

附件

(一) 采购内容及相关要求

(最高限价：2620000.00 元)

本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业

序号	名称	技术要求	数量	单位	备注
1	智能吊挂流水线	一、智能吊挂流水线功能要求： 必要功能：与专用设备相匹配的生产吊挂流水线 二、主要性能及技术指标： （一）系统功能 1. 总站点数：30 个工作站点，其中至少 1 个电脑控制站，至少 1 个检测站，至少 1 个挂衣盘旋站。 2. 系统软件搭载智能运动控制系统软件，服务器（不低于以下参数）：CPU：i5-9500 及以上；内存：≥8GB。 3. 站点终端显示屏：有线通讯；配置 4.3 寸工业触摸屏，首末站配置 10 寸工业触摸屏（要求个人版平板改装） 4. 筛选功能：吊挂系统可设置筛选站，按用户需求实现对款式、色、码、订单等进行筛选。 5. 员工登陆：站位终端支持员工刷卡登陆的方式。 6. 生产现况屏幕显示：配备至少 1 台 55 寸及以上液晶显示器，可自定义实时显示生产现况（图形和文字），实时显示生产情况，客户自定义信息等。 7. 终端站点操控功能：可直接操控大部分基础功能，例如：上裁片时换款、换色、换码、换批号，站位满站数量，停止或允许接收、更换线路图等功能。 8. 报表种类需求：自动统计数据并分析生产数据，自动生成各种报表，例如：员工疵品返工差异表、款式工序返工率报表、款式疵品返工明细表、款式返工完成率报表、疵品率报表、返工率报表、员工效率报表、款式效率表、员工计件工资报表、员工总计件工资、产量统计报表。 9. 三色灯功能：站点配备三色灯，基于每个站位的 WIP 数量，实现三色灯正常运行、预警、报警功能。 10. 支持语音播报功能，将现场员工呼叫机修及裁片信息在车间音箱系统进行播放。 11. 采用 B/S 架构吊挂系统，通过网页实现吊挂的控制、流程排布。 12. 支持 MES 直驱吊挂控制。 13. 通讯方式采用 TCP/IP 以太网通信，站点均支持网络直达 14. 工位平板采用 Android 系统，支持有线以太网，无电池设计，支持 RFID 13.56MHz 刷卡，可通过刷卡直接登陆	1	组	定制
2	衣架（含芯片）		360	个	
3	照明灯（整套含电线）		30	套	
4	RFID 射频数据采集器		30	个	
5	动力控制箱+空气开关		1	套	
6	插座（含电线）		30	套	

