使柜内空气温差更小(小于2℃),柜内温差从4.8℃降低到小于2℃; 5、一键除露,方便快捷,满足用户多场景选择; 6、内置N-AB抑菌系统模块,杀死葡萄球菌,大肠杆菌,杀菌率99.99%; 7、材质:优质不锈钢; 8、自动回吸门,90°自动关门; 9、绿色环保制冷剂R600a/R290; 10、商用高效品牌压缩机; 11、超高压微孔发泡,环戊烷发泡剂。			
21	米面架	1、面板: 不锈钢 201 板材, 厚度 1.2mm 贴塑拉丝板; 2、星盆: 不锈钢 201 板材, 厚度 1.2mm 贴塑拉丝板; 3、加强筋: 不锈钢 201 板材, 厚度 1.2mm; 4、支撑腿: 不锈钢 201 板材, 38*38 矩管, 厚度 1.2mm; 5、横枝: 不锈钢 304 板材, 38*25 矩管, 厚度 1.2mm; 6、不锈钢包铸钢调节脚; 7、规格(长*宽*高): 1000*600*150 mm。	台	9	
22	四层栅格层架	1、规格(长*宽*高): 1200*500*1500 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用不锈钢加强根垫底加强硬度; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	8	
23	单星水池	1、规格(长*宽*高): 700*800*950 mm; 2、材质: 采用优质磨砂不锈钢板,面板使用 SUS2011.2mm; 3、1.0mm38mm 不锈钢 201 脚通,下连可调子弹脚; 4、1.0mm38mm 不锈钢加强底杆; 5、配不锈钢下水漏,内带隔物斗,钢丝软管下水管。	台	4	
24	单星水池	1、规格(长*宽*高): 700*700*950 mm; 2、材质: 采用优质磨砂不锈钢板,面板使用 SUS2011.2mm; 3、1.0mm38mm 不锈钢 201 脚通,下连可调子弹脚; 4、1.0mm38mm 不锈钢加强底杆; 5、配不锈钢下水漏,内带隔物斗,钢丝软管下水管。	个	2	

	Т				
25	双温高身雪柜	1、规格: 1.0 立方; 2、内外不锈钢板(不含磁)制作、整体发泡保温层; 3、双压缩机组全铜管制冷铜管冷凝器、国外合资压缩机组,3.冷藏5℃~-5℃,冷冻-5℃~-22℃; 4、可拆装门封条,重力回归门设计,拉伸底盘,不锈钢门背板拉伸,箱体竖内角圆角设计,加长加宽层板; 5、制冷方式:直冷,电压:220V,功率:485W,24 小时能耗约5.5kW。	台	5	
26	切菜机	机器型号 80 型, 电压 22V, 生产能力 300-1000 公 斤, 防水程度 1PX1, 机器重量≥70 公斤。	台	1	
27	冷冻高身雪 柜	1、规格: 1.0 立方 2、内外不锈钢板(不含磁)制作、整体发泡保温层; 3、双压缩机组全铜管制冷铜管冷凝器、国外合资压缩机组,冷冻-5℃~-22℃; 4、可拆装门封条,重力回归门设计,拉伸底盘,不锈钢门背板拉伸,箱体竖内角圆角设计,加长加宽层板; 5、制冷方式:直冷,电压:220V,功率:485W,24 小时能耗约 5.5kW。	台	4	
28	四格售饭台	1、规格(长*宽*高): 1500*700*800 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、使用满焊工艺,防漏水效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物; 6、功率: 220V/3kW。	台	24	
29	双星水池	1、规格(长*宽*高): 1500*700*950 mm; 2、材质: 采用优质磨砂不锈钢板,面板使用 SUS2011.2mm; 3、1.0mm38mm 不锈钢 201 脚通,下连可调子弹脚; 4、1.0mm38mm 不锈钢加强底杆; 5、配不锈钢下水漏,内带隔物斗,钢丝软管下水管。	台	1	
30	土豆脱皮机	1、机器型号: 450型; 2、SUS201不锈钢外壳; 3、铜芯电机、铁链条传动; 4、专利设计耐磨防脱沙; 5、功率电机 220V、1.5kW 防水等级: IPX1。	台	1	
31	电磁单头高 背汤炉	1、规格(长*宽*高): 700*850*1250 mm; 2、功率/电压: 功率: 15kW; 3、材质: 整机采用 304 不锈钢板,面板用 1.5mm	台	3	核心产品

