

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目

采购文件

项目编号： P52000020220000ML

采购人： 贵州省市场监督管理局

采购代理机构： 贵州拓迈电子招投标服务有限公司

日期： 2022年08月19日

目 录

第一章 采购公告.....	1
一、项目基本信息.....	1
二、申请人的资格要求:	4
三、获取招标文件.....	5
四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点.....	5
五、公告期限.....	6
六、其他补充事宜.....	6
七、对本次招标提出询问, 请按以下方式联系。.....	7
第二章 投标须知前附表.....	8
第三章 供应商须知正文.....	15
一、供应商须知正文.....	16
二、供应商保证金缴纳须知.....	35
第四章 评标办法.....	36
一、评标办法前附表.....	37
【贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 (A包)】.....	37
【贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 (B包)】.....	45
二、评标办法正文.....	55
三、评标办法附件.....	71
第五章 采购需求.....	72
第六章 合同条款.....	209
第七章 响应文件格式.....	214
响应文件封面.....	215
报价部分.....	216
投标函.....	217
贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 (A包) - 投标函.....	217

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（B包）-投标函.....	218
开标一览表.....	219
开标一览表（系统生成）.....	220
贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（A包）-开标一览表.....	220
贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（B包）-开标一览表.....	221
开标一览表（自导）.....	222
报价明细表.....	224
资格审查资料.....	225
投标供应商授权委托书.....	226
法定代表人身份证明.....	227
法定代表人授权委托书.....	228
一般资格.....	229
营业执照、组织机构代码证、税务登记证或三证合一证书..	230
财务状况报告材料.....	231
依法缴纳税收和社会保障资金的相关凭证.....	232
具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料....	233
参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明.....	234
供应商需提供承诺函.....	235
投标保证金已交纳的依据.....	236
投标所需的其他资格审查资料.....	237
响应性文件.....	238
技术偏离表.....	239
商务偏离表.....	240
与采购项目相匹配的证书.....	241
投标供应商综合证明材料.....	242
企业综合实力的证明文件.....	243

项目的阐述、演示、样品展示.....	244
同类或类似项目业绩情况.....	245
售后服务计划.....	246
投标保证金函.....	247
投标供应商针对评分提供的相关证明材料.....	248
招标代理服务费确认书.....	249
投标疫情防控承诺函.....	250
未拖欠农民工工资承诺.....	251
声明与承诺.....	252
投标人遵守政府采购法规的声明.....	253
供应商信用记录承诺书.....	254
投标供应商为代理经销商时提供制造商售后服务技术力量支撑承诺书.....	255
制造商对投标产品技术参数指标真实性的声明函.....	256
银行保函承诺书.....	257
投标保证保险承诺书.....	258
优惠性政策情况.....	259
中小企业声明函.....	260
节能环保产品声明及证明材料.....	262
残疾人福利性单位声明函.....	263
监狱企业声明函.....	264
第八章 其他.....	265

第一章 采购公告

项目概况

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 招标项目的潜在投标人应在 贵州省公共资源交易中心网 上获取（交易中心网址：<http://ggzy.guizhou.gov.cn/>）获取招标文件，并于 2022年09月09日09时30分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本信息

项目名称：贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目

项目编号（或招标编号、政府采购计划编号、采购计划备案文号等，如有）：GZTM-2022-161

采购方式：公开招标

项目序列号：P52000020220000ML

采购主要内容：A包：春秋执勤服

①春秋执勤服（男）

单位：套

最高限价单价（元）：360

配发人数：5965

首次每人配发数量：2

采购预算（元）：4,294,800.00

②春秋执勤服（女）

单位：套

最高限价单价（元）：360

配发人数：3618

首次每人配发数量：2

采购预算（元）：2,604,960.00

A包最高限价（元）：6,899,760.00

B包：帽类、领带类

①大檐帽（男）

单位：顶

最高限价单价（元）：52

配发人数：5965

首次每人配发数量：1

采购预算（元）：310,180.00

②卷檐帽（女）

单位：顶

最高限价单价（元）：52

配发人数：3618

首次每人配发数量：1

采购预算（元）：188,136.00

③大檐凉帽（男）

单位：顶

最高限价单价（元）：47

配发人数：5965

首次每人配发数量：1

采购预算（元）：280,355.00

④卷檐凉帽（女）

单位：顶

最高限价单价（元）：47

配发人数：3618

首次每人配发数量：1

采购预算（元）：170,046.00

⑤布面栽绒防寒帽（只配发北温区县、区）

单位：顶

最高限价单价（元）：59

配发人数：1356

首次每人配发数量：1

采购预算（元）：80,004.00

⑥领带

单位：条

最高限价单价（元）：21

配发人数：9583

首次每人配发数量：1

采购预算（元）：201,243

B包最高限价：1,229,964.00

注：①本项目最高限价根据是根据各子项（最高限价）单价及数量计算，投标人必须报出各个子项的单价，若所报单价超过各子项（最高限价）的，将导致投标无效。

②投标供应商可就一个包，也可就两个包进行投标，但为保障项目进度和服务质量，一个投标供应商只能成为其中一个包的中标候选人。经评标委员会评审，如同一个投标供应商在两个包中综合得分均排名第一，则按其“包序号”优先选择拟中标包的顺序，成为第一拟中标包的第一中标候选人，放弃其它包的中标候选人资格，其他包由综合得分排名第二的投标人依序递补。

采购数量：1批

预算金额：¥8,129,724.00元（A包：6,899,760.00元；B包：1,229,964.00元）

贵州省市场监管行政执法制服服装和标志项目（A包）：6899760.00元。

贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（B包）：1229964.00元。

最高限价（如有）：¥8,129,724.00元（A包：6,899,760.00元；B包：1,229,964.00元）

本项目（是/否）接受联合体投标：

贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（A包）：否。

贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（B包）：否。

二、申请人的资格要求：

1. 一般资格要求：

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供下列材料：

① 具有独立承担民事责任的能力：提供有效的多证合一的营业执照或自然人的身份证明；（复印件加盖投标供应商公章）

② 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供经合法审计机构出具的完整的2021年度财务审计报告（须包含三表一附注），或提供2022年01月以后由基本户出具的资信证明；（复印件加盖投标供应商公章）

③ 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供2022年01月至今任意3个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；（复印件加盖投标供应商公章）

④ 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；

⑤ 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行声明加盖投标供应商公章）；

⑥ 供应商需提供承诺函：承诺在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中

，如被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格

，并承担由此造成的一切法律责任及后果。资格审查时，代理机构或采购人在“信用中国”网站（包括失信被

执行人、税收违法黑名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单）上查询（查询时间为评

标开始前）。对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其资格

审查不予通过。

2. 特殊资格要求:

无

三、获取招标文件

时间: 2022年08月20日09时00分 至 2022年08月31日17时00分 (提供期限自本公告发布之日起不得少于5个工作日), 每天上午 9:00 至 12:00, 下午 14:30 至 17:00 (北京时间, 法定节假日除外)

地点: 贵州省公共资源交易中心网上获取 (交易中心网址: <http://ggzy.guizhou.gov.cn/>)

方式: 贵州省公共资源交易中心网上获取

售价: 300

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 (A包):

投标保证金 (元): 100,000.00

投标保证金交纳截止时间: 2022年09月09日09时30分

投标保证金交纳方式: 银行转账、网银、银行保函或保证保险等

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 (B包):

投标保证金 (元): 20,000.00

投标保证金交纳截止时间: 2022年09月09日09时30分

投标保证金交纳方式: 银行转账、网银、银行保函或保证保险等

开户单位名称: 贵州省公共资源交易中心

开户银行: 贵州银行股份有限公司贵阳展览馆支行

开户账号: 0109001400000182-0002

(特别提示: 贵州省公共资源交易系统2020版以银行转账方式交纳的投标保证金, 须由投标人在投标截止时间前自行在系统内与参与投标项目进行绑定。未与绑定的, 将视为未交纳投标保证金, 不能参加投标)

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

截止时间:

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 (A包): 2022年09月09日09时30分 (北京时间)

贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（B包）：2022年09月09日09时30分（北京时间）

地点：贵州省公共资源交易中心（贵州省贵阳市遵义路65号，具体开标室于当日在贵州省公共资源交易中心开标区获取）

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

采购项目需要落实的政府采购政策：已落实

PPP项目：否

简要技术要求、服务和安全要求：详见招标文件

交货地点或服务地点：按采购人要求，配送到全省各级市场监管部门指定地点。

其他事项（如样品提交、现场踏勘等）：1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库〔2020〕46号文件第八条规定：预留该部分采购项目预算总额的30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。预留份额通过下列措施进行：要求获得采购合同的投标人（若为大型企业需提供承诺函，格式自拟）将采购项目合同金额中30%以上分包给一家或者多家中小企业。

2、本项目A包、B包均需递交样品。样品的递交按照采购文件的规定：

①投标供应商提供样品的，须于开标前一个工作日（09:00时-16:00时）提交至贵州省公共资源交易中心（联系电话：0851-85971218；0851-85971923）。

②每件样品都须标明存样随机码，除此外不得有其他任何标记，出厂时就含有标记的应进行遮挡，如发现样品带有标记将被拒绝，并视为未提供。

③投标供应商应严格按照规定时间递交样品，如未按规定递交样品，影响投标的由投标供应商自行负责。

④中标供应商的样品作为验收依据由采购人进行封存，不予退还。未中标供应商的样品应在收到代理机构退还通知后2个工作日内自行到贵州省公共资源交易中心办理退还事宜，逾期视为对样品放弃。

3、本项目为电子招标，投标人须在递交投标文件截止时间前完整的将加密电子投标文件（.GPT格式）上传到全

国公共资源交易平台（贵州省）（网址：ggzy.guizhou.gov.cn）-2020版，投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后，贵州省公共资源交易平台不再接收投标文件。开标时，投标供应商必须携带CA锁进行现场解密。

4、供应商在开标现场须额外递交纸质投标文件正本壹份，副本叁份（须胶装）、电子版1份（U盘）。其中电子版内容为按照贵州省公共资源交易中心政府采购投标文件编制工具编制完成后导出的PDF文件；纸质版为上述导出的PDF文件的打印件。即供应商须确保上传到贵州省公共资源交易中心的加密电子投标文件（GPT格式）、现场递交的电子版（PDF格式）、现场递交的纸质版，文件内容完全一致。

交货时间或服务时间：合同签订后 90 个日历日内完成供货并交付使用

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：贵州省市场监督管理局

项目联系人：曾老师

地址：贵阳市中华南路66号

联系方式：0851-85850030

2. 采购代理机构信息（如有）

名称：贵州拓迈电子招投标服务有限公司

联系人：石玉洁、陈娟

地址：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区观山街道都匀路贵州油研科技园综合大楼5楼

联系方式：0851-84119179

3. 项目联系方式

项目联系人：石玉洁、陈娟

电话：0851-84119179

第二章 投标须知前附表

说明：本表是对重要内容的概括介绍，如本表内容与正文内容有冲突，以本表为准。

项目名称	贵州省市场监管行政执法制服和标志项目
内 容	说 明 与 要 求
投 标 人 资格要求	1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供下列材料： ① 具有独立承担民事责任的能力：提供有效的多证合一的营业执照或自然人的身份证明；（复印件加盖投标供应商公章） ② 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供经合法审计机构出具的完整的 2021 年度财务审计报告（须包含三表一附注），或提供 2022 年 01 月以后由基本户出具的资信证明；（复印件加盖投标供应商公章） ③ 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供 2022 年 01 月至今任意 3 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；（复印件加盖投标供应商公章） ④ 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函； ⑤ 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行声明加盖投标供应商公章）； ⑥ 供应商需提供承诺函：承诺在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。资格审查时，代理机构或采购人在“信用中国”网站（包括失信被执行人、税收违法黑名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单）上查询（查询时间为评标开始前）。对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其资格审查不予通过。 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：已落实。 3. 本项目的特定资格要求：无

	4. 本项目不接受联合体投标。 注：提供的资质复印件不清晰，不能有效证明投标供应商资质情况，经采购人或采购代理机构审查，将视为该资质未提供。
投标保证金	1、投标保证金金额：A包：100,000.00 元；B包：20,000.00 元。 2、投标保证金形式：银行转账、网银、银行保函或保证保险。 3、投标保证金有效期：同投标有效期。 4、投标保证金交纳时间：详见招标公告。 5、投标保证金以银行转账、网银形式提交的,应当从投标供应商基本账户转出。 投标保证金户名：<u>贵州省公共资源交易中心</u> 投标保证金开户银行：<u>贵州银行股份有限公司贵阳展览馆支行</u> 账号：<u>0109001400000182-0002</u> 重要提示：贵州省公共资源交易系统 2020 试运行版以银行转账方式缴纳的投标保证金，须由投标人在投标截止时间前自行在系统内与参与投标项目进行绑定。未与绑定的，将视为未交纳投标保证金，不能参加投标。 ①投标保证金以银行保函形式提交的，银行保函须由一家在中华人民共和国境内注册和营业的银行总行或其省、直辖市、市级分行出具，其有效期应不小于投标有效期。银行保函内容应载有招标人（采购人）名称、投标供应商名称、项目名称、保证金金额、保函有效期。 若投标保证金以银行保函形式提交的，应在投标文件中提交投标保证金银行保函复印件，开标时还须单独提交银行保函原件（单独提交的银行保函原件无须密封）。 ②投标保证金以保证保险形式提交的，投标保证保险凭证须由一家在中华人民共和国境内注册和营业的保险机构出具，其有效期应不小于投标有效期。其内容应载有招标人（采购人）名称、 投标供应商名称、项目名称、保证金金额、保证保险有效期。 ③投标供应商可通过贵州省公共资源交易金融服务平台在线办理电子保证保险。 ④若投标保证金以保证保险形式提交的，应在投标文件中提交投标保证保险凭证复印件，开标时还须提交投标保证保险凭证。

投标报价	1. 投标报价：即包干价（含税）。 2. 投标供应商报价应包括：尺寸测量、货物、包装、运输（含装卸搬运至采购人指定地点）、备品备件费、验收、售后服务、差旅费、各种税费等直至达到使用要求和采购人付款条件所发生的一切费用，即总价包干。 3. 投标货币：人民币报价。
★交货期及地点	1. 交货期：合同签订后 90 个日历日内完成供货并交付使用。 2. 交货地点：按采购人要求，配送到全省各级市场监管部门指定地点。
质保期	质保期不少于1年，自采购人验收合格，验收报告确认签字日起，开始进入质保期。
验收标准	满足国家及行业相关标准及采购文件要求的技术标准。
★付款方式	1、由省市场监管局组织统一招标确定中标单位，各级市场监管部门根据采购结果分别与中标供应商签订合同并组织收货、付款。 2、首次配发货物： 项目合同签订后，付款比例及进度由各级市场监管部门依据相关法律规定自行确定。 3、二次配发货物（合同期内配发、补发、换发）：二次配发货物单价、质量要求等须与投标人中标金额及质量承诺等保持一致，付款比例及进度由各级市场监管部门自行确定。 4、当采购数量与实际使用数量不一致时，投标人应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。 5、每次支付货款前，投标人应当提交合法的发票。 6、因全省各级财政部门资金到位进度不同，中标供应商应当根据各地资金落实的时间合理安排生产。
履约保证金	中标供应商在签订合同前，须以银行汇票、电汇凭据、银行进帐单等形式向需方交纳成交金额 10%的履约保证金；签订合同后，若成交供应商不按双方签订合同规定履约，则无权要求退回履约保证金。履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿；中标供应商严格履行各项售后维保服务承诺，提供的货物未出现偷工减料、以次充好等任何质量问题或出现质量问题后中标供应商及时予以解决，采购人在履约验收结束后，向中标供应商一次性无息退还 10%的履约保证金。

投标文件 的递交	1. 投标有效期：投标截止之日起90个日历日。 2. 供应商必须同时递交电子投标文件和一套包封完整的纸质投标文件，投标截止时间前未完成电子投标文件传输或未递交纸质投标文件的，均视为未按要求递交投标文件。投标截止时间后，将不再接收任何形式的投标文件。 3. 纸质投标文件的份数（纸质投标文件必须采用胶装，不能活页装订）：正本壹份，副本叁份，电子版（U盘）壹份。其中电子版内容为按照贵州省公共资源交易中心政府采购投标文件编制工具编制完成后导出的PDF文件；纸质版为上述导出的PDF文件的打印件。即，供应商须确保上传到贵州省公共资源交易中心的加密电子投标文件（GPT格式）、现场递交的电子版（PDF格式）、现场递交的纸质版，文件内容完全一致。（正本、副本、电子版分别单独密封，且电子版内容须是投标文件正本加盖投标供应商公章的PDF版本，不加密）。电子文档上必须写明项目名称、项目编号、投标供应商名称及开标时间。 4. 验证资料：投标供应商的营业执照（原件或复印件加盖投标供应商公章）、法定代表人授权委托书（原件）和授权代表人的身份证原件，须单独封装为一份递交（身份证原件除外），以便开标现场验证投标代表身份。 5. “开标一览表”原件二份，单独密封在一起，单独递交，（须有法定代表人或授权代表签字，并加盖投标单位公章）。 6. 电子投标文件递交时间及地点：投标保证金交纳成功后至投标截止时间前任意时间，将完整的加密电子投标文件（.GPT格式）上传到全国公共资源交易平台（贵州省）（网址：ggzy.guizhou.gov.cn）-2020版平台中。 6. 纸质投标文件递交时间：投标截止时间前半个小时至投标截止时间（逾期不收）。 7. 投标文件递交地点：贵州省公共资源交易中心（贵州省贵阳市遵义路65号，具体开标室于当日在贵州省公共资源交易中心开标区获取）。 8. 投标截止时间：以发布的招标公告中的时间为准。
样品递交地点及方式	①投标供应商提供样品的，须于开标前一个工作日（09:00时-16:00时）提交至贵州省公共资源交易中心（联系电话：0851-85971218；0851-85971923）。 ②每件样品都须标明存样随机码，除此外不得有其他任何标记，出厂时就含有标记的应进行遮挡，如发现样品带有标记将被拒绝，并视为未提供。 ③投标供应商应严格按照规定时间递交样品，如未按规定递交样品，影响投

	标的由投标供应商自行负责。 ④中标供应商的样品作为验收依据由采购人进行封存，不予退还。未中标供应商的样品应在收到代理机构退还通知后2个工作日内自行到贵州省公共资源交易中心办理退还事宜，逾期视为对样品放弃。	
核心产品	本项目 B 包核心产品为： <u>大檐帽（男）</u>	
同品牌多家 投标供应商 处理原则	1. 最低评标价法：相同品牌产品的不同投标供应商参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，按照以下方式确定一个参加评标的投标供应商，其他投标无效。 ☐随机抽取 ☐其他_____ 2. 综合评分法：相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标供应商参加同一合同项下投标的，按一家投标供应商计算，评审后得分最高的同品牌投标供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照以下方式确定一个投标供应商获得中标人推荐资格，其他同品牌投标供应商不作为中标候选人。 ☐随机抽取 ☒其他：若得分一致，按照技术部分得分从高到低的顺序选择技术部分得分最高的获得中标人推荐资格；若总得分和技术部分得分一致，按照投标报价由低到高的顺序选择报价最低的获得中标人推荐资格。 注：非单一产品采购项目，多家投标供应商提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。	
开 标	时 间	以发布的招标公告中的时间为准
	地 点	贵州省公共资源交易中心（贵州省贵阳市遵义路 65 号，具体开标室于当日在贵州省公共资源交易中心开标区获取）
	方式	本项目采用在线递交投标文件，现场解密的方式进行开标。供应商须在投标截止时间前将完整的加密电子投标文件（.GPT 格式）上传到全国公共资源交易平台（贵州省）（网址： http://ggzy.guizhou.gov.cn/ ）2020 版平台中，投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为投标文件未递交成功。投标

		截止时间后，贵州省公共资源交易平台不再接收投标文件。 注： ①代理机构将在开标时间发出投标文件解密指令，供应商应在解密指令发出后使用数字证书(加、解密为同一把数字证书)在 30 分钟之内完成解密。 ②若因电子开标、评标无法开展，开标、评标方式将转为线下纸质开标、评标。
评 标	评标方法	综合评分法
	评标标准	详见“第四章评标办法”，本项目为电子标，如电子开评标过程中，因不可抗力及交易中心系统问题无法正常开评标，经采购人和监督人同意可转为纸质标，采购文件及投标文件以纸质版为准。
	其它	本招标文件解释权为采购人及采购代理机构。
代理服务费	代理服务费收费标准：根据发改办价格【2015】299号和发改办价格【2003】857号文件的规定，参照计价格【2002】1980号文件的计算标准，按采购预算计算，向中标供应商收取招标代理服务费，在领取中标通知书时一次性付清。 结 算 帐 户 开户名称：贵州拓迈电子招投标服务有限公司 开户银行：贵州银行股份有限公司贵阳金阳科技支行 银行账号：0141 0013 0000 1175 注：投标供应商虚假应标的其投标保证金及代理服务费均不予退还。	
政府采购政策	详见“第四章 评标办法”	
定标	☐1. 采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。 ☒2. 采购人授权评标委员会直接从中中标候选人名单中确定排名第一的投标中标候选人为中标人。 注：中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人。 ☐随机抽取 ☐其他：按照技术部分得分从高到低的顺序选择技术部分得分最高的获得中标人推荐资格；若总得分和技术部分得分一致，按照投标报价由低到高的顺	

	序选择报价最低的获得中标人推荐资格。
废标原则	1. 符合专业条件的或对本招标文件作实质性响应的有效投标供应商不足三家的； 2. 出现影响采购公正的违法、违规行为的； 3. 投标供应商报价均超过了采购预算，采购人不能支付的； 4. 因重大变故，采购任务取消的； 5. 不满足招标文件中带“★”要求，其投标按无效投标处理； 6. 法律法规规定的其他情形。
补充合同	采购人在政府采购合同履行中，需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可签订不超过原合同采购金额 10%的补充合同。
备注	1、本项目最高限价根据是根据各子项（最高限价）单价及数量计算，投标人必须报出各个子项的单价，若所报单价超过各子项（最高限价）的，将导致投标无效。 2、投标供应商可就一个包，也可就两个包进行投标，但为保障项目进度和服务质量，一个投标供应商只能成为其中一个包的中标候选人。经评标委员会评审，如同一个投标供应商在两个包中综合得分均排名第一，则按其“包序号”优先选择拟中标包的顺序，成为第一拟中标包的第一中标候选人，放弃其它包的中标候选人资格，其他包由综合得分排名第二的投标人依序递补。 3、如投标文件中有英文或其它语种时，请翻译成中文。 4、中标人自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内将政府采购合同递交至采购代理机构，采购代理机构收到政府采购合同后方可退还其投标保证金。（因中标人未按时递交政府采购合同而造成投标保证金未退还的，一切后果与本采购代理机构无关）。
友情提醒	根据贵州省公共交易资源中心规定：进入省公共交易资源中心参与交易活动的有关人员需携带身份证件刷证通过“贵州健康码”、“行程码”登记，并在入场前接受体温及全程正确佩戴口罩，请各交易参与人员预留时间，提前到达。若有新规定，以新规定为准。

第三章 供应商须知正文

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

一、供应商须知正文

一、说 明

（一）资金来源

1、采购人已落实本项目采购资金。用于支付采购后所签订合同的款项。

（二）采购代理机构（以下简称“代理机构”）是指从事招标代理业务的中介服务机构。本次采购代理机构名称、地址、电话和传真见投标须知前附表。

（三）合格的投标供应商

1、投标供应商符合“投标须知前附表”中投标供应商资格要求及招标文件规定的其它资格要求。

2、中华人民共和国境内注册的，具有独立法人资格的投标供应商，投标货物属于生产许可证制度或市场准入制度或特种行业的，必须具有相应的证书。

3、一个投标供应商只能委托一个代表参与同一项目的投标，一个代表只能代表一个单位。如果投标供应商存在下列互为关联关系的情形之一的，不得同时参加本项目投标。

3.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.2 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

3.3 如为信息系统采购项目，投标供应商不得为该整体项目或其中分项目前期工作提供过设计、编制、管理等服务的法人及附属单位。

4、投标供应商不得直接或间接地与采购单位或其附属机构有任何关联。

5、只有在法律上和财务上独立、合法运作并独立于采购单位和采购代理机构符合投标供应商资格要求的供货人才能参加投标。

6、不接受任何投标供应商的选择性投标方案，同时也不接受任何投标供应商针对同一品牌同一型号的选择性报价。即同一投标供应商只允许投报同一品牌中一个型号的产品，不允许投报同一品牌两个以上（含两个）型号的产品，且对同一型号产品，不允许报两种以上（含两种）的价格，否则，该投标将视为无效投标。

（四）合格的货物和服务

1、交货时投标供应商应承诺提供中标货物的产品出厂合格证明。

2、合同中提供的所有货物及其有关服务的原产地，均应按采购单位的规定。本合同的支付也仅限于这些货物和服务。

3、本款所述的“原产地”是指货物开采、生长或生产或提供有关服务的来源地。所述的“货物”是指通过制造、加工或用重要的和主要的元部件装配而成的，其基本特性、功能或效用应是商业上公认的与元部件有着实质性区别的产品。

4、投标供应商所提供的必须是其合法生产或代理的货物，并能够按照政府采购合同规定的品牌、产地、质量、价格、及时供货。

（五）投标费用

1、投标供应商应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，采购代理机构和采购单位均无义务和责任承担任何费用。

（六）投标供应商质疑及投诉受理

1、投标供应商认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

2、投标供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

3、投标供应商提出质疑应当按照“《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）”规定提出质疑函和必要的证明材料。

4、采购人、采购代理机构接收投标供应商质疑函的方式：采购人、采购代理机构只接收投标供应商以书面形式递交的质疑函，且质疑函的格式应遵照财政部发布的《政府采购投标供应商质疑函范本》进行填写。

5、采购代理机构自受理书面质疑函原件之日起，在《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）规定的有效期限内作出书面答复。

6、质疑函一式两份，全部递交至采购代理机构。

联系人：贵州拓迈招标部

联系电话：0851-84119179

递交地点：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区观山街道都匀路贵州油研科技园综合大楼5楼

二、招标文件编制

(一) 招标文件由下述部分组成：

第一章 采购公告

第二章 投标须知前附表

第三章 供应商须知

第四章 评标办法

第五章 采购需求

第六章 合同条款

第七章 响应文件格式（参考模板）

第八章 其他

(二) 投标供应商应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件做出实质性响应，否则，其投标可能被拒绝。

(三) 招标文件的澄清

1、投标供应商对招标文件如有疑问需要澄清，须在投标截止时间 15 日前以书面形式通知采购代理机构，采购代理机构将以书面做出答复，逾期不接受。

2、招标文件的修改

2.1 在投标截止时间 15 日前的任何时间，采购单位或采购代理机构无论出于自己的考虑，还是出于对投标供应商提问的澄清，均可主动对招标文件用补充文件的方式进行修改。

2.2 对招标文件的修改，将以在发布招标公告的媒体上发布更正公告的形式通知已购买招标文件的所有投标供应商。更正公告将作为招标文件的组成部分，对所有投标供应商有约束力。

2.3 因各种特殊情况，采购单位有权决定推迟投标截止时间和开标时间，并将此变更通知购买招标文件的所有投标供应商。

注：投标供应商获取招标文件后，应仔细检查招标文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得招标文件 3 日内向采购代理机构提出，否则，由此引起的损失由投标供应商自己承担。

三、投标文件编制说明

（一） 投标的语言及计量标准

3.1 投标供应商提交的投标文件以及投标供应商与采购代理机构和采购单位就有关投标的所有来往函电均应使用简体中文书写。对于任何非简体中文的资料，都应提供简体中文翻译本，在解释时以简体中文翻译本为准。

（二） 投标文件构成

3.2 投标供应商编写的投标文件包括内容（格式后附）

注：投标供应商应将“投标文件”按顺序编制目录，并胶装成册，经投标供应商法定代表人或其授权代表逐页签字并加盖公章。

（三） 投标文件格式

3.3.1 投标供应商应按招标文件附件中提供的“投标文件格式”填写，未提供格式的，格式自拟。

3.3.2 投标供应商可对本招标文件中“采购货物技术要求”中所列明的所有货物及其配属材料进行投标。

（四） 投标报价和货币

3.4.1 在投标有效期和合同有效期内，投标供应商对投标货物及服务的报价，应固定不变。投标报价应按“投标须知前附表”的要求报价，以人民币为结算单位。

3.4.2 投标的货物及其有关服务的报价应包括要向中华人民共和国政府缴纳的税收。

3.4.3 对于非标准货物的投标，还应填报报价明细表（报价明细表格式由投标供应商自拟）。

（五） 投标供应商资格的证明文件

3.5.1 投标供应商应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的文件，并作为其投标文件的一部分。

3.5.2 投标供应商提交的证明其中标后能履行合同的证明文件应满足以下要求：

3.5.2.1 如果投标供应商按照合同提供的货物不是投标供应商自己制造的，投标供应商应具有合法销售采购货物的证明文件；

3.5.2.2 投标供应商应具备履行合同所需的财务、技术和生产能力；

3.5.2.3 投标供应商应有能力履行对投标货物的交付及售后（应提供在交货地点的售后服务情况）和其它服务的义务。

（六）证明货物的合格性符合招标文件规定的文件。

3.6.1 投标供应商应提交证明文件证明其拟供合同的货物及服务的合格性符合招标文件规定。该证明文件作为投标文件的一部分。

3.6.2 证明货物及服务与招标文件的要求相一致的文件，以及符合货物技术标准及工艺要求且质量合格的货物文件，可以是文字资料、产品样本、数据，至少应包括：

3.6.2.1 货物主要技术指标和性能的详细说明。

3.6.2.2 货物从采购单位开始使用至“投标须知前附表”中规定的周期内正常、连续地使用所必须的备件，包括备件的货源及现行价格。

3.6.2.3 对照招标文件招标货物技术要求，逐条说明所提供项目和服务已对采购单位的技术规格做出了实质性的响应，或申明与技术要求中条文的偏差和例外。

3.6.2.4 货物的生产及验收标准（指国家标准、部颁标准、企业标准）。

3.6.3 投标供应商在阐述上述2.3条款时应注意采购单位在技术要求中指出的工艺、材料和货物的标准以及参照的牌号或分类号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标供应商在投标中可以选用替代标准、牌号或分类号，但这些替代要实质上满足或超过技术要求中的要求。

3.7 投标保证金

3.7.1 投标保证金交纳要求

3.7.1.1 投标保证金的交纳方式以公共资源交易中心最新规定为准。

3.7.1.2 投标保证金的交纳时间以招标文件规定为准。

3.7.2 投标供应商应提交“投标须知前附表”规定数额的投标保证金，并作为其投标的一部分。

3.7.3 投标保证金是为了保护采购代理机构和采购单位免遭因投标供应商的行为而蒙受损失。采购代理机构和采购单位在因投标供应商的行为受到损害时可根据本须知3.7.5.3条款的规定不退还投标供应商的投标保证金。若因此对采购代理机构和采购单位造成严重后果，投标供应商应承担相应的法律责任。

3.7.4 凡没有根据本须知 3.7.1 和 3.7.2 条款的规定提交有效的投标保证金的投标，应按本须知 5.5 条款的规定视为非响应性投标予以拒绝。

3.7.5 投标保证金的退还

3.7.5.1 投标保证金的退还方式以公共资源交易中心最新规定为准。

3.7.5.2 投标保证金的退还时间按财政部令第 87 号的规定时间退还。

3.7.5.3 下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还：

3.7.5.3.1 投标供应商在招标文件中规定的投标有效期内撤回投标文件的；

3.7.5.3.2 中标人在规定期限内未能根据相关规定签订合同的；

3.7.5.3.3 提供虚假材料参与投标的；

3.7.5.3.4 有《中华人民共和国政府采购法》第七十七条所列行为的；

3.7.5.3.5 法律法规及采购文件规定的其他情形。

3.7.5.4 若发生质疑或投诉，与质疑或投诉有关的投标供应商的投标保证金有效期将延长，待质疑、投诉处理完毕之后予以办理。

3.7.5.5 根据财政部令第 87 号的规定，未中标（未成交）投标供应商的保证金应当在中标通知书（成交通知书）发出后 5 个工作日内退还，中标人（成交投标供应商）的保证金应当在采购合同签订后 5 个工作日内退还。

3.8 投标有效期

3.8.1 根据本须知 4.2 条款规定，投标应在规定的开标日后的“投标须知前附表”中所述时期内保持有效。投标有效期不满足要求的投标将被视为非响应性投标而予以拒绝。

3.8.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，采购代理机构可要求投标供应商同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标供应商可拒绝采购代理机构的这种要求，不会影响其投标保证金的退还。接受延长投标有效期的投标供应商将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知 3.7 条款有关投标保证金的退还和不予退还的规定将在延长的有效期内继续有效。

3.9 投标文件的式样和签署

3.9.1 投标供应商应准备一份投标文件正本和“投标须知前附表”中规定数目的副本。

3.9.2 投标文件的正本需打印或用不退色墨水书写,并由投标供应商法定代表人或法定代表授权委托人在投标文件上签字。除没有修改过的印刷文献外,投标文件格式规定签字或盖章的地方必须由投标供应商法定代表人或法定代表授权委托人签字或盖章。投标文件的**副本**可采用**正本**的复印件。

3.9.3 任何行间插字、涂改和增删,必须由投标供应商法定代表人或法定代表授权委托人签字并加盖公章,方才有效。

3.9.4 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标供应商自行负责。

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

四、投标文件的递交

4.1 投标文件的密封和标记

4.1.1 为了方便开标验证和唱标，投标供应商须将法定代表人授权委托书（原件）、投标供应商营业执照（原件或复印件加盖投标供应商公章）和开标一览表原件（两份）分别单独密封为二份，单独递交。并在信封上标明“授权委托书”或“开标一览表”字样。授权委托书和开标一览表应密封完整，并加盖投标供应商公章。“开标一览表”与投标文件不相符的以投影展示的开标一览表为准。投标供应商应将投标文件正本和副本密封完整，并加盖投标供应商公章。请各位投标供应商仔细阅读本招标文件对投标文件的密封要求。

4.1.2 包封

4.1.2.1 投标文件封面上须注明单位名称、项目名称、项目编号、授权代表名字、授权代表联系电话以及“包号”、“正本”或“副本”字样，并加盖封面章和骑缝章。如因投标文件未注明上述字样或表述不清所引起的后果由投标供应商自行负责。若正本与副本不符，以正本为准，投标文件不得涂改和增减。

4.1.2.2 外层封套上应清楚地标明投标供应商名称、项目名称、项目编号、和“在开标之前不得启封”的字样；且须注明“包号”、“正本”、“副本”、“授权委托书、开标一览表”或“电子版”字样；同时在密封袋的密封处和骑缝处加盖投标供应商公章和法定代表人或其授权委托代理人的印章或签字。

4.1.3 未按照招标文件要求进行封装、标记和密封的，采购代理机构有权拒绝接收其投标文件。

4.2 投标截止期

4.2.1 投标文件必须在“投标须知前附表”中规定的投标截止期前派人（指法定代表人或其授权委托人）送达到指定的投标文件递交地点。

4.2.2 采购代理机构可以按本须知 2.3.2 条款规定，通过修改招标文件自行决定酌情延长投标截止期。在此情况下，采购代理机构、采购单位和投标供应商受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止期。

4.3 迟交的投标文件

4.3.1 在“投标须知前附表”中规定的投标截止期后送到的任何投标文件，采购代理机构将拒绝接收。

4.4 投标文件的修改与撤回

4.4.1 投标供应商在递交投标文件前，可以修改或撤回其投标，但采购代理机构必须在规定的投标截止期之前，收到修改或撤回的书面通知。

4.4.2 投标供应商的修改或撤回通知应按本须知 4.1 条款规定编制、密封、标记和送达。

4.4.3 在投标截止期之后，投标供应商不得对其投标做任何修改。

4.4.4 从投标截止期至投标供应商在投标书格式中确定的投标有效期之间的这段时间内，投标供应商不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照本须知 3.7.5.3 条款规定不予退还。