		<p>15. 采用 Java SpringBoot 前后端分离技术，通过服务器部署实现吊挂一控多</p> <p>(二) 硬件配置</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提升方式：提升臂式提升。 2. 安装方式：立地式安装。 3. 设备有效幅宽：系统宽度$\geq 3200\text{mm}$、系统高度$\geq 2200\text{mm}$、标准站站间距$\geq 1800\text{mm}$。 4. 主要机械材质：轨道部件和框架部件采用优质 T5 铝合金。 5. 主轨：采用改性聚甲醛齿条线，静音耐磨，维护方便，使用尼龙材质推杆。 6. RFID 衣架：优质 ABS 材料、配有 RFID 智能识别卡，每站至少配备 12 个衣架。 7. 衣架：要求多副夹设计，可分色分码。 8. 挂片站衣架储存装置：挂片站必须具备多层盘旋式衣架储存装置。 9. 驱动电机：采用低功耗无油直驱传动马达。 10. 电磁元件：电磁阀、继电器、开关、按钮等采用优质品牌。 11. 气动元件：气缸自主研发生产。 12. 气压异常报警：配备。 13. 站点车位电源插座：配备(配 220V 和 380 V 两种)。 14. 站点整套照明灯座：配备。 15. 照明、动力电线：配备。 16. 动力控制箱及空气开关：配备。 <p>三、控制配置及操作便利性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 主链速度：速度≥ 12 米/分钟。 2. 冲击保护要求：采用变频控制，可以启、停缓冲。 3. 数据采集要求：RFID 射频数据采集技术。 4. 衣架检测装置：主控电脑具备衣架检测功能，可查看任意线内衣架的生产履历。 <p>四、系统软件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 通讯方式：吊挂终端与控制电脑之间采用标准工业用通讯协议。 2. 系统平台：采用 Windows 10 专业版。 3. 数据库方式：My SQL 数据库。 4. 网络架构：采用备用服务器+服务器+终端。 5. 系统扩展：系统至少具备订单数据、生产进度查询、产量查询等三个标准接口。 6. 数据保护功能：完善的数据保护功能，避免数据因断电等意外产生丢失而影响生产，确保系统稳定。 7. 生产数据备份功能：完善的数据库备份功能，可实现按小时、天，客户自定义时段，以及远程备份。 8. 系统安全：吊挂系统软件以及插件程序必须与杀毒软件兼容，在杀毒软件保护下正常运行。 <p>五、能耗</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 系统电压：标准三相 380V/50Hz。 2. 系统气压：不低于 0.3Mpa 不大于 0.6Mpa。 3. 压缩空气用量：0.01m³/min/站。 <p>六、主要组成部件（一组一条线，30 个工作站点）</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 主链导轨≥ 1 条/线。采用改性聚甲醛齿条线，静音耐磨，维护方便，使用尼龙材质推杆。 2. 主马达三相 380V 50Hz 直驱交流马达≥ 2 			
--	--	--	--	--	--

		<p>台/线，无油直驱。</p> <p>3. 电脑桌≥ 1 台/线。按吊挂系统实际尺寸配备。</p> <p>4. RFID 读取器≥ 1 个/站点。专用 RFID 读取器。</p> <p>5. 电磁阀控制器≥ 1 组/站点。高品质电磁阀，每组≥ 3 个。</p> <p>6. 站位框架≥ 1 个/站点。T5 高性能铝合金型材。</p> <p>7. 站位衣架储存弯管≥ 1 个/站点。T5 铝合金。</p> <p>8. 出站装置≥ 1 个/站点。内藏式自复位机构。</p> <p>9. 进站接收装置≥ 1 个/站点。气缸采用伸缩式，摆头采用上下往复式。</p> <p>10. 加强气缸≥ 2 个/站点。</p> <p>11. 站位提升马达≥ 1 个/站点。寿命≥ 8 年。</p> <p>12. 站位提升链条≥ 1 节/站点。有弹簧，工程塑料。</p> <p>13. 内藏式气嘴≥ 1 个/站点。气枪即插即用。</p> <p>14. 220V 针车电源插座，照明开关≥ 1 个/站点。按针车实际类型配备。</p> <p>15. 380V 针车电源插座≥ 1 个/站点。按针车实际类型配备。</p> <p>16. 日光灯+灯架≥ 1 套/站点。一体化设计。</p>			
7	吊挂系统培训服务费用	培训内容：吊挂软件使用，员工工序代码输入，工艺工序排列，管理人员设置权限，平衡流水线(不低于培训时间 15 天)	1	项	
8	显示器	55 英寸 MEMC 运动防抖 U+超高清 4K, 屏幕比例 16: 9, 运行内存 2GB, 存储内存 32GB/核定电压 220V	1	套	
9	电脑（含显示屏）	主要硬件配置要求：CPU>i5-9500 以上，内存>8GB, 定制驱动器，支持 Java SpringBoot 前后端分离技术，兼容 Saas 系统/核定电压 220V	1	套	
10	橡筋机（拉腰围）带自动剪线功能	<p>支持 IOT 功能，自动剪线功能，搭载 13PX 线轨技术</p> <p>1、机针：UY113GS；</p> <p>2、电压：220V；</p> <p>3、功率：650W；</p> <p>4、最高转速：4000 转；</p> <p>5、针距：2-5mm；</p> <p>6、针位：1/8、1/4 万能；</p> <p>7、抬压脚高度：10mm；</p> <p>8、直驱一体式机型；</p> <p>9、操作面板采用触摸按键，操作时轻灵；</p> <p>10、上下轴同步带传动，机器平稳震动小；</p> <p>11、具有剪线安全保护装置、具有吹气扫线功能。</p> <p>12、手轮风扇吸风系统，降低机台温度，保障设备寿命、采用放绕线手轮；</p> <p>13、自动抬压脚、自动切线、自动定针功能；</p> <p>14、气动冷却装置，起到冷却机针防止烧线的作用，实现高速稳定的缝纫效果；</p> <p>15、外置 LED 节能灯，多档位调节亮度；</p> <p>16、可定制切滚条装置；</p> <p>17、陶瓷过线孔、减少过线阻碍；</p> <p>18、多针位可选（4 针、8 针、12 针、13 针、19 针、23 针）；</p>	2	台	

