政府采购项目采购需求

2025年6月

项目名称：花溪区黔陶乡2025年马场村产业配套设施乡村振兴建设项目

采 购 人：贵阳市花溪区黔陶布依族苗族乡人民政府

地 址：贵阳市花溪区黔陶布依族苗族乡

联 系 人：黄炳臻 联系电话：0851-83240000

代理机构：贵州众成建设管理有限公司

地 址：贵州省贵阳市云岩区渔安安井片区未来方舟D10组团5楼11号

联 系 人：杨盛泽 联系电话：18685018585

第一章 项目采购需求

1. 项目概述

项目名称：花溪区黔陶乡2025年马场村产业配套设施乡村振兴建设项目

实施内容：包衣机配套系统及附件配套设备（详见采购清单）

1. 项目执行的相关标准

本项目执行国家有关的法律、法规及行业标准

1. 技术要求

符合国家及行业相关规定、标准

1. 商务要求

（一）交货期及交货地点

1.交货期：合同签订生效之日起15日历天内完成本采购项目采购的所有货物交货、安装并调试完成，通过采购人验收。

2.交货地点：采购人指定地点。

（二）验收标准、规范

验收标准、规范：符合《种子包衣机质量评价技术规范》（中华人民共和国农业行业标准 NY/T 375-2020）。

（三）质保期

自验收合格之日起不少于2年，提供免费质保服务。

（四）付款方式

采购合同签订后30日内支付50%，完成设备安装及验收运行正常30日后支付至100%。

（五）履约保证金

成交金额的10%，合同签订前中标供应商向采购人支付中标金额的10%作为履约保证金。

（六）投标有效期

投标文件递交截止时间起60日历天。

（七）售后服务

按照国家、行业相关规定进行售后服务

（八）其他要求

1、知识产权要求：供应商须保证在本项目使用任何产品和服务(包括部分使用)时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

2、安全要求：

2.1 外露运动件及风机进风口应安装防护装置。对不能安装或安装防护装置仍不能消除或充分限制的危险部位，应装有指示危险程度的安全标志。电控柜及所有电动机直接驱动的加工设备均应设置接地装置。除尘系统的集尘室应保持常压，无电源、火源。

2.2 本项目实施期间一切安全责任由成交供应商负责，包含但不限于货物运输、安装、调试过程中的一切安全责任。如因供应商在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、名誉损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

2.3 本项目除尘设备需缝合安健环要求（供应商须在响应文件中针对“安全要求”响应单独提供承诺函并加盖供应商单位鲜章）。

3.质量要求：

3.1 本次项目中，在招标文件中有未提及到的技术细节或招标文件中任何条款的叙述中没有明确的规定的，都视为是须满足国家（或部颁行业）、行业的标准和规范。

3.2 采购清单中所列的所有货物和设备必须包括所有的与该设备正常运转和安全操作有关的配件和附件，以及与整个种子交工成套系统正常运转和安全操作有关的配件和附件。即便涉及的配件和附件并没有在清单和技术规格书中提及，投标供应商在投标时须全部考虑进投标报价中。

3.3 采购清单中的设备长度及高度仅供参考。投标供应商有责任确定满足性能要求所需设备的准确长度及高度，并提供安全可靠的装备。所供货物必须是符合国家和行业规定标准，表面无瑕疵的正品行货，否则采购单位不予验收。投标供应商不得通过加装、更改货物配件等方法使原本不符合采购参数要求的货物满足采购参数要求。所有供货产品应符合国家现行的最新的生产标准、检验标准，且应具有产品合格证书和质量保证证书。

3.4 成交后，签订合同前，供应商不是所投核心产品（风筛选）生产厂家的，须提供加盖所投产品生产厂商鲜章的参数证明材料、授权书、售后服务承诺函、不少2年的免费服务承诺函和质量保障书原件（必须注明项目名称、项目编号、货物名称及型号）。若经所投核心产品的生产厂商确认并加盖厂商鲜章的证明材料与供应商在投标响应文件中响应的证明材料出现不一致的内容，以供应商提供虚假材料谋取成交的情形进行处理，取消其成交资格，且采购人有权拒签合同并保留对其追究法律责任的权利。（供应商须在投标响应文件中对此提供承诺函并加盖供应商单位鲜章）