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

五、开标、评标及定标

5.1 开标

5.1.1 开标环节须注意：

本项目采用在线递交投标文件，现场解密的方式进行。

供应商须在投标保证金交纳成功后至投标截止时间前任意时间，将完整的加密电子投标文件（.gpt 格式）上传到全国公共资源交易平台（贵州省）（网址：<http://ggzy.guizhou.gov.cn>）2020 版平台中。投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为投标文件未递交成功。投标截止时间后，贵州省公共资源交易平台不再接收投标文件。

为保证项目顺利开展，供应商除在交易系统中上传完整加密的投标文件外，项目开标现场应提交一套包封完整的纸质投标文件。

5.1.2 文件解密须注意：

代理机构将在开标时间（投标截止时间）后发出投标文件解密指令，供应商应在解密指令发出后使用数字证书（加、解密为同一把数字证书）在 30 分钟之内完成解密（注意：供应商须携带有效的数字证书参加开标，于开标现场解密）。供应商未在规定时间内完成解密的，视为放弃投标。

在投标截止时间前，供应商可以补充、修改或者撤回投标文件。在投标截止时间前未完成投标文件完整上传，视为投标无效。

出现下列情形之一的供应商投标文件将被省中心交易平台网上开标系统拒收：

- 1) 投标截止时间后送达的投标文件；
- 2) 供应商未按规定递交投标保证金的投标文件；
- 3) 供应商未按规定签章、加密的投标文件。

出现下列情况的，供应商须重新用数字证书签章和加密投标文件，并在投标截止时间之前上传完成到交易平台：

- 1) 数字证书到期后重新续期；
- 2) 数字证书因遗失、损坏、企业信息变更等情况更换新证书。

供应商由于数学字证书遗失、损坏、更换、续期等情况导致投标文件无法解密，由供应商自行承担责任。

5.1.3 采购代理机构在“投标须知前附表”中规定的日期、时间和地点组织公开开标会议。开标时**投标供应商法定代表人或其授权代表须到场参加（除法定代表人或其授权代表外，其余闲杂人等不得进入开标现场、未参加开标会议的视同认可开标结果。）**

5.1.4 文件包封检查：由采购单位监督人员、供应商或其推选的代表在贵州省公共资源交易中心网络监控下，对供应商的纸质投标文件的密封情况进行查验，如未按招标文件要求密封的投标文件将被拒绝。

5.1.5 唱标：当众宣读投标供应商名称、投标价格、交货期等。以及采购代理机构认为合适的其他内容（“开标一览表”的算术错误将按以下方法更正：若大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。如果投标供应商不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝）。

5.1.6 在开标时没有启封和读出的投标文件（包括按照本须知 4.4.2 条款递交的修改书），将在开标现场原封退回给投标供应商。

5.1.7 采购代理机构将做详细开标记录。

5.1.8 投标供应商代表必须对唱标内容进行签字确认，未签字确认的，视为认同唱标内容。

5.19 投标截止时间结束后，出现符合专业条件的投标供应商或者对招标文件作出实质响应的投标供应商不足三家情形的，除采购任务取消情形外，采购单位将报财政部门后按照以下原则处理：

5.1.9.1 招标文件没有不合理条款，招标公告时间及程序符合规定的，采取竞争性谈判、单一来源方式采购。

5.1.9.2 招标文件存在不合理条款的，招标公告时间及程序不符合规定的，应予废标，并由采购单位依法重新招标。

5.2 评标委员会

按照《中华人民共和国政府采购法》和国家有关规定，依法组成评标委员会，评标委员会由采购人熟悉相关业务的代表 2 人，和有关技术、经济等方面

的专家 5 人，共 7 人组成，其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

5.2.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- ①参加采购活动前 3 年内与投标人存在劳动关系；
- ②参加采购活动前 3 年内担任投标人的董事、监事；
- ③参加采购活动前 3 年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- ④与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

- ⑤与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

5.2.3 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

- ① 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
- ② 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
- ③ 对投标文件进行比较和评价；
- ④ 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；
- ⑤ 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

5.2.4 评标委员会及其成员不得有下列行为：

- ① 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；
- ② 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明，评标委员会要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正的情形除外；
- ③ 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- ④ 对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- ⑤ 在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- ⑥ 记录、复制或者带走任何评标资料；
- ⑦ 其他不遵守评标纪律的行为。

5.3 投标文件的澄清

5.3.1 在评标期间，评标委员会有权就投标文件中含糊不清之处向投标人提出询问或澄清要求，投标人必须按照采购代理机构通知的时间、地点派技术和商务人员进行答疑和澄清。

5.3.2 必要时评标委员会有权要求投标人就澄清的问题作书面回答，该书面回答应有投标人法定代表人或其授权委托人的签字，并将该书面回答作为投标内容的一部分。

5.3.3 评标委员会要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格、漏项等实质性内容做任何更改。

5.4 投标文件的修正

5.4.1 评标委员会将审查投标文件是否完整、总体编排是否有序、文件签署是否合格、投标人是否提交了投标保证金、有无计算上的错误等。

5.4.2 算术错误将按以下方法更正：若用文字表示的数值与用数字表示的数值不一致，以文字表示的数值为准。如果投标人不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝。

5.4.3 对于投标文件中不构成实质性偏差的不正规、不一致或不规则，评标委员会可以接受，但这种接受不能损害或影响任何投标人的相对排序。

5.4.4 评标委员会将要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质性响应是指无实质性偏离、反对、设定条件或提出保留，与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符。实质性偏离是指：

5.4.4.1 实质性影响合同的范围、质量和履行；

5.4.4.2 实质性违背招标文件，限制了采购人的权利和中标人合同项下的义务；

5.4.4.3 不公正地影响了其它作出实质性响应的投标人的竞争地位；

5.4.4.4 评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

5.4.5 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

5.5 无效标条款

出现下列情形之一的，投标人递交的投标文件作无效投标处理，该投标人的投标文件不参与评审，且不计算入投标人家数：

5.5.1 递交的投标文件不完整或未按招标文件要求盖公章及签字的；

5.5.2 投标人不符合国家及招标文件规定的资格条件的；

5.5.3 项目接受联合体投标时，投标联合体未提交联合投标协议的；

5.5.4 投标报价经评审委员会认定低于成本价的；

5.5.5 投标报价超过招标文件载明的最高投标限价的；

5.5.6 投标文件未对招标文件的实质性要求和条件作出响应的；

5.5.7 投标文件未按规定密封、签署和盖章的及投标文件份数不符合招标文件要求的；

5.5.8 投标文件未按时送达指定地点的。

5.5.9 投标人未按照招标文件要求提交投标保证金的；

5.5.10 投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的；

5.5.11 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

①不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

②不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

③不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

④不同投标人的投标文件异常一致或者谈判报价呈规律性差异；

⑤不同投标人的投标文件相互混装；

⑥不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

5.5.12 资格证明文件不全或不真实的；

5.5.13 投标有效期不足的；

5.5.14 投标文件附有采购人不能接受的条件。

5.5.15 投标人提交两份以上内容不同的投标文件未说明哪一个有效，或者在一份投标文件中对同一招标项目有两个以上报价未说明哪一个有效的；

5.5.16 投标人与在公共资源交易中心报名和购买招标文件的单位在名称和组织结构上不一致，不能提供其权利义务转移的合法有效证明的；

5.5.17 投标文件未胶装成册的（采用打孔装订、活页夹等方式装订的投标文件作为无效投标处理）；

5.5.18 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.5.19 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

5.6 废标条款

有下列情况之一出现的，将作废标处理，项目评审终止：

5.6.1 符合专业条件的或对本招标文件作实质性响应的有效投标人不足三家的；

5.6.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

5.6.3 投标人报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

5.6.4 因重大变故，采购任务取消的；

5.6.5 法律法规规定的其他情形。

5.7 评标程序和定标的原则

5.7.1 投标文件的审查

① 采购人按照招标文件设置的投标人资格要求对投标人进行资格审查，未通过资格审查的，不得进入评标环节。

② 评标委员会只对实质性响应招标文件要求的投标进行符合性评审，审查内容详见符合性审查表。

③ 评委会只对符合性合格的投标人按照招标文件规定的评标办法和评分标准进行**综合评审**。

5.7.2 评标和定标

① 评标办法：综合评分法，评标委员会只对通过了资格审查和符合性审查的投标进行评审。

② 评审依据：评标委员会将根据“**第四章 评标办法**”中确定的评标方法和评分标准对合格的投标人递交的投标文件进行评估、比较和定标。

③ 评标委员会完成评标后，由评标委员会向采购人提出书面报告。招标人根据评标委员会提出的书面报告和推荐的中标候选人中确定中标人。采购人不得选择中标候选人以外的投标人为中标人。

5.7.3 满足以下条件的投标人有可能中标：

① 技术、商务条件能最大限度地满足《招标文件》的实质性要求；

② 能提供最佳的售后服务；

③ 具有良好执行合同的能力，有良好的信誉；

④ 具有良好的业绩；

⑤ 投标报价合理。能最大限度满足招标文件的实质性要求和招标文件中规定的各项综合评价标准，即综合优势明显的投标人有可能中标。但不保证最低投标报价者中标。

5.8 保密

5.8.1 有关投标文件的审查、澄清、评价和比较以及有关授予合同的一切情况等，都不得向投标人或与评标工作无关的人员透露。

5.8.2 投标人不得以任何行为影响评标过程，否则投标将被拒绝。

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

六、评标纪律、原则

6.1 评标工作应严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及有关政策、法令，保护采购人、投标供应商的合法权益，做到公正、公开、公平，遵循竞争、择优的原则。

6.2 评标工作由采购代理机构组织的评标委员会（以下简称评委会）进行，评委会由专家和采购人的代表组成。

6.3 评委及有关人员应严格遵循国家的有关法律、法令、公正廉洁，不徇私情，应当客观、公正地履行职务、遵守职业道德，不得有损害国家和企业利益的行为，如有发生，将追究法律责任。

6.4 评标工作接受贵州省财政厅、采购人的管理和监督。

6.5 评标期间，评委和有关工作人员必须严格遵守招标工作纪律和保密的规定，不得以任何形式，将评标情况和投标情况透露给与投标有关的单位和个人；如有违反，将按照有关法律、法规的规定进行处理。

6.6 从开标之日起，至《中标通知书》发出之日止，任何投标供应商不得与评委、采购人及有关工作人员私下接触或联系。投标供应商企图影响评标的任何活动或采用不正当手段骗取中标的，中标无效，并将依照《中华人民共和国政府采购法》及有关法规进行处理。

6.7 评标的依据是招标文件的规定和要求，以及投标文件和评委会审核的投标文件的补充资料，而不是其他任何资料。

6.8 评委会会有权要求投标供应商对投标文件中不明确的地方作出解释和澄清，并用书面方式予以确认。澄清后满足要求的，按有效标接收。但不允许对技术、商务、价格等实质性内容进行修改。

6.9 评标委员会按照《中华人民共和国政府采购法》及相关规定，依据招标文件的规定和要求，就投标文件提供的资格、资质、资信证明文件，以及有关资料，对投标供应商的资格进行确认后，并按照招标文件中规定的评标办法进行评议。

6.10 评委对评标结果共同负责，并在《评标报告》上签名确认。

七、合同的授予

7.1 中标结果公示

7.1.1 采购代理机构在招标公告发布的媒体上发布中标公告。

7.1.2 对本项目中标结果存在质疑的投标供应商,可以采用书面原件形式列举具体理由,同时提交有效证据向采购代理机构提出质疑。

7.1.3 投标供应商行使质疑权时,须坚持“谁质疑谁举证”,遵守“实事求是”和“谨慎性”原则,承担使用虚假材料或恶意方式质疑的法律责任,采购人将遵循“谁过错谁负担”的原则,在过错方缴纳相关调查论证费用后,再予以退还投标保证金。

7.1.4 无论是质疑或被质疑,投标供应商均须主动配合采购代理机构或采购人寻找相关证据,并承诺同意延长投标保证金及投标样品(若有)的退还时间。对于采购代理机构要求补充的证据材料,投标供应商不能无故推脱或者不予配合,否则,采购代理机构有权不退还其投标保证金。

7.2 追加招标货物数量的权力

7.2.1 政府采购合同履行中,采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的,在不改变合同其他条款的前提下,可以与投标供应商协商签订补充合同,但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

7.3 中标通知书

7.3.1 中标人确定后,采购代理机构将向中标人发出中标通知书。

7.3.2 中标人须在中标后五个工作日内到采购代理机构领取中标通知书原件,逾期将视为自动放弃中标资格。因中标人不领取中标通知书对采购人项目造成影响的,将不退还其投标保证金。

7.3.3 中标通知书是采购合同的一个组成部分。

7.3.4 在中标人缴纳了招标代理服务费后,采购代理机构将按照本须知第3.7条的规定退还所有投标保证金。

7.3.5 在合同未履行前,出现影响中标结果的情况,对于中标人经济损失,采购代理机构和采购单位无需承担赔偿责任。

7.3.6 采购代理机构无义务向未中标投标供应商解释落标原因和退回投标文件。

7.4 签订合同

7.4.1 中标人在收到中标通知书 5 天内，应按照合同条款的规定，并以《中标通知书》指定的时间、地点与采购单位签订合同。

7.4.2 “招标文件”、招标文件的澄清、中标人的“投标文件”、中标人的澄清文件及“中标通知书”等，均为签订经济合同的依据。

7.4.3 中标人在中标通知书发出之日起三十日历日内未能按招标文件要求与采购单位签订政府采购合同，逾期将视为自动放弃中标资格，招标人将顺延下一中标候选人为中标人，依次类推。

7.5 代理服务费

7.5.1 中标人应按投标须知前附表中的要求向采购代理机构交纳代理服务费。

7.5.2 报价不含代理服务费，代理服务费由中标单位承担。

二、供应商保证金缴纳须知

为优化营商环境，大力推广使用电子保函，投标保证金采用银行保函、担保保函、保证保险缴纳的：

1. 供应商通过贵州省公共资源综合金融服务平台在线办理的电子保函：包含银行保函、保证保险、担保保函等（注：其内容应载有采购人名称、供应商名称、项目名称、项目编号、保证金金额、有效期，且其有效期应不小于投标有效期），可直接在交易系统中确认，并将下载打印的电子保函按招标文件规定密封，在递交投标文件时一并提交给采购人，不再验证真伪；

2. 对贵州省公共资源综合金融服务平台以外办理的投标保函（含纸质保函），应按招标文件的规定密封，并在递交投标文件时一并提交给采购人，采购人在开标现场对其进行真伪验证，通过官网查询验证未通过的，视为未按规定交纳投标保证金。

第四章 评标办法

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

一、评标办法前附表

1、项目基本信息

项目序列号： P52000020220000ML

项目名称： 贵州省市场监管行政执法制服和标志项目

采购方式： 公开招标

项目资金来源： 财政资金

PPP项目： 否

2、标包信息

【贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（A包）】

基本信息

标包编码： P52000020220000ML002

标包名称： 贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（A包）

评标办法： 综合评分法

是否考虑小微企业价格扣除： 是 是否考虑政策性加分： 是

资格审查方式： 资格后审 是否接受联合体： 否

是否缴纳投标保证金： 是 中标方法： 推荐中标候选人

核心产品名称： /

报价评审： 有

预算金额(元)： 6899760.00

评标参数

报价形式说明

序号	报价名称	报价类型	最高限价	单位	报价形式说明
1	投标报价	金额报价	6899760.00	元	

评标分值组成

序号	评审步骤	是否报价评审	分值（分）
1	资格性审查	否	0
2	符合性审查	否	0
3	商务评审	否	38
4	技术评审	否	32
5	政策性加分评审	否	5
6	报价评审	是	30

前附表

资格性审查

序号	评审因素	评审标准
1	具有独立承担民事责任的能力	提供有效的多证合一的营业执照或自然人的身份证明；（复印件加盖投标供应商公章）
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供经合法审计机构出具的完整的2021年度财务审计报告（须包含三表一附注），或提供2022年01月以后由基本户出具的资信证明；（复印件加盖投标供应商公章）
3	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供2022年01月至今任意3个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；（复印件加盖投标供应商公章）
4	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力	提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；
5	参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明	参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行声明加盖投标供应商公章）；

6	供应商需提供承诺函	供应商需提供承诺函：承诺在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。资格审查时，代理机构或采购人在“信用中国”网站（包括失信被执行人、税收违法黑名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单）上查询（查询时间为评标开始前）。对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其资格审查不予通过。
7	本项目不接受联合体投标	本项目不接受联合体投标

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
1	商务符合性	交货期、地点是否满足招标文件要求
2	商务符合性	质保期是否满足招标文件要求
3	商务符合性	付款方式是否满足招标文件要求
4	商务符合性	履约保证金是否满足招标文件要求
5	无效标审查	按本项目招标文件第三章第五节无效标条款规定，审查是否通过。

商务评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	资质认证:	1、投标供应商具有有效期内的质量管理体系认证的得1分; 2、投标供应商具有有效期内的环境管理体系认证的得1分; 3、投标供应商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证的得1分; 注: 以上提供证书复印件和中国国家认证认可监督管理委员会全国认证认可信息公共服务平台官方网站http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList查询截图和证书的复印件并加盖供应商公章, 未提供或者未按要求提供的不得分。	3
2	项目实施方案:	投标人应根据招标文件要求及本项目特点, 提供项目实施方案。包括但不限于针对此项目的①项目组成方案、②项目进度控制方案、③包装与运输方案、④量体裁衣方案等。 1、项目实施方案内容全面, 条理清晰, 完善合理, 可行性强, 完全符合采购人需求的得7-5分; 2、项目实施方案内容较全面, 条理较清晰, 可行性较强, 比较符合采购人需求的得4-3分; 3、项目实施方案内容不全面, 条理不太清晰, 可行性一般, 符合采购人部分需求的得2-0分; 注: 未提供的不得分。	7

3	交货时间响应:	75天内得6分; 76-80天得4分; 81-85天得2分; 86-90天得0分; 注: 提供承诺函并加盖投标供应商公章。	6
4	类似业绩:	提供自2021年 1月1日以来的类似项目业绩, 每提供一个得1分, 最高得10分。 注: 1、需提供有效业绩证明材料复印件并加盖投标供应商公章。 2、有效业绩证明包括: 中标(成交)通知书和中标(成交)公告截图及业绩合同(合同需包含合同首页、服务内容、双方签字盖章页)。 3、未按上述要求提供的证明材料视为无效业绩, 不得分。	10
5	售后服务承诺:	1、投标人承诺提供的成衣合体率在95%及以上的得2分(承诺函格式自拟), 不提供不得分。 2、投标人承诺对产品质量及售后、退货实行良好服务, 并承诺在采购人抽检后, 若出现不合格或重缺陷、严重缺陷产品, 将实施全额调换和退款的售后服务承诺的得2分, 不提供不得分。	4
6	服务期质保:	所有货物质量保证期为1年, 每增加1年加2分, 最高得4分。 注: 需提供相关承诺函原件并加盖投标人公章。	4

7	服务方案响应:	投标供应商提供服务热线，可在采购人提出需求后2小时内响应，并在1日内提出解决方案的得4分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标供应商公章。	4
---	---------	---	---

技术评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	技术参数及检验报告评分:	投标产品完全符合招标文件中产品技术参数的得20分。 投标人须按照各包检测报告评分细则的检测送样要求，提供产品的检验报告。 1、检验报告中所检参数应包含招标文件中对应标包的“技术参数”，检测项无缺项，且所检参数全部合格得20分。 2、成衣检测报告有两项轻缺陷扣5分，有重缺陷或严重缺陷不得分； 3、有一项技术参数缺项或不合格的扣5分，有两项及以上技术参数缺项或不合格的得0分； 4、未提供检验报告的不得分。 注：以《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》为依据, 提供具有CMA资质检测机构出具的检测报告（检测时间为2022年5月1日至今），复印件加盖投标供应商公章，提交检测报告原件作为评审依据，未提供原件该项为0分。	20

2	生产技术能力及检测设备状况：	1、投标人应具有完成本项目的主要生产设备和检测设备，提供：①主要设备清单，②与设备清单统一的、以投标人名义购置设备的发票复印件，③与设备清单统一的设备图片，三项资料均提供并加盖投标单位公章的得5分，缺项不得分。 2、投标人提供与本项目产品相关的发明专利、实用新型专利或外观设计专利证书，每提供一份得1分，最多得2分。 注：需提供相关证书复印件并加盖投标供应商公章。（根据投标供应商拥有的与本项目相关的专业生产设备及检测设备情况进行打分。投标供应商需提供《企业主要生产设备明细表》及《企业主要检测设备明细表》（格式投标人自拟），需明确设备名称功能、品牌、购入时间并提供设备购入发票复印件，缺项漏项不得分。	7
3	样品：	评审细则详见本文件第69页外观评价要求。 ①未按照要求提供样品的，样品分为0分； ②投标人须按照本文件第68-69页各包现场样品评价细则中现场递交样品的要求提供所投产品的样品，样品分评审标准详见本文件第69页。	5

政策性加分评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	节能环保加分	对投标产品属于“节能产品清单”或“环保产品清单”有效期内中的产品（强制采购产品除外），在招标采购评审工作过程中，给予适当加分，即在总得分基础上，每一项加0.3分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加0.5分，最高不得超过2分。	2
2	少数民族加分	对原产地在少数民族自治区和享受少数民族自治待遇的省份的投标主产品（不含附带产品），享受政策性加分和价格扣除，即采用综合评分法或性价比法进行评审的，在总得分基础上加3分；	3

报价评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	报价得分	(1) 报价得分总报价=投标报价 (2) 报价得分得分=（最低报价得分总报价/各投标人的报价得分总报价）*30 备注：所报价均以扣除后的价格参与评审。 报价扣除说明： 小型企业价格扣除率：10%；微型企业价格扣除率：10% 监狱、福利性企业视为：小型企业 扣除后的金额报价=金额报价*（1-扣除率） 扣除后的下浮率报价=下浮率报价*（1+扣除率） 扣除后的折扣报价=折扣报价*（1-扣除率） 备注：投标人或产品若同时享有以上价格扣除情况的，仅对“投标报价分”进行一次价格扣除，并不作叠加扣除。	30
---	------	--	----

开标一览表

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	投标报价（元）	
3	交付期（日历天）	
4	备注	

【贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（B包）】

基本信息

标包编码： P52000020220000ML001

标包名称： 贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（B包）

评标办法：综合评分法

是否考虑小微企业价格扣除：是 是否考虑政策性加分：是

资格审查方式：资格后审 是否接受联合体：否

是否缴纳投标保证金：是 中标方法：推荐中标候选人

核心产品名称：大檐帽（男）

报价评审：有

预算金额(元)：1229964.00

评标参数

报价形式说明

序号	报价名称	报价类型	最高限价	单位	报价形式说明
1	投标报价	金额报价	1229964.00	元	

评标分值组成

序号	评审步骤	是否报价评审	分值（分）
1	资格性审查	否	0
2	符合性审查	否	0
3	商务评审	否	38
4	技术评审	否	32
5	政策性加分评审	否	5
6	报价评审	是	30

前附表

资格性审查

序号	评审因素	评审标准
1	具有独立承担民事责任的能力	提供有效的多证合一的营业执照或自然人的身份证明；（复印件加盖 投标供应商公章）

2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供经合法审计机构出具的完整的2021年度财务审计报告（须包含三表一附注），或提供2022年01月以后由基本户出具的资信证明；（复印件加盖投标供应商公章）
3	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供2022年01月至今任意3个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；（复印件加盖投标供应商公章）
4	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力	提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；
5	参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明	参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行声明加盖投标供应商公章）；
6	供应商需提供承诺函	承诺在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。资格审查时，代理机构或采购人在“信用中国”网站（包括失信被执行人、税收违法黑名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单）上查询（查询时间为评标开始前）。对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其资格审查不予通过。
7	本项目不接受联合体投标	本项目不接受联合体投标

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
1	商务符合性	交货期、地点是否满足招标文件要求

2	商务符合性	质保期是否满足招标文件要求
3	商务符合性	付款方式是否满足招标文件要求
4	商务符合性	履约保证金是否满足招标文件要求
5	无效标审查	按本项目招标文件第三章第五节无效标条款规定，审查是否通过。

商务评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	资质认证:	1、投标供应商具有有效期内的质量管理体系认证的得1分； 2、投标供应商具有有效期内的环境管理体系认证的得1分； 3、投标供应商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证的得1分； 注：以上提供证书复印件和中国国家认证认可监督管理委员会全国认证认可信息公共服务平台官方网站http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList查询截图和证书的复印件并加盖供应商公章，未提供或者未按要求提供的不得分。	3

2	项目实施方案：	投标人应根据招标文件要求及本项目特点，提供项目实施方案。包括但不限于针对此项目的①项目组成方案、②项目进度控制方案、③包装与运输方案、④量体裁衣方案等。 1、项目实施方案内容全面，条理清晰，完善合理，可行性强，完全符合采购人需求的得7-5分； 2、项目实施方案内容较全面，条理较清晰，可行性较强，比较符合采购人需求的得4-3分； 3、项目实施方案内容不全面，条理不太清晰，可行性一般，符合采购人部分需求的得2-0分； 注：未提供的不得分。	7
3	交货时间响应：	75天内得6分； 76-80天得4分； 81-85天得2分； 86-90天得0分； 注：提供承诺函并加盖投标供应商公章。	6

4	类似业绩:	提供自2021年 1月1日以来的类似项目业绩，每提供一个得1分，最高得10分。 注：1、需提供有效业绩证明材料复印件并加盖投标供应商公章。 2、有效业绩证明包括：中标（成交）通知书和中标（成交）公告截图及业绩合同（合同需包含合同首页、服务内容、双方签字盖章页）。 3、未按上述要求提供的证明材料视为无效业绩,不得分。	10
5	售后服务承诺:	1、投标人承诺提供的帽子、领带合体率在95%及以上的得2分（承诺函格式自拟），不提供不得分。 2、投标人承诺对产品质量及售后、退货实行良好服务，并承诺在采购人抽检后，若出现不合格或重缺陷、严重缺陷产品，将实施全额调换和退款的售后服务承诺的得2分，不提供不得分。	4
6	服务期质保:	所有货物质量保证期为1年，每增加1年加2分，最高得4分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标人公章。	4
7	服务方案响应:	投标供应商提供服务热线，可在采购人提出需求后2小时内响应，并在1日内提出解决方案的得4分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标供应商公章。	4

技术评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	技术参数及检验报告评分：	投标产品完全符合招标文件中产品技术参数的得20分。 投标人须按照各包检测报告评分细则的检测送样要求，提供产品的检验报告。 1、检验报告中所检参数应包含招标文件中对应标包的“技术参数”，检测项无缺项，且所检参数全部合格得20分。 2、成品检测报告有两项轻缺陷扣5分，有重缺陷或严重缺陷不得分； 3、有一项技术参数缺项或不合格的扣5分，有两项及以上技术参数缺项或不合格的得0分； 4、未提供检验报告的不得分。 注：以《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》为依据, 提供具有CMA资质检测机构出具的检测报告（检测时间为2022年5月1日至今），复印件加盖投标供应商公章，提交检测报告原件作为评审依据，未提供原件该项为0分。	20
---	--------------	---	----

2	生产技术能力及检测设备状况：	1、投标人应具有完成本项目的主要生产设备和检测设备，提供：①主要设备清单，②与设备清单统一的、以投标人名义购置设备的发票复印件，③与设备清单统一的设备图片，三项资料均提供并加盖投标单位公章的得5分，缺项不得分。 2、投标人提供与本项目产品相关的发明专利、实用新型专利或外观设计专利证书，每提供一份得1分，最多得2分。 注：需提供相关证书复印件并加盖投标供应商公章。（根据投标供应商拥有的与本项目相关的专业生产设备及检测设备情况进行打分。投标供应商需提供《企业主要生产及设备明细表》及《企业主要检测设备明细表》（格式投标人自拟），需明确设备名称功能、品牌、购入时间并提供设备购入发票复印件，缺项漏项不得分。	7
3	样品：	评审细则详见本文件第70页外观评价要求。 ①未按照要求提供样品的，样品分为0分； ②投标人须按照本文件第68-69页各包现场样品评价细则中现场递交样品的要求提供所投产品的样品，样品分评审标准详见本文件第70页。	5

政策性加分评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	节能环保加分	对投标产品属于“节能产品清单”或“环保产品清单”有效期内中的产品（强制采购产品除外），在招标采购评审工作过程中，给予适当加分，即在总得分基础上，每一项加0.3分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加0.5分，最高不得超过2分。	2
2	少数民族加分	对原产地在少数民族自治区和享受少数民族自治待遇的省份的投标主产品（不含附带产品），享受政策性加分和价格扣除，即采用综合评分法或性价比法进行评审的，在总得分基础上加3分；	3

报价评审

序号	评审因素	评审标准	分值
----	------	------	----

1	报价得分	(1) 报价得分总报价=投标报价 (2) 报价得分得分= (最低报价得分总报价/各投标人的报价得分总报价) *30 备注：所报价均以扣除后的价格参与评审。 报价扣除说明： 小型企业价格扣除率：10% ；微型企业价格扣除率：10% 监狱、福利性企业视为：小型企业 扣除后的金额报价=金额报价*（1-扣除率） 扣除后的下浮率报价=下浮率报价*（1+扣除率） 扣除后的折扣报价=折扣报价*（1-扣除率） 备注：投标人或产品若同时享有以上价格扣除情况的，仅对“投标报价分”进行一次价格扣除，并不作叠加扣除。	30
---	------	---	----

开标一览表

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	投标报价（元）	
3	交付期（日历天）	
4	备注	

二、评标办法正文

一、投标供应商资格审查

根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）规定，公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标供应商的资格进行审查。合格投标供应商不足 3 家的，不得评标。

序号	投标供应商名称 资格审查内容	供 应 商 1	供 应 商 2
1	具有独立承担民事责任的能力：提供有效的多证合一的营业执照或自然人的身份证明；（复印件加盖投标供应商公章）		
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供经合法审计机构出具的完整的 2021 年度财务审计报告（须包含三表一附注），或提供 2022 年 01 月以后由基本户出具的资信证明；（复印件加盖投标供应商公章）		
3	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供 2022 年 01 月至今任意 3 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；（复印件加盖投标供应商公章）		
4	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函；		
5	参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行声明加盖投标供应商公章）；		
6	供应商需提供承诺函：承诺在“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn ）、中国政府采购网（ www.ccgp.gov.cn ）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。资格审查时，代理机构或采购人在“信用中国”网站（包括失信被执行人、税收违法黑名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单）上查		

	询（查询时间为评标开始前）。对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其资格审查不予通过。		
7	本项目不接受联合体投标。		
审查结论（通过或不通过）			

二、评标委员会

- 1、评标委员会于开标前在贵州省综合评标专家库中随机抽取。
- 2、评标由评标委员会负责，与投标供应商有利害关系的人不得进入评标委员会。
- 3、评标委员会成员名单在中标结果确定前保密。

三、评标方法

本次招标采用综合评分法，根据各投标供应商的技术、商务、价格得分，计算出各投标供应商的综合评分，评标委员会按照综合得分由高到低原则进行排序，推荐综合得分排名前三的中标候选人。

四、评标标准

评标形式（采用以下具体步骤）

第一步：由本项目评标委员会对各投标文件进行符合性审查，符合要求的进入下一步评审阶段。不符合的其投标作为无效标。

第二步：确定中标候选人（按评分细则对入围投标供应商给相应的评分，并计算其总得分，按各项评标因素计算各有效投标供应商的最终得分，以评分从高到低的顺序推荐前 3 名投标供应商作为中标候选人）。

(一) 符合性审查表

符合性审查表

序号	称	投标供应商名	供应 商 1	供应 商 2
	资格审查内容			
1	商务符合性	交货期、地点是否满足招标文件要求		
2		质保期是否满足招标文件要求		
		付款方式是否满足招标文件要求		
3		履约保证金是否满足招标文件要求		
4	无效标审查	按本项目招标文件第三章第五节无效标条款规定，审查是否通过。		
审查结论（通过或不通过）				

(二) 评分细则及各项评标因素如下：

评分标准涉及到需提供的资料、文件等必须是真实有效的，弄虚作假者一经查实其投标将做无效投标处理，同时该投标供应商相关违法行为将提交到贵州省财政厅监督管理部门处理。

评分标准

A 包：春秋执勤服

评审项目	评 分 标 准	分值
报价分 (满 30 分)	投标报价得分 = (评标基准价 / 有效的投标报价) × 30 注：①评标基准价指完全满足招标文件所有要求且投标价格最低的投标报价。 ②投标供应商所投的产品全部由小型企业和微型企业（含监狱企业、残疾人福利性单位）生产制造，投标报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。	30 分
技术分 (满分 32 分)	技术参数及检验报告评分： 投标产品完全符合招标文件中产品技术参数的得 20 分。投标人须按照各包检测报告评分细则的检测送样要求，提供产品	20 分

	的检验报告。 1、检验报告中所检参数应包含招标文件中对应标包的“技术参数”，检测项无缺项，且所检参数全部合格得20分。 2、成衣检测报告有两项轻缺陷扣5分，有重缺陷或严重缺陷不得分； 3、有一项技术参数缺项或不合格的扣5分，有两项及以上技术参数缺项或不合格的得0分； 4、未提供检验报告的不得分。 注：以《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》为依据,提供具有CMA资质检测机构出具的检测报告（检测时间为2022年5月1日至今），复印件加盖投标供应商公章，提交检测报告原件作为评审依据，未提供原件该项为0分。	
	生产技术能力及检测设备状况： 1、投标人应具有完成本项目的主要生产设备和检测设备，提供：①主要设备清单，②与设备清单统一的、以投标人名义购置设备的发票复印件，③与设备清单统一的设备图片，三项资料均提供并加盖投标单位公章的得5分，缺项不得分。 2、投标人提供与本项目产品相关的发明专利、实用新型专利或外观设计专利证书，每提供一份得1分，最多得2分。 注：需提供相关证书复印件并加盖投标供应商公章。（根据投标供应商拥有的与本项目相关的专业生产设备及检测设备情况进行打分。投标供应商需提供《企业主要生产设备明细表》及《企业主要检测设备明细表》（格式投标人自拟），需明确设备名称功能、品牌、购入时间并提供设备购入发票复印件，缺项漏项不得分。	7 分
	样品： 评审细则详见本文件第69页外观评价要求。 ①未按照要求提供样品的，样品分为0分； ②投标人须按照本文件第68-69页各包现场样品评价细则中现场递交样品的要求提供所投产品的样品，样品分评审标准详见本文件第69页。）	5 分

	资质认证: 1、投标供应商具有有效期内的质量管理体系认证的得 1 分； 2、投标供应商具有有效期内的环境管理体系认证的得 1 分； 3、投标供应商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证的得 1 分； 注：以上提供证书复印件和中国国家认证认可监督管理委员会全国认证认可信息公共服务平台官方网站 http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList 查询截图和证书的复印件并加盖供应商公章，未提供或者未按要求提供的不得分。	3 分
商务分 (满分 38 分)	项目实施方案: 投标人应根据招标文件要求及本项目特点，提供项目实施方案。包括但不限于针对此项目的①项目组成方案、②项目进度控制方案、③包装与运输方案、④量体裁衣方案等。 1、项目实施方案内容全面，条理清晰，完善合理，可行性强，完全符合采购人需求的得 7-5 分； 2、项目实施方案内容较全面，条理较清晰，可行性较强，比较符合采购人需求的得 4-3 分； 3、项目实施方案内容不全面，条理不太清晰，可行性一般，符合采购人部分需求的得 2-0 分； 注：未提供的不得分。	7 分
	交货时间响应: 75 天内得 6 分； 76-80 天得 4 分； 81-85 天得 2 分； 86-90 天得 0 分； 注：提供承诺函并加盖投标供应商公章。	6 分
	类似业绩: 提供自 2021 年 1 月 1 日以来的类似项目业绩,每提供一个得 1 分，最高得 10 分。 注：1、需提供有效业绩证明材料复印件并加盖投标供应商公	10 分