		19、支持 IOT 技术，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂。； 20、用途：薄料、中厚料，针织、梭织类的缝纫操作			
11	平车	1、机针：DB*1； 2、电压：220V； 3、功率：550W； 4、最高转速：5000 转； 5、针距：0-5mm； 6、压脚高度：5.5-13mm； 7、用途：薄料、中厚料，针织、梭织类的缝纫操作； 8、剪线方式：自动剪线，线头最短至 3MM，电脑控制剪线，剪线声音轻； 9、密封式油盘，高效防油污； 10、5 档可调节 LED 灯； 11、线张力减少到原来的 1/3，可达到效果： ①不断线，断线几率大幅度降低；②厚薄面料变化基本不用调整；③缝制薄料不起皱； 12、大于 280MM 超大缝制空间； 13、算法升级，最新电脑控制系统，完美应对各类工艺； 14、倒缝声音轻，电脑控制倒缝，工作中听不到刺耳的倒缝声音； 15、针距控制精准，数字化针距控制，0.1MM 的调整精度满足高品质要求； 16、缝制模式多，可实现自由缝、定长缝、密针缝、多段缝、多段循环缝、花样缝； 17、①抬压脚数字驱动，提升高度可调，速度可调；②采用电脑控制压脚抬放，高度 0-13MM 可调；③精致面料，设定缓放压脚功能，可保护面料不受损； 18、支持 IOT 技术，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂。	50	台	核心产品

12	四线拷边机	<p>1、机针：DC*27； 2、电压：220V； 3、功率：550W； 4、最高转速：7000 转； 5、针距：0.6-4.5mm； 6、差动比：0.7-1.6mm； 7、中厚料抬压脚高度：5.5mm；厚料抬压脚高度：7mm； 8、中厚料针位：3mm*2mm*4mm；厚料针位：3mm*4mm*5mm； 9、用途：薄料、中厚料，针织、梭织类的缝纫操作；厚料，牛仔、梭织类的缝纫操作； 10、线张力减少 40%，断线几率大幅度降低、厚薄面料变化线张力自适应基本不用调且线迹美观、薄料缝制起皱大幅度改善； 11、全新结构，穿线方式更省力快捷； 12、电脑数字化控制抬压脚和剪线，动作快，声音轻，数字化调整抬压脚高度，调节范围 0-9mm，抬压脚压力可调，灵活应对各种面料、不同工艺； 13、智能识别布料，完美解决前后短线头功能，不同面料可实现一键切换，广泛适用于厚料、普通、薄料、透明、大小网眼布等多种面料缝制； 14、配置自降温功能，有效降低整机表面温度 6 度，操作更舒适； 15、送料能力增强，缝制效率更快，拥有更尖叫的“又快又轻松”； 16、停针位高低数字化可调，实现了更广泛的工艺适应； 17、配备语音播报功能，人机交互实现多语种播报，可个性化选用； 18、支持 IOT 技术，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂。</p>	20	台	
13	锅炉整烫一体机	<p>要求 1200MM×800MM 台板，带抽风电机/核定电压功率 380V，电机功率 370W；吸风强压小于或等于-150Pa；噪声小于或等于 72Db (a)；蒸汽发生器加热功率 3.6KW；额定蒸汽压力 0.5Mpa；额定产气量 4.5KG/h</p>	2	台	
14	小型模板机（吸风款）	<p>搭载智能控制技术，自动吸风，自动缝制功能 1、机针：DB*1； 2、电压：220V； 3、功率：1.2-2.0KW； 4、最高转速：3500 转； 5、空气消费量：1.71L / min； 6、缝制范围：500mm*300mm； 7、针距：1-12.1mm； 8、精心设计的防油污装置，机头、针杆无油化； 9、智能控制技术 10、具有底线检测功能、机针吹气冷却装置、梭床吹气清理装置； 11、彩色液晶触摸屏，显示清晰，方便文件采集（打板），修改，管理功能； 12、精密的运动控制技术，使用国际先进的 DSP 芯片，缝纫效率高，性能更稳定； 13、支持 U 盘系统升级，短线检测，掉电续缝，加工统计，底线不足预测等；</p>	2	台	