		厚不锈钢板,其余 1. 0mm 厚不锈钢板; 4、机芯采用全封闭材料制作,自带内循环热交换系统,有效减少外部使用环境影响。商用电磁炉机芯符合 GB 4706. 1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第一部分:通用要求》; 5、输入输出电流保护;纳秒相位跟踪、输出短路响应机制;数字锁相环引擎;动态谐振点跟踪;IGBT 温度检测与极限电流保护;6、开机自检功能双重卸载性能保护设置、电路板采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防辐射外壳屏蔽; 7、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、档位功率、电量统计显示、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常)方便判断故障、维修处理。显示器符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级(IP代码)》; 8、每个档位调节时能显示变化的数字 1-10 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便厨师更容易操作、更直观掌握火力调节; 9、8 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控;调节开关使用寿命能达到≥12 万次; 10、火力调节把手设计:采用合金一体铸造成型,美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计; 11、采用聚丁烯工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。线圈盘符合GB/T 2423. 22-2012 环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 N:温度变化;			
		7 法 风湿 N: 温度变化; 12、采用Ø400mm/5mm 厚微晶板,耐高温、抗外界 冲击能力强;能承受 0.5J 机械强度。			
32	蒸饭柜	1、规格(长*宽*高): 1400*50*1450 mm (24 盘); 2、功率/电压: 功率: 12kW*2; 3、材质: 整机采用 304 不锈钢板,面板用 1.5mm 厚不锈钢板,其余 1.0mm 厚不锈钢板; 4、机芯采用全封闭材料制作,自带内循环热交换 系统,有效减少外部使用环境影响。商用电磁炉 机芯符合 GB 4706. 1-2005《家用和类似用途电器 的安全第一部分: 通用要求》; 5、输入输出电流保护;纳秒相位跟踪、输出短路 响应机制;数字锁相环引擎;动态谐振点跟踪; IGBT 温度检测与极限电流保护; 6、开机自检功能双重卸载性能保护设置、电路板 采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防	台	6	核心产品

	T	T			
		辐射外壳屏蔽;			
		7、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位			
		功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文			
		故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具			
		超温、机芯超温、开关异常、电压异常)方便判断			
		故障、维修处理;			
		8、电磁双门蒸符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护			
		等级(IP代码)》;			
		9、每个档位调节时能显示变化的数字 1-8 及图案			
		档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便			
		厨师更容易操作、更直观掌握火力调节;			
		10、8 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度			
		掌控;调节开关使用寿命能达到≥12万次;			
		11、火力调节把手设计:采用合金一体铸造成型,			
		美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机			
		工程学高标准设计;			
		12、采用聚丁烯工程塑料耐高温齿状型线圈支架、			
		可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。线圈盘符合			
		GB/T 2423. 22-2012 环境试验 第 2 部分: 试验方			
		法 试验 N: 温度变化。			
		1、规格(长*宽*高): 9000*1000*500 mm;			
		2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢			
0.0	사료에	板制作;	NIZ.	0	
33	油网烟罩	3、设计调风板可控制风孔大小;	米	9	
		4、配置不锈钢油网,不锈钢接油盒;			
		5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。			
		1、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm;			
34	洗米机	2、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节	台	1	
		脚。			
		1、规格(长*宽*高): 13500*1400*500 mm;			
		2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢			
0.5	Note tool from tittl	板制作;	MZ	10 -	
35	油网烟罩	3、设计调风板可控制风孔大小;	米	13.5	
		4、配置不锈钢油网,不锈钢接油盒;			
		5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。			
		1、规格(长*宽*高): 400*12500*800 mm;			
		2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm;			
		3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效			
36	炉拼头	果;	台	5	
	30 州州大	4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节			
		脚:			
		5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。			
	1	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -			