	章。 2、有效业绩证明包括：中标（成交）通知书和中标（成交）公告截图及业绩合同（合同需包含合同首页、服务内容、双方签字盖章页）。 3、未按上述要求提供的证明材料视为无效业绩,不得分。	
	售后服务承诺： 1、投标人承诺提供的成衣合体率在 95%及以上的得 2 分（承诺函格式自拟），不提供不得分。 2、投标人承诺对产品质量及售后、退货实行良好服务，并承诺在采购人抽检后，若出现不合格或重缺陷、严重缺陷产品，将实施全额调换和退款的售后服务承诺的得 2 分，不提供不得分。	4 分
	服务期质保： 所有货物质量保证期为1年，每增加1年加2分，最高得4分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标人公章。	4 分
	服务方案响应： 投标供应商提供服务热线，可在采购人提出需求后 2 小时内响应，并在 1 日内提出解决方案的得 4 分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标供应商公章。	4 分
政策性加分 (满分 5 分)	节能产品： 投标产品属于节能产品，在评审过程中，给予适当加分，即在总得分基础上，每一项加 0.3 分；如投标产品同时属于节能产品和环境标志产品的，每一项加 0.5 分，最高不得超过 2 分。须提供投标产品在财政部、发展改革委、生态环境部等部门出具的品目清单所在页和国家市场监管总局确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、（复印件加盖投标供应商公章）。	2 分
	对原产地在少数民族自治区和享受少数民族自治待遇的省份的投标主产品(不含附带产品)，享受政策性加分和价格扣除，在总得分基础上加 3 分。投标主产品按照不得低于本采购项目预算金额 50%进行确定。	3 分

	① 少数民族自治区：内蒙古自治区、新疆维吾尔自治区、宁夏回族自治区、广西壮族自治区、西藏自治区； ② 享受少数民族自治待遇的省份：青海省、云南省、贵州省。	
--	--	--

B包：帽类、领带类

评审项目	评 分 标 准	分值
报价分 (满 30 分)	投标报价得分 = (评标基准价/有效的投标报价) × 30 注：① 评标基准价指完全满足招标文件所有要求且投标价格最低的投标报价。 ② 投标供应商所投的产品全部由小型企业和微型企业（含监狱企业、残疾人福利性单位）生产制造，投标报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。	30 分
技术分 (满分 32 分)	技术参数及检验报告评分： 投标产品完全符合招标文件中产品技术参数的得20分。投标人须按照各包检测报告评分细则的检测送样要求，提供产品的检验报告。 1、检验报告中所检参数应包含招标文件中对应标包的“ 技术参数 ”，检测项无缺项，且所检参数全部合格得20分。 2、成品检测报告有两项轻缺陷扣5分，有重缺陷或严重缺陷不得分； 3、有一项技术参数缺项或不合格的扣5分，有两项及以上技术参数缺项或不合格的得0分； 4、未提供检验报告的不得分。 注：以《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》为依据,提供具有CMA资质检测机构出具的检测报告（检测时间为2022年5月1日至今），复印件加盖投标供应商公章，提交检测报告原件作为评审依据，未提供原件该项为0分。	20 分
	生产技术能力及检测设备状况： 1、投标人应具有完成本项目的主要生产设备和检测设备，提供：①主要设备清单，②与设备清单统一的、以投标人名义购置设备的发票复印件，③与设备清单统一的设备图片，三	7 分

	项资料均提供并加盖投标单位公章的得5分，缺项不得分。 2、投标人提供与本项目产品相关的发明专利、实用新型专利或外观设计专利证书，每提供一份得1分，最多得2分。 注：需提供相关证书复印件并加盖投标供应商公章。（根据投标供应商拥有的与本项目相关的专业生产设备及检测设备情况进行打分。投标供应商需提供《企业主要生产设备明细表》及《企业主要检测设备明细表》（格式投标人自拟），需明确设备名称功能、品牌、购入时间并提供设备购入发票复印件，缺项漏项不得分。	
	样品： 评审细则详见本文件第70页外观评价要求。 ①未按照要求提供样品的，样品分为0分； ②投标人须按照本文件第68-69页各包现场样品评价细则中现场递交样品的要求提供所投产品的样品，样品分评审标准详见本文件第70页。	5 分
商务分 (满分 38 分)	资质认证： 1、投标供应商具有有效期内的质量管理体系认证的得 1 分； 2、投标供应商具有有效期内的环境管理体系认证的得 1 分； 3、投标供应商具有有效期内的职业健康安全管理体系认证的得 1 分； 注：以上提供证书复印件和中国国家认证认可监督管理委员会全国认证认可信息公共服务平台官方网站 http://cx.cnca.cn/CertECloud/result/skipResultList 查询截图和证书的复印件并加盖供应商公章，未提供或者未按要求提供的不得分。	3 分
	项目实施方案： 投标人应根据招标文件要求及本项目特点，提供项目实施方案。包括但不限于针对此项目的①项目组成方案、②项目进度控制方案、③包装与运输方案、④量体裁衣方案等。 1、项目实施方案内容全面，条理清晰，完善合理，可行性强，完全符合采购人需求的得 7-5 分；	7 分

	2、项目实施方案内容较全面，条理较清晰，可行性较强，比较符合采购人需求的得 4-3 分； 3、项目实施方案内容不全面，条理不太清晰，可行性一般，符合采购人部分需求的得 2-0 分； 注：未提供的不得分。	
	交货时间响应： 75 天内得 6 分； 76-80 天得 4 分； 81-85 天得 2 分； 86-90 天得 0 分； 注：提供承诺函并加盖投标供应商公章。	6 分
	类似业绩： 提供自 2021 年 1 月 1 日以来的类似项目业绩，每提供一个得 1 分，最高得 10 分。 注：1、需提供有效业绩证明材料复印件并加盖投标供应商公章。 2、有效业绩证明包括：中标（成交）通知书和中标（成交）公告截图及业绩合同（合同需包含合同首页、服务内容、双方签字盖章页）。 3、未按上述要求提供的证明材料视为无效业绩，不得分。	10 分
	售后服务承诺： 1、投标人承诺提供的帽子、领带合体率在 95%及以上的得 2 分（承诺函格式自拟），不提供不得分。 2、投标人承诺对产品质量及售后、退货实行良好服务，并承诺在采购人抽检后，若出现不合格或重缺陷、严重缺陷产品，将实施全额调换和退款的售后服务承诺的得 2 分，不提供不得分。	4 分
	服务期质保： 所有货物质量保证期为1年，每增加1年加2分，最高得4分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标人公章。	4 分
	服务方案响应：	4 分

	投标供应商提供服务热线，可在采购人提出需求后 2 小时内响应，并在 1 日内提出解决方案的得 4 分。 注：需提供相关承诺函原件并加盖投标供应商公章。	
政策性加分 (满分 5 分)	节能产品： 投标产品属于节能产品，在评审过程中，给予适当加分，即在总得分基础上，每一项加 0.3 分；如投标产品同时属于节能产品和环境标志产品的，每一项加 0.5 分，最高不得超过 2 分。须提供投标产品在财政部、发展改革委、生态环境部等部门出具的品目清单所在页和国家市场监管总局确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、（复印件加盖投标供应商公章）。	2 分
	对原产地在少数民族自治区和享受少数民族自治待遇的省份的投标主产品(不含附带产品)，享受政策性加分和价格扣除，在总得分基础上加 3 分。投标主产品按照不得低于本采购项目预算金额 50%进行确定。 ① 少数民族自治区：内蒙古自治区、新疆维吾尔自治区、宁夏回族自治区、广西壮族自治区、西藏自治区； ② 享受少数民族自治待遇的省份：青海省、云南省、贵州省。	3 分

（帽类+领带）投标人以帽子生产厂商为准，不同时具备时，领带部分可分包，但投标时必须提供样品，帽子中标单位在将领带分包时，必须获得采购方同意。

（三）价格分的计算：

1、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

2、价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求的前提下，最低有效投标报价作为评标基准价，其价格分为满分。其余投标人价格分统一按照下列公式计算：

$$\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格权值} \times 100$$

3、评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

4、因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价，政府采购政策如下：

（1）中小企业价格扣除（含监狱企业、残疾人福利性单位）

在投标供应商资格审查和符合性审查均满足招标文件的前提下，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库〔2020〕46号文件第八条规定：预留该部分采购项目预算总额的30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。预留份额通过下列措施进行：要求获得采购合同的投标人（若为大型企业需提供承诺函，格式自拟）将采购项目合同金额中30%以上分包给一家或者多家中小企业。

中小企业须提供中小企业声明函且声明函所载内容必须真实，如有虚假，将依法承担相应责任，包括取消成交资格、投标保证金不予退还等。中小企业划分标准依照工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部联合下发的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）执行。

根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）行业划型标准本项目属于：制造业。

注：① 价格扣除只针对投标报价未超过财政控制值的投标供应商有效；

② 残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策；

③ 中小企业须提供中小企业声明函且声明函所载内容必须真实，如有虚假，将依法承担相应责任，包括取消中标资格、投标保证金不予退还等。中小企业划分标准依照工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部联合下发的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）执行。

（2）监狱企业价格扣除

根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）及相关规定，监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（3）残疾人福利性单位价格扣除

根据《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）及相关规定，符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。

4、货物项目的价格分值占总分值的比重不得低于30%；服务项目的价格分值占总分值的比重不得低于10%。执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。

（四）评标总得分计算方法：

评标总得分 = $F1 \times A1 + F2 \times A2 + \dots + Fn \times An$

$F1、F2 \dots Fn$ 分别为各项评审因素的得分；

$A1、A2、\dots An$ 分别为各项评审因素所占的权重 ($A1 + A2 + \dots + An = 1$)。

n 为专家人数；

注：以上打分计算最终得分保留小数两位。

（五）排序原则

采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

（六）本评标办法的解释权为采购人和采购代理机构。

1、A 包、B 包检测报告评分细则

①检测送样要求：

送检样品提交品类、数量和规格：

A 包

序号	品类	货物名称	规格
1	服装类	春秋执勤服	男款上衣 175/96b、裤子 175/86b

B 包

序号	品类	货物名称	规格
1	帽类、领带 类	大檐帽（男）	男款 58 号
2		大檐凉帽（男）	男款 58 号
3		防寒帽	58 号
4		领带	中号

②检验要求：

按照市场监管总局科技财务司印发的《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》（详见附件）中“原材料规格要求、成品质量要求及检验方法”的内容要求（包含要求的检验项目）进行检测，所有检测费用由投标人自理。

2、A 包、B 包现场样品评价细则

①现场递交样品要求

现场样品递交品类、数量和规格：

A 包：

序号	品类	货物名称	数量	单位	规格
1	服装类	春秋执勤服	1	套	男款上衣 175/96b、裤子 175/86b 女款上衣 165/88b 裤子 165/74b (男女各一套)
2		面料小样	1	套	整套服装所需的面料

B 包：

序号	品类	货物名称	数量	单位	规格
1	帽类、领带类	大檐帽（男）	1	顶	男款 58 号
2		卷檐帽（女）	1	顶	女款 55 号
3		大檐凉帽（男）	1	顶	男款 58 号
4		卷檐凉帽（女）	1	顶	女款 55 号
5		防寒帽	1	顶	58 号
6		防寒帽	1	顶	55 号
7		领带	4	条	中号

1、样品递交时间及地点要求

1.1 样品递送地点：贵州省公共资源交易中心样品室

1.2 联系电话：0851-85971218；0851-85971923

1.3 递交要求：

①投标人提供样品的，须于开标前一个工作日（09:00 时至 16:00 时）提交至贵州省公共资源交易中心。

②每件样品都须标明存样随机码，除此外不得有其他任何标记，出厂时就含有标记的应进行遮挡，如发现样品带有标记将被拒绝，并视为未提供。

③投标供应商应严格按照规定时间递交样品，如未按规定递交样品，影响投标的由投标供应商自行负责。

④中标供应商的样品作为验收依据由采购人进行封存，不予退还。未中标供应商的样品应在收到代理机构退还通知后 2 个工作日内自行到贵州省公共资源交易中心办理退还事宜，逾期视为对样品放弃。

2、评价要求

评委现场对服装类（服装、领带、帽子）外观评价。主要从颜色、样式及外观质量三方面进行评价。评价要求如下：

表 1 A 包春秋执勤服外观评价要求

类别	项目内容	要求		评分
服装 (含标志) (5 分)	颜色	符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》和“综合行政执法制式服装面料色卡”要求		符合招标文件要求得 1 分，不符合招标文件要求不得分
	样式	符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求（其中包括标志的正确佩戴）		符合招标文件要求得 1 分，不符合招标文件要求不得分
	外观质量	线迹	规整，松紧适宜，明线距边宽窄一致，不抽皱	外观优于招标文件得 3 分，符合招标文件要求得 1.5 分，不满足招标文件要求不得分。
		前身、后身	胸部挺括，面、里、衬服帖，胸号眼应平服，背部平服顺直，贴身不上吊，后领窝不起臃	
		裤腰、裤腿	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带袷位置准确左右对称烫迹线顺直平挺、长短一致、左右对称、无开步	

表 2 B 包领带、帽子外观评价要求

类别	项目内容	要求	评分
帽子 (3 分)	颜色	符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求	符合招标文件要求得 0.6 分，不符合招标文件要求不得分
	样式	符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求	符合招标文件要求得 0.6 分，不符合招标文件要求不得分
	外观质量	帽口要整烫定型，定型时间充分。产品整洁美观、平服，圆顺挺括，线路顺直，左右对称。无开断线、线头，无烫黄、水渍、亮光。	外观优于招标文件得 1.8 分，符合招标文件要求得 0.9 分，不满足招标文件要求不得分。
领带 (2 分)	颜色	符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求	符合招标文件要求得 0.5 分，不符合招标文件要求不得分
	样式	符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求	符合招标文件要求得 0.5 分，不符合招标文件要求不得分
	外观质量	1. 领带表面应平展、整洁、棱角清晰，不应有起翘、扭皱、死褶、烫焦、污渍、抽死、勾丝等缺陷。 2. 领带缝制线路应规整、顺直、牢固，针距均匀，松紧适度，无断线、跳针、出套等现象。 3. 领带标志布缝制应端正、牢固；字迹应清晰、端正，不变形，纱支不拧曲，无明显残疵。	外观优于招标文件得 1 分，符合招标文件要求得 0.5 分，不满足招标文件要求不得分。

三、评标办法附件

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

第五章 采购需求

一、商务要求

（一）服务时间

- 1、交货时间：合同签订后 90 个日历日内完成供货并交付使用。
- 2、交货地点：按采购人要求，配送到全省各级市场监管部门指定地点。

（二）质保期

质保期不少于 1 年，自采购人验收合格，验收报告确认签字日起，开始进入质保期。

（三）结算及付款方式

1、由省市场监管局组织统一招标确定中标单位，各级市场监管部门根据采购结果分别与中标供应商签订合同并组织收货、付款。

2、首次配发货物：

项目合同签订后，付款比例及进度由各级市场监管部门依据相关法律规定自行确定。

3、二次配发货物（合同期内配发、补发、换发）：二次配发货物单价、质量要求等须与投标人中标金额及质量承诺等保持一致，付款比例及进度由各级市场监管部门自行确定。

4、当采购数量与实际使用数量不一致时，投标人应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。

5、每次支付货款前，投标人应当提交合法的发票。

6、因全省各级财政部门资金到位进度不同，中标供应商应当根据各地资金落实的时间合理安排生产。

（四）履约保证金

中标供应商在签订合同前，须以银行汇票、电汇凭据、银行进帐单等形式向需方交纳成交金额 10% 的履约保证金；签订合同后，若成交供应商不按双方签订合同规定履约，则无权要求退回履约保证金。履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿；中标供应商严格履行各项售后维保服务承诺，提供的货物未出现偷工减料、以次充好等任何质量问题或出现质量问题后中标供应商及时予以解决，采购人在履约验收结束后，向中标供应商一次性无息退还 10% 的履约保证金。

（五）首次配发后至全省下一次统一采购前的配发、补发、换发

首次配发后至全省下一次统一采购前，期间配发、补发、换发的货物，在现行的技术规范与定额标准未调整前，产品质量必须符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》的规定要求，采购单价不得超过本次采购中标单价，由各级市场监管部门按照政府采购相关规定执行。

（六）首次配发货物质量及验收要求一览表

对所有中标包产品实行质量检验，包括原材料和成品检验两个部分：

1、中标供应商自行对相应包物品原材料进行送检，检验合格后方可安排大货生产。

2、在大货生产即将结束时告知贵州省市场监管局，由贵州省市场监管局组织对成品进行随机抽样检验，检验合格后方可安排发货。

序号	品类		抽样要求	验货要求	检验结果处理
1	成品	服装类 (服装、 领带、帽 子) 成品	抽样时，在成品大货中进行随机抽取样品。	按照《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》执行。 成品抽样时须用影像等方式记录成品大货全貌及抽样过程。	1. 中标单位提供具有CMA资质检测机构出具的原材料检测报告，送检结果应及时报采购人，经采购人审查合格后方可生产。 2. 如中标单位成品抽检不合格，视为中标单位无法履行合同。采购人有权拒绝接收货物及付款，并单方面终止合同。

原材料和成品质量检验产生的相关费用由中标单位支付。因抽检产生的相关产品损耗需重新制作费用由中标单位承担。

各级市场监管部门及时对货物进行清点，并组织收货。

对二次配发货物（含补发和合同期内首次采购次年起换发）的质量检验，由各级市场监管部门对照国家市场监督管理总局《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范》的质量要求组织。

（七）包装要求（单项包装要求）

春秋执勤服每套整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固；帽子每顶装入一个塑料袋；每一条领带装一个塑料袋后自锁封口。具体要求按订购合同约定执行。

（八）投标有效期：90 天。

（九）其他要求

1、投标供应商需提供承诺函，承诺中标后按照采购人要求，到全省各级市场监管部门指定地点测量尺寸。

2、各投标供应商必须严格填写《开标一览表》，未填写齐全的，将导致符合性审查不通过。

3、其他未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。

★各投标供应商注意：

1、本页所列的商务要求是本项目的实质性要求，投标供应商必须全部满足，否则将会导致投标无效！

2、本页条款和技术参数中的条款不一致的情况下以技术参数中的要求为准！

二、采购货物技术要求

（一）说 明

1、凡在“技术规格要求”中表述为“标配”或“标准配置”的货物，投标供应商应在投标文件中将其标配参数详细列明。

2、“货物清单”的货物名称是习惯性名称，对投标供应商没有任何限制性，注册证上名称与之不符可以参与投标，以投标产品的技术规格为准。

3、投标供应商应注意投标的风险，认真阅读和理解招标文件，选择符合或优于标书要求的产品参与投标。如所供产品存在技术偏离，投标供应商应如实填写技术规格偏离表，若评标时评标委员会掌握了确切事实说明某投标供应商或制造厂家没有如实填写技术规格偏离表或有欺诈行为，该投标文件将被拒绝。若用户验收时发现货物中存在指标低偏离，将拒绝支付合同货款，并追究相应的法律责任。

4、本项目按整体项目投标，投标供应商不能拆分独立选取产品投标，否则按无效投标处理。

5、采购人在签订合同前及验收时，有权对中标人的所有产品技术参数响应情况、产品来源渠道合法性等进行核实，中标人须提供有效的证明材料并经采购人认可。如有虚假或不能提供，将取消其中标资格，投标保证金及招标代理服务费将不予退还，同时该投标供应商相关违法行为将报送到贵州省财政厅监督管理部门处理。

6、投标供应商必须在投标文件中详细说明所投产品及主要部件的生产厂家、品牌、型号。

（二）采购需求一览表

包号	品类	货物名称	单位	最高限价 单价 (元)	配发 人数	首次 每人 配发 数量	采购预算（元）	各包最高限价 (元)
A包	服装类	春秋执勤服（男）	套	360	5965	2	6,899,760.00	6,899,760.00
		春秋执勤服（女）			3618	2		
B包	帽类、 领带类	大檐帽（男）	顶	52	5965	1	310,180.00	1,229,964.00
		卷檐帽（女）	顶	52	3618	1	188,136.00	
		大檐凉帽（男）	顶	47	5965	1	280,355.00	
		卷檐凉帽（女）	顶	47	3618	1	170,046.00	
		布面栽绒防寒帽（只配发北温区县、区）	顶	59	1356	1	80,004.00	
		领带	条	21	9583	1	201,243	

（三）全省市场监管系统服装配发人员一览表

序号	单位名称	人数	男	女	气候区域
1	贵阳市局机关	179	101	78	亚热区
2	贵阳市局执法支队	56	41	15	亚热区
3	高新区分局	21	11	10	亚热区
4	经开分局	45	27	18	亚热区
5	双龙分局	11	6	5	亚热区
6	综保分局	5	0	5	亚热区
7	乌当区	85	45	40	亚热区
8	观山湖	68	38	30	亚热区
9	花溪区	92	50	42	亚热区
10	清镇市	78	52	26	亚热区

11	息烽县	69	36	33	亚热区
12	开阳县	85	46	39	亚热区
13	南明区	170	93	77	亚热区
14	云岩区	163	71	92	亚热区
15	白云区	74	36	38	亚热区
16	修文县	55	30	25	亚热区
17	贵安新区	66	39	27	亚热区
18	遵义市局机关	118	62	56	亚热区
19	红花岗区	133	61	72	亚热区
20	汇川区	103	59	44	亚热区
21	新蒲新区	56	31	25	亚热区
22	播州区	109	73	36	亚热区
23	湄潭县	79	54	25	亚热区
24	凤冈县	90	65	25	亚热区
25	余庆县	65	53	12	亚热区
26	务川县	82	55	27	亚热区
27	仁怀市	107	71	36	亚热区
28	赤水市	102	73	29	亚热区
29	习水县	124	89	35	亚热区
30	绥阳县	76	50	26	亚热区
31	正安县	129	79	50	亚热区
32	道真县	82	61	21	亚热区
33	桐梓县	116	74	42	亚热区
34	安顺市局机关	109	67	42	亚热区
35	西秀区	161	73	88	亚热区
36	平坝区	63	45	18	亚热区
37	普定县	78	45	33	亚热区
38	镇宁县	51	33	18	亚热区
39	关岭县	39	25	14	亚热区
40	紫云县	62	40	22	亚热区

41	经开区	44	19	25	亚热区
42	黄果树旅游区	42	26	16	亚热区
43	六盘水市局机关	103	65	38	亚热区
44	六枝特区	100	61	39	亚热区
45	盘州市	196	120	76	亚热区
46	钟山区	127	64	63	亚热区
47	高新区分局	38	24	14	亚热区
48	水城区	113	60	53	北温区
49	毕节市局机关	112	72	40	北温区
50	七星关区	203	120	83	北温区
51	纳雍县	137	85	52	北温区
52	大方县	146	80	66	北温区
53	赫章县	121	88	33	北温区
54	金沙县	123	69	54	北温区
55	黔西市	184	105	79	北温区
56	威宁县	132	94	38	北温区
57	织金县	85	63	22	北温区
58	铜仁市局机关	154	98	56	亚热区
59	碧江区	78	50	28	亚热区
60	万山区	34	23	11	亚热区
61	石阡县	102	74	28	亚热区
62	松桃县	87	64	23	亚热区
63	印江县	67	54	13	亚热区
64	玉屏县	38	19	19	亚热区
65	江口县	69	49	20	亚热区
66	思南县	111	75	36	亚热区
67	沿河县	96	72	24	亚热区
68	德江县	78	59	19	亚热区
69	黔南州局机关	137	86	51	亚热区
70	都匀市	100	60	40	亚热区

71	独山县	79	49	30	亚热区
72	贵定县	70	40	30	亚热区
73	福泉县	79	50	29	亚热区
74	惠水县	67	47	20	亚热区
75	荔波县	65	39	26	亚热区
76	龙里县	70	41	29	亚热区
77	罗甸县	59	31	28	亚热区
78	平塘县	60	37	23	亚热区
79	三都县	67	43	24	亚热区
80	瓮安县	81	47	34	亚热区
81	长顺县	62	32	30	亚热区
82	黔东南州局机关	126	82	44	亚热区
83	剑河县	75	45	30	亚热区
84	凯里市	196	132	64	亚热区
85	雷山县	44	31	13	亚热区
86	麻江县	57	34	23	亚热区
87	丹寨县	56	36	20	亚热区
88	黎平县	69	51	18	亚热区
89	从江县	49	32	17	亚热区
90	榕江县	62	36	26	亚热区
91	岑巩县	70	56	14	亚热区
92	镇远县	66	44	22	亚热区
93	黄平县	70	50	20	亚热区
94	锦屏县	61	39	22	亚热区
95	天柱县	80	49	31	亚热区
96	三穗县	57	41	16	亚热区
97	台江县	50	34	16	亚热区
98	施秉县	47	36	11	亚热区
99	黔西南州局机关	88	56	32	亚热区
100	兴义市	141	83	58	亚热区

101	安龙县	64	44	20	亚热区
102	义龙新区	43	22	21	亚热区
103	兴仁市	70	43	27	亚热区
104	晴隆县	68	42	26	亚热区
105	册亨县	58	41	17	亚热区
106	望谟县	43	26	17	亚热区
107	贞丰县	56	39	17	亚热区
108	普安县	56	39	17	亚热区
109	省局(含纤检局)	214	139	75	亚热区
110	省药监局	75	49	26	亚热区
111	全省合计	9583	5965	3618	

A 包：服装类（春秋执勤服）（检测报告所检参数）

序号	货物名称	技术参数	要求
1	春秋执勤服	面料：藏青色弹力哔叽（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料标样为准。 里料：斜纹里布，颜色与面料相匹配 （一）理化指标： 1. 成份含量： 面料：75%聚酯纤维 23%粘纤 2%氨纶 允差：符合 GB/T 29862 规定 里料：100%聚酯纤维 2. 面料密度（根/10cm）：经向 470 纬向 335 允差：±10 根/10cm 3. 单位面积质量：面料≥235g/m² 里料≥80g/m² 4. 断裂强力：面料：经向≥1125N 纬向≥495N 里料：经向≥670N 纬向≥520N 5. 面料撕破强力：经向≥45N 纬向≥35N 6. 面料起毛起球：≥4 级 7. 面料甲醛含量：≤300mg/kg 8. 面料 pH 值：4.0~9.0 9. 面料可分解致癌芳香胺染料/（mg/kg）：禁用 10. 面料耐水洗色牢度：变色≥4 级 沾色≥4 级 11. 耐汗渍色牢度：面料变色≥4 级 沾色≥4 级 12. 耐干摩擦色牢度：面料≥4 级 耐湿摩擦色牢度：面料≥3-4 级 13. 耐水洗色牢度：面料变色≥4 级 沾色≥4 级 14. 接缝性能：纡裂≤0.6cm，纡裂测试过程中不得出现织物断裂、滑脱、缝纫线断裂 15. 裤后裆接缝强力：面料≥140N 里料≥80N	产品符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范春秋执勤服》的规定
		（二）外观缝制质量 满足《市场监督管理部门行政执法制式服装和	执行 FZ/T 81007 《单、夹服装》的 5.2 质量

序号	货物名称	技术参数	要求
		标志技术规范《春秋执勤服》的要求。	等级和缺陷划分规则，根据 5.2.3 质量缺陷判定依据中的项目，判定轻缺陷、重缺陷、严重缺陷。

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

B包：帽类、领带类（检测报告所检参数）

序号	货物名称	技术参数	要求
1	大檐帽 (男)	1. 大檐帽面料为藏青色弹力哔叽 (PANTONE19-4013TPX)，其颜色按实物标 样。 2. 面料成份含量：75%聚酯纤维 23%粘纤 2% 氨纶 允差：符合 GB/T 29862 规定 3. 面料密度（根/10cm）：经向 470 纬向 335 4. 面料单位面积质量（g/m ² ）：≥235	产品符合《市场监督管理 部门行政执法制 式服装和标志技术规 范 大檐帽》规定。
2	卷檐帽 (女)	1. 大檐帽面料为藏青色弹力哔叽 (PANTONE19-4013TPX)，其颜色按实物标 样。 2. 面料成份含量：75%聚酯纤维 23%粘纤 2% 氨纶 允差：符合 GB/T 29862 规定 3. 面料密度（根/10cm）：经向 470 纬向 335 4. 面料单位面积质量（g/m ² ）：≥235	产品符合《市场监督管理 部门行政执法制 式服装和标志技术规 范 卷檐帽》规定。
3	大檐凉帽 (男)	1. 大檐凉帽面料为深蓝色涤纶网纱 (PANTONE19-4013TPX)，其颜色按实物标 样。 2. 面料单位面积质量（g/m ² ）：162±15	产品符合《市场监督管理 部门行政执法制 式服装和标志技术规 范 大檐凉帽》规定。
4	卷檐凉帽 (女)	1. 卷檐凉帽面料为深蓝色涤纶牵伸丝网眼 布（PANTONE19-4013TPX），其颜色按实物 标样。 2. 经纱×纬纱：300D98f×150D/38f 3. 单位面积质量（g/m ² ）：510±15	产品符合《市场监督管理 部门行政执法制 式服装和标志技术规 范 卷檐凉帽》规定。
5	防寒帽 (只配发 北温区 县、区)	1. 防寒帽面料为藏青色弹力哔叽 (PANTONE19-4013TPX)，其颜色按实物标 样。 2. 面料成份含量：75%聚酯纤维 23%粘纤 2%	产品符合《市场监督管理 部门行政执法制 式服装和标志技术规 范 防寒帽》规定。

序号	货物名称	技术参数	要求
		氨纶 允差：符合 GB/T 29862 规定 3. 面料密度（根/10cm）：经向 470 纬向 335 4. 面料单位面积质量（g/m ² ）：≥235 5. 帽前挡、帽耳为平剪绒，毛高：9.0mm±0.5mm，颜色与面料相匹配。	
6	领带	1. 领带面料为藏青色涤丝面料（PANTONE19-4013TPX），其颜色按实物标样，领带里布、领带拉链颜色与面料相匹配。 2. 单位面积质量（g/m ² ）：130±8	产品符合《市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范 领带》规定。

A 包：春秋执勤服（市场监督管理部门行政执法制服式服装和标志技术规范）

春秋执勤服

1 范围

本文件规定了综合行政执法制服春秋执勤服的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件规定适用于综合行政执法制服春秋执勤服的订购、生产、检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强度的测定
- GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能 第1部分：断裂强度和断裂伸长率的测定条样法
- GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装服装标识要求
- GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织蓝色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 12490 纺织品色牢度试验耐家庭和商业洗涤色牢度
- GB/T 13772.2 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
- GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第1部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB/T 18318.1 纺织品弯曲性能的测定 第1部分：斜面法

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 22701 职业服装检验规则
GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法 第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定
GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法
FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 63005 松紧带
FZ/T 70005 毛纺织品伸长和回复性试验方法
FZ/T 81007 单、夹服装
QB/T 2173 尼龙拉链

3 产品分类

春秋执勤服产品按款式及用途分为：
男春秋执勤服；女春秋执勤服。

4 要求

4.1 款式

- 4.1.1 男春秋执勤服见图 1 及实物样品；女春秋执勤服见图 2 及实物样品。
- 4.1.2 春秋执勤服各部位测量图见图 3。
- 4.1.3 左右前肩的对讲机袪，各单位可根据实际需求做相关尺寸和样式的调整。

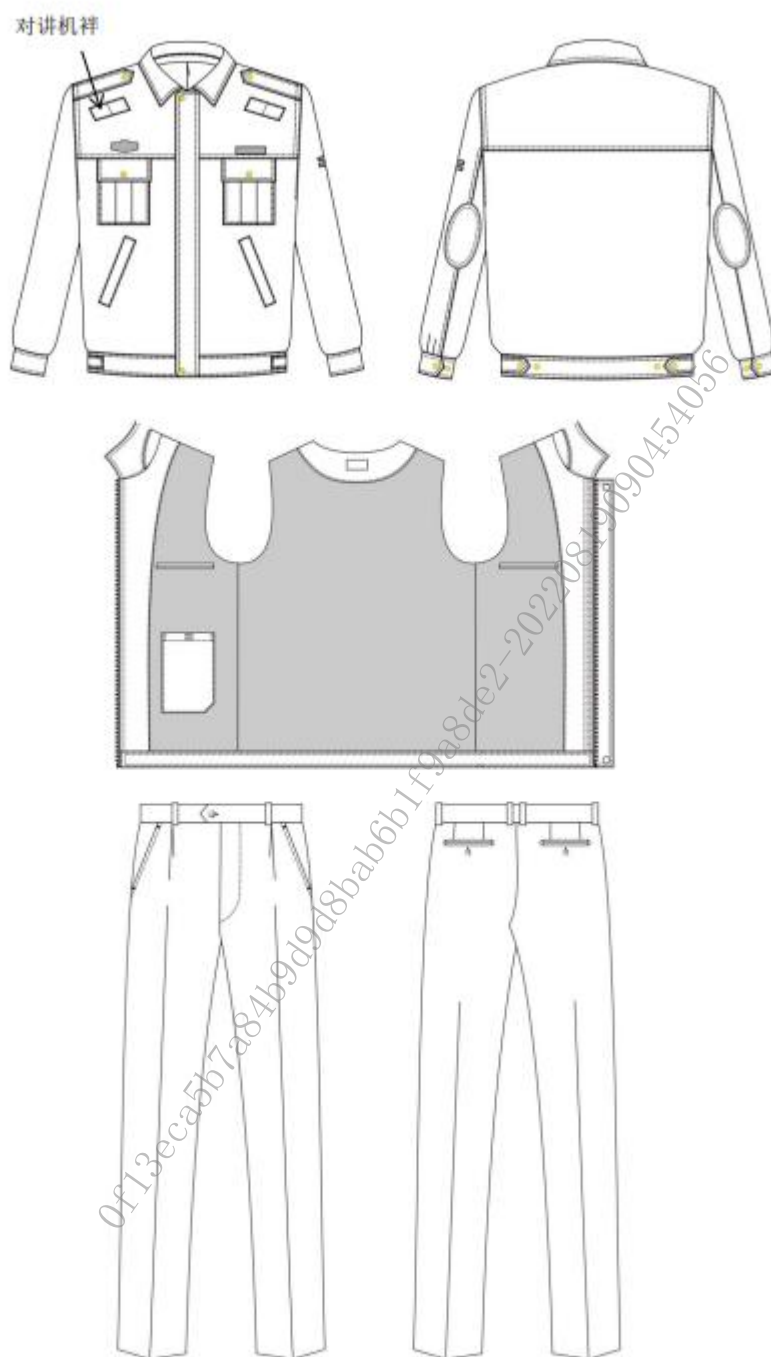


图1 男春秋执勤服款式



图 2 女春秋执勤服款式

4.2 号型与规格

男春秋执勤服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女春秋执勤服号型按 GB/T 1335.2 规定执行，以中间标准体为基准，相同身高时胸围以 4cm、腰围以 4 cm 分档，不同身高按 5.0 cm 分档组成。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：春秋执勤服见表 1。