		14、支持 IOT 技术，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂。			
15	自动开筒机	<p>360 度磁共振旋转刀取代传统激光切割，不会造成空气污染更加环保，搭载智能运动控制技术/核定电压功率 220V; 1. Polo 衫的直切门襟、角切门襟、角切镂空的门襟都可以做。</p> <p>2. 可 360 旋转切刀组件、通过电控调整切割任意角度与形状。</p> <p>3. 刀组升降采用马达控制，丝杆结构传动、应对不同厚度的面料调整便捷、精确度高。</p> <p>4. 刀组旋转通过上下双马达来完成的，精度度高的同时加长了刀片的使用寿命。</p> <p>5. 刀片切割速度最高可达 16000 转。</p> <p>6. 简易式放料大大降低了工人操作难度，红外线定位功能精确提升产品质量。</p> <p>7. 机器缝制范围 480cm×400cm</p> <p>8. 门襟缝制范围宽 10-30cm、长 50-220cm</p> <p>9. 采用二次压料技术。</p> <p>10. 压料使用气动绷料结构、面料更平整美观。</p> <p>11. 收料部分采用机械加吹气组合自动收料、简单稳定降低操作工人的工作量。</p>	3	台	核心产品，定制
16	模板机（装拉链，车袋盖）	<p>搭载智能控制技术，兼容 RFID 系统，实现多款多样自动缝制</p> <p>1、机针：DB*1；</p> <p>2、电压：220V；</p> <p>3、功率：1.2-2.0KW；</p> <p>4、最高转速：3500 转；</p> <p>5、空气消费量：1.71L / min；</p> <p>6、缝制范围：1300mm*850mm；</p> <p>7、针距：1-12.1mm；</p> <p>8、精心设计的防油污装置，机头、针杆无油化；</p> <p>9、可折叠台板方便搬运；</p> <p>10、具有底线检测功能、机针吹气冷却装置、梭床吹气清理装置；</p> <p>11、彩色液晶触摸屏，显示清晰，方便文件采集（打板），修改，管理功能；</p> <p>12、精密的运动控制技术，使用国际先进的 DSP 芯片，缝纫效率高，性能更稳定；</p> <p>13、支持模版自动识别，U 盘系统升级，短线检测，掉电续缝，加工统计，底线不足预测等；</p> <p>14、支持 IOT 技术，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂。</p>	2	台	
17	自动钉扣机	<p>搭载自动传输控制，采用半旋锁钉机头，无需人员放置纽扣，更加安全，效率更快/核定电压 220V；</p> <p>1、线迹：单针平缝；</p> <p>2、最高缝纫速度：≥2700rpm；</p> <p>3、供给方式：振动盘供给，振动大小可调；</p> <p>4、送扣速度：≥120 个/分；速度可调</p> <p>5、纽扣平扣适用大小：直径：≥8-28mm，可拓展≥5-35mm。</p> <p>6、纽扣直径：≥9-15m；</p> <p>7、纽扣厚度：≥1.8-5mm；</p> <p>8、马达 AC 伺服马达 550W 直接驱动式；</p> <p>9、送扣驱动方式：气缸</p> <p>10、校扣方式：步进电机</p> <p>11、自动识别正反扣</p>	2	台	定制