4.其他要求：采购人现有设备厂房，动力电源≥200KW，供应商须根据采购人现有厂房提供设计方案。中标供应商负责按国家相关规定完成本项目设计、施工过程中必须的有关的手续。

第二章 采购实施计划

一、合同订立与安排

(一) 采购项目预 (概) 算，最高限价：

采购预算：玖拾陆万柒仟叁佰肆拾柒元玖角玖分（￥967347.99元）；

最高限价：玖拾陆万柒仟叁佰肆拾柒元玖角玖分（￥967347.99元）。

(二) 采购实施时间：2025年6月

(三) 采购组织形式：

集中采购□ 分散采购☑ 自行采购□

(四) 委托代理机构安排：委托贵州众成建设管理有限公司采购；

(五) 采购包划分和合同分包：/

1.标的名称：花溪区黔陶乡2025年马场村产业配套设施乡村振兴建设项目

2.数量：1批

3.是否进口产品：否

4.采购包划分：一个标包

5.合同分包：不允许分包

(六) 采购方式：

公开招标□ 邀请招标□ **竞争性谈判☑** 竞争性磋商□询价□ 单一来源□

供应商资格条件：

1.具有独立承担民事责任的能力：具体要求：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件，或自然人身份证明；

2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：具体要求：提供经会计师事务所出具的2023年度或2024年度的财务审计报告或基本开户银行2025年1月（含1月）以来出具的资信证明；

3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：具体要求：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书（承诺书格式自拟）；

4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：具体要求：提供2024年1月至今任意连续三个月依法缴纳税收和社会保障资金的有效证明材料(非纳税组织或纳税零申报的供应商提供相关佐证证明材料)；

5.参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

6.法律、行政法规规定的其他条件：

供应商须承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。

7、特殊资格要求如下：

无。

8、本项目不接受联合体投标

9、本项目是否专门面向中小企业采购：是，具体内容为：全部内容，本项目所属行业为：工业。

(八) 竞争范围：市场竞争充分，不存在唯一供应商

(九) 评审规则 (评审方法、评审因素、价格权重等)

