

一、有机肥粉状加工设备(参数)

序号	设备名称	功率	数量	备注及要求	备注
1	自动料仓	2.2kw	1 台	1、规格 $L \geq 2300\text{mm} \times \geq 3500\text{mm}$ 2、皮带输送； 3、电机功率 $\geq 2.2\text{KW}$ 4、仓体存量： $\geq 5\text{m}^3$ 。	
2	皮带机	4.0kw	10 米	橡胶板规格，宽度 $\geq 600\text{mm}$ 安钢材质	
3	立式粉碎机	30kw	1 台	1、粉碎机主机 2、转子转速 $\geq 1800\text{rpm}$ $\geq \varnothing=80\text{mm}$ 3、配套名牌大功率铜线包芯电动机 4、立式垂片	
4	皮带机	4.0kw	12 米	橡胶板规格，宽度 $\geq 600\text{mm}$ 安钢材质	
5	封闭式滚筒筛分机	3kw	1 台	1、筛分筛网： $\geq 8\text{mm}$ ； $\geq 2\text{mm}$ 厚度板材。 2、传动形式：ZQ250 减速机； 3、筛分、防堵筛网、皮带。 4、材质：碳钢。	

6	皮带机	4.0kw	10 米	橡胶板规格，宽度 $\geq 600\text{mm}$ 安钢材质	
	缓冲料仓	1.5	1 台	皮带输送；仓体存量： $\geq 5\text{m}^3$	
7	皮带机	4.0kw	15 米	橡胶板规格，宽度 $\geq 600\text{mm}$ 安钢材质	

二、发酵设备

序号	设备名称	单位	数量	部件主要构成	技术参数	单价 (元)	合价 (元)
1	发酵罐罐体	套	2	一、容积 二、罐壳 三、基座 四、设备高度	1、罐内容积： $\geq 120\text{m}^3$ 。 2、罐壳工作内层：厚 3mm 不锈钢（SUS304），外层厚 4mm 碳钢（Q345B），喷涂防锈、面漆防腐。 保温层材料，厚度 $\geq 53\text{mm}$ 。 3、基座面板：厚 2mm 不锈钢（SUS304）。 4、设备总高 $\geq 9.6\text{m}$ 。		
2	物料提升系统	套	2	一、上料传动装置 二、头架 三、机架 四、上料斗	1、上料斗容积： 1.5m^3 ，厚 3mm 镀锌板。 2、上料传动装置减速机：电机功率 2.2KW，电机带刹车，提升速度 60-100mm/s。		

				五、保护系统	3、上料传动钢丝绳直径 14mm； 4、提升系统及防护措施：手动和遥控双选择 5、上料斗提升防过卷措施采用双限位保护。		
3	进料门装置	套	2	一、进料斗 基座二、进料门传动装置	1. 进料门基座、斗壳：厚 3mm 不锈钢（SUS304）。 2. 进料门传动装置：开关门减速电机功率 0.37KW。		
4	液压系统	套	2	一、液压站 二、推臂液压缸 三、出料液压缸 四、液压站产地	1、液压泵驱动电机功率 11KW，油箱容积：$\geq 270L$，液压系统最大工作压力$\geq 16.5MPa$ 2、液压缸规格 G180/130-720，数量 2 台，最高工作压力$\geq 25MPa$ 3、卸料油缸型号 G80/45-330，数量 1 台，工作压力$\geq 25MPa$ 4、液压系统全部部件：采用国有大型企业制作		
5	润滑系统	套	2	一、润滑泵 二、润滑管	1、润滑方式：润滑泵集中润滑。 2、润滑管路：连接管采用复合橡胶软管$\approx \phi 4.2/\phi 8.9$		
6	搅拌装置	套	2	一、搅拌轴 二、搅拌叶 三、送风结	1、搅拌轴：材质 20#钢 406mmX120mm 2、搅拌叶：厚 16mm（Q345B）。两块折弯制作，一共 12 块、共 5 层		