18	双头自动拼接橡筋机	<p>搭载智能控制系统；自动缩率控制，自动裁剪，自动计算，兼容 112F 花样，程序设定量产技术/核定电压 220V</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 橡筋实现自动上料、送料、裁断、缝制、收料一次性完成，优质高效（拼接单条橡筋生产效率 7 秒左右）。 2. 智能控制系统只需一键切换，便可实现一机多工艺生产平缝、叠缝、粘切工艺自由切换的结构 3. 平缝、叠缝、焊接粘切再缝制 3 种生产工艺，系统随意转换，简单易操作。 4. 每小时拼接量 750 条至 1040 条 5. 橡筋的拼接宽度：1.5 CM -5 CM 6. 缝制的橡筋尺寸长度对折 ≥ 15 CM 7. 兼容各品牌缝纫机型，提花带橡筋，明筋工艺缝制，结实美观，齐整码准。 8. 红外线电眼感应，自动剪线，节省针线。 9. 无针线、无橡筋自动停机报警 	1	台	定制
19	全自动开袋机	<p>搭载智能控制技术，自动滑组使产品自动成型，自动追踪技术让产品更加牢固/设备要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、袋口激光开袋、自动折叠、自动移料、自动缝纫工序一次性完成，优质高效（单袋生产效率 25 秒左右）。 2、120W 激光功率可调，适用于不同面料。 3、红外线定位功能，定位精准、操作简单。 4、断线智能感应，自动停车功能。 5、X/Y/Z 轴采用滚珠丝杆传动，电机控制的结构，精度更高，运行更顺滑，结构更稳定耐用。 6、袋型尺寸范围：长度：100-220mm；宽度：10-30mm。 7、采用折料结构，一体化设计，集成度更高，一体折料，实现夹具的快速更换。 8、激光开袋与折料机构进一步优化设计，集成度更高，激光开袋后立即折料，节省物料位移时间和折料时间，效率可提升 20%。 9、夹具部分采用上下对开模式，优化设计让结构更简单，针对不同规格折袋只需更换 3 种零件即可实现。 10、缝制部分采用新锐花样机头，新增同步中压脚机构，中压脚高度提升可达 20mm, 浮动中压脚设计过厚能力更强，使用常规 DP17 标准规格机针，即可有效降低跳针断线机率，大大提升缝纫的稳定性和线迹美观度。 11、布料适用范围更广：梭织、针织、牛仔等均可适用、对于特殊面料和工艺要求经针对性调试基本都可达到质量要求。 	2	台	核心产品，定制
20	全自动童装下摆机	<p>搭载智能控制系统，配备；自动修边装置，自动纠偏技术，自动检骨功能，自动倒骨功能，自动感应装置；直径范围 28-70CM；宽度范围</p> <p>1. 3-3.5CM/采用 HW782T-35B×356LV1/UAC2/AK 机头 机头技术要求如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、机针：UYX128GAS； 2、电压：220V； 3、功率：650W； 4、最高转速：5000 转； 5、最大针距：5.6mm； 6、差动比：0.9-1.3mm； 	2	台	核心产品，定制