37	电磁单头大	1、规格(长*宽*高):1100*1100*1250 mm; 2、功率/电压:功率:25kW; 3、材质:整机采用 304 不锈钢板,面板用 1.5mm 厚不锈钢板,其余 1.0mm 厚不锈钢板; 4、机芯采用全封闭材料制作,自带内循环热交换系统,有效减少外部使用环境影响。商用电磁炉机芯符合 GB 4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第一部分:通用要求》; 5、输入输出电流保护;纳秒相位跟踪、输出短路响应机制;数字锁相环引擎;动态谐振点跟踪;IGBT 温度检测与极限电流保护;6、开机自检功能双重卸载性能保护设置、电路板采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防辐射外壳屏蔽; 7、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、构中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常)方便判断故障、维修处理。显示器符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP代码)》; 8、每个档位调节时能显示变化的数字 1-10 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、使厨师更容易操作、更直观掌握火力调节;9、8 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控;调节开关使用寿命能达到≥12 万次;10、火力调节把手设计;采用合金一体铸造成型,美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计;11、采用聚丁烯工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。线圈盘符合GB/T 2423.22-2012 环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 N:温度变化。	台	8	核产心品
38	紫外线消毒 灯	30W 杀菌效果显著。	台	11	
39	双层平板工作台	1、规格(长*宽*高): 1000*700*800 mm; 2、SUS201 不锈钢板制作、面板 1.2mm; 3、面板采用木工板垫底加强硬度,起防震隔音效果; 4、1.2mm38*38 不锈钢加强杆,不锈钢子弹调节脚; 5、层板用三条加强根加固,可堆放重物。	台	16	
40	风机保护器	1、规格: 380V\18.5kW; 2、保护功能: 过载、启动、缺相、漏电保护; 3、配置启动关闭开关及指示灯功能;	台	2	

		4、匹配风机, 使风机寿命更长。			
41	双温水龙头	1、不锈钢水嘴,铜苾阀门; 2、单把冷热双控,360度旋转。	个	24	
42	不锈钢滤油网	1、板材选用 201#不锈钢板材, 厚度 1.0mm; 2、风管〈室内及屋面水平管道〉法兰密封连接,不 漏油; 3、风管〈竖井内衬或垂直管道〉满焊连接方式,不 漏油。	米	9	
43	不锈钢滤油网	1、板材选用 201#不锈钢板材,厚度 1.0mm; 2、风管〈室内及屋面水平管道〉法兰密封连接,不 漏油; 3、风管〈竖井内衬或垂直管道〉满焊连接方式,不 漏油。	米	13. 5	
44	挡水板	1、板材选用 201#不锈钢板材, 厚度 1.0mm; 2、风管〈室内及屋面水平管道〉法兰密封连接,不 漏油; 3、风管〈竖井内衬或垂直管道〉满焊连接方式,不 漏油。	米	9	
45	挡水板	1、板材选用 201#不锈钢板材, 厚度 1.0mm; 2、风管〈室内及屋面水平管道〉法兰密封连接,不 漏油; 3、风管〈竖井内衬或垂直管道〉满焊连接方式,不 漏油。	米	13. 5	
46	不锈钢软管	1、金属软管整体采用 1Cr18Ni9Ti 不锈钢材料制成,具有较强的耐腐蚀能力; 2、软管管体为薄壁不锈钢管体液压成形,具有较强的柔韧性、伸缩性、弯曲和抗振能力强、编织网套的加强保护、使之具有更高的承压能力; 3、软管两端连接不锈钢螺丝,内置防漏垫片,方便连接和使用。	根	70	
47	不锈钢集烟管	1、规格: 500*500mm (含尺寸内大小的管); 2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢 板制作; 3、双面压筋加强处理; 4、使用耐高温密封玻璃胶密封; 5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。	米	9	
48	不锈钢集烟管	1、规格: 700*700mm (含尺寸内大小的管); 2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢 板制作; 3、双面压筋加强处理; 4、使用耐高温密封玻璃胶密封; 5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。	米	13. 5	