				构 四、搅拌轴 旋转结构 五、法兰	3、下面两层 5 片送风 4、法兰：厚 $\geq 50\text{mm}$ 碳钢（Q235B） 5、旋转结构：内镶石墨铜套及配合 润滑脂润滑结构		
7	进风 系统	套	2	一、下部进 风系统二、 进风管路 二、加热 四、机架围 栏	1、罐体内送风采用下段送风，采用 高压漩涡风机；送风机功率 15KW， 数量 2 台，最大压力 $\geq 35\text{KPa}$ ，最大 风量 $\geq 1050\text{m}^3/\text{h}$ ，送风管采用 DN100 镀锌管； 2、下部风机进风口装止回阀、蝶阀； 风机进风管采用 DN160PVC 管，进/ 出风管采用 DN315PVC 管.[另选加 装] 3、基座下部辅助通风加热：功率 $\geq 4\text{KW}$ 。 4、围栏高度 1050mm		
8	除臭 装置	套	2	一、除臭装 置罐体二、 离心风机 三、水泵 四、过滤装 置 五、烟筒管 路	1、罐体镀锌板制作，翅片管散热， 包含二次加热系统，散热面积 $\geq 210\text{m}^2$ 2、除臭风机 5.5KW 不锈钢离心风机， 风 量 $1174\text{--}2060\text{m}^3/\text{h}$ ，风 压 $2700\text{--}3469\text{MPa}$ 3、喷淋塔 3 层填充物，两层喷淋 4、喷淋塔除臭，喷淋塔尺寸 $1\text{X}5.5$		

					米 5、烟筒排放高度 15 米，管路 PVC/DN315		
9	特控系统	套	2	一、电压 二、配电柜 三、电气元器件 四、搅拌装置 五、电器保护 六、遥控器	1、控制系统三相四线制进线，电源电压 AC380V, 50HZ；2、含控制柜，控制柜至设备电缆；就地操作端子箱，控制柜防护等级 IP54； 3、控制系统核心部件采用 PLC 可编程控制器，带以太网口，RS485 串口，控制点备用 5%，电器元器件均采用正泰元器件。 4、搅拌应有定时和连续功能，时间可调； 5、电动机应有过载、短路、缺相保护功能。 6、提升系统：手动和遥控双选择。		
10	雨棚	套	2	一、框架 二、彩钢瓦	1、采用厚 0.8mm 彩钢瓦结构； 2、承重结构：40*6 方管及 100 和 120 型槽钢；		
11	处理能力	套	2	（受季节、地域、水分影响）如果在寒冷地区（低于 -5℃）使用，必须增加保	鸭粪含水率≤65%、8-12m³，出成品 2-4m³ 单套设备占地面积 65 平方。		

				温措施，或 使用在车间 内			
--	--	--	--	---------------------	--	--	--

三、铲车参数

项目	参数	项目	参数
最小转弯半径(mm)(右前轮外缘)	≥5075	铲斗宽度/深度 (mm)	≥2420/620
理论爬坡能力(°)	≥25	轴距 (mm)	≥2865
最大行驶速度(Km/h)	≥36	空载提升时间(s)	≥5.21
最大卸料高度(mm)	≥3600	空载下降时间(s)	≥3.39
卸料距离(mm)	≥800	空载卸料时间(s)	≥0.62
卸料角(°)理论值	≥35	三项和时间(s)	≥9.22
斗容 (m³)	≥1.3	最大崛起动力(kN)	≥50. 15
倾翻载荷(kN)	≥48.09	最大牵引力(kN)	≥69.3

二、主要尺寸及重量参数

项目		参数		参数
车长(mm)		≥7230	最小离地间隙(mm)	≥415
车高(mm)		≥3150	轮距(mm)	≥1760
车宽(mm)		≥2430		
重量	额定装载质量	≥2500		
	整机重量(含人 75kg)	≥7950		