		<p>7、智能控制压力压脚装置；</p> <p>8、用途：薄料、中厚料，针织、梭织类的缝纫操作；</p> <p>9、结构创新与机电一体化高度融合，缝制效率更快、品质更有保障</p> <p>10、防脱线(前后密针或者锁缝功能)可选配</p> <p>11、创新技术与结构，抬压脚和剪线时快且声音轻柔</p> <p>12、电脑数字化控制抬压脚，高度可调，最高可到7mm，放布更便捷</p> <p>13、方头圆顺，圆径更小(280MM)，便于您的缝制，轻快高效</p> <p>14、过线孔用陶瓷眼，线迹美观</p> <p>15、支持10T功能，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂</p>			
21	全自动成人下摆机	<p>搭载智能控制系统，配备；自动修边装置，自动纠偏技术，自动检骨功能，自动倒骨功能，自动感应装置；直径范围38-82CM;宽度范围1.3-3.5CM/采用HW782T-35B×356LV1/UAC2/AK机头 机头技术要求如下：</p> <p>1、机针：UYX128GAS；</p> <p>2、电压：220V；</p> <p>3、功率：650W；</p> <p>4、最高转速：5000转；</p> <p>5、最大针距：5.6mm；</p> <p>6、差动比：0.9-1.3mm；</p> <p>7、智能控制压力压脚装置；</p> <p>8、用途：薄料、中厚料，针织、梭织类的缝纫操作；</p> <p>9、结构创新与机电一体化高度融合，缝制效率更快、品质更有保障</p> <p>10、防脱线(前后密针或者锁缝功能)可选配</p> <p>11、创新技术与结构，抬压脚和剪线时快且声音轻柔</p> <p>12、电脑数字化控制抬压脚，高度可调，最高可到7mm，放布更便捷</p> <p>13、方头圆顺，圆径更小(280MM)，便于您的缝制，轻快高效</p> <p>14、过线孔用陶瓷眼，线迹美观</p> <p>15、支持10T功能，实现设备网络连接功能，助力企业打造数字化工厂</p>	2	台	核心产品,定制
22	全自动四合扣机 (面扣)	<p>搭载智能运动模块，纽扣自动传送功能；智能压力保持控制技术；自动计数功能；红外线定位功能；低气压报警功能；/核定电压220V;电机功率750瓦；执行标准Q/GL0001-2002标准；冲压轴与导套间隙0.02mm;上下模定位孔同轴度小于0.2mm;驱动方式伺服电机；适用纽扣外径8-18mm;速度61/分钟；操作空间135mm;空气压力输入0.3-0.6Mpa;纽扣操作高度180mm;绝缘电阻138MΩ;泄漏电流1.2MA;控制系统外壳在不采用工具状态下无法开启，符合GB/T4208-2017规定的IP20防护等级；</p>	1	台	定制
23	全自动四合扣机 (底扣)	<p>搭载智能运动模块，纽扣自动传送功能；智能压力保持控制技术；自动计数功能；红外线定位功能；低气压报警功能；/核定电压220V;电机功率750瓦；执行标准Q/GL0001-2002标准；冲压轴与导套间隙0.02mm;上下模定位孔同轴</p>	1	台	定制

		度小于 0.2mm;驱动方式伺服电机;适用纽扣外径 8-18mm;速度 61/分钟;操作空间 135mm;空气压力输入 0.3-0.6Mpa;纽扣操作高度 180mm;绝缘电阻 138MΩ;泄漏电流 1.2MA;控制系统外壳在不采用工具状态下无法开启,符合 GB/T4208-2017 规定的 IP20 防护等级;			
24	全自动魔术贴机	1. 搭载智能传输技术,云算法,自动裁剪功能,自动缝制功能/核定电压 220V 可实现整卷魔术贴根据长度,宽度,进行剪切,送料至缝制区自动缝制。可根据操作工手势快慢调节送料速度,工人只需放面料就可实现轻松缝制,按照一天工作 10 个小时产量 8500 件/人并且减少一台切带机,减少一个切带机操作工,工作效率提高 400%以上,安装简单,不需要依赖熟练工。 2. 通过更换刀模可实现圆角,直角,斜角等缝制。 3. 采用龙门刀结构设计,耐久度更强,送料采用步进电机,精准度更强。	1	台	定制