	1				
49	不锈钢送烟管	1、规格: 500*500mm (含尺寸内大小的管); 2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢 板制作; 3、双面压筋加强处理; 4、使用耐高温密封玻璃胶密封; 5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。	米	40	
50	不锈钢送烟管	1、规格: 700*700mm (含尺寸内大小的管); 2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢 板制作; 3、双面压筋加强处理; 4、使用耐高温密封玻璃胶密封; 5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。	米	35	
51	烟管弯头变 头	1、规格: 500*500mm (含尺寸内大小的管); 2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢 板制作; 3、双面压筋加强处理; 4、使用耐高温密封玻璃胶密封; 5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。	个	8	
52	烟管弯头变头	1、规格: 700*700mm (含尺寸内大小的管); 2、材质: 采用 SUS201 1.2mm 厚优质磨砂不锈钢 板制作; 3、双面压筋加强处理; 4、使用耐高温密封玻璃胶密封; 5、接头位满焊设计,防漏油,漏水。	个	8	
53	风机底座, 净化器底座	1、选用优质 50*100mm 矩管; 2、焊接制作并做防锈, 防震处理。	台	3	
54	油烟净化器	1、电场外框为 SUS201 不锈钢制作,电场采用板式电极板间距不小于 18mm; 2、LJ 型低空排放净化器,蜂窝式和高密度空心芒刺等专利技术; 3、放电极(核心部件),净化器的体积小20000m3/h;	台	1	核心产品
55	厨房专用低 噪音风机	1、风量: 26000 (m³/h); 全压: 849(Pa); 2、箱体采用框架板式结构, 柜机面板采用 DX51D+Z镀锌板; 3、双层结构,有效降低噪音; 4、采用双进风机多翼高压叶轮; 5、主轴采用 45#钢精工制作, 加粗型; 6、轴承采用高性能 UKP、UKF 系列风机专用轴承; 7、采用欧标锥套式皮带轮, 做平衡测试校准; 8、采用高质量、足功率国标 4 级电机。	台	1	

56	厨房专用低噪音风机	1、风量: 34000 (m³/h); 全压: 849 (Pa); 2、箱体采用框架板式结构, 柜机面板采用 DX51D+Z 镀锌板; 3、双层结构,有效降低噪音; 4、采用双进风机多翼高压叶轮; 5、主轴采用 45#钢精工制作,加粗型; 6、轴承采用高性能 UKP、UKF 系列风机专用轴承; 7、采用欧标锥套式皮带轮,做平衡测试校准; 8、采用高质量、足功率国标 4 级电机。 1、产品尺寸: 860*475*520mm;	台	1	
57	热水器	2、容积 80L; 3、加热功率 2200 (W)。	台	8	
58	自动洗碗机	1、主要适用场所: 1500-1800 人中型餐厅/酒店/食堂等单缸双喷双漂双烘干独特内凹式清洗孔设计,喷淋嘴特殊处理以后扇形式喷淋,达到 360 度无死角清洁餐具,此设备通过高压冲洗,清洗干净度高达 99%专用斜插式履带式传送系统.高效清洗是普通平铺式网带的两倍,且具有防腐蚀,耐高温的特性,保证餐具受到水浮力的影响能正常使用: 双速调节适好,所有挡板都只用,双速调节适好。 1. 2mm,内影响能正常使用: 双速调造。 2. 对质及性能情况说明:整机机构及配件均采用 5US304 材质及进口塑料,外壳 1. 2mm,内部支架,跑道 2. 0mm,漂洗高压包 3. 0mm,智能化控制系统,性能稳定,让使用者操作更加轻松,电器元件均采用 5US304 材质及进口塑料,外壳 1. 2mm,内部支架,跑道 2. 0mm,漂洗高压包 3. 0mm,智能化控制系统,性能稳定,让使用者操作更加轻松,电器元件均采用 5US为4 材质及进口塑料,外壳 1. 2mm,内部支架,跑道 2. 0mm,漂洗高压包 3. 0mm,智能化控制系统,性能稳定,让使用者操作更加轻松,电器元件均采用国产配件正泰,确保电控质量,以操作程序,进水,加热,洗涤,烘干全自动,只需轻轻一按即可,无需频繁操作,具有多到喷淋预洗,清洗系统和消毒效果; 3、最大的洗涤量:3500-6000 碟/小时;4、外形尺寸:4900*900*1850mm;5、洗涤温度:60-65℃;6、最大耗水量:300L/小时;7、机器入口宽度:600mm,高度 400mm;8、漂洗温度 82-92℃;9、升温器容积:48 升;10、水箱容积:110 升;	套	1	核产心品