表 1 春秋执勤服规格尺寸与极限偏差

单位:cm

图号	编号	部位名称	规格尺寸(男)	规格尺寸(女)	5-4 系列档差	极限偏差(±)
		上衣号型	175/86A	165/84A		
图 3		裤子号型	175/86A	165/72A		
	1	前身长	70.0	64.0	2.0	1.0
	2	胸围	120	100	4.0	2.0
	3	中腰围	-	90		
	4	卡夫围	108.5	104	3.5	2.0
	5	卡夫宽	5.5	5.5		—
	6	袖长	62.0	57	1.5	0.7
	7	后身长	70	63.0	2.0	1.0
	8	大肩宽	49	42	1.2	0.7
	9	后托肩中宽	16.0	14.5	—	0.5
	10	袖头长	29.5	25.5	0.5	0.5
	11	袖头宽	5.0	5.0	—	—
	12	掩门宽	6.0	6.0	—	—
	13	领长	48.0	45	1.0	0.5
	14	翻领前宽	8	7.5	—	—
	15	翻领中宽	6	5.5	—	—
	16	座领中宽	2.8	2.8	—	—
	17	大袋口长	16.3	15.0	—	0.3
	18	胸袋盖长	13.0	11.5	—	0.2
	19	胸袋盖宽	5.0	5.0	—	—
	20	胸袋下宽	13.5	11.5	—	0.2
	21	胸袋全长	15.0	13.5	—	0.2
	22	胸号距分割线	1	1	—	0.1
	23	胸徽距分割线	1	1	—	0.1
	24	对讲机袷长	9.0	9.0	—	—
	25	对讲机袷宽	3.0	3.0	—	—
	26	对讲机袷距肩斜线	5.5	5.5	—	—
	27	对讲机袷距前袖宽	3	2	—	—
	28	卡夫袷长	11.5	10.5	—	0.2
	29	卡夫袷宽	3.0	3.0	—	—
	30	肩袷长	13.0	11.0	—	0.4
	31	肩袷前宽	3.6	3.6	—	0.2
	32	肩袷后宽	4.0	4.0	—	0.2
	33	里袋口长	13.5	13.0	—	0.5

图号	编号	部位名称	规格尺寸(男)	规格尺寸(女)	5-4 系列档差	极限偏差(±)
		上衣号型	175/96A	165/84A		
		裤子号型	175/86A	165/72A		
图 3	34	里袋口宽	1.2	1.2	—	0.2
	35	里贴兜长	17	17	—	0.2
	36	里贴兜宽	12.5	12.5	—	0.2
	37	臂样宽	1	1	—	—
	38	臂样长	3	3	—	—
	39	臂样间距	1	1	—	—
	40	臂样距袖山	12.5	12	0.2	0.2
	41	袖肥	47.5	43	1.5	0.2
	42	裤长	106	103.0	3.0	1.5
	43	裤腰围	86.0	臀前 80、臀后 72	4.0	2.0
	44	下裆长	79	76.7	—	1.0
	45	脚口肥	21	18	0.6	0.4
	46	裤腰宽	3.5	3.5	—	0.3
	47	裤门襟明线距边	3.5	3	—	0.2
	48	裤袋口长	16.5	15.5	—	0.5
	49	裤袋口明线距边	0.7	0.8	—	0.3
	50	裤袋上口距中缝	3.5	3.5	—	0.8
	51	脚口折边宽	4.0	4	—	0.5
	52	裤袋布长	31.0	—	—	0.1
	53	小裆长	9.0	10	—	0.5
	54	裤后袋口长	14.0	—	3.6	2.0
	55	裤后袋牙宽	0.5	—	—	—
	56	后袋口距腰缝	6.7	—	—	—
	57	裤带样长	4.8	4.5	—	—
	58	裤带样宽	1.0	1.0	—	—
	59	裤膝线距脚口	25.0	20	—	—
	60	臀围	110	96	4	2.0

注：表中号型为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。



图3 春秋执勤服测量图

4.3 颜色

4.3.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19- 4013TPX），实际使用以面料封样为准。

4.3.2 里料颜色：与面料相匹配。

4.3.3 缝纫线颜色：与面料相匹配；

4.4 色差

4.4.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与实物样品对比，应≥4级；非表面部位颜色与实物样品对比，应≥3-4级。

4.4.2 产品表面各部件颜色应一致；上下衣颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差应≥4级，不同部件应≥3-4级。

4.4.3 缝纫线与缝合部位，拉链、锦丝搭扣带与面料色差应不低于4级，不允许浅。

注：色差按 GB/T 250 评定

4.5 材料

材料规格及用途应符合表2规定，内在质量要求应符合附录相关要求。

表2 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
弹力哔叽	成份：75%聚酯纤维 23%粘纤 2%氨纶 线密度（tex）经纱 R25 纬纱 R24 【24*25+40D】 密度（根/10cm）经向 470 纬向 335 单位面积质量（g/m ² ）：235	附录 A	面料、挂面、掩门、袖头、领子、肩衬面、袋盖面里、贴袋布、大袋牙、大袋垫、里袋牙、对讲机样、卡夫、卡夫样、护肘、裤斜插袋垫布、后袋口垫布、裤门襟里、裤掩襟面、后袋牙、裤腰
斜纹里布	成份：100%聚酯纤维 单位面积质量：80g/m ² 线密度（tex）经纱 R7.5 纬纱 R8.5 密度（根/10cm）经向 610 纬向 370	附录 B	上衣里、肩衬里、里袋口垫布、裤膝绸、滚条（女）
涤棉平布	成份：聚酯纤维 100% 单位面积质量：105g/m ² 密度（根/10cm）经向 530 纬向 300	附录 C	袋布面里、掩襟里（男）
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、打结、锁平眼、钉扣
	11.8tex×2		环缝、杆缝
涤长丝缝纫线	167dtex×3		锁圆眼、眼结
棉丝光缝纫线	18tex×3		手工撑线
防滑腰里	—	按标样	裤腰里（男）
尼龙拉链	3号	QB/T 2173	裤门襟
单开尾注塑拉链	5号	QB/T 2172	上衣门襟
单开尾尼龙拉链	3号	QB/T 2172	内胆链接、内胆门襟
四件裤钩	不锈钢	按标样	裤腰头（男）
聚酯四眼扣（2号扣）	φ15mm	《综合行政执法制服式服装和标志技术规范 扣件》	里袋、裤后袋（男）、裤腰头
金属四件扣	φ15mm		上衣门襟、袖头、卡夫样、袋盖、肩衬
松紧带	宽 35mm	FZ/T 63006	裤腰两侧（女）
胸号 胸徽底托（魔术贴毛面）	长 7.5cm* 宽 1.8cm	按标样	左右前胸
粘合衬	聚酯纤维 100% 单位面积质量：45g/m ² 线密度（tex）经纱 R9.1 纬纱 R6.3	附录 D	上衣前身衬、挂面、领子、袋牙、袋盖面、袋牙、袋口垫、掩门面、卡夫、卡夫样、袖头、对讲机样、裤门襟、裤掩襟、后袋牙、裤腰面

	27tex/27tex, PA 粉点		肩袷、腰衬(男)
涤纶龟背型拼缝 热熔垫肩	男 1 号、女 2 号	GA348	肩部
号型洗涤标识	长 70mm*宽: 70mm	4.9	上衣、裤子

4.6 裁片纱向

裁片纱向按表 3 规定。

表 3 裁片纱向

单位:cm

类 别	裁片名称	纱 向	允斜极限	要 求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	后托肩	纬	托肩下口与纬纱平	与后片纱向同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 2.0	—
	袖头	经	1.0	里面连裁
	领子	纬	1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门	经	前门襟边顺经纱	—
	袋牙	经	—	—
	袋口垫布	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	胸袋盖	纬	前侧顺经纱	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	对讲机袷	经	—	—
	卡夫袷	经	1.0	面里连裁
	卡夫	经	—	面里连裁
	护肘	经	—	—
上衣里	前身	经	前门襟下端 2.0	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱, 向后 3.0	—
	肩袷里	经	一侧顺经纱	—
	里袋口垫布	经、纬	2.0	—
上衣衬	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	领面	纬	2.0	—
	袖头面	经	1.0	—
	挂面	经	3.0	—
	卡夫面	经	4.0	—
	掩门面	经	—	—
	袋盖面	纬	1.0	—
	对讲机袷	经	1.0	—
	卡夫袷	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	大袋牙	经	—	—
	里袋牙	经	2.0	—

类 别	裁片名称	纱 向	允斜极限	要 求
牵条衬	后领窝	纬	—	—
	后袖笼	经、纬、斜	顺后片面纱向	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—
	裤腰（男）	经	半条 1.0	—
	裤腰（女）	经	1.0	—
	掩襟面、门襟里	经	2.0	—
	斜插袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	后袋口垫布（男）	经	1.0	—
	后袋牙（男）	经	1.0	—
裤 里	裤膝绸	经、纬	—	左右一致
裤子衬	裤腰（男）	经	半条 1.0	—
	裤腰（女）	经	—	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟面（女）	经	—	—
	掩襟里（男）	斜	—	—
	后袋牙（男）	经	—	—
	后袋口垫衬（男）	经、纬	—	—
	掩襟里（男）	斜	—	—
袋 布	上衣袋布	经	—	—
	裤子袋布	经	1.0	—
	掩襟里（男）	斜	—	—

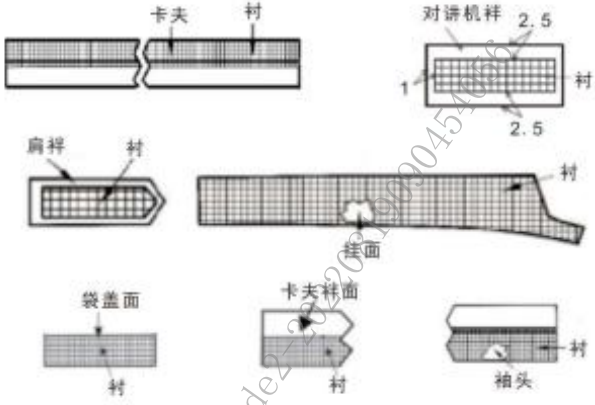
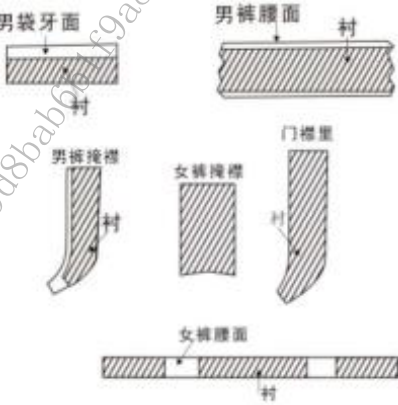
4.7 敷衬

敷衬、归拔工艺按表 4 规定。

表 4 敷衬、归拔要求

单位:cm

类 别	敷衬、归拔要求	图 示
上衣前、后身、掩门	前身、掩门按图示敷衬一层；后身领口、袖窿处敷牵条	
领 子	领子按图示敷衬一层	

类 别	敷衬、归拔要求	图 示
裤前身	按图示 在袋口处敷牵条	
挂面、卡夫、卡夫袷、肩袷、袖头、袋盖、里袋牙	挂面、卡夫、肩袷、对讲机袷、袖头、卡夫袷按图示敷衬一层；胸袋盖、臀袋盖、里袋牙敷满衬一层	
裤腰、门襟、掩襟、袋盖、袋牙	按图示敷衬一层，袋牙敷满衬一层	

4.8 缝制

4.8.1 针距

各种缝纫针距应符合表 5 规定。

表 5 针距密度

项 目		针 距	质量要求
平 缝	明 线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝制线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗 线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	
链 式		10 针/3 cm~12 针/3 cm	
环 缝		9 针/3 cm~11 针/3 cm	环缝宽度不小于 0.4 cm，切边宽不大于 0.2 cm
开缝或撩缝		6 针/3 cm~8 针/3 cm	表面透针不得超过 0.1 cm
打 结		42 针/结	结长 1.0 cm，宽度 0.10 cm~0.15 cm
锁眼	1.5 cm 圆头眼	36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结，结长齐眼宽；也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2。
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留尾线 0.5 cm~1.0 cm

4.8.2 缝制

缝制要求应符合表 6 规定。

表 6 缝制要求

单位:cm

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
领子	翻领与座领结合	1.0	暗线一道明线各一道	0.1	—
	钩压领子	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	齐子口
	面里缝头结合	0.4	扎线一道	—	两偏各留 5.0~7.0
	缉领面	1.0	暗线一道	—	领面与身面结合
	缉领里	1.0	暗线一道	—	劈缝，面里结合缝头裹住
胸袋	钩压胸袋盖	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	齐子口
	合压前过肩	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	缝头向上倒，按标印夹纳袋盖
	扎胸袋布工褶	—	扎线一道	—	—
	折袋布上口折边	1.0	扎线一道	—	袋布上口折边宽 1.5
	纳胸袋布	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印，袋口回针 3~5 道
	纳左号牌搭扣环面	—	扎线一周	0.2	左胸袋盖上口居中 0.8 明线向上 0.2
袖子	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖位置按标印，袷宽 1.0，两袷相距 1.0±0.3；臂章袷长 3.3×1.0
	钩压臂袋盖	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	齐子口
	折袋布上口折边	1.0	扎线一道	—	袋布上口折边宽 1.5
	纳臂袋布	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印，袋口回针 3~5 道
	纳臂袋盖	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印
	合袖外缝面里	1.0	暗线各一道明线两道	0.1/0.7	明细压大袖上，里缝头向大袖侧烫
	纳护肘布	1.0	明线两道	0.1/0.7	按标印
	合袖底缝面里	1.0	暗线各一道	—	面缝头劈缝，里缝头向大袖侧烫袖口处留口，开口长男 9.0，女 8.0
	扎袖开口明线	0.8	明线一道	0.2	衩开口上端拐孔回针 3~5 道
	纳袖子	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	前后过肩明线两道，袖窿底部明线一道 0.15
	捺垫肩	—	捺线一道	—	垫肩拼缝与肩缝、袖窿缝对正，捺在缝头上
	纳袖里	1.0	暗线一道	—	肩缝处夹牵条
	钩压袖头	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	袖头宽 5.0
	夹纳袖头	1.0	明线两道	0.15/0.8	第一道明线反面上炕，反面距边 0.1~0.2，大袖按标印捏活褶二个，面褶向后倒
大袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	扎线一道	0.15	—
	袋牙与袋布里结合	1.0	暗线一道	—	—
	缉袋口垫布	1.0	暗线一道	—	—
	缉袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距纳垫布线 2.0
	开袋口	—	—	—	西线取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上，两端拐孔
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个，结长 1.0

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
肩 肩	钩压肩肩	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	里不反吐
	纳肩肩	0.8	暗线一道	—	肩肩后宽后侧齐肩缝, 前宽后侧距肩缝 0.5
前门拉 链	钩压掩门	0.7	暗线一道明线两道	0.1/0.7	里不反吐, 掩门宽 6.0
	纳前门襟拉链	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	夹纳, 拉链上止与领外口齐, 下止处须回针, 下止距卡夫上口不大于 3.0
	纳压掩门	0.6	明暗线各一道	0.8	上端距领下口 1.0, 下端与卡夫围下边齐, 男左女右
前后身	扎对讲机肩	1.0	暗线一道明线各一道	0.15	两端扣净, 劈缝居中, 肩长 9.0±0.2 宽 3.0±0.2
	纳对讲机肩	—	明线三道 42 针套结	0.15	按标印, 肩两端、中间各扎线一道, 首尾回针三道, 齐上端顺明线打结三个, 结长 1.0
	后过肩与身结合	1.0	暗线一道	—	缝头向上倒, 后身按标印捏暗洞, 褶裥宽 2.0
前后身	合压肩缝	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	缝头向后倒
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
卡 夫	纳卡夫	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	反面下炕 0.1~0.2, 连袋布下端扎住, 卡夫宽 5.5
	压卡夫明线	—	明线两道	0.1/0.7	—
	钩压卡夫肩	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	劈缝, 肩长男 11.5×3.0 女 10.5×3.0
	纳卡夫肩	0.5	暗线一道明线一道	0.6	按标印
里 袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	垫布里口扣净
	纳袋牙、袋布	1.0	扎线各一道	—	两线相距 1.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角向两侧倒
	扎袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎在衣片上
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
身 里	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各一个, 结长齐袋口
	前身里与挂面结合	1.0	暗线一道	—	缝头向身倒
裤子环 缝	合里腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟、掩襟、袋口垫布, 前片环住裤腰
裤后袋 (男)	收后省缝	—	暗线一道	—	按标印, 缝头向后中倒
	前褶 (男)	—	暗线一道	—	长 3.0, 褶量、位置按标印, 面褶向后倒
	前省缝 (女)	—	暗线一道	—	按板型弧度缉省, 缝头向前倒
	纳上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5
	纳袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端扎线, 垫布端在袋布面上
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线, 两端向下折扎 5.0, 扎住袋口两端三角
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1, 两侧钩住袋牙及垫布
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与明线齐
裤中缝	扎护膝脚口明线	1.0	明线一道	0.4	可热熔光边
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	纳袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印折袋口, 夹住袋布
袋 口	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
裤门 襟、掩 襟	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端距腰缝 1.5, 下端按袋口尺寸, 结长与明线齐, 下端结压过后片 0.1
	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 不压透面
	纳门襟拉链	—	距带边扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小档结上端≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	男裤明线压至腰上口, 女裤明线压至腰下口
	钩掩襟 (男)	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口折净, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	纳掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
	掩襟里下端与前后裆缝接头结合(男)	0.8	明线各一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净,上端齐门襟明线,下端超过裆缝2.0
	门襟打结	—	42针套结明、暗结各一个	结长1.0	小裆结下齐门襟明线下端,顺小裆缝向上打竖明结一个,与掩襟子口平行,距掩襟里口边0.5~0.7,齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰(男)	纳防滑腰里	—	明线一道	0.1	面吐0.3,腰里净宽5.5
	纳裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒,纳腰时夹纳串带下端
	钩腰头	0.6	暗线一道	0.15	上端面吐0.1,腰头面回折,回折部位与腰里手工并缝或机扎
	腰衬网与腰口结合	—	捺缝一道	—	杆住袋布,裤身表面不透针
	腰里下端打结	—	用专用机或手工并缝	—	前、后袋布与腰里各打结3个,两端结距袋布1.0,共12个
	杆腰里	—	杆缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端杆缝一道
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中,距腰头1.0,在腰里上钉钩,与钩对正,在右腰面上钉环
裤腰(女)	钩压腰上口	—	明、暗线各一道	0.15	面吐0.2,面里结合缝对正,腰里压明线,不透面
	腰里下口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽0.5
	纳松紧带	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印,正中对准侧缝,面里扎住,回针重合
	扎松紧带明线	—	扎线一道	—	腰宽均分
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	两端钩净,面吐0.1
	纳裤腰	1.0	暗线一道扎线一道	0.1	纳腰时夹纳串带下端,前、后腰面结合缝对齐裤侧缝,腰面盖缝,扎住腰里
裤带杆	扎裤带杆	—	明线两道	0.2	用绷缝机,杆宽1.0,长5.0
	钉裤带杆	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前省四角各一个,距后裆缝2.5各一个,男裤前褶与后裆杆取中各一个,女裤齐松紧带后端各一个,共六个。男裤带杆距腰上口0.2,女裤齐腰上口
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	剪缝,用单针单链机,尾针留线头,不得接线
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	男缝,后裆缝上端缝头:男2.5,女1.0
	脚口折边	—	藏缝一道	—	折边宽4.0
标识	洗涤标识	0.8	暗线一道	—	上衣洗涤标志夹在里袋垫布里口居中;裤子洗涤标志夹在商标下沿居中

4.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表7规定。

表7 锁钉要求

单位:cm

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼 (四件扣上件)	钉 扣 (四件扣下件)
上衣掩门 (男左女右)	—	距边1.5,距上、下端1.5,钉透上件各一粒,中间均分两粒,不钉透面	与掩门四件扣上件对正,钉扣下件四粒
胸袋、胃袋	—	袋盖宽取中,距边1.5钉扣一粒	与扣杆对正,在袋布上钉扣一粒
袖头	—	袖头宽取中,距尖1.5钉上件一粒	与上件对正,钉下件一粒,往后3.0钉下件一粒
卡夫杆	—	距尖1.5钉上件一粒	与上件对正,在卡夫上铆合下件一粒,往后3.0钉下件一粒
肩部	—	距尖1.5钉上件一粒	与上件对正,钉下件一粒,反面加垫布
男裤后袋	1.5	后袋口宽取中,距袋口1.5竖锁圆头眼一个	与眼对正,在袋布上钉扣一粒
裤腰头	1.5	腰宽取中,距左腰头1.5横锁圆头眼一个	与眼对正,右腰头钉扣一粒

4.9 标识

4.9.1 使用说明

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求,使用说明标识采用织标印刷形式,标识规定应符合图 4 规定,标识内容参照图。缝钉位置按表 6 规定。长: 70mm 宽: 60mm

参考示例:

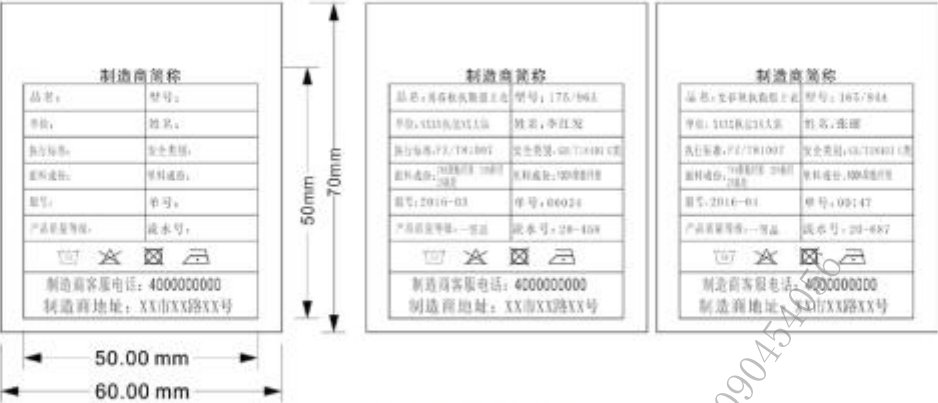


图 4 标识使用说明图

4.9.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章,检验章规格、形式不限,须加盖在标志反面,印色为浅蓝色,字迹应清晰、不沾色。

4.9.3 肩章号型标识

肩章号型应符合《综合行政执法制服服装和标志技术规范 套式肩章》的规定,在左肩样里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标识,款式颜色由承制方自定。产品各号型加盖肩章号按表 8 规定。

表 8 产品各号型加盖肩章号 单位:cm

服装型 (净胸围)	男		女	
	110 以上	110 以下	96 以上	96 以下
肩章号	2号	1号	2号	1号

4.10 成品质量

成品质量应符合 FZ/T 81007《单、夹服装》一等品要求。

上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服,烫迹线顺直,臀部圆顺,裤腰宽窄一致。产品应平服,整洁美观、干燥,无烫光、水渍、变色。数衬部位无脱胶、渗胶及起皱。

表 9 外观质量

部位名称	要 求
线迹	规整,松紧适宜,明线距边宽窄一致,不抽皱
领子	面里平服,抱袢、领口圆顺,领外口服帖,领尖不反翘
驳头	串口顺直,驳口圆顺,服帖,自然翻转,左右驳头宽窄一致不翻翘,领嘴大小一致
止口	顺直平挺,不搜不黏,不起翘

前身	胸部挺括，面、里、衬服帖，胸号眼应平服，不能有线头
口袋	左右袋高低、前后对称，袋盖服帖不反翘
后身	背部平服顺直，贴身上不吊，后领窝不起膝
肩	肩部饱满，肩缝顺直不后甩，肩样端正，左右对称，肩样平服方正，位置准确
袖	吃势均匀，绗袖圆顺，两袖前后、长短一致，袖山无塌陷、无斜绉，袖根无起膝、不上吊，袖底缝不外翻，臂样位置准确，宽窄一致
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带样位置准确左右对称
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	裆缝顺直、熨烫平实
裤腿	烫迹线顺直平挺，长短一致、左右对称，无开步
脚口	熨烫平实，顺直，平齐，无起吊

4.11 成品安全性能

应符合 GB 18401 《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

5 检验规则

5.1 对照第 3 章及本技术规范要求规定逐项检验。

5.2 检验规则应符合 GB/T 22701《职业服装检验规则》的规定。

6 包装、运输及贮存

每套整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
弹力哔叽面料技术要求

A.1 允差

面料物理性能允差应符合表 A.1。

表 A.1 物理性能

项 目		允 差	实 验 方 法
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057
线密度 (tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m ²)		≥235	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向	±10	GB/T 4668
	纬向	±10	
断裂强力/N	经向	≥1125	GB/T 3923.1
	纬向	≥495	
撕破强力/N	经向	≥45	GB/T 3917.2
	纬向	≥35	
弹性伸长率/%	纬向	≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球 /级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/%		-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	

A.2 染色牢度

染色牢度应符合表 A.2 规定。

表 A.2 染色牢度

项 目		标 准 值	实 验 方 法
耐光色牢度/级 ≥		5	GB/T 8427 方法 3
耐水洗色牢度/级 ≥	变色	4	GB/T 12490
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐汗渍色牢度/级 ≥	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度/级 ≥	变色	4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附录 B
(规范性)
斜纹里布技术要求

B.1 允差

斜纹里布允差应符合表 B.1 规定。

表B.1 允差

项 目		指 标	试 验 方 法
线密度/tex		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量/(g/m²)		≥80	GB/T 4669
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057
密度/(根/10cm) m	经向	±10	GB/T 4668
	纬向	±10	

B.2 物理性能

斜纹里布物理性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 物理性能

项 目		指 标	试 验 方 法
断裂强力/N	经向	≥670	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~1.2	GB/T 17031.1
	纬向	-1.2~1.2	GB/T 17031.2
缝口脱开/mm		≤6	GB/T 13772.2 70N 定负荷

B.3 色牢度

斜纹绸染色牢度应符合表 B.3 规定。

表B.3 染色牢度

项 目		指 标	试 验 方 法
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色	≥4	
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 C
(规范性)
涤棉平布技术要求

C.1 允差

涤棉平布允差应符合表 C.1 规定。

表C.1 允差

项 目	指 标	试验方法
线密度/(tex)	±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量/(g/m ²)	≥105	GB/T 4669
密度/(根/10cm)	经向	GB/T 4668
	纬向	
纤维含量/%	符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057

C.2 物理性能

涤棉平布物理性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 物理性能

项目	指 标	试验方法
撕破强力/N	经向	GB/T 3917.2
	纬向	
水洗尺寸变化率/%	经向	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	
干热尺寸变化率/%	经向	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
	纬向	

附录 D
(规范性)
粘合衬技术要求

D.1 允差

粘合衬布的允差性能指标应按表 D.1 规定。

表 D.1 允差

项 目		允 差	试验方法
		大身粘合衬	
单位面积质量/(g/m ²)		≥45	GB/T 4669
基布纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	FZ/T 01057 GB/T 2910
涂布量/(g/m ²)		≥8	FZ/T 01081
线密度/tex	经向	±5%	GB/T 29256.5
	纬向	±5%	
水洗尺寸变化率/%	经向	-2.5~2.5	GB/T 8628 GB/T 8629 GB/T 8630
	纬向	-2.0~2.0	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~1.2	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
	纬向	-1.3~1.3	
甲醛含量/mg/kg		≤75	GB/T 2912.1
注：粘合衬产品代号见 FZ/T 01074。			

B 包：帽类、领带类（市场监督管理部门行政执法制式服装和标志技术规范）

大檐帽

大檐帽

1 范围

本文件规定了综合行政执法制式大檐帽的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本文件适用于综合行政执法制式大檐帽的订购、生产、检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 398 棉本色纱线
- GB/T 420 纺织品色牢度试验染料印染纺织品耐刷洗色牢度
- GB/T 1040.2 塑料拉伸性能的测定第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1222 弹簧钢
- GB/T 2520 冷轧电镀锡薄钢板和钢带
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板材带材第1部分：一般要求GB/T 2910（所有部分）纺织品定量化学分析方法
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强度和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4340.1 金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法
- GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度
- GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 8949 聚氨酯干法人造革

GB/T 13758 粘胶长丝
GB/T 17031.1 纺织晶织物在低压下的干热效应第1部分:织物的干热处理程序
GB/T 17031.2 纺织晶织物在低压下的干热效应第2部分:受干热的织物尺寸变化的测定
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 26382 精梳毛织品
GB/T 29256.5 线密度
GB/T 29862 纺织晶纤维含量的标识
FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法
FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定
FZ/T 63006 松紧带
GA 317 警帽 大檐帽
QB/T 1033.1 塑料非泡沫塑料密度的测定第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
QB/T 1646 聚氨酯合成革
QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

3 要求

3.1 款式

3.1.1 大檐帽款式按图1。

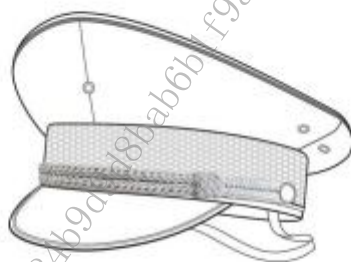


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

大檐帽面料颜色为藏青色,潘通色号: PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

大檐帽里料颜色为藏青色。潘通色号: PANTONE19-4013TPX。

3.2.3 帽顶牙颜色

帽顶牙颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.4 帽口革、帽顶垫颜色

帽口革、帽顶垫颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.5 帽墙丝带颜色

帽墙丝带颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.6 帽饰带颜色

帽饰带颜色为金黄色。潘通色号：PANTONG 14-0957 TPX

3.2.7 帽檐颜色

帽檐为藏青色，顺面料色。

3.2.8 防风松紧带颜色

防风松紧带颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.9 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光金黄色。潘通色号：PANTONG 14-0957 TPX

3.2.10 铝气眼颜色

铝气眼颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.11 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与标样对比，色差应不低于4级；里料颜色与标样对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙丝带、帽饰带等辅料颜色与实物标样对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料标样对比，色差应不低于3-4级，只允许深，不允许浅。色差评定级别应符合GB/T 250规定。

3.4 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1 材料规格

材料名称	规格	要求	用途
弹力哔叽	成份: 75%聚酯纤维23%粘纤2%氨纶 线密度 (tex) 经纱R25 纬纱R24 【24*25+40D】 密度 (根/10cm) 经向470 纬向335 单位面积质量 (g/m²): 235	附录 A	帽顶面、前瓦面、后瓦面、帽墙面
羽纱	13.2tex 人造丝与 28tex 棉纱交织 单位面积质量: 156g/m²	附录 B	帽顶里、帽前瓦里、后瓦里、顶瓦包条、帽墙包布、丝带垫布
聚乙烯塑料板	厚: 1.1mm±0.1mm	附录 C	帽墙衬板
帽墙丝带	300D涤纶长丝与底经28tex×2棉线 (预缩后) 宽:43.0mm±1.0mm	附录 D	帽墙装饰带
人造丝帽饰带	包络芯线: 13.2tex 人造丝 芯线: 28tex 棉纱 30 根	按标样	帽装饰带
超细纤维合成革	厚: 0.65 mm±0.1mm	按标样	帽口革、帽顶垫
3D 经编网眼布	厚度: 5.0mm±0.5 mm 单位面积质量: 330g/m²±15g/m²	按标样	帽口衬
涤棉混纺府绸	14tex×2/28tex	按标样	帽口革垫布、帽口革复合底布
涤纶松紧带	宽: 12.0mm±1.0mm (内衬氨纶橡筋)	附录 E	帽防风带
铝气眼	4 号	附录 F	帽徽孔、帽瓦气孔
铝铆钉	φ6.5mm	按标样	固定前瓦托
塑料前瓦托	聚丙烯	按标样	帽前撑
钢条	60Si2MnA 厚: 0.4mm 宽: 4.0mm	附录 G	撑帽顶
接头箍	厚: 0.4mm, 长: 20.0mm, 宽: 4.0mm	按标样	连接钢条
锦纶棕丝网管	φ15.0mm±1.0mm	附录 H	套装钢条
檐 (ABS与超纤维合成革复合)	大号	附录 I	60 号及以上
	中号		56 号~59 号帽
	小号		55 号帽及以下
帽钉	φ15.0mm	按标样	钉帽风带、帽饰带
涤纶编织带	带宽: 9.0mm±1.0mm, 线宽: 3.0mm±0.3mm	按标样	帽顶牙
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝绗
	11.8tex×2		环缝
透明胶条	宽: 20.0mm	-	包网管接口
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜, 厚: 0.03mm~0.04mm 长: 42.0cm±1.0cm 自封口宽: 5.0cm 宽: 40.0cm±1.0cm	GB/T 4456	内包装

3.5 号码与规格

3.5.1 号码

大檐帽号码分为 9 个号: 54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号、61 号、62 号。

3.5.2 规格

3.5.2.1 大檐帽规格尺寸及极限偏差应符合表 2 规定。

3.5.2.2 大檐帽规格尺寸测量位置见图2a)~图2c)，图中所注数字为表2中成品各测量部位编号。

表2 规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	61号	62号	极限偏差
图2a)	1	帽前瓦高*	6.0									±0.2
	2	帽瓦侧高	4.2									
	3	帽后瓦高	4.0									
	4	帽墙高	5.2									
	5	松紧带长	38.0		39.0		40.0					±1.0
图2b)	6	帽顶纵长	27.4	27.7	28.0	28.3	28.6	28.9	29.2	29.5	29.8	±0.3
	7	帽顶横宽	24.4	24.7	25.0	25.3	25.6	25.9	26.2	26.5	26.8	
图2c)	8	帽口内围*	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	61.5	62.5	+0.2 -0.4
	9	帽口条宽	4.5									±0.2
	10	帽顶垫长	16.0									±0.3
	11	帽顶垫宽	12.0									
	12	帽饰带长	28.0		29.5		31.0					±0.5
	13	帽饰带宽	1.6									±0.1
注：*为主要部位。												

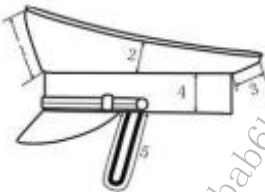


图2a)

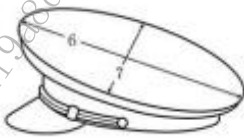


图2b)

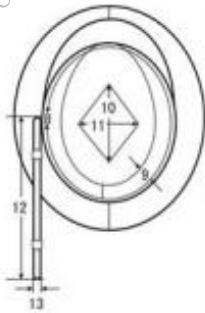


图2c)

3.6 裁剪

裁片下料方向应符合表 3 规定。帽顶面、帽瓦面在下料前须先复合海绵。要求复合平整、牢固，水洗、干洗后不起泡，表面不透胶。

表3 裁片下料方向及要求

单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	*	*
	左前瓦面	纬	下口两点与纬纱平	左、右帽瓦面纹路对正，呈“V”字形，右前瓦面斜度见样板标识线
	右前瓦面	斜	*	
	帽墙面	经、纬	*	*
帽里	帽顶里	经	*	*
	帽前瓦里	纬	3.0	*
	帽后瓦里			
	帽墙包布	纬	3.0	*
	丝带垫布	经、纬	*	*
其它	帽口革	经、纬	*	*
	帽顶垫	经、纬	*	*
	帽口革垫布	45°斜	3.0	*
	帽墙衬	不限	*	*
	帽口衬	不限	*	*

3.7 缝制

3.7.1 针距

各种缝纫针距应符合表 4 规定。

表4 针距

类别	针距	质量要求
平缝	明线 12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝制线路顺直, 首尾回针, 定位准确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适度
	暗线 11 针/3 cm~13 针/3 cm	
环缝	9 针/3 cm~11 针/3 cm	环缝宽不小于 0.4 cm, 切边宽不大于 0.2 cm
曲折缝	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝线宽 0.4 cm~0.5 cm, 缝线牢固, 松紧适度, 不许跳线、开线
缝塑料板	7 针/3 cm~8 针/3 cm	-
缝帽檐	6 针/3 cm~9 针/3 cm	距边宽窄一致
包帽檐	9 针/3 cm~11 针/3 cm	线路顺直, 距边宽窄一致
扞缝	1 针/1.5cm	松紧适度
纳帽檐、帽口条	9 针/3 cm~11 针/3 cm	首尾回扎
帽墙丝带打结	0.2 cm~0.3 cm	6 针打结, 结长 0.3 cm, 结宽 0.1~0.2 cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表5 规定。