备注:

以上产品技术参数和要求凡涉及产品品牌、规格、型号、技术参数等,仅作为基本功能配置参考,并非进行投标限制,不作为唯一指定的品牌、规格、型号、技术参数等,供应商可提供相同档次或更高档次的品牌、规格、型号、技术参数的产品参与竞争。

(二) 资格条件

符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之供应商资格条件要求,并按照《政府采购法实施条例》第十七条的规定提供以下材料: a. 具有独立承担民事责任的能力:提供有效的营业执照; b. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度:提供 2023 年度或 2024 年度经审计的财务报告或提供基本户开户银行出具的资信证明或提供承诺函(格式自拟); c. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力:提供承诺函(格式自拟); d. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录:提供投标人 2025 年任意一个月依法纳税凭证和 2025 年任意一个月企业缴纳社会保障资金的证明材料或提供承诺函(格式自拟,依法免税或不需要缴纳社会保障资金的,应提供相关证明材料); e. 参加本次政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录:提供声明函(格式自拟); f. 法律、行政法规规定的其他条件:供应商须承诺:在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中,如被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格,并承担由此造成的一切法律责任及后果。根

据《省发展改革委 省法院 省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金【2020】421 号文件要求，交易系统会自行对失信供应商实施信用联合惩戒。（格式自拟）

（三）商务要求

一、交货及安装调试完毕时间及项目地点

交货及安装调试完毕时间：签订合同后 55 天内

项目地点：凯里市内

二、验收标准

验收标准、规范：符合国家现行有关质量验收规范标准。

三、质量标准

质量标准：符合国家强制性规范标准及采购人定制要求。

四、付款方式

付款方式：由采购人与中标人自行协商，协商不一致的按采购人要求执行。（不计息）。

五、售后服务及相关要求

1、供应商承诺中标后在项目所在地设售后服务机构，设备出现故障时必须立即响应并在 4 小时内派维修技术人员到达现场（供应商须提供承诺书）。

2、质保期：一年。

六、技术及相关要求：

1、签订合同后，在设备安装期间，中标方应服从采购人的施工管理，因中标方原因造成停工或损失等一切费用由中标方承担。

2、中标方应保证合同设备是全新未曾使用过的，其质量、规格及技术要求特征必须符合相关标准、规范及招标文件的要求，中标方进一步保证，合同项下提供的全部设备没有设计、材料或工艺上的缺陷，或者没有因中标方的行为或疏忽而产生的缺陷。

3、设备的包装均有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐、及防碰撞的措施，凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标方承担。

4、按相关规定进行验收，如验收时中标方设备达不到规定要求，采购人有权拒付货款；对采购人造成一定影响的，由中标方承担一切责任，并赔偿所造成的损失。

七、履约保证金

中标公示发布之日起五天内，中标人需向采购人缴纳 2 万元的履约保证金，待合同期满后，中标人履行完合同全部义务，无违纪违法行为的，无息退还，逾期不缴纳履约保证金的视为自

动放弃中标资格。

八、投标有效期

投标截止日后 60 日历天内有效。

九、其他

1、供应商提供的所有材料（包括投标文件全部内容）要求内容真实有效。在评审过程以及中标后实施过程中，如发现供应商提供弄虚作假的资料，将取消供应商的投标资格或中标资格。给采购人造成损失的，供应商应当予以赔偿并承担相应的法律责任。

2、其它未尽事宜，由采购人与中标供应商在签订合同时商定。

3、未能详细说明或未说明到的部分，请供应商自行结合本项目特点，以满足采购人采购建设需求。

（四）评标办法： 本项目采用综合评分法进行评审。