遵义市播州区中医院医共体龙坑分院 CT 采购项目（二次）需求公示

一、项目基本信息

项目名称：遵义市播州区中医院医共体龙坑分院 CT 采购项目（二次）

项目编号：BZQ-ZYY-CGK2025-010-1

采购预算：200.00 万元

最高限价：200.00 万元

二、公示期限（不少于 2 个工作日）

时间：2025 年 08 月 04 日至 2025 年 08 月 06 日

三、其他补充事宜

采购预算确定依据：播州区政府采购计划书

四、项目联系人（公示期限内，优先反馈给代理机构）

1、采购人信息

采购单位名称：遵义市播州区中医院

项目联系人：余科长

联系电话：17718025909

2、代理机构

代理全称：贵州鑫鼎建设项目管理有限公司

联系人：王武

联系方式：13098586007

投标供应商资格要求

1. 投标人一般资格条件：

- (1)具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件扫描件；
- (2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供“经审计2023年或2024年度度审计的财务报告”扫描件或“2025年1月至今基本开户银行出具的资信证明”扫描件；
- (3)具有履行合同所必需的产品和专业技术能力：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函（格式自拟）；
- (4)具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供2024年6月至今任意三个月缴纳税收和社会保障资金的凭据或证明材料扫描件（依法免税和不需要缴纳社保资金的投标人须提供相应证明文件）；
- (5)参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加采购活动前3年内经营活动中没有重大违法记录的书面声明；
- (6)法律、行政法规规定的其他条件：据财政部财库(2016)125号文件要求，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单且还在执行期的投标人，拒绝其参与政府采购活动。信用记录查询渠道为“信用中国”网站和“中国政府采购网”，提供以上两个网站的查询结果截图为准（查询时间为公告之日起至响应截止之日止）；或提供承诺函。
- (7)本项目不接受联合体投标。

2. 特殊资格条件：代理商（经销商）提供《医疗器械经营许可证》（经营范围覆盖所投标产品）或医疗器械经营许可备案证明材料），生产厂家提供《医疗器械生产企业许可证》。

3. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

- ①本项目面向所有企业采购

采购清单及技术参数及商务要求

高性能多层螺旋 CT 招标参数论证

一、机架系统：

- 1.1、滑环类型：低压滑环
- 1.2、扫描架孔径： $\geq 70\text{cm}$
- 1.3、扫描架物理倾角或数字倾角： $\geq \pm 30^\circ$
- 1.4、探测器类型：集成一体化探测器
- 1.5、机架系统可遥控
- 1.6、探测器排列数： ≥ 32 排
- 1.7、探测器单元 Z 轴最小尺寸： $\leq 0.625\text{ mm}$
- 1.8、探测器 Z 轴总宽度： $\geq 20\text{mm}$
- 1.9、每排探测器单元数： ≥ 800 个
- 1.10、探测器物理单元总数： ≥ 27000 个
- 1.11、探测器采样率： $\geq 4600\text{views/圈}$
- 1.12、三维激光定位系统
- 1.13、机架冷却方式：风冷
- 1.14、具备机架旁摆位功能
- 1.15、具备远程遥控摆位功能
- 1.16、具备快捷键摆位功能
- 1.17、具备人工智能摆位功能

二、扫描参数：

- 2.1、最快扫描时间/360°： $\leq 0.75\text{s}$
- ★2.2、每圈扫描层数： ≥ 32 层
- 2.3、最薄扫描层厚： $\leq 0.625\text{mm}$
- 2.4、最薄图像重建层厚： $\leq 0.625\text{ mm}$
- ★2.5、轴向扫描单圈覆盖最大范围： $\geq 20\text{mm}$
- 2.6、螺旋扫描单圈覆盖最大范围： $\geq 20\text{mm}$
- 2.7、图像最大显示矩阵： $\geq 1024 \times 1024$
- 2.8、单次螺旋连续最长扫描时间： $\geq 100\text{s}$