		11、传送速度: 双速可调;		
		12、加热方式: 电加热;		
		13、排水口径: DN50;		
		14、进水压力: 0.12-0.15Mpa;		
		15、电压: 380V;		
		16、进水管径: 4分;		
		17、进水硬度: 0.034-0.103 克/升; 18、总功率: 77kW;		
		19、电源线最小截面 35mm ² 。		
59	大碗	直径 16cm; 304 不锈钢。	个	2000
60	小碗	直径 12cm; 304 不锈钢。	个	2000
61	餐盘	400g; 304 不锈钢。	套	2000
62	竹筷	长 25cm; 优质竹子。	双	2000
63	小汤勺	长度 15cm; 304 不锈钢。	个	2000
64	大锅铲	17 两; 201 不锈钢。	把	20
65	大汤勺	17 两; 201 不锈钢。	把	20
66	漏勺密	30CM; 201 不锈钢。	把	20
67	钢漏	30CM; 201 不锈钢。	把	20
68	打菜勺	6两; 201 不锈钢。	把	40
69	托盘	600*400 mm; 201 不锈钢。	个	20
70	汤桶	500*500 mm; 201 不锈钢 4.0 厚。	个	20
71	汤桶	400*400 mm; 201 不锈钢 4.0 厚。	个	20
72	砍刀	2号; 304十八子。	把	20
73	片刀	2号; 304十八子。	把	20
74	磨刀棒	480 mm; 304 十八子。	把	10
75	磨刀石	225*75*42 mm; 常规。	块	20
76	刀箱	270*210*120 mm; 201 不锈钢四格。	个	6
77	洗碗巾	300*300 mm; 常规。	块	150
78	毛巾	350*700 mm; 常规。	块	150
79	厨师服	常规。	件	50
80	围裙	牛筋。	条	50
81	袖套	皮革材质。	双	100
82	手套	乳胶。	双	100
83	一次性手套	乳胶。	包	30
84	一次性帽子	常规。	包	20

85	一次性脚套	常规。	包	20	
86	线手套	常规。	包	20	
87	口罩	常规。	包	50	
88	厨房白大褂	常规。	件	20	
89	油缸	11 寸; 201 不锈钢。	个	10	
90	调料缸	16CM; 201 不锈钢。	个	20	
91	调料缸	18CM; 201 不锈钢。	个	20	
92	留样盒	100 mm; 201 不锈钢。	个	20	
93	不锈钢盆	80cm; 201 不锈钢。	个	5	
94	不锈钢盆	60cm; 201 不锈钢。	个	10	
95	不锈钢盆	45cm; 201 不锈钢。	个	20	
96	肉勾	201 不锈钢。	把	5	
97	全钢水瓢	30CM; 201 不锈钢。	把	10	
98	垃圾桶	240 升;钢化塑料。	个	5	
99	塑料菜筐	450*350 mm; 钢化塑料。	个	15	
100	塑料菜筐	500*700 mm; 钢化塑料。	个	20	
101	垃圾袋	1200*1400 mm; 塑料环保。	件	1	
102	水鞋	橡胶材质。	双	50	
103	保鲜膜	450; 南亚。	件	1	
104	保鲜盒	大号 390*260 mm; 钢化塑料。	个	30	
105	保鲜盒	中号 310*220 mm; 钢化塑料。	个	30	
106	锅丝	201 不锈钢。	包	10	
107	储物箱	570*430 mm; 钢化塑料。	个	10	
108	扫把	常规。	把	30	
109	撮箕	常规。	个	30	
110	拖把	常规。	把	20	
111	洗衣粉	5 公斤。	包	10	
112	洗洁精	5 公斤。	桶	20	
113	筲箕	800 mm; 铝。	个	10	
114	筲箕	900 mm,竹子。	个	10	
115	小刀	常规。	把	50	
116	洋芋刀	十八子; 常规。	把	50	

117	菜板	460*80 mm; 实木。	块	8	
118	菜板	680*430*25 mm; 塑料。	块	8	
119	小凳子	塑料。	个	20	

备注:

- 1、所有技术参数不允许负偏离,供应商必须对技术参数逐条响应;供应商应对产品参数的真实性负责,不得提供虚假材料、虚构产品参数谋取成交资格,否则将承担相应法律责任,已骗取成交资格的取消成交资格,三年内不得参加采购人组织的招标、采购活动,并报告财政主管部门,承担一切法律后果及经济损失。
- 2、本项目为非单一产品采购项目,已确定核心产品,并在竞争性谈判文件中载明。若多家供应商提供的核心产品品牌相同的,按《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部令第 18 号)第三十一条第一款规定处理。多家供应商的响应文件提供的核心产品全部为相同品牌参加本项目谈判的,以其中通过资格审查、符合性审查且响应文件中报价最低的参加评审;报价相同的,由谈判小组依据竞争性谈判文件选择 1 家响应文件技术要求最优的供应商参加评审,其他(所有核心产品全部为相同品牌的)供应商响应文件无效。
- 3、本采购清单中的各项技术参数和规格要求如出现引用某一特定的专利技术、商标、名称、设计、原产地或供应者等情况,仅起参考作用,并非特指,仅供供应商选择产品时在质量水平上的参考。竞争性谈判文件中的技术参数不具有倾向性,以产品功能和性能为主。供应商提供的产品应优于或相当于竞争性谈判文件要求的产品品质、功能或方案。竞争性谈判文件中的技术参数若出现推荐产品品牌或型号,不具有约束性,供应商提供的产品为其他品牌时质量、功能、参数应优于或相当于竞争性谈判文件推荐的品牌或型号。

第二节 商务要求

一、交货时间及交货地点

- 1、交货时间: 合同签订后,于 2025 年 8 月 15 日前供货及安装调试完毕并达到验收标准。
- 2、交货地点:盘州市第十一小学。

二、验收标准、规范及方式

- 1、执行国家标准,无国家标准的按行业标准(最新)及竞争性谈判文件规定的相关技术要求。
- 2、采购人将按照竞争性谈判文件、响应文件及双方签订的合同进行验收,验收过程中聘请第三方机构介入,所产生的费用由成交供应商自行承担。(只对安全到达指定地点的合格产品进行验收,运输过程中的安全及质量损坏、数量损失由成交供应商自行负责。)

三、付款方式

设备到采购人指定地点安装调试完毕且验收合格后采购人待财政拨款到账后按程序支付 合同金额的100%。(注:以上款项签订合同后,款项支付时,成交供应商需提供符合国家财税 法规定制度的正规税务发票)

四、质保期

质保期1年,竞争性谈判文件中有特殊规定的,按其要求质保,国家标准或技术参数中另有规定的,按其年限高者进行质保,质保期在项目验收合格后起计。供应商应明确承诺所投产品质量符合采购人要求及国家现行相关规范标准;质保期不低于竞争性谈判文件规定的年限要求。

五、技术服务

1、在设备质保期内免费上门维护。一旦发生质量问题,成交供应商保证在接到通知后,工作日应在 30 分钟内立即给予答复,节假日应在 2 小时内立即给予答复;并派合格的维修师在 2 小时内到用户现场进行维修,费用由成交供应商负责。若 48 小时内无法解决,须免费提供可用设备给采购人临时使用,不得影响采购人正常工作。保修期间产品的一切质量问题,更换部件及产品本身质量原因造成的直接经济损失应全部由成交供应商自行负责。(须单独提供有效承诺函,否则视为无效响应)。

2、备品备件要求

(1)设备在质保期内,成交供应商负责因设备本身缺陷或非人为因素所导致各种故障的 免费技术服务和设备的维修;设备零部件、除使用人故意破坏以外,备品备件免费维修更换; (2) 质保期外:只收取零备件成本费用,售后服务维修中心应常备所有维修所需零部件。

六、售后服务

- 1、成交供应商到指定地点负责进行现场安装、调试和验收;
- 2、供应商谈判时须提供详尽的售后服务计划,计划应包括但不限于以下内容:
- (1) 售后服务体系:
- (2) 产品保质期内的服务承诺;
- 3、成交供应商必须提供后援支持,为所投产品提供长期的技术支持并对采购人技术人员进行免费操作培训及使用,直至达到采购人要求。技术支持的方式包括:电话技术服务、现场技术服务、定期巡查服务、免费技术保障及升级服务等。
- 4、成交供应商应按照采购人要求提供必要的技术、人员和设备、产品等支持,供应商须在售后服务中承诺,使用的维修零配件应为原厂配件,未经用户同意不得使用非原厂配件。
- 5、供应商在响应文件中对免费保修期及服务作专门说明,并注明售后服务联系负责人、 联系电话、地址并承诺提供内容真实有效,保证在质保期内采购人能联系此负责人,若中途更 换负责人,则提前3个工作日通知采购人。
- 6、产品由厂家(指产品生产厂家,或其负责销售、售后服务机构)负责标准售后服务的, 应当在响应文件中予以明确说明,并附厂家售后服务承诺。