表5 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要求	缝头	要求
帽 顶 、 帽 瓦	纳帽顶垫	明线一周	0.2	帽顶里正中, 菱形顶端对准前、后中线, 字体向前(帽檐)	-	缝线颜色与顶垫匹配
	帽顶面与里结合	扎线一周	-	-	0.2	帽顶面、里中线对正
	纳帽顶牙	扎线一周	-	牙线接口对准帽顶后中印	0.5	首尾交接 1.0
	合帽瓦面前、后缝	暗线一道	-	前瓦缝不许偏斜	0.6	剪缝, 在前瓦缝气眼位置回针三道, 回针长 1.2
	帽瓦面、里结合	扎线一周	-	-	0.2	前、后瓦分别围扎
	合帽瓦侧缝	暗线一道	-	-	0.6	剪缝
	帽顶、瓦结合	暗线一周	-	牙净宽: 0.3	0.6	帽顶中印与帽瓦前、后缝对正, 帽牙倒向帽顶
	包、扞帽顶瓦缝头	-	-	缝线帽顶、瓦面不露针迹、松紧适度、牢固、规整	-	缝头向帽顶倒, 包条两边折净, 将缝头包住, 距边0.1 缝线一道, 将包条与帽顶里手针单线扞缝, 采用 11.8tex×2 涤纶线, 缝线颜色与帽里布匹配, 首尾打结, 缝线帽顶面不露针迹、松紧适度、牢固、规整
	钉气眼	-	-	前瓦缝正中, 距下口 3.0 钉气眼一个, 前后帽瓦侧缝 2.0, 距下口 2.2 各钉气眼一个	-	-
帽	环缝帽墙面上、下口	-	-	-	-	线迹平展、均匀

表5(续) 缝制要求

单位为cm

部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
墙	帽墙面下口与经编网眼布结合	扎线一道	-	0.6	将经编网眼布搭缝在帽墙面下口前面正中处
	合帽墙面后缝	暗线一道	-	0.7	劈缝
	扎帽墙面下口凸牙	明线一周	0.15~0.2	-	-
	帽瓦与帽墙面结合	暗线一周	-	帽瓦后缝与帽墙面后缝对正	0.6
	缝帽墙衬板	扎线一道	-	孔径、孔距见样品	搭缝2.0~3.0 针
	纳帽墙衬板包布	扎线两周	0.6	-	距帽墙衬板上口2.5扎线一周,将包布反转后包紧墙衬,距墙衬边0.6扎线一周
	帽墙面下口与帽墙衬结合	暗线一周	-	凸牙距帽墙下口0.8	0.6
	钉前瓦托	铆钉3个	-	-	将前瓦托上端与帽顶瓦处对正、比齐,将前瓦托下端分别与帽墙衬前中处钉铆钉3个,距墙衬上口1.0,间距2.0,钉铆钉两个;距墙衬上口3.5居中钉铆钉一个,铆钉固定牢固
	纳松紧带	扎线各三道	-	松紧带两端1.0	松紧带分别对准帽瓦侧缝,缝在帽墙衬上口里面,距墙衬上口0.6~0.8,回针三道
帽口革	纳帽口革垫布	曲折缝一道	-	-	缝线颜色与帽口革匹配,垫布外露0.3,帽口革两端拼缝,反面加双层垫布,帽口垫布接头不露毛茬,不应断线、跳线
	纳帽口革与纳帽檐	明线一周	-	0.5	缝线颜色与面料和垫布颜色匹配,明线首尾重合,重线长1.5~2.0,帽口革垫布距墙衬边0.4~0.5,帽檐两端各回扎2~3针,帽檐与帽口经编网眼布平齐,帽檐不许压住帽口经编网眼布
附件装配	合帽墙丝带后缝、纳帽墙丝带垫布	暗线一道 明线两道	距缝0.6 上下距边0.2	明线不许偏斜	1.0
	钉帽墙丝带	打结	-	戳托中线与前瓦缝对正,丝带	-

表5（续） 缝制要求

单位为cm

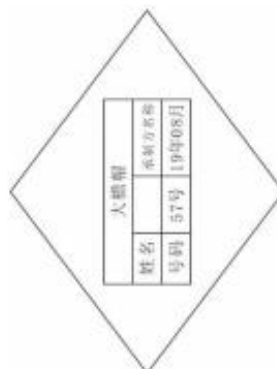
部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
与整理			后缝与帽墙面后缝对正，在帽瓦后缝、两侧缝、后缝与两侧缝 1/2 处及海军徽托下口两端处，距丝带上口 0.4 各打结一个，共五个，结线颜色同帽墙丝带		
	纳帽钉、装帽风带	-	-	-	-
	钉帽墙丝带	打结	-	-	-
	缝接尼龙网管	-	-	-	-
	装帽圈与整理	-	-	-	-
	帽口定型	-	-	-	-
	套帽口线	-	-	-	-
注 1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。 注 2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。					

3.8 洗涤标识

3.8.1 标识章

大檐帽标识为压印标识章，标识章压印在帽顶垫正中，标识章压印字迹清晰、完整、端正，排列整齐。标识章长度为 5.5cm，宽度为 2.5cm。标识章中“产品名称、姓名、号码、号、年、月”为加粗三号宋体字，“号、年、月”前的数字为宋体3号字，“月”前阿拉伯数字可用盖章方式，盖章数字为白色。“承制方名称”为宋体，字号以表格中能将单位名称写入为宜。样式见示例 1。

示例 1：



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标识背面，印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

3.9 成品外观质量

帽口要整烫定型，定型时间充分。产品整洁美观、平服，帽檐挺括，线路顺直，左右对称。无开断线、线头，无烫黄、水渍、亮光。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C类要求。

5 检验规则

对照第3章及本技术规范要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 317中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附录 A

(规范性)

弹力哔叽面料技术要求

A.1 允差

面料物理性能允差应符合表A.1。

表A.1 物理性能

项目	允差	实验方法
纤维含量/%	符合GB/T 29862规定	GB/T 2910 FZ/T01057
线密度 (tex)	±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m²)	≥230	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向 ≥375 纬向 ≥265	GB/T 4668
断裂强力/N	经向 ≥1125 纬向 ≥495	GB/T 3923.1
撕破强力/N	经向 ≥45 纬向 ≥35	GB/T 3917.2
弹性伸长率/%	纬向 ≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球/级	≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/%	-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/%	经向 -1.5~1.5 纬向 -1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630

A.2 染色牢度

染色牢度应符合表A.2规定。

表A.2 染色牢度

项目	指标	实验方法
耐光色牢度/级≥	5	GB/T 8427方法3
耐水染色牢度/级≥	变色 毛布沾色 涤纶沾色	4 GB/T 12490
耐汗渍色牢度/级≥	变色 毛布沾色 涤纶沾色	4 GB/T 3922
耐摩擦色牢度/级≥	干摩 湿摩	4 3-4 GB/T 3920
耐热压色牢度/级≥	变色 沾色	4 GB/T 6152 (潮压法)

附录 B
(规范性)
羽绒技术要求

B.1 材料规格

羽绒材料规格应符合表 B.1 规定。

表B.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²	100.0	±5.0	GB/T 4669
密度, 根/10cm	经向	±10	GB/T 4668
	纬向	±5	

B.2 理化性能

羽绒理化性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 理化性能

项目	指标	试验方法
断裂强度, N	经向	GB/T 3923.1
	纬向	
水洗尺寸变化率, %	经向	GB/T 8628
	纬向	GB/T 8629(4N洗涤, 悬挂晾干) GB/T 8630

B.3 色牢度

羽绒色牢度应符合表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项目	指标	试验方法
耐皂洗色牢度, 级≥	变色	GB/T 3921 (C3)
	沾色	
耐摩擦色牢度, 级≥	干摩	GB/T 3920
	湿摩	
耐汗渍色牢度, 级≥	变色	GB/T 3922
	沾色	

附录 C
(规范性)
聚乙烯塑料帽墙衬技术要求

C.1 样式

聚乙烯塑料帽墙衬样式见图 C.1，其中孔径、孔距见样品。



图C.1 样式

C.2 材料规格

聚乙烯塑料帽墙衬材料规格应符合表 C.1 规定。

表C.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
宽, cm	6.0	±0.1	测量
厚度, mm	1.2	±0.1	QB/T 2709
表观密度, kg/m ³	920.0	±35.0	QB/T 1033.1

C.3 理化性能

聚乙烯塑料帽墙衬理化性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 理化性能

项目	指标	试验方法
拉伸强度, MPa	≥16	GB/T 1040.2
低温耐折, 次	50次不断裂	低温 (-20℃±2℃) 4h, 两端接触机械弯曲

C.4 外观质量

外观颜色为深蓝色，表面光滑平整，无泡、裂纹、凹痕、色痕，两面有密布均匀的凹凸感。墙衬打孔部分孔眼距离排列均匀，无毛刺、飞边等。

附录 D
(规范性)
帽墙丝带技术要求

D.1 材料规格

帽墙丝带材料规格应符合表 D.1 规定。

表D.1 材料规格

名称		标准值	允差	试验方法
宽度, mm		43.0	±1.0	测量
组织结构		纬重平	-	观察
纬向涤纶长丝, D		300	按GB/T 13758执行	
经向棉线, tex	底经	28×2	按GB/T 3988执行	
	边经	9.7×3×3		
密度	经向, 根/4cm	底经	±4	GB/T 4668
		边经	±1	
	纬向, 根/10cm		≥400	

D.2 物理性能

帽墙丝带的理化性能应符合表 D.2 规定。

表D.2 理化性能

项目	指标	试验方法
水洗尺寸变化率, %	-3.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630

D.3 色牢度

帽墙丝带色牢度应符合表 D.3 规定。

表D.3 色牢度

项目		指标	试验方法
耐光色牢度, 级		≥5	GB/T 8427方法3
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色	≥4	
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3	
耐热压色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	干压	≥4	
	潮压	≥4	
耐刷洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 420

D.4 外观质量

D.4.1 色差

帽墙丝带色差应不低于4级, 色差评定级别应符合GB/T 250规定。

D.4.2 疵点

帽墙丝带在10m长度内表面疵点不超过3处, 疵点评定应符合表D.4规定。

表D.4 外观疵点

疵点名称	指标	试验方法
单根断经, cm/10m	<30	观察、测量、计算
锯齿边, cm/10m	<30	
单根油经, cm/10m	<20	
单根跳花, mm/10m	<5	
弯弓, cm/1m	<5	
稀弄, 梭/50cm	<3	
局部束腰, mm	<1	
单面线圈, mm	<3	
油纬经向量, mm	<5	
双纬, 梭	<3	
杂物织入	不允许	
露经露纬	不允许	

附录 E
(规范性)
涤纶松紧带要求

E.1 材料规格

涤纶松紧带的材料要求应符合表 E.1 规定。

表E.1 材料规格

名称	指标	试验方法
氨纶丝, dtex	820.0 (±5%)	GB/T 29256.5
涤纶网络丝, dtex	294.0 (±5%)	

E.2 理化性能

涤纶松紧带的理化性能应符合表 E.2 规定。

表E.2 理化性能

名称	指标	试验方法
组织结构	平织 2 间 1 氨纶丝	观察
宽度, mm	12.0±1.0	测量
单位长度质量, g/m	≥7.5	GB/T 4669
伸长比, %	1:1.9~1:2.8	FZ/T 63006
耐光色牢度, 级	≥5	GB/T 8427方法3
耐洗色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3921 (C3)
耐汗渍色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3922

E.3 外观疵点

涤纶松紧带的外观疵点应符合表 E.3 规定。

表E.3 外观疵点

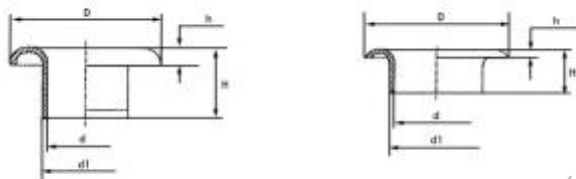
疵点名称	疵点范围
断吊经	不允许
断边经	不允许
松经	单根经线松弛长度不超过 200mm
紧经	单根经线抽紧长度不超过 200mm
错线	单根长度不超过 300mm
跳花	单根经线跳丝长度不超过 100mm
线结头	氨纶胶筋线结头不超过 3 个
注 1: 本表未包括的缺陷, 可参照上述相似缺陷酌情定性。 注 2: 出现于本技术要求严重不符的缺陷, 视为重缺陷。	

E.4 涤纶松紧带的其他要求应符合FZ/T63006的规定。

附录 F
(规范性)
铝气眼技术要求

F.1 结构尺寸

铝气眼结构见图F.1和图F.2。铝气眼尺寸应符合表F.1规定。尺寸测量位置见图F.1和图F.2。



图F.1 气眼 图F.2 垫片

表F.1 尺寸单位为mm

部位		标准值	允差	试验方法
气眼	d	φ3.8	±0.2	精确度为 0.02mm 的游标卡尺或千分尺测量
	dl	φ4.7	±0.2	
	D	φ8.3	±0.2	
	H	3.3	±0.2	
	h	0.8	±0.1	
垫片	d	φ4.9	±0.2	
	D	φ8.5	±0.3	
	H	2.6	±0.2	
	h	0.7	±0.1	

F.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表 F.2 规定。

表F.2 材料规格

材料名称	材料规格	试验方法
L ₁ ~L ₂	0.5mm	GB/T 3880.1

F.3 外观质量

F.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

F.3.2 疵点

允许疵点范围按表 F.3 规定。

表F.3 疵点范围

疵点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脐颈表面有轻微模具痕
脐颈歪、口偏	脐颈歪、口偏不超过 0.2mm

附录 G
(规范性)
钢条技术要求

G.1 材料规格

钢条规格应符合表 G.1 规定。

G.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
60Si2MnA 钢	—	—	GB/T 1222
宽度, mm	3.0	±0.15	用精确度 0.02mm 长尺测量 3 点的平均值
厚度, mm	0.60	±0.03	
接头箍镀锡薄钢板厚度, mm	0.40	±0.02	GB/T 2520
接头箍宽度, mm	4.0	±1.0	测量计算
接头箍长度, mm	20.0		

G.2 物理化性能

钢物理性能应符合表 G.2 规定。

G.2 物理性能

名称	标准值	允差	试验方法
钢条硬度, HV	600.0	±30.0	GB/T 4340.1
钢条成圆形扭曲成“8”字后变形	形状不变	—	观察测量

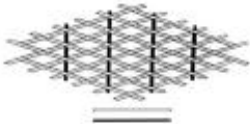
G.3 外观要求

- G.3.1** 帽用钢条由钢条和接头箍组成, 钢条两端用接头箍对接而成型。
- G.3.2** 钢条两侧面倒棱、光滑、成圆弧形, 表面无锈蚀和明细麻点等。
- G.3.3** 钢条表面涂覆黑白色聚酯塑料, 覆膜表面应均匀, 无露底, 无堆漆现象。
- G.3.4** 钢条翘度应符合规定要求。
- G.3.5** 钢条接头箍一头应插入钢条一端不少于9mm, 冲压铆合牢固, 另一端应确保插入顺畅、可靠。

附录 H
(规范性)
锦纶棕丝网管技术要求

H.1 锦纶棕丝网管

锦纶棕丝网管的样式见图 H.1。



图H.1 样式

H.2 材料规格

锦纶棕丝网管的材料规格应符合表 H.1 规定。

H.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
锦纶棕丝	$\phi 0.3\text{mm}$	—	精确度为0.01mm 的千分尺测量
涤棉线, tex	27.8×2	—	—
网管直径, mm	$\phi 14\sim 15$	—	钢线压扁网管测量宽度、厚度、以 (宽×2+厚×2)/3.14=直径
网管密度, 眼/5cm	35	±3	一个菱形为一眼, 用织物密度镜测定、计算
网管编织丝头数, 根	40 (左20、右20)	—	观察、计算
网管夹筋涤棉线, 根/周	10	—	观察、计算

H.3 外观疵点

锦纶棕丝网管的外观疵点要求应符合表 H.2 规定。

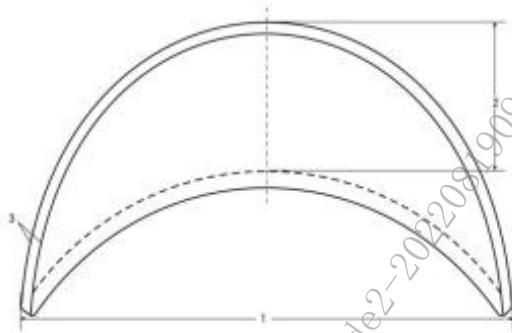
H.2 外观疵点

疵点名称	要求
涤棉线夹筋起圈	不明显
网管相邻疵点相距/m	>10
网管裁剪口棕丝冒头	不允许
网管直径粗细	基本一致
网管最短长度/cm	≥90

附录 I
(规范性)
帽檐技术要求

I.1 样式和尺寸

帽檐由ABS与超纤维合成革复合而成，样式见图I.1；尺寸应符合表I.1规定，尺寸测量位置见图I.1,图中所注数字为表I.1中各测量部位编号。帽檐芯样式见图I.2；尺寸应符合表I.2规定，尺寸测量位置见图I.2。



图I.1 帽檐样式

表 I.1 帽檐尺寸 单位为mm

序号	部位	标准值			允差	试验方法
		大号	中号	小号		
1	帽檐长	177.0	171.0	165.0	±2.0	观察、测量
2	帽檐宽	62.0	60.0	58.0	±1.0	
3	帽檐包边宽	5.0	5.0	5.0	±0.5	

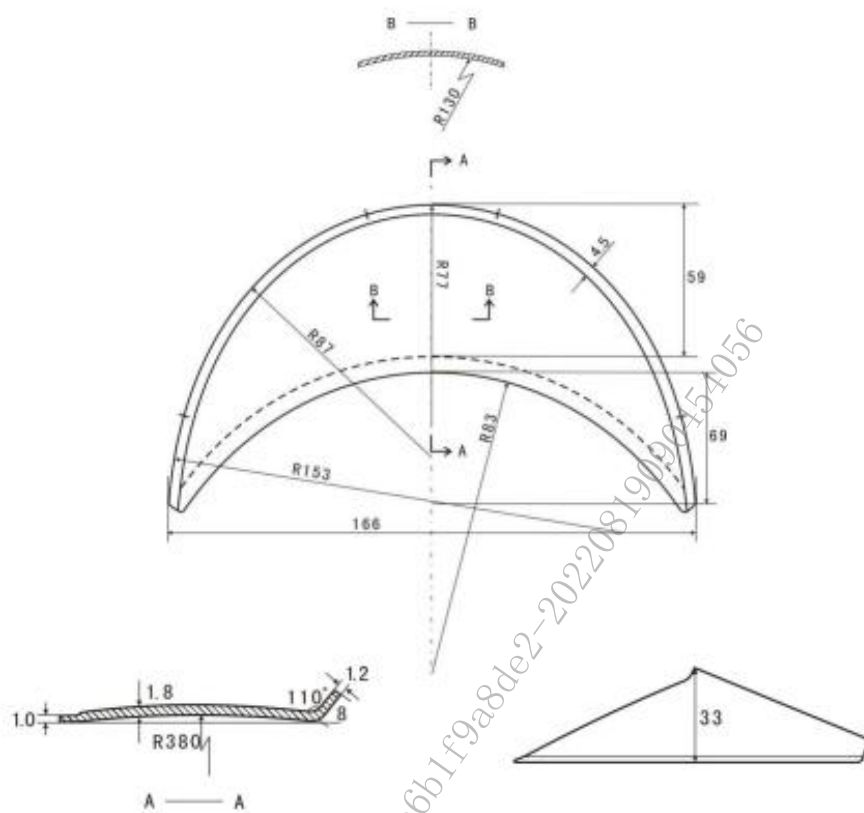


图 I.2 中号帽檐芯

表 I.2 帽檐芯尺寸

单位为mm

序号	部位	标准值			允差	试验方法
		大号	中号	小号		
1	帽檐芯长	172.0	166.0	160.0	±2.0	观察、测量
2	帽檐芯宽	61.0	59.0	57.0	±1.0	
3	帽檐芯高	35.0	33.0	31.0	±1.0	
4	帽檐芯深	71.0	69.0	67.0	±1.0	
5	檐墙高度	8.0			±0.5	
6	檐边宽度	4.5			±0.3	

1.2 材料规格

帽檐材料规格：帽檐面、里为超细纤维合成革，帽檐包边为聚氯乙烯（PVC）压延薄膜，帽檐芯为ABS塑料。

1.3 理化性能

帽檐的规格、物理性能和色牢度应符合表1.3规定。

表1.3 理化性能

材料	项目	标准值	允差	试验方法
超细纤维帽檐革	厚度, mm	1.0	±0.1	QB/T 2709
	表观密度, g/cm ³	0.45	±0.05	QB/T 1646
	剥离强力, N	≥65	—	GB/T 8949
	耐高温性能	无粘连		先将帽檐革放入40℃的人工汗液里浸泡2h, 取出晾干后再放入160℃高温的烘箱里加热10min, 取出后将帽檐革表面对折按压, 观察有无粘连
帽檐	低温耐折性	20次无断裂		将帽檐放入-15℃±2℃的低温箱内1h, 达到规定时间后, 在低温条件下, 立即将帽檐顺弯曲方向对弯至两尖接触为止, 观察是否断裂
	拉伸强力, N	≥600		GB/T 1040.2
	剥离强力, N	≥28		GB/T 8808
PVC压延膜	厚度, mm	0.4	±0.05	QB/T 2709
锦纶线	150D ×3			

1.4 外观质量

帽檐表面粘合牢固、平整, 两尖角留1.0cm包边, 内口面里清剪与芯平齐, 帽檐内口距边0.2cm~0.4cm缝线一道。

卷檐帽

1 范围

本文件规定了综合行政执法卷檐帽的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件适用于卷檐帽的订购、生产、检验、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）
- GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强度和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法
- GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第1部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法
- GB/T 22701 职业服装检验规则
- GB/T 26382 精梳毛织品
- GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
- FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 粘合衬水洗后外观及尺寸变化试验方法

FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法
FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T20022 织物褶皱持久性试验方法
FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强度测试方法
GA 1373 警用 礼仪卷檐帽
QB/T 3637 不饱和聚酯树脂纽扣

3 要求

3.1 款式

卷檐帽款式见图1。

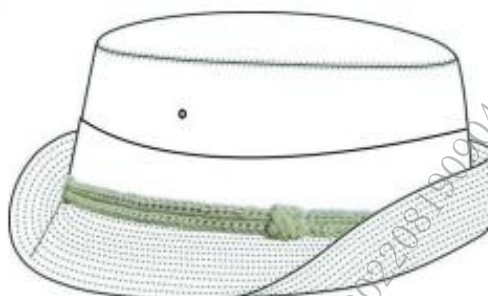


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

大檐帽面料颜色为藏青色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

大檐帽里料颜色为藏青色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX

3.2.3 帽口条颜色

帽口条颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.4 帽墙带颜色

帽墙带颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.5 帽饰带颜色

帽饰带颜色为金黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX

3.2.6 松紧带颜色

松紧带颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.7 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光黄金色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX

3.2.8 铝气眼颜色

铝气眼颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.9 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；里料颜色与实物样品对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙带、帽饰带等辅料颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料实物样品对比，色差应不低于3-4级，只允许深。色差评定级别应符合GB/T 250规定。

3.4 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1 材料规格、要求及用途

材料名称		规格	质量要求	用途
弹力哗叽		成份：75%聚酯纤维23%粘纤2%氨纶 线密度（tex）经纱R25 纬纱R24 【24*25+40D】 密度（根/10cm）经向470 纬向335 单位面积质量（g/m ² ）≥235	按附录A	帽面
羽纱		13.2tex 人造丝与28tex 棉纱交织（预缩） 单位面积质量≥156g/m ²	按附录B	帽顶里、帽墙里、帽墙丝带垫布
涤纶牵伸丝网眼布		网眼结构：三空一	按附录C	帽顶、墙衬
帽墙带	纯毛麦尔登呢	质量：420±20g/m ²	-	帽墙装饰带
粘合衬		PA 58tex×58tex	按附录D	卷檐衬、网纱垫条
涤纶松紧带		宽度：6.0mm±0.5mm，厚度： 1.5mm±0.5mm， 内衬氨纶橡筋	按标样	防风带
帽钉		φ15.0mm	按标样	固定帽墙带和帽饰带
缝纫线	涤纶缝绉线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝绉
	高弹涤纶线	300D	-	环领帽墙带
铝气眼		4号，高：6.5mm	按附录E	帽徽孔
人造丝帽饰带		13.2tex 人造丝包络芯线	按标样	帽装饰带

表1（续） 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	质量要求	用途
	28tex 棉纱包芯线		
涤棉斜纹布	涤 65%，棉 35%，棉纱交织（预缩）	按标样	帽口条
无纺胶衬	PA，30g/m ²	按标样	帽口条衬
涤纶复合衬布	300D 涤纶网络长丝	按附录F	帽顶面衬、帽墙面衬、卷檐面衬、卷檐里衬、帽墙带衬
3D 经编网眼布	180g/m ² ±15 g/m ²	按标样	帽徽底托
树脂四眼扣	φ1.0mm	QB/T 3637	固定扣
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜，厚：0.03mm~0.04mm 长：42.0cm±1.0cm 自封口宽：5.0cm 宽：40.0cm±1.0cm 长：50cm±1.0cm 宽：40 cm±1.0 cm	GB/T 4456	内包装
号型洗涤标识	50mm×25mm 耐久性标签	-	产品名称、号型标注、洗涤说明

3.5 号码与规格

3.5.1 号码

卷檐帽号码分为 8 个号：53 号、54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号。

3.5.2 规格

3.5.2.1 卷檐帽规格尺寸及极限偏差应符合表 2 规定。

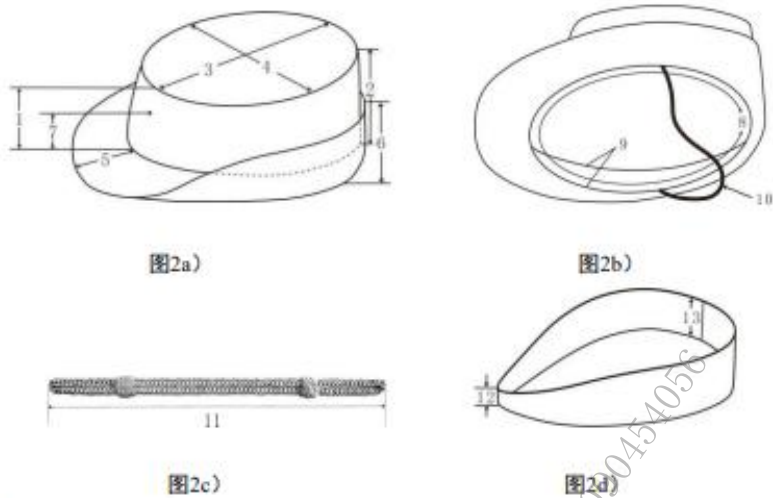
3.5.2.2 卷檐帽规格尺寸测量位置见图 2a)～图 2d)，图中所注数字为表 2 中成品各测量部位编号。

表2 规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	极限 偏差
图2a)	1	帽墙前高*	8.0								±0.2
	2	帽墙后高*	9.0								±0.2
	3	帽顶纵长	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	18.8	±0.2
	4	帽顶横宽	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	±0.2
	5	卷檐前宽	5.0								±0.2
	6	卷檐后高	5.0								±0.3
	7	气眼距帽墙下口	5.5								±0.1
图2b)	8	帽口内围*	53.5	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	±0.4
	9	帽口条宽	3.0								±0.2
	10	松紧带长	33.0				34.0		35.0		±0.5
图2c)	11	帽饰带长	28.0				29.5		31.0		±0.5
图2d)	12	帽墙带前宽	2.9								±0.3
	13	帽墙带后宽	5.7								±0.3
注：*为主要部位。											

注：*为主要部位。



3.6 裁剪

3.6.1 复合衬布及要求

帽面在下料、敷衬和缝纫前先复合衬布；再进行下料、缝纫。复合衬布时要求平整、牢固，水洗、干洗不起泡，表面不透胶。

3.6.2 下料

裁片下料方向应符合表3规定。

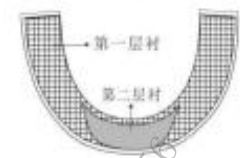
表3 裁片下料方向 单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	*	*
	帽墙面	纬	*	*
	卷檐面、里	经	*	*
帽里	帽顶里	经	*	*
	帽墙里	纬	1.0	*
	帽墙带垫布	不限	*	*
	帽徽底托包条	45°斜	*	*
网眼布	帽顶衬	经	*	光面为正面
	帽墙衬	纬	*	
粘合衬	卷檐面	经	*	*
	前檐面			
	帽口条衬	不限	*	*
	网眼布垫条	经	*	*
其它	帽墙带	纬	*	*
	帽口条面	45°斜	*	*
	帽徽底托	不限	*	*

3.6.3 敷衬

敷衬部位和要求符合表4规定。

表4 敷衬部位和要求

部位	规格	要求	图示
卷檐面	第一层衬 PA 58tex× 58tex	平整牢固	
前檐面	第二层衬 PA 58tex× 58tex		
帽口条	PA, 30g/m ²		

3.7 缝制

3.7.1 针距

缝纫针距应符合表 6 规定。

表5 针距

类别		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝线线路顺直, 首尾回针, 定位准确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适度
	暗线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	
曲折缝		12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝线宽不得小于 0.4 cm, 缝线牢固, 松紧适度, 不许跳线、开线
打结		0.3 cm	6 针打结, 结长 0.3 cm, 结宽 0.1~0.2 cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表 6 规定。

表6 缝制要求

单位为cm

部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
帽顶、帽墙、帽檐	合帽墙面后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.2	-	剪缝
	合帽墙里后缝	暗线一道	-	0.8	剪缝
	帽墙面、里结合	扎线一周	0.3	平服、不起皱	-
	帽顶面与帽顶里结合	扎线一周	0.3	平服、不起皱	0.6
	帽顶与帽墙结合	暗线一道 明线一道	距缝 0.2	结合帽缝圆顺	0.6
	纳帽顶包条	扎线一道	0.1	宽窄一致	-
	钉帽散气眼	-	-	帽墙前正中，距帽墙下口 5.5 钉气眼一个	连帽里一起扎住
帽口条	纳帽口条上口	纳“之”字型线一道	0.3	距边宽窄一致	0.8
	扎帽口条下口	明线一道	0.2	-	0.8
	钉标志	扎线一道	0.2	-	0.4
卷袖	合卷袖后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.5	-	0.8
	包卷袖外口	-	-	包条包紧，宽窄一致，明线不得下炕	-

表6（续） 缝制要求

单位为cm

部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
模具定型	-	-	平服、圆顺	-	-
环缝帽墙带上下口	-	-	线迹平展、均匀，不许接线；接头必须热熔	-	-
合帽墙带后缝	曲折缝一道	-	-	-	两端对接，反面垫布一层
装帽墙带	-	-	帽墙带要服帖、平展，帽饰带下口与帽墙下口平齐；帽墙带前中与帽徽孔对正	-	-
固定帽墙饰带	-	-	在帽墙带前中距帽墙带下口 1.0 打结一个；在距帽墙带后缝右侧 1.0、下口 2.0 打结一个	-	将帽墙与帽墙带一起钉住
固定帽饰带	-	-	帽饰带中印对准帽徽孔中印，确定帽饰带两端位置，距帽墙下口 1.5 处，将帽墙与帽墙带一起打孔，用帽钉将帽饰带帽墙带、帽墙一起钉住图案端正；帽饰带松紧适度、服帖	-	-
钉扣	-	-	与防风带对正，距帽顶里缝 1.0，在帽墙里上左右各钉扣一粒	-	手工钉扣，6 根/眼，留余量 0.1~0.15，缝线起尾打结

注 1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。
注 2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。

3.8 标识

3.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。标识规格及内容应符合示例 1。

示例 1：



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标识背面，印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

3.9 成品外观质量

产品整洁，成型美观、平服，圆顺、挺括，线路顺直，左右对称，无开断线、线头。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C类要求。

5 检验规则

对照第3章及本技术规范要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 1373中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附录 A
(规范性)
弹力哔叽面料技术要求

A.1 允差

面料物理性能允差应符合表A.1。

表A.1 物理性能

项目		允差	实验方法
纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	GB/T 2910 FZ/T01057
线密度 (tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m ²)		≥230	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向	≥375	GB/T 4668
	纬向	≥265	
断裂强力/N	经向	≥1125	GB/T 3923.1
	纬向	≥495	
撕破强力/N	经向	≥45	GB/T 3917.2
	纬向	≥35	
弹性伸长率/%	纬向	≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球/级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/%		-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628
	纬向	-1.5~1.5	GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630

A.2 染色牢度

染色牢度应符合表A.2规定。

表A.2 染色牢度

项目		指标	实验方法
耐光色牢度/级≥		5	GB/T 8427方法3
耐水洗色牢度/级≥	变色	4	GB/T 12490
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级≥	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3~4	
耐热压色牢度/级≥	变色	4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附录 B
(规范性)
羽绒技术要求

B.1 材料规格

羽绒材料规格应符合表 B.1 规定。

表B.1 材料规格

名 称		标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²		100.0	±5.0	GB/T4669
密度, 根/10cm	经向	538.0	±10	GB/T 4668
	纬向	265.0	±5	

B.2 理化性能

羽绒理化性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 理化性能

项 目		指 标	试验方法
断裂强度, N	经向	≥450	GB/T 3923.1
	纬向	≥350	
水洗尺寸变化率, %	经向	-1.0~1.0	GB/T 8628
	纬向	-1.0~1.0	GB/T 8629(4N洗涤, 悬挂晾干) GB/T 8630

B.3 色牢度

羽绒色牢度应符合表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项 目		指 标	试验方法
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3-4	
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3	

附 录 C
(规范性)
涤纶牵伸丝网眼布技术要求

C.1 材料规格

涤纶牵伸丝网眼布材料规格应符合表 C.1 规定。

表C.1 材料规格

项 目	规格	网眼结构
纱支	经纱 300D/98f, 纬纱 150D/38f	三空一

C.2 理化性能

涤纶牵伸丝网眼布理化性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 理化性能

项 目		允 差	试 验 方 法
单位面积质量, g/m ²		510±15	GB/T 4669
顶破强力, N		≥700	GB/T 19976 (加注: 钢球直径φ38mm)
网眼密度, 眼/10cm	直向	15~20	直尺测量
	横向	16~21	

C.3 色牢度

涤纶牵伸丝网眼布色牢度按表 C.3 规定。

表C.3 色牢度

项 目	指 标		试 验 方 法
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色		
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色		
耐光色牢度, 级		≥4	GB/T 8427 方法3

附录 D
(规范性)
粘合衬技术要求

D.1 材料规格

粘合衬材料规格应符合表 D.1 规定。

表D.1 材料规格

项 目	指 标	试验方法
涂布量, g/m ²	23±3	FZ/T 01081

D.2 理化性能

粘合衬的理化性能应符合表 D.2 规定。

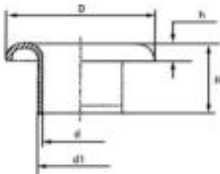
表D.2 理化性能

项 目		指 标	试验方法
剥离强力, N		≥10	FZ/T 80007.1
水洗尺寸变化率, %	经向	≥-2.0	FZ/T 01084
	纬向		
干洗尺寸变化率, %	经向	≥-1.0	FZ/T 01083
	纬向		
干热尺寸变化率, %		≥-1.0	FZ/T 01082