2.9、单次螺旋扫描最大范围： $\geq 160\text{cm}$

2.10、3D 锥形束重建

2.11 、 定位像长度： $\geq 160\text{cm}$

★2.12、最大螺距： ≥ 2.0

★2.13、最小螺距： ≤ 0.1

2.14、螺距自由选择

2.15、扫描模式：轴扫、螺旋

2.16、自动螺旋

三、球管及高压系统：

★3.1、球管阳极实际热容量： $\geq 3.5\text{MHU}$

3.2 、球管阳极等效热容量： $\geq 8\text{MHU}$

3.3、球管阳极实际冷却率： $\geq 330\text{KHU}/\text{min}$

3.4、冷却方法：风冷或水冷

3.5 、最大球管电压： $\geq 140\text{KV}$

★3.6、最小球管电压： $\leq 80\text{KV}$

★3.7、球管可调电压档位数： ≥ 4 档

3.8 、 最大输出管电流： $\geq 350\text{mA}$

3.9 、 最小可调管电流： $\leq 10\text{mA}$

3.10、最小毫安调节范围： $\leq 1\text{mA}$

★3.11、球管小焦点(IEC 60336/2005)： $\leq 0.7\text{mm} \times 0.8\text{mm}$

★3.12、球管大焦点(IEC 60336/2005)： $\leq 1.4\text{mm} \times 1.4\text{mm}$

3.13 、 高压发生器实际功率(不含等效概念)： $\geq 40\text{KW}$

四、扫描床：

4.1、最大可扫描长度： $\geq 1600\text{mm}$

4.2、最大水平移动范围： $\geq 1900\text{mm}$

4.3、床升降最高高度： $\geq 900\text{mm}$

4.4、床升降最低高度： $\leq 600\text{mm}$

4.5 、 最大纵向进床速度： $\geq 150\text{mm}/\text{s}$

4.6、最小纵向进床速度： $\leq 2\text{mm}/\text{s}$

4.7、扫描床长度： $\geq 1900\text{mm}$

4.8、扫描床控制脚踏开关

五、图像质量：

5.1、X-Y 轴空间分辨率@0%MTF: $\geq 18\text{LP/CM}$

5.2、Z 轴空间分辨率@0%MTF: $\geq 18\text{LP/CM}$

5.3、密度分辨率: $\leq 2\text{mm}@0.3\%$

5.4、最小 CT 值(非等效): $\leq -1000\text{HU}$

5.5、最大 CT 值(非等效): $\geq +8000\text{HU}$

5.6、低剂量迭代降噪技术

六、主控制台计算机系统：

6.1、主控制台内存: $\geq 16\text{GB}$

6.2、主控制台硬盘: $\geq 1\text{TB}$

6.3、主控制台主频: $\geq 2.0\text{GHz}$

6.4、主控制台 CPU 内核数目: ≥ 2 核

6.5、主控制台 24 英寸高分辨率液晶平面显示器，显示矩阵: $\geq 1920 \times 1200$

6.6、显示器逐行扫描

6.7、网络接口 DICOM 3.0

6.8、永久贮存刻录方式: DVD

6.9、激光相机 DICOM3.0 接口

6.10、提供 Dicom3.0, 所有传出及传入接口功能

6.11、自动语音系统及双向语音传输

6.12、同步并行图像处理功能

6.13、主控制台可以独立完成 MPR, SSD, MIP, CTA, 三维容积重建等三维后处理功能

七、主要应用软件：

7.1、线束硬化伪影校正软件

7.2、后颅窝图像优化技术

7.3、伪影抑制软件

7.4、图像减影功能

7.5、CT 电影功能

7.6、管电流自动调节功能

7.7、MPR/CPR/SSD/MIP/VR

- 7.8、模拟手术刀功能
- 7.9、三维（3D、SSD）软件
- 7.10、最大及最小密度投影（MIP, MinP）
- 7.11、三维容积测量评估功能
- 7.12、CT 血管造影
- 7.13、一键式容积重建
- 7.14、一键式去骨功能
- 7.15、造影剂自动跟踪技术
- 7.16、容积漫游（VRT）
- 7.17、三维 CT 内镜（CTVE）
- 7.18、智能肺结节分析软件
- 7.19、智能肺气肿分析软件