七、谈判有效期

谈判截止时间起生效,其有效期为90天。

八、履约保证金

本项目不需要递交履约保证金。

九、其他要求

- 1、各供应商应按竞争性谈判文件要求编制报价,若由于供应商原因漏项、漏算、错计的报价将不予以支付,并认为是对采购人的优惠已包含在报价预算中,一旦成交后不得要求另行调整增加,并不得以此为由影响项目服务质量,任何因忽视或误解项目实施现场实际情况而导致的索赔或付款申请将不被批准,若因此对采购人造成损失,采购人将向成交供应商索赔;
- 2、供应商充分考虑供货期间的市场风险和国家政策性调整风险等,在采购数量未完成前的价格一律不作调整;
- 3、版权:成交供应商应保证采购人在使用该货物或货物的任何一部分时,免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其他知识产权的起诉;

- 4、供应商必须无条件保证所提供的产品,在制造、技术标准、检验标准,符合国际、国家有关产品制造和验收标准,如果有不符之处,供应商应在响应文件中加以说明,并提请采购人注意。供应商须承诺成交后不转包分包本项目,否则采购人有权不支付货款,并终止合同,对采购人造成影响或损失等一切后果由成交供应商负责。
 - 5、供应商须单独提供不虚假响应竞争性谈判文件承诺函,否则视为无效响应。
- 6、供应商须承诺,若有幸中标,供货时提供核心产品检测报告、厂家授权书等相关材料, 其余产品根据实际情况提供相关材料,否则视为无效响应。
 - 7、成交供应商提供的产品及配套材料必须标牌、技术说明文件齐全,产品包装完好。
- 8、供应商承诺若为失信被执行人,按照《省发展改革委等九部门关于在贵州省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知(黔发改财金〔2019〕1035 号)》文件执行。
 - 9、未尽事宜由成交供应商与采购人自行商议
 - 10、结算原则: 以盘州市行政审计单位审计金额为准。

第三章 评标办法

本项目采用最低评标价法进行评审。

最低评标价法,是指以价格为主要因素确定成交候选供应商的评标方法,即在全部满足竞争性谈判文件实质性要求前提下,以提出最低报价的竞标人作为成交候选供应商或者谈判成交供应商的评标方法。

特别说明:本公示内容仅为采购人对本项目的需求公示,具体内容以最终竞争性谈判文件发售稿为准。

意见反馈方式:

潜在供应商对本公示内容存在合理化建议的,请在公示期内将意见或建议形成书面报告,以邮件形式反馈(没有意见的无须发送邮件,等待后续的采购公告报名即可),邮箱: 406613737@qq. com。

潜在供应商提出的意见建议应当详细具体、理由充分、实事求是,不得有意排斥其他潜在供应商,反馈材料应当写明供应商名称并加盖单位鲜章,必要时可提供有关证明材料。

提交要求如下:

- 一、邮件主题:(项目名称)+(项目编号)+(公司名称)+参数建议。
- 二、邮件内容: 列明公司名称、法定代表人姓名、授权代表人姓名及联系方式、邮箱。
- 三、邮件附件:采用 A4 纸幅,将提交材料加盖单位鲜章,按序号 1-4 顺序制作成 1 个 PDF 格式文件(文件大小 50M 以内不接受压缩包),文件名称与邮件主题一致。如材料未按要求提供,将被拒绝接收。

提交材料:

- 1. 营业执照副本复印件;
- 2. 法定代表人提出建议的提供法定代表人身份证明原件(含法定代表人身份证复印件); 委托代理人提出建议的提供法定代表人授权委托书原件(含法定代表人和被授权人身份证复印件);
 - 3. 参数建议表 (表述须清晰), 格式自拟;
 - 4. 提出的意见建议,必要时可提供有关证明材料。

供应商提出的意见建议将作为采购人进一步完善需求参数和商务要求的必要参考,是否采纳均不影响供应商参与本项目后续采购活动,我公司及采购人不作书面回复。