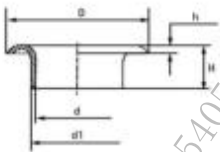
附录 E
(规范性)
铝气眼技术要求

E.1 结构尺寸

铝气眼结构见图 E.1 和图 E.2。铝气眼尺寸应符合表 E.1 规定。尺寸测量位置见图 E.1 和图 E.2。



图E.1气眼



图E.2 垫片

表E.1 规格尺寸 单位为mm

部 位		标准值	允 差	试验方法
气眼	d	φ3.8	±0.2	精确度为0.02mm 的游标卡尺或千分尺 测量
	d1	φ4.7	±0.2	
	D	φ8.3	±0.2	
	H	6.5	±0.2	
	h	0.8	±0.1	
垫片	d	φ4.9	±0.2	
	D	φ8.5	±0.3	
	H	2.6	±0.2	
	h	0.7	±0.1	

E.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表 E.2 规定。

表E.2 材料规格

材料名称	材料规格
L ₂ —L ₃	0.5mm

E.3 外观质量

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

E.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

E.3.2 疵点

允许疵点范围按表 E.3 规定。

表E.3 疵点范围

疵 点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脖颈表面有轻微模具痕
脖颈歪、口偏	脖颈歪、口偏不超过 0.2mm

附 录 F
(规范性)
涤纶复合衬布技术要求

F.1 材料规格

涤纶复合衬布材料规格应符合表 F.1 规定。

表F.1 材料规格

名 称		标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²		160	±10	GB/T 4669
密度, 根/10cm	经向	240	±6	GB/T 4668
	纬向	240	±6	

F.2 物理性能

涤纶复合衬布物理性能应符合表 F.2 规定。

表F.2 物理性能

项 目		标准值	允差	试验方法
断裂强力, N	经向	≥441	-	GB/T 3923.1
	纬向	≥343	-	
水洗尺寸变化率, %	经向	≤1	-	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	≤1	-	
干热尺寸变化率, %	经向	≤1	-	GB/T 17031
	纬向	≤1	-	
剥离强力, N/2.5cm	经向	≥10	-	FZ/T 80007.1
	纬向	≥10	-	
气泡, cm		≤0.1	0.05	测量

F.3 色牢度

涤纶复合衬布色牢度应符合表 F.3 规定。

表F.3 色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐洗色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度，级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3-4	
耐汗渍色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3	

大檐凉帽

1 范围

本文件规定了综合行政执法大檐凉帽的要求、检验规则、包装、运输及贮存。

本文件适用于大檐凉帽的订购、生产、检验、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 420 纺织品色牢度试验染料印染纺织品耐刷洗色牢度

GB/T 1040.2 塑料拉伸性能的测定第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 2520 冷轧电镀锡薄钢板和钢带

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板材带材第1部分：一般要求GB/T 2910（所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4340.1 金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8949 聚氨酯干法人造革

GB/T 13758 粘胶长丝

GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第1部分：织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22701 职业服装检验规则
GB/T 26382 精梳毛织品
GB/T 29256.5 线密度
FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法
FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定
FZ/T 63006 松紧带
GA 321 大檐凉帽
QB/T 1033.1 塑料非泡沫塑料密度的测定第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
QB/T 1646 聚氨酯合成革
QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

3 要求

3.1 款式

3.1.1 大檐凉帽款式见图1。

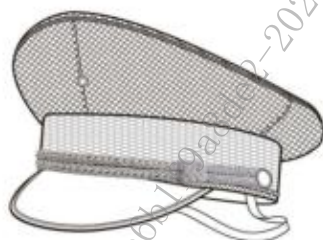


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

涤纶网纱颜色为深蓝。潘通色号: PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

里料颜色为深蓝。潘通色号: PANTONE19-4013TPX

3.2.3 帽顶牙颜色

帽顶牙颜色为深蓝。顺面料色。

3.2.4 帽口革、帽顶垫颜色

帽口革、帽顶垫颜色为深蓝。顺面料色。

3.2.5 帽墙丝带颜色

帽墙丝带颜色为深蓝。顺面料色

3.2.6 帽饰带颜色

帽饰带颜色为金黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX

3.2.7 帽檐颜色

帽檐为黑色。

3.2.8 防风松紧带颜色

防风松紧带颜色为深蓝。顺面料色。

3.2.9 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光金黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX

3.2.10 铝气眼颜色

铝气眼颜色为深蓝。顺面料色。

3.2.11 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；里料颜色与实物样品对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙丝带、帽饰带等辅料颜色与实物标样对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料实物样品对比，色差应不低于3-4级，只允许深。色差评定级别应符合GB/T 250规定。

3.4 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1 材料规格

材料名称	规格	要求	用途
涤纶网纱	单位面积质量：162g/m ² ±15g/m ²	附录A	帽顶面、前瓦面、后瓦面、帽墙面
涤纶长丝网纱布	经纱 50D/24f，纬纱 50D/24f 单位面积质量：75g/m ² ±8g/m ²	按标样	帽顶里
3D 经编网眼布	厚度：5.0mm±0.5 mm 单位面积质量：330g/m ² ±15g/m ²	按标样	帽口衬
羽纱	13.2tex 人造丝与 28tex 棉纱交织	附录B	帽墙包布
聚乙烯塑料板	厚：1.1mm±0.1mm	附录C	帽墙衬板

表1（续） 材料规格

材料名称	规格	要求	用途
帽墙丝带	300D涤纶长丝与底经28tex×2棉线（预缩后） 宽：43.0mm±1.0mm	附录D	帽墙装饰带
人造丝帽饰带	包络芯线：13.2tex人造丝 芯线：28tex棉纱30根	按标样	帽装饰带
超细纤维合成革	厚：0.65mm±0.1mm	按标样	帽口革、帽顶垫
涤棉混纺府绸	14tex×2/28tex	按标样	帽顶瓦包条、帽口革垫布
涤纶松紧带	宽：10.0mm±1.0mm（内衬氨纶橡筋）	附录E	帽防风带
铝气眼	4号	附录F	帽徽孔
塑料前瓦托	聚丙烯	按标样	帽前撑
钢条	60Si2MnA 厚：0.4mm，宽：4.0mm	附录G	撑帽顶
接头箍	厚：0.4mm，长：20.0mm，宽：4.0mm	按标样	连接钢条
锦纶棕丝网管	深蓝 φ15mm±1mm	附录H	套装钢条
帽檐	大号	附录I	60号及以上
	中号		56号~59号帽
	小号		55号帽及以下
帽钉	φ15.0mm	按标样	钉帽风带、帽饰带
涤纶编织带	带宽：9.0mm±1.0mm，线宽： 3.0mm±0.3mm	按标样	帽顶牙
缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
铝铆钉	φ6.5mm	按标样	固定前瓦托
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜，厚：0.03mm~0.04mm 长：42.0cm±1.0cm 自封口宽：5.0cm 宽：40.0cm±1.0cm 长：50cm±1.0cm 宽：40cm±1.0cm	GB/T 4456	内包装
透明胶条	宽：20.0mm	-	包网管接口

3.5 号码与规格

3.5.1 号码

大檐凉帽号码分为9个号：54号、55号、56号、57号、58号、59号、60号、61号、62号。

3.5.2 规格

3.5.2.1 大檐凉帽规格尺寸及极限偏差应符合表2规定。

3.5.2.2 大檐凉帽规格尺寸测量位置见图2a)~图2d)，图中所注数字为表2中成品各测量部位编号。

表2 规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	61号	62号	极限偏差
图2a	1	帽前瓦高	6.0									
	2	帽瓦侧高	4.2									
	3	帽后瓦高	4.0									
	4	帽墙高	5.2									
	5	松紧带长	34.0		35.0		36.0					±0.2
图2b	6	帽顶纵长	27.4	27.7	28.0	28.3	28.6	28.9	29.2	29.5	29.8	
	7	帽顶横宽	24.4	24.7	25.0	25.3	25.6	25.9	26.2	26.5	26.8	±0.3

表2（续） 规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	54 号	55 号	56 号	57 号	58 号	59 号	60 号	61 号	62 号	极限 偏差
图2c	8	帽口内围 *	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	61.5	62.5	+0.2 -0.4
	9	帽口革宽	4.5									±0.2
	10	帽顶垫长	16.0									±0.3
	11	帽顶垫宽	12.0									
	12	帽饰带长	28.0		29.5		31.0					±0.5
	13	帽饰带宽	1.6									±0.1
注：* 为主要部位。												

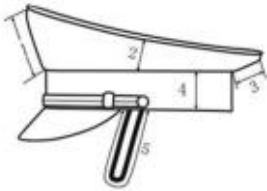


图 2a)

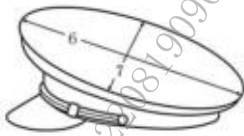


图2b)

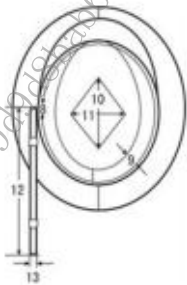


图 2c)

3.6 裁剪

裁片下料方向应符合表 3 规定。

表3 裁片下料方向及要求

单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	-	-
	帽瓦面	纬	-	-
	帽墙面	经、纬	-	-
帽里	帽顶里	经	-	-
其它	帽墙包布	纬	3.0	-
	帽顶瓦包条	45°斜	±5°	-
	丝带垫布	经、纬	-	-
	帽顶垫、帽口革	经、纬	-	-
	帽口革垫布	45°斜	3.0	-
	帽墙衬	不限	-	-
	帽口衬	不限	-	-

3.7 缝制

3.7.1 针距

各种缝纫针距应符合表5规定。

表4 针距

类别	针距	质量要求
平缝	明线 12针/3cm~14针/3cm	缝线线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适度
	暗线 11针/3cm~13针/3cm	
曲折缝	12针/3cm~14针/3cm	缝线宽0.4cm~0.5cm，缝线牢固，松紧适度，不许跳线、开线
缝塑料板	7针/3cm~8针/3cm	-
缝帽檐	6针/3cm~9针/3cm	距边宽窄一致
包帽檐	9针/3cm~11针/3cm	线路顺直，距边宽窄一致
打缝	1针/0.5cm	松紧适度
纳帽檐、帽口革	9针/3cm~11针/3cm	首尾回扎
帽墙丝带打结	0.2cm~0.3cm	6针打结，结长0.3cm，结宽0.1~0.2cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表6规定。

表5 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线距边	要求	缝头	要求
帽顶、帽瓦	纳帽顶垫	明线一周	0.2	帽顶里正中，菱形长端对准前、后中线，字体向前（帽檐）	-	缝线颜色与顶垫匹配
	帽顶面与里结合	扎线一周	-	-	0.2	帽顶面、里中线对正
	纳帽顶牙	扎线一周	-	牙线接口对准帽顶后中印	0.5	首尾交接 1.0
	合帽瓦前、后缝	明、暗线各一道	0.15	前瓦缝不许偏斜	0.6	缝头前瓦向左倒，后瓦向右倒
	合帽瓦侧缝	明、暗线各一道	0.15	-	0.6	侧缝，明线压在前瓦上
	帽顶、瓦结合	暗线一周	-	牙净宽：0.3	0.6	帽顶中印与帽瓦前、后缝对正
	包帽顶瓦缝头	扎线一道	0.1	-	0.6	缝头倒向帽顶，包条两边缝头折净
	钉帽檐气眼	-	-	前瓦缝正中，距下口 3.0 钉气眼一个	-	-
帽墙	帽墙面前下口与经编网眼布结合	扎线一道	-	-	0.6	将经编网眼布搭缝在帽墙面前下口前面正中处
	合帽墙面前缝	暗线一道	-	-	0.7	劈缝
	扎帽墙面前下口凸牙	明线一周	0.15 ~ 0.2	-	-	-
	帽瓦与帽墙面结合	暗线一周	-	帽瓦后缝与帽墙面前缝对正	0.6	-
	缝帽墙衬板	扎线一道	-	帽墙衬样孔径、孔距见样品	搭缝 2.0 ~ 3.0	搭缝处缝“Z”字形，缝过搭头 2~3 针
	纳帽墙衬板包布	扎线两周	0.6	-	-	距帽墙衬板上口 2.5 扎线一周，将包布反转后包紧墙衬，距墙衬边 0.6 扎线一周
	帽墙面前下口与帽墙衬结合	暗线一周	-	凸牙距帽墙下口 0.8	0.6	墙衬搭头避开墙面前缝
	钉前瓦托	铆钉三个	-	-	-	将前瓦托上端与帽顶瓦处对正、比齐。将前瓦托下端分别与帽墙衬前中处钉铆钉三个，距墙衬上口 1.0 间距 2.0，钉铆钉两个；距墙衬上口 3.5 居中钉铆钉一个，铆钉固定牢固
	纳松紧带	扎线各三道	距墙衬上口 0.6 ~ 0.8	-	松紧带 两端 1.0	松紧带分别对准帽瓦侧缝，缝在帽墙衬上口里面，回针三道

表5（续） 缝制要求

单位为cm

部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
帽口革	绗帽口革垫布	曲折缝一道	-	-	缝线颜色与帽口革匹配，垫布外露0.3，帽口革两端拼缝，反面加双层垫布，帽口垫布接头不露毛茬，不应断线、跳线
	绗帽口革与绗帽檐	明线一周	-	0.5	缝线颜色与面料和垫布颜色匹配，明线首尾重合，重缝长1.5~2.0，帽口革垫布距墙衬边0.4~0.5，帽檐两端各回扎2~3针，帽檐与帽口经编网眼布平齐，帽檐不许压住帽口经编网眼布
附件装配与整理	合帽墙丝带后缝、绗帽墙丝带垫布	暗线一道明线两道	距缝0.6上下距边0.2 明线不许偏斜	1.0	暗缝，反面加垫布一层，垫布上下折光，丝带缝头与表面平齐，不得外露
	钉帽墙丝带	打结	-	-	丝带后缝与帽墙而后缝对正，在帽瓦后缝、两侧缝、后缝与两侧缝1/2处，距丝带上口0.4各打结一个，共五个，结线颜色同帽墙丝带
	绗帽钉、装帽风带	-	-	-	帽钉对准帽瓦侧缝，距帽墙下口1.2，将帽饰带、帽墙丝带和塑料板一起钉住，螺母靠塑料板，螺钉拧到位，帽钉正面图案端正
	钉帽墙丝带	打结	-	-	丝带后缝与帽墙而后缝对正，在帽瓦后缝、侧瓦，距丝带上口0.4各打结一个，共三个
	缝接尼龙网管	-	-	-	网管接口用胶条包紧
	网管接口	-	-	-	网管接口与钢条接口对正，用双线擦缝一周，擦线不少于10针，首尾打结
	装帽圈与整理	-	-	-	帽圈松紧适度，帽顶丰满圆顺
	帽口定型	-	-	-	帽口圆顺
	套帽口线	-	-	-	用双线套在帽钉上，线长19.0~22.0，套帽口线后帽口要圆顺

注1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。

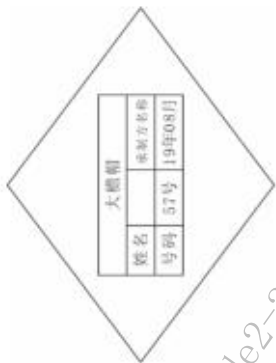
注2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。

3.8 洗涤标识

3.8.1 标识章

大檐凉帽标识为压印标识章，标识章压印在帽顶垫正中，标识章压印字迹清晰、完整、端正，排列整齐。标识章长度为 5.5cm，宽度为 2.5cm。标识章中“产品名称、姓名、号码、号、年、月”为加粗三号宋体字，“号、年、月”前的数字为宋体3号字，“月”前阿拉伯数字可用盖章方式，盖章数字为白色。“承制方名称”为宋体，字号以表格中能将单位名称写入为宜。样式参考见示例 1。

示例 1:



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标志背面，印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

3.9 成品外观质量

帽口要整烫定型，定型时间充分。成品整洁美观、平服，圆顺挺括，线路顺直，左右对称。无开断线、线头，无烫黄、水渍、亮光。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C类要求

5 检验规则

对照第3章及本技术规范要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 321 中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
涤纶网纱技术要求

A.1 理化性能

涤纶网纱理化性能应符合表A.1规定。

表A.1 理化性能

名称		标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²		162	±15	GB/T 4669
顶破强力, N		660	≥660	GB/T 49976
网眼密度, 眼/10cm	经向	23	±2	直尺测量
	纬向	41	±2	

A.2 色牢度

涤纶网纱色牢度应符合表A.2。

表A.2 色牢度

项目		指标	试验方法
耐皂洗色牢度, 级	原样变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	棉布沾色	≥3	
耐摩擦色牢度, 级	干摩擦沾色	≥4	GB/T 3920
	湿摩擦沾色	≥2-3	
耐汗渍色牢度, 级	原样变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥4	

附录 B
(规范性)
羽纱技术要求

B.1 材料规格

羽纱材料规格应符合表 B.1 规定。

表B.1 材料规格

名 称		标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²		100.0	±5.0	GB/T4669
密度, 根/10cm	经向	538.0	±10	GB/T 4668
	纬向	265.0	±5	

B.2 理化性能

羽纱理化性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 理化性能

项目		指标	试验方法
断裂强度, N	经向	≥450	GB/T 3923.1
	纬向	≥350	
水洗尺寸变化率, %	经向	-1.0~1.0	GB/T 8628
	纬向	-1.0~1.0	GB/T 8629(4N洗涤, 悬挂晾干) GB/T 8630

B.3 色牢度

羽纱色牢度应符合表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项 目		指标	试验方法
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3-4	
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3	

附录C
(规范性)
聚乙烯塑料帽墙衬技术要求

C.1 样式

聚乙烯塑料帽墙衬样式见图 C.1，其中孔径、孔距见样品。



图C.1 样式

C.2 材料规格

聚乙烯塑料帽墙衬材料规格应符合表 C.1 规定。

表C.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
宽，cm	6.0	± 0.1	测量
厚度，mm	1.2	± 0.1	QB/T 2709
表观密度，kg/m ³	920.0	± 35.0	QB/T 1033.1

C.3 理化性能

聚乙烯塑料帽墙衬理化性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 理化性能

项目	指标	试验方法
拉伸强力，MPa	≥ 16	GB/T 1040.2
低温耐折，次	50 次不断裂	低温（-20℃ $\pm$ 2℃）4h，两端接触机械弯曲

C.4 外观质量

外观颜色为深蓝，表面光滑平整，无泡、裂纹、凹痕、色痕，两面有密布均匀的凹凸感。
墙衬打孔 部分孔眼距离排列均匀，无毛刺、飞边等。

附录 D
(规范性)
帽墙丝带技术要求

D.1 材料规格

帽墙丝带材料规格应符合表 D.1 规定。

表D.1 材料规格

名称		标准值	允差	试验方法
宽度, mm		43.0	±1.0	测量
组织结构		纬重平	-	观察
纬向涤纶长丝, D		300	按GB/T 13758执行	
经向棉线, tex	底经	28×2	按GB/T 398执行	
	边经	9.7×3×3		
密度	经向, 根/4cm	底经	±4	GB/T 4668
		边经	±1	
	纬向, 根/10cm		≥400	

D.2 物理性能

帽墙丝带的理化性能应符合表 D.2 规定。

表D.2 理化性能

项 目	标准值	试验方法
水洗尺寸变化率, %	-3.5~+1.3	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630

D.3 色牢度

帽墙丝带色牢度应符合表D.3规定。

表D.3 色牢度

项目	指标	试验方法
耐光色牢度, 级	≥ 5	GB/T 8427方法3
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥ 4
	沾色	
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥ 4
	沾色	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥ 4
	湿摩	
耐热压色牢度	变色	≥ 4
	干压	
	潮压	
耐刷洗色牢度	变色	≥ 4

D.4 外观质量

D.4.1 色差

帽墙丝带色差应不低于4级, 色差评定级别应符合GB/T 250规定。

D.4.2 疵点

帽墙丝带在10m长度内表面疵点不超过3处, 疵点评定应符合表D.4规定。

表D.4 外观疵点

疵点名称	指标	试验方法
单根断经, cm/10m	< 30	观察、测量、计算
锯齿边, cm/10m	< 30	
单根油经, cm/10m	< 20	
单根跳花, mm/10m	< 5	
弯弓, cm/1m	< 5	
稀弄, 梭/50cm	< 3	
局部束腰, mm	< 1	
单面线圈, mm	< 3	
油纬经向量, mm	< 5	
双纬, 梭	< 3	
杂物织入	不允许	
露经露纬	不允许	

附录 E
(规范性)
涤纶松紧带要求

E.1 材料要求

涤纶松紧带的材料要求应符合表 E.1 规定。

表E.1 材料要求

名称	标准值	试验方法
氨纶丝, dtex	820.0 (±5%)	GB/T 29256.5
涤纶网络丝, dtex	294.0 (±5%)	

E.2 理化性能

涤纶松紧带的理化性能应符合表 E.2 规定。

表E.2 理化性能

名称	指标	试验方法
组织结构	平织 2 间 1 氨纶丝	观察
宽度, mm	12.0±1.0	测量
单位长度质量, g/m	≥7.5	GB/T 4669
伸长比, %	1:1.9~1:2.8	FZ/T 63006
耐光色牢度, 级	≥5	GB/T 8427 方法3
耐洗色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3921 (C3)
耐汗渍色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3922

E.3 外观疵点

涤纶松紧带的外观疵点应符合表 E.3 规定。

表E.3 外观疵点

疵点名称	疵点范围
断吊经	不允许
断边经	不允许
松经	单根经线松弛长度不超过 200mm
紧经	单根经线抽紧长度不超过 200mm
错线	单根长度不超过 300mm
跳花	单根经线跳丝长度不超过 100mm
线结头	氨纶胶筋线结头不超过 3 个

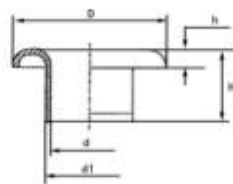
注 1: 本表未包括的缺陷, 可参照上述相似缺陷酌情定性。
注 2: 出现于本技术要求严重不符的缺陷, 视为重缺陷。

E.4 涤纶松紧带的其他要求应符合FZ/T63006 的规定。

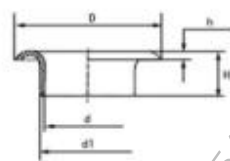
附录 F
(规范性)
铝气眼技术要求

F.1 结构尺寸

铝气眼结构见图 F.1 和图 F.2。铝气眼尺寸应符合表 F.1 规定。尺寸测量位置见图 F.1 和图 F.2。



图F.1 气眼



图F.2 垫片

表F.1 尺寸

单位为mm

部位	标准值	允差	试验方法
气眼	d	φ3.8	精确度为 0.02mm 的游标卡尺或千分尺测量
	d1	φ4.7	
	D	φ8.3	
	H	3.3	
	h	0.8	
垫片	d	φ4.9	
	D	φ8.5	
	H	2.6	
	h	0.7	

F.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表 F.2 规定。

表F.2 材料规格

材料名称	材料规格	试验方法
L ₂ ~L ₃	0.5mm	GB/T 3880.1

F.3 外观质量

F.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

F.3.2 疵点

允许疵点范围按表 F.3 规定。

表F.3 疵点范围

疵点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脖颈表面有轻微模具痕
脖颈歪、口偏	脖颈歪、口偏不超过 0.2mm

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

附录 G
(规范性)
钢条技术要求

G.1 材料规格

钢条规格应符合表 G.1 规定。

G.1 材料规格

名 称	标准值	允 差	试验方法
60Si2MnA 钢	—	—	GB/T 1222
宽度, mm	3.0	±0.15	用精确度 0.02mm 卡尺测量 3 点的 平均值
厚度, mm	0.60	±0.03	
接头箱镀锡薄钢板厚度, mm	0.40	±0.02	GB/T 2520
接头箱宽度, mm	4.0	±1.0	测量计算
接头箱长度, mm	20.0		

G.2 物理化性能

钢物理性能应符合表 G.2 规定。

G.2 物理性能

名 称	标准值	允 差	试验方法
钢条硬度, HV	600.0	±30.0	GB/T 4340.1
钢条成圆形扭曲成“8”字后变形	形状不变	-	观察测量

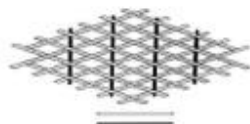
G.3 外观要求

- G.3.1 帽用钢条由钢条和接头箱组成, 钢条两端用接头箱对接而成型。
- G.3.2 钢条两侧面倒棱、光滑、成圆弧形, 表面无锈蚀和明细麻点等。
- G.3.3 钢条表面涂覆黑白色聚酯塑料, 覆膜表面应均匀, 无露底, 无堆漆现象。
- G.3.4 钢条翘度应符合规定要求。
- G.3.5 钢条接头箱一头应插入钢条一端不少于9.0mm, 冲压铆合牢固, 另一端应确保插入顺畅、可靠。

附录H
(规范性)
锦纶棕丝网管技术要求

H.1 锦纶棕丝网管

锦纶棕丝网管的样式见图 H.1。



图H.1 样式

H.2 材料规格

锦纶棕丝网管的材料规格应符合表 H.1 规定。

H.1 材料规格

名 称	标准值	允差	试验方法
锦纶棕丝	φ0.3mm	-	精确度为 0.01mm 的千分尺测量
涤棉线, tex	27.8×2	-	-
网管直径, mm	φ14~15	-	钢尺压扁网管测量宽度、厚度、以 (宽×2+厚×2) / 3.14=直径
网管密度, 眼/5cm	35	±3	一个菱形为一眼, 用织物密度镜测定、计算
网管编织头数, 根	40 (左 20、右 20)	-	观察、计算
网管夹筋涤棉线, 根/周	10	-	观察、计算

H.3 外观疵点

锦纶棕丝网管的外观疵点要求应符合表 H.2 规定。

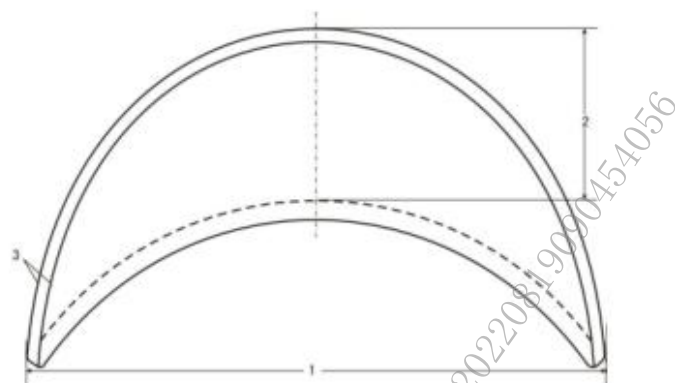
H.2 外观疵点

疵点名称	要 求
涤棉线夹筋起圈	不明显
网管相邻疵点相距/m	>10
网管裁剪口棕丝冒头	不允许
网管直径粗细	基本一致
网管最短长度/cm	≥90

附录I
(规范性)
帽檐技术要求

I.1 样式和尺寸

帽檐由ABS与超纤维合成革复合而成，样式见图I.1；尺寸应符合表I.1规定，尺寸测量位置见图I.1,图中所注数字为表I.1中各测量部位编号。帽檐芯样式见图I.2；尺寸应符合表I.2规定，尺寸测量位置见图I.2。



图I.1 帽檐样式

表I.1 帽檐尺寸

单位为mm

序号	部位	标准值			允差	试验方法
		大号	中号	小号		
1	帽檐长	177.0	171.0	165.0	±2.0	观察、测量
2	帽檐宽	62.0	60.0	58.0	±1.0	
3	帽檐包边宽	5.0	5.0	5.0	±0.5	

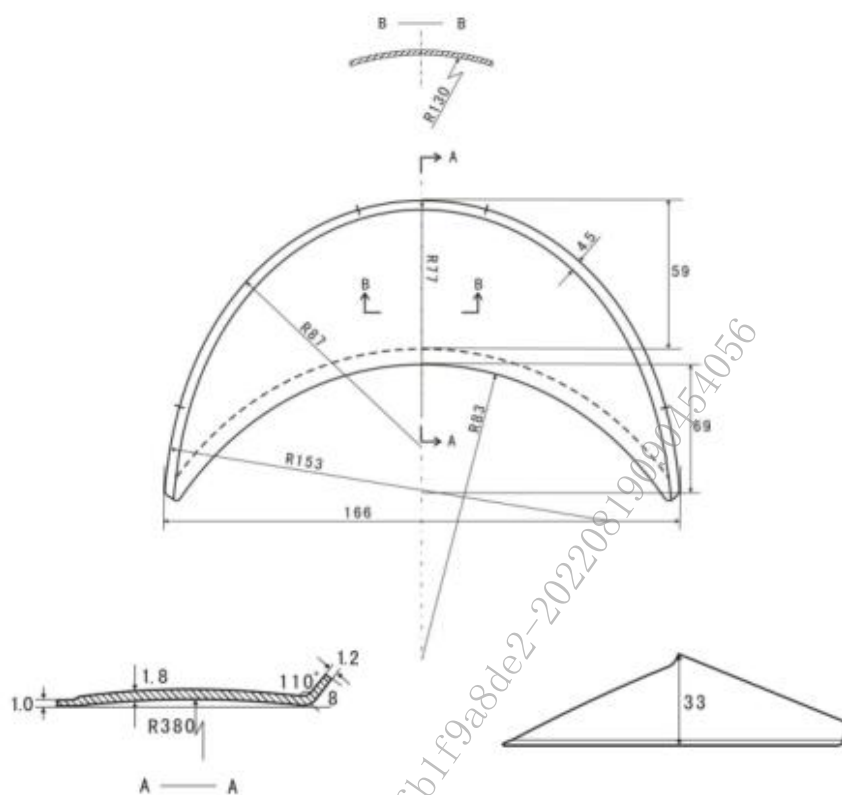


图 1.2 中号帽檐芯

表 1.2 帽檐芯尺寸

单位为mm

序号	部位	标准值			允差	试验方法
		大号	中号	小号		
1	帽檐芯长	172.0	166.0	160.0	±2.0	观察、测量
2	帽檐芯宽	61.0	59.0	57.0	±1.0	
3	帽檐芯高	35.0	33.0	31.0	±1.0	
4	帽檐芯深	71.0	69.0	67.0	±1.0	
5	檐墙高度	8.0			±0.5	
6	檐边宽度	4.5			±0.3	

1.2 材料规格

帽檐材料规格：帽檐面、里为超细纤维合成革，帽檐包边为聚氯乙烯（PVC）压延薄膜，帽檐芯为ABS塑料。

1.3 理化性能

帽檐的规格、物理性能和色牢度应符合表1.3规定。

表1.3 理化性能

材料	项目	标准值	允差	试验方法
超细纤维 帽檐革	厚度, mm	1.0	±0.1	QB/T 2709
	表观密度, g/cm ³	0.45	±0.05	QB/T 1646
	剥离强力, N	≥65	—	GB/T 8949
	耐高温性能	无粘连		先将帽檐革放入40℃的人工汗液里浸泡2h,取出晾干后再放入160℃高温的烘箱里加热10min,取出后将帽檐革表面对折按压,观察有无粘连
帽檐	低温耐折性	20次无断裂		将帽檐放入-15℃±2℃的低温箱内1h,达到规定时间后,在低温条件下,立即将帽檐顺弯曲方向对弯至两尖接触为止,观察是否断裂
	拉伸强力, N	≥600		GB/T 1040.2
	剥离强力, N	≥28		GB/T 8808
PVC 压延膜	厚度, mm	0.4	±0.05	QB/T 2709
锦纶线	150D×3			

1.4 外观质量

帽檐表面粘合牢固、平展,两尖角留1.0cm包边,内口面里清剪与芯平齐。帽檐内口距边0.2cm~0.4cm缝线一道。

卷檐凉帽

1 范围

本文件规定了卷檐凉帽的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件适用于卷檐凉帽的订购、生产、检验、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定
GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法
GB/T 22701 职业服装检验规则
GA 1373 警用礼仪卷檐帽

3 要求

3.1 款式

卷檐凉帽款式见图1。

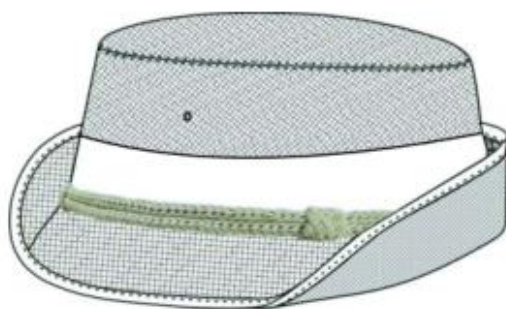


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

大檐帽面料颜色为深蓝色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

大檐帽面料颜色为深蓝色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX

3.2.3 帽口条颜色

帽口条颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.4 帽墙带颜色

帽墙带颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.5 帽饰带颜色

帽饰带颜色为金黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX

3.2.6 松紧绳颜色

松紧绳颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.7 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光金黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX

3.2.8 铝气眼颜色

铝气眼颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.9 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；里料颜色与实物样品对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙带、帽饰带等辅料颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料实物样品对比，色差应不低于3-4级，只允许深。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.4 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	质量要求	用途
涤纶牵伸丝网眼布	经纱×纬纱：300D98f×150D/38f 质量：510g/m ² 网眼结构：三空一	附录 A	帽面
涤纶长丝网纱布	经纱×纬纱：50D/24f×50D/24f	附录 B	帽墙里、帽顶里
涤纶松紧带	宽度：6.0mm±0.5mm，厚度：1.5mm±0.5mm，内衬氨纶橡筋	按标样	防风带
帽钉	φ15.0mm	按标样	固定帽墙丝带、帽饰带
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
铝气眼	4号，高：6.5mm	附录 C	帽散孔
帽墙带 纯毛麦尔登呢	质量：420±20g/m ²	-	帽墙装饰带
人造丝帽饰带	13.2tex 人造丝包络芯线 28tex 棉纱芯线	按标样	帽装饰带
涤棉斜纹布	涤：65%，棉：35%，棉纱交织（预缩）	按标样	帽口条
无纺胶衬	PA，30g/m ²	按标样	帽口条衬
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜，厚：0.03mm~0.04mm 长：42.0cm±1.0cm 自封口宽：5.0cm 宽：40.0cm±1.0cm 长：50cm±1.0cm 宽：40.0cm±1.0cm	GB/T 4456-2008	内包装
号型洗涤标志	50mm×25mm 耐久性标签	3.8	产品名称、号型标注、洗涤说明

3.5 号码与规格

3.5.1 号码

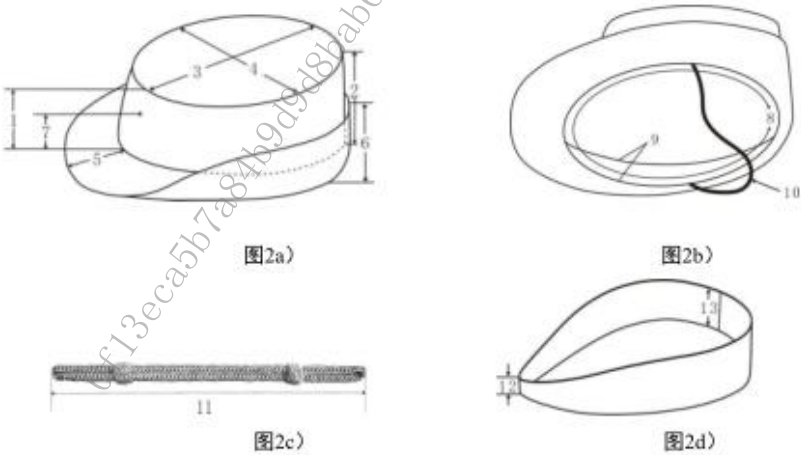
卷檐凉帽号码分为8个号：53号、54号、55号、56号、57号、58号、59号、60号。

3.5.2 规格

- 3.5.2.1 卷檐凉帽规格尺寸及极限偏差应符合表 2 规定。
- 3.5.2.2 卷檐凉帽规格尺寸测量位置见图 2a)～图 2d)，图中所注数字为表 2 中成品各测量部位编号。