八、低剂量平台：

- 8.1、提供各家最新发布的高端迭代技术
- 8.2、提供70KV 超低电压超高对比度成像技术

九、商务要求及其他说明

（一）供货时间：合同签订后 15 日历天内送到指定地点并安装调试完成；

（二）交货地点：采购人指定地点；

（三）投标有效期：60 日历天

（四）验收标准、规范：

1. 中标人所交货物的各种质量指标必须满足采购文件要求。
2. 货物到达现场后，中标人应经采购人或其指定验收单位清点品名、规格、数量；检查外观，作出验收记录，双方签字确认。
3. 中标人应保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由中标人负责调换、补齐或赔偿。
4. 中标人应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，并派遣专业技术人员进行现场安装调试。

验收合格条件如下：

- 4.1 货物技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准。
- 4.2 货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。

4.3 在规定时间内完成交货并验收，并经采购人确认。

5. 产品在安装调试并试运行符合要求后，才作为最终验收。

6. 中标人提供的货物未达到采购文件规定要求，且对采购人造成损失的，由中标人承担一切责任，并赔偿所造成的损失。

7. 采购人若邀请相关专家参与验收工作，费用由中标人承担。

8. 采购人需要制造商对中标人交付的产品（包括质量、技术参数等）进行确认的，制造商应予以配合，并出具书面意见。

9. 采购人依照采购文件、投标文件及合同清单逐条进行验收。

10. 产品包装材料，货物包装材料归由投标人自行带离处理并做好交货及安装场地清洁卫生。

（五）、质量保证及售后服务

（1）产品质量保证期

1. 安装调试完毕后，申请验收时，须双方在场签字确认。

2. 质保年限：所有设备整机免费质保 ≥ 2 年，从设备安装验收合格交付采购人使用之日起计算。

3. 投标产品属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定；投标人的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按投标人实际承诺执行。

4. 投标产品由制造商（指产品生产制造商，或其负责销售、售后服务机构，下同）负责标准售后服务的，应当在投标文件中予以明确说明，并附制造商售后服务承诺。

（2）售后服务内容

1. 投标人和制造商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：

1.1 电话咨询：中标人应当为用户提供电话咨询，解答用户在使用中遇到的问题，及时为用户提出解决问题的建议。

1.2 故障及现场响应：投标人承诺在接到医院售后服务电话后立即响应，24小时内到达医院解决问题，若无法现场维修需送厂家维修的，投标人提供相应的备用机，保证医院正常业务开展。除人为损坏外，所有维修费用全部由投标人承担。

2. 质保期外服务及要求

质量保证期过后，投标人和制造商应同样提供免费电话咨询。

3. 维修配件

中标人和制造商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。

4. 其他服务要求

4.1 质保期内产品质量经权威机构鉴定不符合质量要求的，由中标人包修、包换、包退（指产品整件），并承担修理、调换或退货全部费用。

4.2 同一质量问题，修理两次仍达不到标准要求的，中标人须为采购人免费调换合同规定的产品。

4.3 发生严重质量问题，采购人直接选择换货时，中标人须免费为其调换合同规定的产品。

4.4 符合换货条件，中标人应为采购人调换相同合同货物规格且采购人满意的产品。中标人不得向采购人提供残次产品、不合格产品或者修理过的产品。

4.5 换货产品质保期自换货之日起重新计算。

4.6 因产品质量问题给采购人造成损失的，中标人应按有关法律、法规的规定进行赔偿。

（五）、培训

5.1 设备有厂家专业工程师安装调试完成后，在用户所在地对用户进行现场免费培训，内容包括仪器原理、操作和维护保养知识，费用由中标人承担；

5.2 现场培训至操作人员正常操作设备后才进行验收；

5.3 能长期免费提供产品的性能、使用、维护等方面的技术咨询。

（六）、付款方式：由采购人与成交投标人自行协商，以签订的合同为准。

（七）、其他要求：其他相关要求在签订合同时另行协商约定。

评标办法

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审方法。

综合评分的评审因素是：价格、技术等。评标时，评审小组各成员独立对每个有效投标供应商的投标文件进行评价、打分，然后汇总每个投标供应商每项评分因素的得分。