1、评审办法

本项目采用 最低评标价法 进行评审。

最低评标价法，是指以价格为主要因素确定中标候选供应商的评标方法，即在全部满足竞争性谈判采购文件实质性要求前提下，以提出最低报价的竞标人作为中标候选供应商或者谈判成交供应商的评标方法。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **采购清单** | | | | | |
| **序号** | **产品名称** | **规格** | **单位** | **数量** | **技术要求** |
| **包衣机配套系统** | | | | | |
| 1 | 喂料支架及进料仓 | 容 量 ≥ 1.5m³ | 套 | 1 | 1. 规格型号：长2500mm×宽1500mm×深1600mm(±100mm)； 2.材质：≥3mm厚优质钢板； 3.附属配件：配进料网格，网格用料≥4mm厚钢板、直径≥6mm的圆钢制作。   4.容 量 ≥1.5m³ |
| 2 | 地坑进料吸尘罩 | 吸尘口  ≥￠150 | 套 | 1 | 1. 进料罩2500mm×250mm×1500mm(±100mm)； 2.吸尘罩材质：≥2mm厚优质钢板； 3.上部留有吸尘口，设有风量调节装置。   4.吸尘口≥￠150 |
| 3 | 电磁振动给料调节器 | 槽宽350 | 件 | 1 | 1.规格型号：：600mm×350mm×320mm(±30mm)； 2.输送量：≥10t/h； 3.数显，功率≥0.75kw；电磁振动，频率无极调速。 |
| 4 | 风筛地坑提升机 | 提升量≥6t/h | 台 | 1 | 1.材质：高分子耐磨畚斗，畚斗容量1.0升，筒身钢板厚度≥1.5mm，对接处采用30角钢法兰。 3.提升高度≥10.5m。 4.破碎率≤0.1%，最大提升量≥6t/h，提升速度：≥0.8m/s;，功率≥1.5kw。 |
| 5 | 提升机溜管、检修平台 | ￠150 | 套 | 1 | 1.溜管材料:≥5mm高耐磨高分子流管。需配置所有管件、卡箍、弯头。 2.检修平台尺寸：1400mm×1400mm×40mm(±20mm) 3.检修平台材料：40mm×40mm×2mm方管。 4.四周需设置防护围栏及爬梯。 |
| 6 | 包衣机缓冲料仓 | 容 量 ≥ 1.5m³ | 套 | 1 | 1.外形尺寸：1200mm×1200mm×1500mm(±100mm)； 2.材质：2mm钢板制造,整体装配式结构；容积≥1.5m³ 3.配置：带有料位装置，设有观察口。方便清理。 |
| 7 | 包衣机 | 批次式 | 台 | 1 | 1：PCL触摸式控制系统， 2.产能：5吨/时，每批次45升；功率11kw； 3.具备物联网功能，需实现远程诊断、远程维护，报警及维护。药种比:1:20--1:300 4.三点式进料称重模块并带独立称重仪表； 台湾亚德客气缸、气动电磁阀及气缸位置检测，气压检测及报警； |
| 8 | 包衣机平台 | / | 套 | 1 | 1.操作平台尺寸：长2500mm×宽2500mm(±100mm)，高≥1200mm; 2.平台材料：120mm×120mm×4mm(±2mm)方管,≥3mm花纹板平铺。 3.配件：四周带有栏杆，方便四周检修、维护 |
| 9 | 包衣后成膜仓 | 总容积≥15m³ | 套 | 2 | 1. 外形尺寸：2000mm×2000mm×2500mm(±100mm),容量≥15m³ 2. 仓内部爬梯，顶部带分配器，仓体采用厚度为2mm钢板制造，为装配的全金属结构， 3. 不得有阻碍种子流动的死角，能满足加工工艺要求，所有仓底部都设有控制种子流量的闸门。 4. 缓冲仓配有料位器，与相关设备互锁。 |
| 10 | 仓内报警装置 | ZP20 | 套 | 2 | 阻旋式报警，和相关设备联动，当料仓满仓时， 自动停止喂料， 当仓内物料低于料位， 自动启动地坑喂料装置。 |
| 11 | 包衣成膜仓加热系统 | 4.5+4.5KW | 套 | 1 | 为保证包衣后水分快速干燥，温度在可控范围内自动控制。 1.采用4.5KW风机恒速自仓下送风 2.加热系统设有三组1.5KW加热器，控制器恒温调节. 与控制器配合可实时监控调节送风温度 |
| 12 | 出料振动输送机 | 槽宽400 | 台 | 2 | 1.功能：用于成品向后输送，运转平稳。 2.尺寸规格：槽宽400mm(±50mm) ，高度≥150mm；  3.材质：≥3mm钢板制作;  4.功率：≥1.5KW,输送量：≥6t/h; |
| **附件配套设备** | | | | | |
| 13 | 二维码防伪防窜货溯源系统 | / | 套 | 1 | 1. 自动扫码采集、剔除、分流输送线、二维码生成、成品出库、查询系统、多级经销商系统。 2. 一物一码防伪管理：自动选择生成不限数量的码包，一物一码编码采用防破解专用算法，能够有防伪的特性，配合一物一码生产、仓储、物流消费者查询过程，综合实现产品防伪。 3. 一物一码物流渠道管理：提供订单管理模块，可管理企业及下游客户订单收集汇总，数据采集使用移动客户端软件；多级渠道进、销、存、退管理，上游主体可实时掌握下一级渠道的收发货、库存情况。渠道可自动、手动一键入库或扫码入库，发货可按小袋、大包进行采集登记，支持手机移动端、PDA端。 4. 一物一码追溯管理：通过小袋、大包一物一码，可查询产品全流程溯源、追溯信息，并记录查询行为，提供运营报表，为市场部门提供准确的终端数据。 5. 终端小程序应用功能作为辅助应用。 6. 提供多维护单据、产量、库存、销售统计报表，系统整体运营情况汇总数据大屏驾驶舱，实时提供各系统状态、数据、汇总、分析情况。 |