表2 规格尺寸及极限偏差 单位为cm

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	极限 偏差
图2a)	1	帽墙前高*	8.0								±0.2
	2	帽墙后高*	9.0								±0.2
	3	帽顶纵长	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	18.8	±0.2
	4	帽顶横宽	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	±0.2
	5	卷檐前宽	5.0								±0.2
	6	卷檐后高	5.0								±0.3
	7	气眼距帽檐下口	5.5								±0.1
图2b)	8	帽口内围*	53.5	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	±0.4
	9	帽口条宽	3.0								±0.2
	10	松紧带长	33.0		34.0		35.0				±0.5
图2c)	11	帽饰带长	28.0		29.5		31.0				±0.5
图2d)	12	帽墙带前宽	2.9								±0.3
	13	帽墙带后宽	5.7								±0.3
注：*为主要部位。											



3.6 裁剪

3.6.1 下料

裁片下料方向应符合表3规定。

表3 裁片下料方向

单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	-	-
	帽墙面	纬	-	-
	卷檐	经	-	-
帽里	帽顶里	经	-	-
	帽墙里	纬	1.0	-
粘合衬	帽口条衬	不限	-	-
其它	帽口条面	45°斜	-	-
	帽墙丝带垫布	经、纬	-	-
	帽顶、帽檐底托包条	45°斜	-	-
	帽檐底托	不限	-	-

3.6.2 敷衬

敷衬部位和要求符合表4规定。

表4 敷衬部位和要求

部位	规格	要求	图示
帽口条	PA, 30g/m ²	平整牢固	

3.7 缝制

3.7.1 针距

缝纫针距应符合表5规定。

表5 针距

类别	针距	质量要求
平缝	明线 12针/3 cm~14针/3 cm	缝纫线路顺直, 首尾回针, 定位准确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适度
	暗线 11针/3 cm~13针/3 cm	
曲折缝	12针/3 cm~14针/3 cm	缝线宽不得小于0.4 cm, 缝线牢固, 松紧适度, 不许跳线、开线
打结	0.3 cm	6针打结, 结长0.3 cm, 结宽0.1~0.2 cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表 6 规定。

表6 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线距边	要求	缝头	要求
帽顶、帽墙	合帽墙面后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	-	0.8	劈缝
	帽顶面与帽墙结合	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	结合帽缝圆顺	0.6	劈缝，帽顶中印与帽墙后缝对正
	合帽墙里后缝	明、暗线各一道	0.15	-	0.6	缝头向右倒
帽墙	帽顶里与帽墙里结合	明、暗线各一道	0.15	明线扎在帽顶上	0.6	头侧向帽顶
	合帽墙网眼布后缝	曲折缝一道	-	-	-	对缝处里面垫 1.0 宽衬条
	帽顶、墙网眼布结合	搭缝两道	-	-	0.4	帽顶压帽墙
	帽墙面与网眼布结合	扎线一周	-	-	0.3	在帽墙下口扎线
帽口条	帽墙面、里结合	扎线一周	-	-	0.2	帽墙面、里后缝对正，在帽墙下口扎线
	纳帽口条上口	纳“之”字型线一道	0.3	距边宽窄一致	0.8	帽口条上口缝头折净
	扎帽口条下口	明线一道	0.2	-	0.8	-
卷檐	钉标志	扎线一道	0.2	-	0.4	帽口条后缝向右 2.0，标志钉在帽口条上口里侧
	合卷檐面后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	-	0.6	劈缝
	合卷檐里后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	-	0.6	劈缝
	勾卷檐外口	暗线一周	-	外口齐于口	0.6	面、里后缝对正，面、里吃度一致
帽口	纳卷檐明线	环形扎线	0.6	纳环形线路，在后缝处起针，扎线间距 0.6	-	-
	卷檐、帽墙结合	缝线一周	-	-	0.8	帽墙下口边与卷檐里口边比齐，后缝对正，距帽墙下口边 0.6 缝线
	包帽徽底托	明线一道	0.15	包边宽窄一致	-	-
	纳帽徽底托	扎线一道	-	长：7.0 宽：5.0	-	-
	压卷檐帽里口缝头	缝线一周	-	-	0.4	-
帽口	纳帽口条	扎线一周	0.1	-	-	将卷檐、帽墙和松紧带一起扎住，位置在帽口横宽设计线上，松紧带缝头 1.0，帽口条后缝与帽墙后缝比齐，帽口条后缝搭接 1.5~2.0，搭头上端打结一个，打结位置距帽口条后缝和上口各 0.5

表6（续） 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要求	缝头	要求
帽 口	卷檐、帽墙结合	缝线一周	-	-	0.8	帽墙下口边与卷檐里口边比 齐，后缝对正，距帽墙下口边 0.8 扎线一周
	压卷檐凉帽里口缝头	缝线一周	-	-	0.4	-
	纳帽口条	扎线一周	0.1	-	-	将卷檐、帽墙和松紧带一起扎 住，松紧带钉缝在帽口横宽设 计线上，帽口条后缝与帽檐后 缝错开1.0~1.2，帽口条后缝搭 接1.5 ~ 2.0 打口上端打结一 个，打结位置距帽口条后缝 和上口各 0.5
	模具定型	-	-	平服、圆顺	-	-
附 件 装 配 与 整 理	合帽墙丝带后缝，纳 帽墙丝带垫布	暗线一道 明线一周	距缝 0.6 上下 距边 0.2	明线不许偏斜	1.0	劈缝，反面加垫布一层，垫布 上下折光
	帽墙丝带打结	-	-	帽墙丝带套在帽墙根部，盖住帽 口条线迹，距丝带土口边 0.4， 在前墙正中和后缝处，各打结一 个，前、后墙之间各匀打两个， 共 6 个	-	将帽墙与帽墙丝带带一起钉 住
	固定帽饰带	-	-	帽饰带中印对准帽徽孔中印，确 定帽饰带两端位置，距帽墙下口 1.5 处，将帽墙与帽饰带一起打 孔，用帽钉将帽饰带帽墙带、帽 墙一起钉住图案端正；帽饰带松 紧适度、服帖	-	-
	钉扣	-	-	与防风带对正，距帽顶里缝1.0， 在帽墙里上左右各钉扣一粒	-	手工钉扣，6 根/眼，留余量 0.1~0.15，缝线起尾打结
注 1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。 注 2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。						

3.8 标识

3.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。标识规格及内容应符合示例 1。

示例 1:



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标识背面，印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

3.9 成品外观质量

产品整洁，成型美观、平服，圆顺、挺括，线路顺直，左右对称，无开断线、线头。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C类要求。

5 检验规则

对照第3章及本技术规范要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 1373中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附录 A
(规范性)
涤纶牵伸丝网眼布技术要求

A.1 材料规格

涤纶牵伸丝网眼布材料规格应符合表 A.1 规定。

表A.1 材料规格

项目	规格	网眼结构
纱支	经纱 300D/98f>纬纱 150D/38f	三空一

A.2 理化性能

涤纶牵伸丝网眼布理化性能应符合表 A.2 规定。

表A.2 理化性能

项目	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²	510.0 (±15.0)	GB/T 4669
顶破强力, N	≥700	GB/T 19976 (加注: 钢球直径φ38mm)
网眼密度, 眼/10cm	经向 15.0~20.0	直尺测量
	纬向 16.0~21.0	

A.3 色牢度

涤纶牵伸丝网眼布色牢度按表 A.3 规定。

表A.3 色牢度

项目	指标	试验方法
耐洗色牢度, 级	变色	≥4 GB/T 3921 (C3)
	沾色	
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4 GB/T 3922
	沾色	
耐光色牢度, 级	≥4	GB/T 8427方法3

附 录 B
(规范性)
涤纶长丝网纱布技术要求

B.1 材料规格

涤纶长丝网纱布材料规格应符合表 B.1 规定。

表B.1 材料规格

项 目	纱支规格	网眼结构
纱支	经纱 50D/24f×纬纱 50D/24f	五空一

B.2 理化性能

涤纶长丝网纱布理化性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 理化性能

项 目	允 差	试验方法
幅宽, cm	150±5	GB/T 4666
单位面积质量, g/m ²	73±8	GB/T 4669
顶破强力, N	≥300	GB/T 19976
网眼密度, 眼/10cm	径向 20~25	测量
	纬向 31~36	

B.3 染色牢度

涤纶长丝网纱布染色牢度按表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项 目	指 标	试验方法
耐洗色牢度, 级	变色	≥4 GB/T 3921 (C3)
	沾色	
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4 GB/T 3922
	沾色	

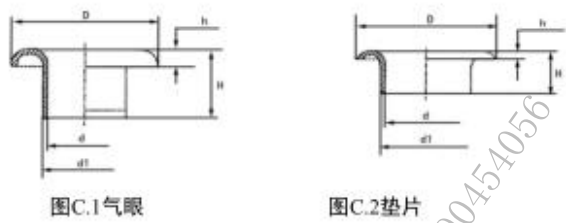
B.4 外观质量

涤纶长丝网纱布颜色为黑色, 应符合标样。黑色涤纶长丝网纱布的色差与标样对比不得低于4级; 左中右色差不得低于4级, 评定级别按GB/T 250的规定。

附录 C
(规范性)
铝气眼技术要求

C.1 结构尺寸

铝气眼结构见图 C.1 和图 C.2。铝气眼尺寸应符合表 C.1 规定。尺寸测量位置见图 C.1 和图 C.2。



表C.1 规格尺寸

单位为mm

部位		标准值	允差	试验方法
气眼	d	φ3.8	±0.2	精确度为0.02mm的游标卡尺 或千分尺测量
	d1	φ4.7	±0.2	
	D	φ8.3	±0.2	
	H	6.5	±0.2	
	h	0.8	±0.1	
垫片	d	φ4.9	±0.2	
	D	φ8.5	±0.3	
	H	2.6	±0.2	
	h	0.2	±0.1	

C.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表 C.2 规定。

表C.2 材料规格

材料名称	材料规格
L ₁ ~L ₅	0.5mm

C.3 外观质量

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

C.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

C.3.2 疵点

允许疵点范围按表 C.3 规定。

表C.3 疵点范围

疵点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脖颈表面有轻微模具痕
脖颈歪、口偏	脖颈歪、口偏不超过 0.2mm

防寒帽

防寒帽

1 范围

本文件规定了防寒帽的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件适用于防寒帽的订购、生产、检验、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法
- GB/T3820 纺织品和纺织制品厚度的测定
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法
- GB/T4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法
- GB/T 5713 纺织品色牢度试验耐水色牢度
- GB/T 6152 纺织品色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法
- GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第1部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T19976 纺织品顶破强力的测定钢球法
- GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量
- GB/T22701 职业服装检验规则
- GB/T 24218.1 纺织品非织造布试验方法第1部分：单位面积质量的测定
- GB/T26382 精梳毛织品
- GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
- FZ/T 01041 绒毛织物 绒毛长度和绒毛高度的测定
- FZ/T01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T20004 利用生物分析防虫蛀性能的方法
- FZ/T20008 毛织物单位面积质量的测定
- FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

- FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
- FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法
- FZ/T 64003 喷胶棉絮片
- FZ/T 72002 毛条喂入式针织造毛皮
- GA 318 警帽 剪绒帽
- QB/T 1269 毛皮物理和机械试验抗张强度和伸长率的测定
- QB/T 1271 毛皮物理和机械试验收缩温度的测定
- QB/T 1273 毛皮化学试验挥发物的测定
- QB/T 1274 毛皮化学试验总灰分的测定
- QB/T 1276 毛皮化学试验四氯化碳萃取物的测定
- QB/T 1277 毛皮化学试验 pH 的测定
- QB/T 1872 服装用皮
- QB/T 2537 皮革色牢度试验 往复式摩擦色牢度

3 产品分类

防寒帽产品按用途分为：布面平剪绒防寒帽、皮面羊剪绒防寒帽两类。

4 要求

4.1 款式

防寒帽款式见图1。

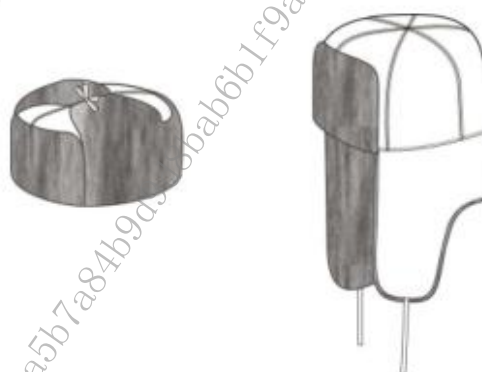


图1 款式

4.2 颜色

4.2.1 面料颜色

防寒帽面料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

4.2.2 里料颜色

帽里料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX。

4.2.3 平剪绒、铬鞣剪绒直毛羊皮颜色

平剪绒、铬鞣剪绒直毛羊皮颜色与面料相匹配。

4.2.4 羊毛毡颜色

羊毛毡颜色：不限。

4.2.5 涤棉平布颜色

涤棉平布颜色为藏青色。

4.2.6 铝气眼颜色

铝气眼颜色：铝本色。

4.2.7 缝纫线颜色

缝纫线颜色为藏青色。

4.2.8 色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于 4 级，每顶颜色应一致；非表面部位与表面部位颜色色差对比应不低于 3—4 级。里料和衬帽颜色与实物样品对比，色差应不低于 3—4 级。平剪绒颜色与实物样品对比，色差应不低于 4 级，每顶颜色应一致。色差评定级别应符合 GB/T 250 规定。铬鞣剪绒直毛羊皮颜色应符合标样规定的色差范围，每顶颜色应基本一致，上、下色差不能并存。

4.3 材料

材料规格、要求及用途按表 1 规定。

表1 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
弹力哔叽	成份：75%聚酯纤维23%粘纤2%氨纶 线密度（tex）经纱R25 纬纱R24 【24*25*40D】 密度（根/10cm）经向470 纬向335 单位面积质量（g/m ² ）：235	附录 A	帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
平剪绒	毛高：9.0mm±0.5mm	附录 B	布面栽绒防寒帽：帽前挡、帽耳
山羊皮革	厚：0.8mm~1.3mm	QB/T 1872	皮面直毛皮防寒帽：帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
铬鞣剪绒直毛羊皮 （梳、剪、烫）	毛长：15.0mm±1.0mm	附录 C	皮面羊剪绒防寒帽：帽前挡、帽耳
涤棉平布	涤80%，棉20%，13tex×13tex， 密度430根×280根/10cm	按实物标 样	帽里、衬帽、羊剪绒帽帽耳、前挡缝垫布
羊毛毡	厚 6.0mm±0.5mm	附录 D	帽墙
涤纶压缩软棉	300g/m2±10g/m2	附录 E	帽顶
	200g/m2±10g/m2		帽顶、帽前挡、帽耳絮层

表1 (续) 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
棉丝光线	9.7tex×3×3	GB/T 6836	撞帽前挡
	14.5tex×3		缝皮
涤棉线带	宽: 10.0mm±1.0mm	按实物标样	帽耳带
醋酸(或硝酸)纤维胶片	-	-	帽耳带头粘胶
铝气眼	1号	按实物标样	帽徽孔
号型洗涤标识	55.0mm×35.0mm 耐久性标签	4.8	产品名称、号型标注、洗涤说明
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜 厚: 0.06mm~0.08mm, 长: 43.0cm±1.0cm 自封口宽: 5.0cm 宽: 42.0cm±1.0cm	GB/T 4456	内包装

4.4 号码及规格尺寸

4.4.1 号码

防寒帽号码分为十个号: 53号、54号、55号、56号、57号、58号、59号、60号、61号、62号。

4.4.2 规格尺寸

4.4.2.1 布面裁绒防寒帽规格尺寸、极限偏差应符合表2规定, 皮面直毛皮防寒帽规格尺寸、极限偏差应符合表3规定。

4.4.2.2 布面裁绒防寒帽、皮面直毛皮防寒帽成品尺寸测量位置见图2a)~图2c), 图中所注数字为表2和表3中成品各测量部位编号。

表2 布面裁绒防寒帽规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	61号	62号	极限偏差
图2a)	1	帽口内围*	55.3	56.3	57.3	58.3	59.3	60.3	61.3	62.3	63.3	64.3	±0.5
	2	帽墙里高*	9.5	9.7	9.9	10.1	10.3	10.5	10.7	10.9	11.1	11.3	±0.2
图2b)	3	衬帽顶纵长	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	17.4	17.7	18.0	±0.3
	4	衬帽顶横宽	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	
	5	衬帽墙高	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	10.6	
	6	衬帽口围	55.0	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	61.0	62.0	63.0	64.0	±0.5
图2c)	7	帽耳前中高	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	18.7	19.0	19.3	±0.3
	8	帽耳后中高	8.1		8.1		8.5		8.7		8.9		±0.2
	9	帽前挡高*	8.2	8.2	8.6	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	
	10	帽前挡宽	15.7	15.7	16.3	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	
	11	帽带长	16.5										±0.5

注: *为主要部位。

表3 皮帽直毛皮防寒帽规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	61号	62号	极限偏差
图2a)	1	帽口内围*	55.6	56.6	57.6	58.6	59.6	60.6	61.6	62.6	63.6	64.6	±0.5
	2	帽墙里高*	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	10.6	10.8	11.0	±0.2
图2b)	3	衬帽顶纵长	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	17.4	17.7	18.0	±0.3
	4	衬帽顶横宽	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	
	5	衬帽墙高	8.6	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	
	6	衬帽口围	55.3	56.3	57.3	58.3	59.3	60.3	61.3	62.3	63.3	64.3	±0.5
图2c)	7	帽耳前中高	16.3	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	18.7	19.0	±0.3
	8	帽耳后中高	7.9		8.1		8.3		8.5		8.7		±0.2
	9	帽前挡高*	7.9	8.1	8.3	8.5	8.7	8.9	9.1	9.3	9.5	9.7	
	10	帽前挡宽	15.8	16.1	16.4	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	
	11	帽带长	16.5										±0.5

*为主要部位。

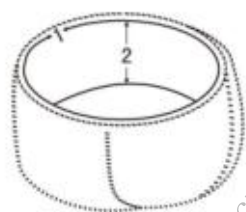


图2a)

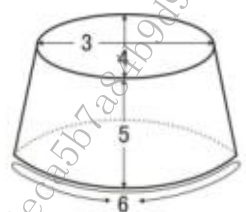


图2b)

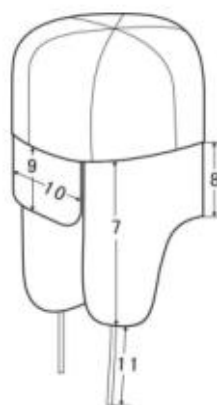


图2c)

4.5 絮料

防寒帽絮料按表 4 规定。

表4 絮料

部 位	絮 料	涤纶压缩软棉 (300g/m ²)		涤纶压缩软棉 (200g/m ²)	
		布面栽绒防寒帽	皮面直毛皮防寒帽	布面栽绒防寒帽	皮面直毛皮防寒帽
帽顶		2层 (1层大片和1层小片)		1层 (中片)	
帽耳		-		1层	
帽前挡		-		1层	

4.6 裁剪

4.6.1 裁片下料

裁片下料方向应符合表 5 规定。

表5 裁片下料方向及要求

单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要 求
帽面	帽瓦	经	-	-
	帽耳	纬	-	-
	帽前挡	纬	-	-
帽里	帽顶	经	-	-
	帽墙	纬	-	-
	衬帽顶	经	1.0	-
	衬帽墙	纬	1.0	-
	帽口滚条	经	1.0	-
长毛毡	帽前挡	纬	-	-
	帽耳	经	3~4	帽耳上口顺经纱
涤纶压缩软棉	帽顶	不限	-	-
	帽前挡	不限	-	-
	帽耳	不限	-	-
羊毛毡	帽墙毡	经、纬	1.5	-
	衬布	不限	-	-
垫布		经、纬	2.0	-

4.6.2 毛皮裁剪及拼接

帽耳、帽前挡的毛绒顺向上（指帽子翻叠好状态），毛绒顺向允斜15°。如使用的毛皮本身毛头不顺，保证帽耳、帽前挡毛绒顺向上，帽耳后边毛绒顺向可逐斜45°。互拼的皮板厚度要基本一致。缝头为0.2 cm~0.25cm，各部位的缝头要刮平，不得起皱和有棱梗。缝口必须缝透，不得由切口斜缝，缝口处不得有夹毛，缝合要平展，需要抻吃的部位要抻吃均匀。各拼缝口和拼接间搭线处以及拼缝首尾处，缝缀要坚牢、严实、不得有缝缀不衔接、开口、开线和跳线。各拼缝处毛被必须平顺，不得分毛露底和毛坎不平，毛被长度和毛的顺向要一致。拼接道数,前挡不超过2道（不含挖补）,大耳不超过5道（不含挖补）,前挡拼接避开圆头和帽徽孔。

4.7 缝制

4.7.1 针距

缝纫针距应符合表 7 规定。

表6 针距

类 别		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm~14/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适度
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
绗棉		7 针/3cm~9 针/3cm	-
扞缝		3 针/3cm~4 针/3cm	-

4.7.2 缝制

缝制要求应符合表7规定。

表7 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线距边	要求	缝头	要求
帽耳	纳帽耳带	回针3~4道	-	帽耳带外端涂胶	0.3	帽耳两头正中上帽耳带,帽耳带根部向后折成双层将帽耳面包住
	平剪绒帽耳面、絮层结合	扎线一周	-	-	0.3~0.4	帽耳面敷涤纶压缩软棉一层,帽耳周围扎线
	羊剪绒帽饰帽耳	绗线一圈	-	-	-	帽耳衬布敷涤纶压缩软棉一层,正中绗曲线
	钩帽耳	暗线一道	-	不得夹绒毛	0.6	-
	扎帽耳上口线	扎线一道	-	-	0.3	上口面与绒比齐扎线,绒毛理向帽耳
帽前挡	前挡面、絮层结合	扎线一周	-	-	0.3	-
	钩前挡	暗线一道	-	不得夹绒毛	0.6	-
	扎前挡下口线	扎线一道	-	-	0.3	-
	钉气眼	-	-	钉在帽前挡正中向上0.5,裁绒帽钉在前挡面和涤纶压缩软棉上;直毛皮将前挡面、涤纶压缩软棉和皮板一起钉透,气眼正面朝前挡面	-	-
帽里	缝帽顶里	绗菱形,扎线一周	-	菱形对角线纵长70,横宽4.5	0.3	帽顶里敷涤纶压缩软棉三层,先将帽顶里、中片和小片绗菱形,再将大片沿帽顶里边扎线
	缝帽墙里	扎线一道	-	-	0.3	帽墙里敷毡片一层,毡片右端去短0.7
	合帽墙后缝	暗线一道 明线一道	0.4	明线压在右边	0.7	向右倒缝
	纳帽顶里	明、暗线各一道	0.4	-	0.7	明线压在帽墙上,帽顶中印对正,抻吃均匀
	纳帽口滚条	明、暗线各一道	距缝0.1	滚边净宽0.7,明线压在帽墙上	0.6	-
帽结合	合帽瓦面	暗线一道 明线两道	距缝0.15	明线不许接线	0.6	劈缝,扎双明线
	纳帽耳、帽前挡	暗线一道	-	前挡上正,不得夹绒毛	1.0	帽耳面与前挡面靠紧,中间加垫布
	纳帽里	明线一道	距缝0.3	明线压在帽瓦面上,不许接线	-	帽耳与前挡中间垫布折透压线,里侧压在滚条正中,缝头向上倒
	捺帽前挡	4~5针	-	距圆头顶端10,两圆头平齐,前挡下口与帽口平齐,前挡与帽墙平服,前挡与帽耳靠紧,不留空隙	-	-
衬帽	纳帽顶	明线一周	0.1	明线压在帽墙上	0.7	帽墙压帽顶

表7(续) 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线距边	要求	缝头	要求
衬帽	压帽墙后缝	明线一道	0.1	衬帽墙右压左, 号码标志对折后夹缝在帽墙后缝处, 距帽墙下口 3.0, 标志号码向外	0.7	帽墙一端缝头折光
	扎帽墙下口线	明线一周	0.3	-	0.7	缝头向外折
	扞衬帽	扞线一周	-	衬帽后缝与帽里后缝对正, 机杆针迹外露小于 1.0, 线路规整、平服, 衬帽下口与帽里滚条平齐	-	-

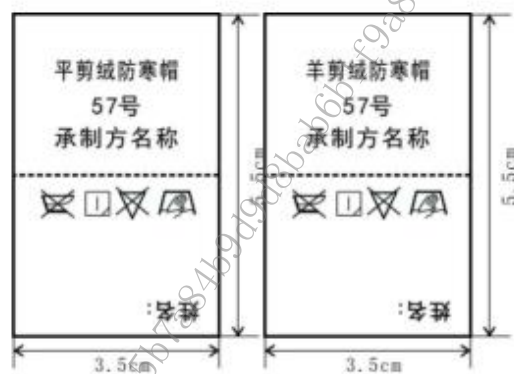
注: 外观要求指不需进行破坏, 即可从外观进行检验的缝制要求。
内在要求指需进行破坏, 才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。

4.8 标识

4.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。平剪绒防寒帽、羊剪绒防寒帽标识规格及内容, 见示例 1。

示例 1:



4.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限, 位置在帽墙里距后缝左侧 2.0, 距帽口 1.0 处。印色为红色, 字迹应清晰、不沾色。

4.9 成品外观质量

产品整洁，盔烫丰满、平服，圆顺、挺括，毛面平顺。线路顺直，左右对称，无烫光、变色，无开断线、毛露、线头、跳线和污渍。

5 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 20400《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

6 检验规则

对照第4章及本技术规范要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 318中检验规则的规定。

7 包装、运输及贮存

每顶帽子装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-2022081909045405

附 录 A
(规范性)
弹力哔叽面料技术要求

A.1 允差

面料物理性能允差应符合表A.1。

表A.1 物理性能

项目		允差	实验方法
纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	GB/T 2910 FZ/T01057
线密度 (tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m ²)		≥230	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向	≥375	GB/T 4668
	纬向	≥265	
断裂强力/N	经向	≥1125	GB/T 3923.1
	纬向	≥495	
撕破强力/N	经向	≥45	GB/T 3917.2
	纬向	≥35	
弹性伸长率/%	纬向	≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球 /级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/%		-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628
	纬向	-1.5~1.5	GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630

A.2 染色牢度

染色牢度应符合表A.2规定。

表A.2 染色牢度

项目		指标	实验方法
耐光色牢度/级 ≥		5	GB/T 8427方法3
耐水洗色牢度/级 ≥	变色	4	GB/T 12490
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐汗渍色牢度/级 ≥	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度/级 ≥	变色	4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附录 B
(规范性)
平剪绒技术要求

B.1 材料规格

平剪绒地纱为167dtex/48F涤纶低弹丝；起绒纱为28公支超柔晴纶规格应符合表B.1规定。

表B.1 材料规格

检验项目	标准值	允差	试验方法
绒毛高度, mm	10.5	±0.5	FZ/T 01041

B.2 理化性能

平剪绒理化性能应符合表B.2规定。

表B.2 理化性能

检验项目	指标	试验方法
断裂强力, N	经向 ≥ 550	GB/T 3923.1
	纬向 ≥ 350	
水洗尺寸变化率, %	经向 $-3.0 \sim +2.0$	FZ/T 72002
	纬向 $-2.0 \sim +2.0$	
单位面积质量, g/m ²	≥ 680	GB/T 4669
弹子顶破强力, N	≥ 500	GB/T 19976 (钢球直径 $\phi 38\text{mm}$)

B.3 色牢度

平剪绒色牢度应符合表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项目	指标	试验方法
耐光色牢度, 级	≥ 5	GB/T 8427方法3
耐皂洗色牢度, 级	变色 $\geq 3-4$	GB/T 3921 (C3)
	沾色 ≥ 3	
耐汗渍色牢度, 级	变色 $\geq 3-4$	GB/T 3922
	沾色 $\geq 3-4$	
耐摩擦色牢度, 级	干摩 ≥ 3	GB/T 3920
	湿摩 ≥ 3	
耐水色牢度, 级	变色 $\geq 3-4$	GB/T 5713
	沾色 ≥ 3	

附 录 C
(规范性)
铬鞣剪绒直毛羊皮技术要求

C.1 材料规格

铬鞣剪绒直毛羊皮规格应符合表C.1规定。

表C.1 材料规格

项目	标准值	允差
皮板厚度, mm	1.0	±0.3
毛被长度, mm	15.0	±1.0

C.2 理化性能

铬鞣剪绒直毛羊皮理化性能应符合表C.2规定。

表C.2 理化性能

项目	指标	试验方法
抗张强度, N/mm ²	≥6	QB/T 1269
断裂伸长率, %	≥20	QB/T 1269
收缩温度, ℃	≥85	QB/T 1271
总灰分, %	≤7	QB/T 1274
pH 值	3.5-6.0	QB/T 1277

C.3 色牢度

铬鞣剪绒直毛羊皮色牢度应符合表 C.3 规定。

表C.3 色牢度

项目	指标	试验方法
耐摩擦色牢度, 级	干摩 (50次)	QB/T 2537
	湿摩 (30次)	
	≥4	
	≥2-3	

C.4 外观质量

毛被平整、洁净、有光泽、无浮色；毛绒丰满、坚牢、无结毛。皮板柔软、平展、不裂面、不断面、无浮肉、无浮油。

附录 D
(规范性)
羊毛毡技术要求

D.1 材料规格

羊毛毡规格应符合表D.1规定。

表D.1 材料规格

项目	标准值	允差	试验方法
厚度, mm	6.0	±0.5	GB/T 3820
羊毛含量, %	100.0	-	GB/T 2910
单位面积质量, g/m ²	950.0	±30.0	GB/T 4669
回潮率, %	14.0	±1.0	GB/T 9905

D.2 外观质量

D.2.1 羊毛毡不允许有脏污、砂土、杂物、不平和凹洞, 周边松软不超过2cm。

D.2.2 羊毛毡必须经过防虫防霉处理, 应符合FZ/T20004的规定。

附录 E
(规范性)
涤纶压缩软棉技术要求

E.1 材料规格

涤纶压缩软棉由涤纶短纤维、低熔点纤维、远红外纤维、滑棉等材料以一定比例经特殊的工艺成型，其规格按表E.1 规定。

表E.1 材料规格

项目	标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²	300	±10	GB/T 24218.1
	200		

E.2 理化性能

涤纶压缩软棉理化性能按表 E.2 规定，其它性能按 FZ/T 64003 要求。

表E.2 理化性能

项目	标准值		允差	试验方法
	300g/m ²	200g/m ²		
蓬松度, cm/g	≥65	≥60	-5	FZ/T 64003
压缩弹性回复率, %	≥75	≥75	-5	

领带

1 范围

本文件规定了综合执法领带的要求、试验方法、检验规则及包装、运输与贮存。

本文件适用于以涤纶为原料，羊毛衬为内衬、经缝纫、手缝、熨烫、打结等工艺制造的一拉得式领带（以下简称“领带”）的订购、生产、检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质最限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 2910 纺织品 定量化学分析
GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 4668 机织物密度的测定
GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度
GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
GB/T 6836 缝纫线
GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 11047 纺织品 织物匀染性能评定针锤法
GB/T 12799 抗油拒水防护服安全卫生性能要求
GB/T 14460 涤纶低弹丝
GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应第1部分 织物的干热处理程序
GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应第2部分 受干热织物尺寸变化的测定
GB/T 17253 合成纤维丝织物
FZ/T 63008 锦纶长丝缝纫线
FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法
QB/T 2173 尼龙拉链

3 要求

3.1 标样

经上级主管部门审核批准的实物样品为该产品的标样。样式见图1。领带面料为提花底纹，具体参

见标样。

3.2 规格

领带规格尺寸分为：大号、中号、小号。领带为一拉得式，拉链头可自锁，并配有保险扣。其样式结构见图1。

3.3 结构尺寸

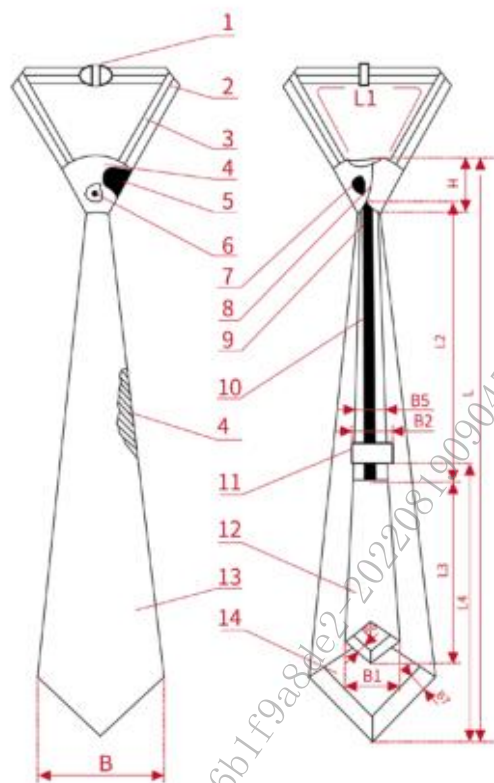
3.3.1 领带规格尺寸、极限偏差应符合图 1 及表1的规定，图案尺寸按实物标样。

3.3.2 领带的尺寸测量位置见图 1，图中所注符号为表 1 中成品各测量部位编号。

表1 领带规格尺寸

单位为 mm

编号	部位名称	号 码			极限偏差
		大号	中号	小号	
L	领带长	500	460	420	±10
L1	颈带长	360	340		±10
L2	拉链长	235	205		±8
L3	小带长	150			±8
L4	标志距大角	230	210		±5
H	领结高	50	45	40	±2
B	大角宽	100	90	80	±3
B1	小角宽	40			±3
B2	标志布宽	55			±2
B5	拉链卷缝后宽	28			±1
B6	小带折边宽	5			±1
B7	大带折边宽	8			±1



1-保险扣; 2-颈带; 3-缝纫线; 4-起绒羊毛衬布; 5-垫片; 6-铆钉; 7-骨架
8-打结线; 9-拉链头; 10-拉链; 11-标志布; 12-小带; 13-大带; 14-涤纶里布

图1 结构及主要尺寸

3.4 颜色

3.4.1 领带面料颜色为藏青色(PANTONG 19-4013TPX), 具体参见标样。产品与实物样品的色差不低于 GB/T 250规定的4级。

3.4.2 领带里布颜色顺面料色, 具体参见标样。产品与实物样品的色差不低于 GB/T 250规定的3-4级。

3.4.3 领带拉链的颜色顺面料色, 具体参见标样, 产品与实物样品的色差不低于 GB/T 250规定的3-4级。

3.4.4 领带骨架、铆钉、保险扣颜色均为黑色, 垫片颜色为透明略带白色, 具体参见标样, 产品与实物标样的色差不低于 GB/T 250规定的3级。

3.4.5 领带缝纫线颜色与面料实物标样的色差不低于GB/T 250规定的 4 级。

3.4.6 领带标志布底色为黑色, 字迹为白色, 具体参见标样。产品与实物样品的色差不低于GB/T 250规定的3-4 级。

3.5 材料

3.5.1 领带的材料规格和质量要求应符合表 2 的规定。

表2 材料规格

材料名称	规格	质量要求	用途
涤丝面料	经纱	55.5 dtex	附录A 领带面料、颈带、小带
	纬纱	55.5 dtex	
涤纶里布	经纱	83.25 dtex	附录B 里布
	纬纱		
起绒羊毛衬布	300 g/m ²	附录C	衬布
3 号尼龙拉链	—	附录D	拉链
PVC 塑料片	厚 0.5 mm±0.1 mm	按实物标样	衬片
ABS 塑料	—	按实物标样	骨架、铆钉、保险扣
涤纶缝纫线	11.8 tex×3	附录E	机缝线
锦纶缝纫线	13.3 tex×2		手工扞缝线
涤纶丝织带	纬密: 32 根/cm, 宽 25 mm	按实物标样	标志布

3.6 缝制工艺

3.6.1 领带的下载方向应符合表 3 的规定。

表3 下载方向

材料名称	裁片名称	下料方向	要求
八面缎	大带	45°斜向	顺经纱
	小带	45°斜向	顺经纱
	颈带	外 45°斜向, 里纬向	—
涤纶里布	大带里布	90°	—
	小带里布	90°	—
起绒羊毛衬布	衬布	45°斜向	—

3.6.2 领带的缝纫针距应符合表 4 的规定。

表4 缝纫针距

项目	针距	质量要求
平缝	明线 18 针/50 mm~22 针/50 mm	线路顺直, 首尾回针, 距边宽窄一致, 结合牢固, 针码均匀,
	暗线 16 针/50 mm~20 针/50 mm	上下线松紧适宜, 封角处针距不少于 32 针/50 mm
	大带暗线 14 针/50 mm~16 针/50 mm	线路顺直, 结合牢固, 针码均匀, 上下线松紧适宜
手工扞缝	5 针/50 mm~6 针/50 mm	线路顺直, 针码均匀, 松紧适宜, 结合牢固
钉标机缝制标志布	11 针/20 mm	线路顺直, 针码均匀, 松紧适宜, 结合牢固, 首尾回针
打结	—	缠线打结, 结合牢固

3.6.3 领带的工艺要求应符合表 5 的规定。

表5 工艺要求

单位为 mm

部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求		要求

大带	大角与里布合缝	暗线一道	—	翻套烫平, 大角角度为 90°, 左右均分; 面吐 8±1	7	清剪线头
	带体合缝	手工开缝或机缝, 暗线一道, 手工开缝缝线打结一道	—	缝线不外露, 横向打结, 结线距中线叠口上 10±2; 结线长 8±1; 缝合牢固、顺直	上10 下18	—
小带	小角与里布合缝	暗线一道	—	翻套烫平, 小角角度为 90°, 左右均分; 面吐 5±1	6	清剪线头
	带体合缝	暗线一道	—	起针回针, 缝线不外露, 封角紧密	10	清剪线头
颈带	连颈带	暗线三道	—	松紧适度, 结合牢固	7	清剪线头
	包边	卷缝, 明线一道	1	外夹里; 线迹不应下抗; 包边、拉链平展, 顺直	—	—
	纳保险扣	折净, 扎线三道	1.5	扎线应重合	10	热熔断带
	纳小带	暗线三道	—	首尾回针, 线迹重合到位; 线路顺直, 结合牢固	7	清剪线头
领结	打领结	—	—	领结端正、紧实, 左右对称, 表面无烫痕	—	—
	合结头	双线, 打结两道	—	居中打结两道; 两道间平行, 垂直距离为 10±2; 每道不少于 2 针	—	结线头不应外露
标志	缝标志布	双线, 死角挽针, 左右、上下各双线两道或使用钉标机	—	扎线不外露, 每道不少于 4 针; 定位准确	6	热熔断带; 缝头不露标志布外; 首尾打结

3.7 标志

3.7.1 领带的标志为机织带标志, 标志内容应包括“产品名称、号码、承制方名称”, 标注字体承制方可自行决定, 选择合适的字号布局合理、美观。具体尺寸为 25mm 宽。

3.7.2 领带标志底色为黑色, 标志字颜色为白色。字迹清晰、完整、端正, 排列整齐。

3.7.3 领带标志缝钉于大带的背面, 具体位置见图 1。缝钉位置准确、端正、牢固, 标志布平服, 宽度 55mm。

3.8 成品外观质量

3.8.1 领带的结构、图案、颜色等外观特性及质量应符合主管部门批准的标样。图案应清晰、饱满、规整, 不应有明显的偏斜、残疵等缺陷。

3.8.2 领带表面应平展、整洁、棱角清晰, 不应有起翘、扭皱、死褶、烫焦、污渍、抽死、勾丝等缺陷。

3.8.3 领带大角、小角折边缝制应规整、对称。

3.8.4 领带领结打结紧实、端正、对称, 左右角的高度一致, 缝线牢固, 线结头不应散开, 线头不应外露。

3.8.5 领带缝制线路应规整、顺直、牢固, 针距均匀, 松紧适度, 无断线、跳针、出套等现象。

3.8.6 领带保险扣表面要规整、光滑, 无毛刺, 插、开顺滑。

3.8.7 领带标志布缝制应端正、牢固; 字迹应清晰、端正, 不变形, 纱支不拧曲, 无明显残疵。

3.8.8 拉链反复拉合 10 次, 拉链不出现破肚、拉合过紧等缺陷。

3.8.9 领带成品无异味。

4 检验方法

4.1 结构尺寸检验

以目视观感(500 mm处)检验领带的结构,并与主管部门批准的实物标样比照检验;用精度为0.5 mm的钢板尺检验领带的尺寸,判定结果是否符合3.3的要求。

4.2 颜色检验

在自然光或光的照度不低于600 lx的条件下,领带主辅材料颜色及图案的颜色,与主管部门批准的实物标样比照检验,色差按GB/T 250的规定进行检验,判定结果是否符合3.4的要求。

4.3 工艺检验

4.3.1 针距密度的检验在成品上检验,用精度1mm的钢板尺检验,测量实际针距数量,判定结果是否符合3.6的要求。

4.3.2 缝纫等工艺要求的检验在成品上检验,判定结果是否符合3.6的要求。

4.4 标志检验

检查领带产品标志的清晰完整性,判定结果是否符合3.7的要求。

4.5 外观检验

4.5.1 检验条件

4.5.2 在自然光或光的照度不低于300 lx(相当于40W日光灯下距离500mm处的光照度)的条件下进行领带的外观检验。

4.5.3 检验方法

4.5.4 以目视观感(500mm处)和手感检验领带的外观,并与主管部门批准的实物标样比照检验,判定结果是否符合3.8的要求。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分型式检验和交收检验。

5.2 外观质量等级和缺陷划分规则

凡不符合本文件各项要求的产品均构成质量缺陷。每个领带存在的质量缺陷按对使用性能和外观影响程度分为轻缺陷和重缺陷两类,见表6。

a) 轻缺陷:不影响使用性能、外观轻微不符合要求;

b) 重缺陷:影响使用性能、外观严重不符合要求。

检验中,出现本文件未能提及的质量缺陷,可参照第3章及表7相似缺陷给出的质量缺陷影响程度,确定轻缺陷和重缺陷;出现与本文件要求严重不符的缺陷,视为重缺陷。

表 6 缺陷分类

检验项目	质量缺陷	轻缺陷	重缺陷
结构尺寸	局部结构存在轻微差异,不影响使用功能	●	
	主要结构与标准、实物标样不符		●
	尺寸超出公差 $\leq 50\%$,不影响使用	●	
	尺寸超出公差 $> 50\%$		●
颜色	色差低于要求半级	●	
	色差低于要求一级		●
材料	承制方提供的材料检测报告中有1项不合格		●
工艺	次要部位存在部分不符合现象,但不影响使用和外观	●	
	主要部位或整体工艺不符合3.5的要求		●
标志	产品标志不清晰	●	
外观	次要部位存在部分不符合现象,但不影响使用	●	
	主要部位或整体超出3.7外观要求		●
性能	耐光色牢度不符合要求		●
	耐洗色牢度不符合要求		●
	耐摩擦色牢度不符合要求		●
	耐热压色牢度不符合要求		●
	耐干洗色牢度不符合要求		●
	领带甲醛含量不符合要求		●

5.3 交收检验

5.3.1 领带检验采用随机抽样的方法,产品应按批提交,检验项目、检验水平、接受质量限、抽样方案与合格判定方案按表 7 的规定。

5.3.2 领带交收检验项目、要求和检验方法按表7的规定。

表7 检验项目、要求和检验方法

检验项目	要求	检验方法	型式检验	交收检验
结构尺寸	3.2	4.1	●	●
颜色	3.3	4.2	●	●
材料	3.4	4.3	●	—
工艺	3.5	4.4	●	●
标志	3.6	4.5	●	●
外观	3.7	4.6	●	●
性能	—	4.7	●	○

注:“●”为必检项目,“○”为选检项目,“—”为不检项目。

5.3.3 主管部门或订购方可以根据型式检验结果、过程检验结果,以及承制方质量状况,选择下列性能检验方案:

- 不作全部性能检验;
- 选择必要的性能检验;
- 全部性能检验。

5.3.4 交收检验组批规则:以同一结构、同一材料和同一种生产工艺制造的领带为一检验批。

5.3.5 交收检验组批数量:

- a) 组批数量按照表 8 规定的组批方案提交；
b) 组批数量不足表 8 最小组批数量时,按最小组批数量提交；
c) 组批数量超过表 8 最大组批数量时,超过部分按表 8 组批数量另行组批提交；
d) 表 8 抽样方案不能满足需要时,可以按照 GB/T 2828.1 的规范,及表 8 中的检验水平和接受质量限,另行制定抽样方案。

5.3.6 检验判定规则:检验时,全部抽检样品的各检验项目结果符合表8的规定,则判定该批产品合格,在剔除抽检样品中的不合格品,并以合格品补足交验数量后可以出厂；否则判定该批产品不合格。

5.3.7 轻缺陷定性判定存在争议时,以过半数检验人员或专家的意见为判定结论。

不合格批产品应全部返修后,重新提交交收检验；仍不合格的产品按合同或协议规定处理。

表8 交收检验项目和抽样方案

检验项目	缺陷分类	检验水平	接收质量限	组批数量				
				281条~500条	501条~1200条	1201条~3200条	3201条~10000条	10001条~35000条
				判定方案 (n,Ac,Re)				
结构尺寸	轻	S-4	4.0	13/1,2	20/2,3	32/3,4	32/3,4	50/5,6
	重	S-4	1.0	13/0,1	20/0,1	32/1,2	32/1,2	50/1,2
标志	轻	S-4	4.0	13/1,2	20/2,3	32/3,4	32/3,4	50/5,6
	重	S-4	1.0	13/0,1	20/0,1	32/1,2	32/1,2	50/1,2
图案	轻	S-4	4.0	13/1,2	20/2,3	32/3,4	32/3,4	50/5,6
	重	S-4	1.0	13/0,1	20/0,1	32/1,2	32/1,2	50/1,2
颜色	轻	S-4	4.0	13/1,2	20/2,3	32/3,4	32/3,4	50/5,6
	重	S-4	1.0	13/0,1	20/0,1	32/1,2	32/1,2	50/1,2
材料	重	—	—	—	—	—	—	—
性能	重	—	—	—	—	—	—	—
工艺	轻	S-4	4.0	13/1,2	20/2,3	32/3,4	32/3,4	50/5,6
	重	S-4	1.0	13/0,1	20/0,1	32/1,2	32/1,2	50/1,2
外观	轻	S-4	4.0	13/1,2	20/2,3	32/3,4	32/3,4	50/5,6
	重	S-4	1.0	13/0,1	20/0,1	32/1,2	32/1,2	50/1,2

注1: n为样本量, Ac为接收数, Re为拒收数。
注2: 承制方提供的材料检测报告应符合本标准要求, 否则为批不合格。
注3: 性能应符合本标准要求, 否则为批不合格。

6 包装、运输和贮存

每一条领带装一个塑料袋后自锁封口,具体要求按订购合同约定执行。

附录 A
(规范性)
面料技术要求

A.1 材料规格

涤丝面料规格和质量要求应符合表A.1的规定。

表A.1 材料规格

项目		标准值	试验方法
线密度	经纱	55.5dtex	GB/T 14460
	纬纱	55.5dtex	
密度 (正面与背面总根数) 根/cm	经密	115±8	GB/T 4668
	纬密	125±8	
质量, g/m²		130±8	GB/T 4669

A.2 理化性能

涤丝的理化性能应符合表A.2的规定。

表A.2 理化性能

项目		标准值	试验方法
耐光色牢度, 级 ≥		4	GB/T 8427方法3
耐洗色牢度, 级 ≥	原样变色	4	GB/T 3921方法C
	涤布沾色		
	棉布沾色		
耐摩擦色牢度, 级 ≥	干摩沾色	4	GB/T 3920
	湿摩沾色		
耐热压色牢度, 级加热温度 为 120°C-2°C ≥	干压变色	4	GB/T 6152
	潮压变色		
	湿压变色	4	
	湿压沾色		
耐干洗色牢度, 级 ≥	变色	≥4	GB/T 5711
	试剂沾色	≥4	
干热尺寸变化率, %	经向	-1.0~1.0	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
	纬向		
勾丝, 级≥	经向	3-4	GB/T 11047
	纬向	2-3	
断裂强力, N ≥		250	GB/T 3923
起毛起球, 级 ≥		3-4	GB/T 4802.1
拒水性, 级 ≥		3	GB/T 4745
折痕回复性, 度 (缓弹) ≥		250	GB/T 3819

注：除耐光色牢度外，色牢度指标允许有 1 项色牢度低半级。

注：除耐光色牢度外，色牢度指标允许有 1 项色牢度低半级。

附录 B
(规范性)
涤纶里布技术要求

B.1 材料规格

涤纶里布材料规格和质量要求应符合表B.1的规范。

表B.1 材料规格

项 目		指 标	试验方法
线密度	经纱	83.25dtex	GB/T 29256.5
	纬纱		
密度, 根/10cm	经密	380±10	GB/T 4668
	纬密	310±10	
质量, g/m ²		55±5	GB/T 4669

B.2 理化性能

涤纶里布的理化性能应符合表B.2的规范。其他理化性能应符合GB/T 17253的要求。

表B.2 理化性能

项 目		指 标	试验方法
耐光色牢度, 级 ≥		5	GB/T 8427方法3
耐洗色牢度, 级 ≥	原样变色	3	GB/T 3921方法C
	涤纶沾色		
	棉布沾色		
耐摩擦色牢度, 级 ≥	干摩擦沾色	4	GB/T 3920
	湿摩擦沾色	3-4	
耐热压色牢度, 级 ≥	干压变色	4-5	GB/T 6152
	潮压变色		
	湿压变色	4	
	湿压沾色		
耐干洗色牢度, 级 ≥	变色	4-5	GB/T 5711
	试剂沾色	4	
干热尺寸变化率, %	经向	-1.0~1.0	GB/T 17031.1
	纬向		GB/T 17031.2
起毛起球, 级 ≥		3-4	GB/T 4802.1
断裂强力, N ≥		250	GB/T 3923
甲醛含量, mg/kg ≤		75	GB/T 2912.1

附 录 C
(规范性)
起绒羊毛衬布技术要求

起绒羊毛衬布的理化性能应符合表C.1的规范。

表C.1 材料规格

项 目		指 标	试验方法
密度, 根/cm	经密	26±4	GB/T 4668
	纬密	24±4	
质量, g/m ²		350±10	GB/T 4669
纤维含量, %	羊毛	30±4	GB/T 2910
	涤纶丝	70±4	FZ/T 01057
干热尺寸变化率, %	经向	-1.0~1.0	GB/T 17031.1
	纬向		GB/T 17031.2
断裂强力, N ≥		250	GB/T 3923
甲醛含量, mg/kg ≤		25	GB/T 2912.1

附录D
(规范性)
3 号尼龙拉链技术要求

D.1 样式

D.1.1 拉头、拉片

拉链拉片、拉头样式见图D.1实物按部批报样执行。

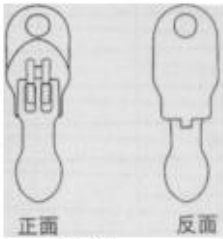


图 D.1

D.1.2 拉链颜色

拉链颜色为冷黑色。

D.2 材料要求

D.2.1 拉链材料

拉链材料应符合表D.1规定。

表D.1 材料

部位	要 求
链牙	尼龙-6 单丝，其线径 $\phi 0.5\text{mm}\pm 0.02\text{mm}$
拉链带	经纱为涤纶网络长丝，纬纱为涤纶长丝
拉头	一体单项正装拉头；拉头拉片连接处为黄铜冲压件，拉头自锁；保险片为不锈钢冲压件；其他为锌合金压铸件
上止	—
下止	超音波热粘合聚酯布胶

D.2.2 链带材料

链带材料规格应符合表D.2规定。

表D.2 材料

项 目		要 求
纱支，dtex	经纱330	$\pm 5\%$
	纬纱330	
密度，根/10cm	经	300 ± 20
	纬	155 ± 10
宽（单边）mm		≥ 12
厚，mm		0.45 ± 0.05

D.3 规格与主要性能

D.3.1 拉头、拉片规格

拉头、拉片规格应符合表D.3规定。

表D.3 规格

项目	指标	试验方法
拉头长, mm	15.5±0.5	测量
拉头宽, mm	8.2±0.5	
拉头厚, mm	7.5±0.5	
拉片长, mm	15.5±0.5	
拉片宽, mm	5.8±0.5	
拉片厚, mm	2.2±0.5	
注: 所测量位置以最长(宽、厚)部位定值。		

D.3.2 拉链规格

拉链规格应符合表D.4规定。

表D.4 规格

项目	指标	试验方法
规格 b1, mm	3.9~4.5	QB/T 2173
前带头长 L1, mm	≥20	
后带头长 L2, mm	≥18	
注: b1 为牙啮合后宽度的选取范围。		

D.3.3 拉链主要性能

拉链主要物理机械性能见表D.5, 拉链的其他要求参照QB/T 2173规定执行。

表D.5 物理机械性能

项目	指标	试验方法
平拉强力, N	≥340	QB/T 2173
拉合轻滑度, N	≤4.0	
拉头自锁强力, N	≥15	
拉头拉片结合强力, N	≥80	
负荷拉次(双次)次	≥1000	
下止强力, N	≥60	
折拉强力, N	≥100	D.5
柔软度	≥34°	D.6
链带耐洗色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3921
链带耐摩擦色牢度, 级	干摩 湿摩	GB/T 3920
	≥3-4	

D.3.4 拉链耐温性能: 拉链在65℃~70℃及-35℃~40℃范围内保持1h后, 平拉强力不低于表D.4规范指标的80%。

D.3.5 插片贴胶耐温性能: 在-35℃条件下贴胶处折转180°反复10次, 无发脆折断现象; 在40℃条件下无粘连现象。

D.4 外观质量

D.4.1 拉链织带应平整、手感柔软,光滑无毛边,链牙排列整齐,齿合良好,不应由缺牙,坏牙。

D.4.2 拉链的上、下止无明显歪斜,拉开拉合时不应有卡住的现象。

D.4.3 拉头涂漆涂层均匀一致,光亮牢固,无气泡、掉皮;拉片翻动灵活,标识清晰。

D.4.4 拉链的平直度应符合QB/T 2173的规范。

D.4.5 同一条拉链的颜色应一致,与标样对比色差不得低于GB/T 250规范的4级,同一批号拉链的链带色差应不低于3-4级。

D.5 折拉强力检验方法

D.5.1 检验设备、夹具

D.5.2 检验设备和测试速度应符合QB/T 2173的规范。

D.5.3 夹具主要尺寸:宽10mm,夹紧面齿形夹角60°,节距1.5mm,两片啮合夹紧口到内齿3mm处加工成低于齿面1.5mm的平面,夹紧螺栓为M8外六角螺栓。

D.5.4 测试方法

取长度大于100mm的拉链一段并将其对折,纵向对齐,不应散牙,装夹在夹具上中,装夹时应将链牙脚和夹具的夹口部位对齐靠紧,折叠端面留0.5~1.0mm,启动测试仪,测试至脱牙或链带破损为止,此时记录的数值即为拉强力值。

D.6 柔软度检验方法

D.6.1 检验设备

D.6.1.1 使用一个长方形检测台,宽度不小于40mm,长度不小于150mm,高度不小于150mm。沿着长方体检验台上端面外侧水平至垂直安装量角器,水平方向0°~0.2°。

D.6.1.2 压块:以压住拉链为宜。

D.6.2 检验条件

温度23°C±2°C。

D.6.3 检验步骤

D.6.3.1 样式准备:成品拉链截取长170mm,共3个试样,分别在每个试样一段100mm处打上标记。

D.6.3.2 将试样放在长方体的台面上,试样标记与端面边缘重合,压块与试样标记对齐压住拉链的干长,伸出长度100mm(检验有效长度),使其自然下垂,以最外缘一点对应的量角器刻度为试样的柔软度(以角度表示)。

D.6.4 检验结果

一个试样正反各做一次,记录刻度值以此计算每个试样的平均值,单位为角度。

附录 E
(规范性)
涤纶缝纫线、锦丝缝纫线技术要求

涤纶缝纫线、锦丝缝纫线规格指标应符合表E.1的规定，其他性能应符合GB/T 6836和FZ/T 63008的规定。

表 E.1

项目	标准值		试验方法
	涤纶缝纫线 11.8tex×3	锦丝缝纫线 13.3tex×2	
单线强力, cN ≥	1080	650	GB/T 3916
单线强力变异系数CV% ≤	13	6	
捻度变异系数CV%	—	—	GB/T 2543.1
耐皂洗色牢度, 级	4	4	GB/T 3921
耐摩擦色牢度, 级 ≥	干摩 4	4	GB/T 3920
	湿摩 4	4	
耐光色牢度, 级 ≥	5	4	GB/T 8427方法3

注：投标供应商可自行查看《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》（另册）

第六章 合同条款（参考）

甲方：（采购人全称）

乙方：（供应商全称）

甲、乙双方根据_____项目名称_____项目（项目编号：_____，）
的（采购方式）_____结果，甲方接受乙方为本项目的供应商。甲乙双方根据本项
目招标文件、投标文件及招投标过程中确定的有关内容，签署本合同。

一、采购清单

1.1 货物清单

序号	采购货物名称	单位	数量	规格型号、技术参数
1				
2				
3				
.....				

1.2 质量标准：须达到国家规定标准。

二、合同金额

2.1 本合同金额为（大写）：元（¥元）人民币。

2.2 本项目合同金额为本项目招标范围内所有货物服务的总价包干价。

三、技术资料、协调

3.1 甲方向乙方提供货物安装的有关技术资料。

3.2 甲方应配合乙方全力协调安装过程中所涉及的各部门工作，在协调过程
中所耽误时间不计入乙方工期。

3.3 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的相关技术资料及
安装进度计划安排。

3.4 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同
条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。
即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

4.1 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权或著作权等。

五、无产权瑕疵条款

5.1 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。如乙方所交货物有产权瑕疵的，视为乙方违约，按照本合同第13条第3款的约定处理。但在已经全部支付完货款后才发现有产权瑕疵的，除了支付违约金，乙方还应负担由此而产生的一切损失。

六、质保期

6.1 质保期个月（自本项目安装验收合格之日起计）

6.2 如质保期内乙方提供的货物经验收无质量问题，待质保期满后由甲方接到乙方申请退付意见书后在五个工作日内无息退还。

七、供货安装期：按投标承诺期。

八、货款支付

8.1 付款方式：

8.1.1、由省市场监管局组织统一招标确定中标单位，各级市场监管部门根据采购结果分别与中标供应商签订合同并组织收货、付款。

8.1.2、首次配发货物：

项目合同签订后，付款比例及进度由各级市场监管部门依据相关法律法规自行确定。

8.1.3、二次配发货物（合同期内配发、补发、换发）：二次配发货物单价、质量要求等须与投标人中标金额及质量承诺等保持一致，付款比例及进度由各级市场监管部门自行确定。

8.1.4、当采购数量与实际使用数量不一致时，投标人应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。

8.1.5、每次支付货款前，投标人应当提交合法的发票。

8.1.6、因全省各级财政部门资金到位进度不同，中标供应商应当根据各地资金落实的时间合理安排生产。

九、质量保证及售后服务

9.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品并将货物安装调试完成，使甲方能很好的使用。

9.2 乙方提供的货物在质量期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

9.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 12 小时内到达甲方现场。

9.4 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

9.5 上述的货物免费保修期为 一个月，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

十、货物包装、发运及运输

10.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

10.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

10.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到安装现场 48 小时前通知甲方，以准备验收货物。

10.4 货物在竣工验收合格前发生的风险均由乙方负责。

10.5 货物在规定的期限内由乙方安装完毕并通过甲方验收合格视为交付。

十一、调试和验收

11.1 甲方对乙方每个工程进度时间段需安装的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签证，初步验收不合格的不予签证。

11.2 乙方安装货物前应对产品做出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方验收、签证和使用的技术条件依据，检验的结果交甲方。

11.3 乙方负责设备到货地点的安装调试，该安装调试应规范，乙方安装完毕需负责培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。培训所需一切费用均由乙方承担。

11.4 验收时甲乙双方及相关单位必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。如果任何被检验的货物不能满足数量、规格、质量的要求，甲方可以拒绝接受货物，乙方应无条件更换被拒绝的货物，由此产生的损失由乙方承担。

十二、违约责任

12.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

12.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

12.3 乙方逾期交付验收合格的，乙方应按付款总额每日万分之五向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。如因乙方原因造成工程逾期超过约定日期10个工作日不能交付竣工验收的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交付验收或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

12.4 乙方所提供的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十三、不可抗力事件处理

13.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

13.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

13.3 不可抗力事件延续30天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十四、安全责任

在安装过程中的一切安全事故，由乙方自行负责，与甲方无任何关系。

十五、诉讼

15.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向有管辖权的法院提起诉讼。

十六、合同生效及其它

16.1 合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

16.2 合同执行中涉及招标资金和招标内容修改或补充的，须经当地财政部门审批，并签订书面补充协议报监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

16.3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- (1) 供货清单和分项价格表
- (2) 技术规格
- (3) 乙方报价函（及开标一览表）的内容及其澄清内容
- (4) 其他与本合同相关的资料
- (5) 本合同适用的特殊条款

16.4 本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

16.5 本合同正本一式两份，具有同等法律效力，甲乙双方各执一份；副本三份，由采购人自合同签订之日起七个工作日内报监督管理部门备案。

甲方：

乙方：

地址：

地址：

法定代表人：

法定代表人：

授权委托代理人：

授权委托代理人：

电话：

电话：

传真：

传真：

邮政编码：

邮政编码：

开户银行：

账号：

签订地点：

签订日期： 年 月 日

注意事项：本合同条款未尽事宜，由甲乙双方以补充合同约定，原则上不能超越和违背招标及补充文件、投标文件及投标有关承诺的范围及内容。

第七章 响应文件格式

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

(项目名称)

响应文件

项目序列号：_____

项目名称：_____

标包名称：_____

标包编号：_____

供应商：_____

详细地址：_____

联系人：_____

电 话：_____

日期：_____年_____月_____日

报价部分

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（A包）-投标函

1、我公司就 贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 的 贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（A包） 的 投标报价为（大写）：_____元人民币，小写：_____元。_____。

2、交付期（日历天）：_____

3、备注：_____

（请填写投标函其他信息）

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人或授权代表：_____

地 址：_____

电 话：_____

传 真：_____

邮 编：_____

日 期：____年__月__日

贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（B包）-投标函

1、我公司就 贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目 的 贵州省市场监管行政执法制式服装和标志项目（B包） 的 投标报价为（大写）：_____元人民币，小写：_____元。_____。

2、交付期（日历天）：_____

3、备注：_____

（请填写投标函其他信息）

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人或授权代表：_____

地 址：_____

电 话：_____

传 真：_____

邮 编：_____

日 期：____年__月__日

开标一览表

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（A包）-开标一览表

项目名称： 贵州省市场监管行政执法制服和标志项目 项目编号： P52000020220000ML

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	投标报价（元）	
3	交付期（日历天）	
4	备注	

供应商名称（盖章）： _____

贵州省市场监管行政执法制服和标志项目（B包）-开标一览表

项目名称： 贵州省市场监管行政执法制服和标志项目 项目编号： P52000020220000ML

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	投标报价（元）	
3	交付期（日历天）	
4	备注	

供应商名称（盖章）： _____

开标一览表（自导）

项目名称：_____

项目编号：_____

包 号：_____

序号	品类	货物名称		型号及规格	制造商名称	配发人数	单位	投标单价 (元)	首次每人配发数量	投标报价 (元)	各包总报价 (元)	交货期	质保期
A 包	服装类	春秋执勤服 (男)	上衣			5965	套		2				
			裤子						2				
		春秋执勤服 (女)	上衣			3618	套		2				
			裤子						2				
B 包	帽类、领带类	大檐帽（男）				5965	顶		1				
		卷檐帽（女）				3618	顶		1				
		大檐凉帽（男）				5965	顶		1				
		卷檐凉帽（女）				3618	顶		1				
		布面栽绒防寒帽（只配发北温区县、区）				1356	顶		1				
		领带				9583	条		1				
投 标 总 价 合 计				(小写) 人民币 元					(大写)				
1. 投标报价：即包干价（含税）。 2. 投标供应商报价应包括：尺寸测量、货物、包装、运输（含装卸搬运至采购人指定地点）、备品备件费、验收、售后服务、差旅费、各种税费等直至达到使用要求和采购人付款条件所发生的一切费用，即总价包干。 3. 投标货币：人民币报价。													

说明：

- 1、投标人根据自己所投标包进行填写，未投的标包无需填写；
- 2、如果行数不够，请自行增加。

投标供应商（公章）： _____

投标供应商法定代表人或其授权委托人签字或盖章： _____

日 期： _____

备品备件清单及价目表

投标供应商名称： 项目编号：

序号	货物主要部件 (备件)	型号及规格	数量	单位	单价

投标供应商（公章）：

投标供应商法定代表人或其授权委托人签字或盖章：

日期： 年 月 日

资格审查资料

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

投标供应商授权委托书

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

法定代表人身份证明

单位名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（投标供应商单位名称）_____的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证复印件

正面或反面

法定代表人身份证复印件

正面或反面

（须注明此复印件与原件一致）

投标供应商（公章）：_____

投标供应商法定代表人或其授权委托人签字或盖章：_____

日 期：_____年 月 日

法定代表人授权委托书

贵州拓迈电子招投标服务有限公司：

我_____系_____的法定代表人，现委派我单位_____先生（女士），全权代表我单位处理_____项目的采购活动（项目编号：_____），全权代表我单位处理本次投标中的有关事务。本授权书于签字盖章后生效，特此声明。（授权人无转委托）。

法定代表人身份证复印件 正面或反面	授权代表身份证复印件 正面或反面
法定代表人身份证复印件 正面或反面	授权代表身份证复印件 正面或反面

（须注明此复印件与原件一致）

附授权代表情况：

姓 名（签字）：_____ 性 别：_____ 职 务：_____

身份证号：_____

通讯地址：_____

邮政编码：_____

电 话：_____ 传 真：_____

手 机：_____

法定代表人（签字）：_____

法定代表人电话：_____

投标供应商：（盖章）_____

年 月 日

一般资格

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

营业执照、组织机构代码证、税务登记证或三证合一证书（自行提供，
并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

财务状况报告材料（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

依法缴纳税收和社会保障资金的相关凭证（自行提供，并加盖投标供
应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力:提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函; (格式自拟, 并加盖投标供应商公章)

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

供应商需提供承诺函：承诺在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。资格审查时，代理机构或采购人在“信用中国”网站（包括失信被执行人、税收违法黑名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单）上查询（查询时间为评标开始前）。对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其资格审查不予通过（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

投标保证金已交纳的依据（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

投标所需的其他资格审查资料（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

响应性文件

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

技术偏离表

投标供应商名称：_____ 项目编号：_____

货物名称	招标文件 条款号	招标规格	投标产品技术规格	偏离	说明

投标供应商（公章）：_____

投标供应商法定代表人或其授权委托人签字或盖章：_____

日 期：_____

注：1. “偏离”系指“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

2. 投标供应商须将招标规格参数与投标规格参数如实填入上表中，应按投标产品填写真实技术参数值，并提供其证明材料。

商务偏离表

投标供应商名称：_____ 项目编号：_____

招标文件 条目号	招标文件商务条款	投标文件商务条款	说明

注：本表须将招标商务条款与投标商务条款如实填入上表中，否则将视为投标供应商响应招标文件商务条款中的要求。

投标供应商（公章）：_____

投标供应商法定代表人或其授权委托人签字或盖章：_____

日 期：_____

注：1. “偏离”系指“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

2. 请逐条对应招标文件的“采购货物及技术规格”中的其他要求和“商务要求”中的内容，认真填写该表。

与采购项目相匹配的证书（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

投标供应商综合证明材料

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

企业综合实力的证明文件（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

项目的阐述、演示、样品展示

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

同类或类似项目业绩情况（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

售后服务计划

(格式自拟)

主要内容应包括：

- 1、 已做项目简介；
- 2、 技术人员情况；
- 3、 应急维修时间承诺；
- 4、 售后服务方案
- 5、 主要配件价格和供应渠道；
- 6、 售后服务承诺；
- 7、 为采购人提供的其他服务承诺；

投标供应商（公章）： _____

投标供应商法定代表人或其授权委托人签字或盖章： _____

日 期： _____

投标保证金函

（招标代理机构）：

鉴于我单位参加（项目名称_____（项目编号：_____包_____

号：_____）的投标，随同投标文件，我方附投标保证金人民币_____元整

（¥元）并作出如下保证：

（1）本保证金的有效期限自 年 月 日至 年 月 日。若采购人要求延长投标文件的有效期限，经我方同意后，本保证金的有效周期相应延长。

（2）在本保证金有效期内，如我方有违反《中华人民共和国政府采购法》及下列任何一种违反招标文件规定的事实，你方可没收我方投标保证金。

- 1）放弃投标或在招标文件规定的投标文件的有效期限内撤回投标文件；
- 2）中标后，未能在招标文件规定的期限内提交履约担保证件；
- 3）中标后，拒绝在招标文件规定的期限内签订合同。

保证金缴纳截图

供应商：_____（单位盖章）

法定代表人（或委托代理人）：_____（签名）

日期：_____年 月 日

投标供应商针对评分提供的相关证明材料（自行提供，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

招标代理服务费用确认书

致：贵州拓迈电子招投标服务有限公司

我公司（单位）在参加贵公司组织的_____项目（项目编号：_____）的采购活动中，如能荣幸中标。我公司（单位）郑重承诺本项目的招标代理服务费严格按照招标文件规定的计价标准，并在领取中标（成交）通知书之前，向贵单位缴纳招标代理服务费。

如在接到贵公司通知后 3 个工作日内没有缴纳招标代理服务费和领取中标（成交）通知书的，视为我公司（单位）自愿放弃本项目的中标（成交）资格。

特此承诺！

投标供应商（盖章）：_____

日期：_____

投标疫情防控承诺函

致：贵州拓迈电子招投标服务有限公司

我公司（单位）在参加贵公司组织的_____项目（项目编号：_____）的采购活动中，在参与公共投标活动时所委托人员均未去过疫区，未途径疫区返本地或到本地（或从外地到本地、返本地后已按要求隔离满14天，未出现任何症状），目前身体状况良好；所委托人员未与确诊或疑似病例有过接触史，未有发烧、发热、咳嗽等症状。如所委托人员参与投标时健康码为灰码、黄码、红码等被限制出行或不能进入交易中心递交投标文件、解密等与投标相关活动的，所有后果由我公司自行承担。招标人及招标代理机构不承担任何责任。

特此承诺！

投标供应商（盖章）：_____

日 期：_____

未拖欠农民工工资承诺

供应商自行承诺

供应商： （公章）

供应商法定代表人或委托人（签字或盖章）：

日 期： 年 月 日

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

声明与承诺

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

投标人遵守政府采购法规的声明（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

供应商信用记录承诺书（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

投标供应商为代理经销商时提供制造商售后服务技术力量支撑
承诺书（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

制造商对投标产品技术参数指标真实性的声明函（格式自拟，并
加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

银行保函承诺书（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

投标保证保险承诺书（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

优惠性政策情况

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
-

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

节能环保产品声明及证明材料（自行提供并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

残疾人福利性单位声明函（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

监狱企业声明函（格式自拟，并加盖投标供应商公章）

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056

第八章 其他

0f13eca5b7a84b9d9d8bab6b1f9a8de2-20220819090454056