

需求公示

一、资格要求

1、一般资格要求：

①具有独立承担民事责任的能力：提供法人或者其他组织的工商营业执照副本、组织机构代码证副本和税务登记证副本（或印有统一社会信用代码的营业执照副本）等证明文件，自然人的身份证明（复印件加盖供应商公章）；

②具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：财务状况报告材料：提供经合法审计机构出具的 2021 年度完整的财务审计报告或新成立不足一年的公司由银行出具的资信证明。

③提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（自行承诺、格式自拟）；

④具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：依法缴纳税收（2022 年 06 月至今任意三个月的纳税证明）和社会保障资金（2023 年 06 月至今任意三个月的社保缴纳证明）（复印件盖供应商公章）。新成立公司需提供最近一个月有效纳税证明或记录及有效社会保险资金缴纳证明材料（复印件盖供应商公章）；

⑤参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有违法违规记录：提供参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行声明）；

⑥法律、行政法规规定的其他条件：供应商须承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，如被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。

⑦本项目是专门面向中小企业采购。具体要求：本项目专门面向符合条件的中小企业采购，（符合条件的监狱企业、戒毒企业以及残疾人福利企业视同中小企业）：符合《财政部 工业和信息化部关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46 号）规定并提供《中小企业声明函》；符合《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）规定并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）规定并提供《残疾人福利性单位声明函》。 本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为采购标的物相关行业。 落实政策需满足的要求 本项目专门面向符合条件的中小企业采购（监狱企业、戒毒企业以及残疾人福利企业符合相关规定的视同中小企业），本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为采购标的物相关行业。

2. 特殊资格要求：

A包：需具备省、自治区、直辖市人民政府文物行政主管部门或者国务院文物行政主管部门颁发的可移动文物修复资质证书，具备金属器或铁器保护修复资质；

B包：需具备省、自治区、直辖市人民政府文物行政主管部门或者国务院文物行政主管部门颁发的可移动文物修复资质证书，具备金属器或金银器或银器保护修复资质；

C包：需具备省、自治区、直辖市人民政府文物行政主管部门或者国务院文物行政主管部门颁发的可移动文物修复资质证书，具备金属器或锡器或其他金属器保护修复资质。

3 本项目不接受联合体投标

二、采购需求

一、项目概述

1. 基于《贵州省博物馆基本陈列改造提升亟待保护修复铁器保护修复方案》《贵州省博物馆基本陈列改造提升亟待保护修复银器保护修复方案》《贵州省博物馆基本陈列改造提升亟待保护修复明代锡器保护修复方案》（以下简称《方案》）开展工作，根据保护修复工作需要，对《方案》进行深化、细化。

2. 保护修复过程要真实、全面地保存文物的历史信息，以充分体现文物的历史价值、艺术价值、科学价值和教育价值等，经保护后的金属器可以满足日常保管、陈列展示、科学研究等需要。

3. 保护修复过程坚持最小干预原则，保护修复所采用的保护方法、措施、技术等，均应以延长文物寿命，改善文物病害现状、降低次生病害发生为原则。

4. 保护修复均应以现有的成熟保护技术、方法为依据，一切保护修复技术、方法的采用均需满足可再处理原则，所处理的部分要与文物整体既相协调，又可识别。

5. 保护修复优先使用传统工艺、技术和材料，所有新材料和新工艺都必须经过前期试验和研究，确认可行后方可使用。所采用的保护修复工艺、技术、材料均以对文物无害为原则。

6. 保护修复过程中，每件金属器均需做好详细的修复日志，严格按照《馆藏金属文物保护修复记录规范（GB/T 30687-2014）》做好记录，编写保护修复档案，保护修复档案应尽可能真实、详细、完整。

二、技术要求

1. 通过机械方法或化学方法去除器物表面有害锈蚀及表面硬结物。

2. 清除金属器存在的腐蚀病灶，对矿化严重部分和器物表面存在的历史残留痕迹进行加固。

3. 对断裂处进行粘接处理，对不当修复痕迹进行剔除并重新修复。

4. 在有科学依据前提下，对残缺处进行补全处理。

5. 缓蚀封护，最大程度延长文物寿命。

6. 修复材料的选用要在材质、颜色、纹理等方面与文物本体接近，有良好的相容性。

7. 黏合剂、加固剂等材料的选用，要具有安全性和可逆性。

8. 保护修复处理后达到日常保管、陈列展示、科学研究等需求。

9. 保护修复过程中，每件/套文物藏品均需做好详细的修复日志，形成规范、完整的修复报告。做到一物一日志，一物一报告。

三、其他

原则上上述项目的保护修复场地在贵州省博物馆文物科技保护中心保护修复实验室进行，确因保护修复手段、设备等限制必须进行异地修复的，异地修复所产生的文物运输费由中标单位自行承担，文物运输必须交由具有资质的文物运输公司进行。

项目保护修复过程及保护修复完成需进行中期检查、预验收和终验等环节。

四、修复清单

A包：铁质文物

序号	质地	名称	具体尺寸 /mm	病害类型	病害 评估
1	铁	晋清镇交股铁剪	58*211*8	残缺、断裂、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
2		东晋铁四架	197*410*9	残缺、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
3		东晋铁四脚架	254*462*8.2	残缺、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
4		南北朝交股铁剪	44*192*6	残缺、裂隙、层状堆积、表面硬结物、矿化	重度
5		东汉环柄铁刀	256*42*6.6	残缺、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
6		元铁斧	670*41.2*165	残缺、裂隙、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
7		汉代铁刀	290*3.2*12.8	残缺、裂隙、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
8		汉代铁削	174*37*10.5	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
9		汉代环首铁刀	33*211*12.3	残缺、断裂、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
10		汉代铁刮刀	129*23*9	裂隙、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
11		汉代铁刮刀	175*26*11	残缺、断裂、裂隙、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
12		汉代铁斧	82*137*39	残缺、断裂、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
13		汉代铁削	207*32*8	残缺、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
14		汉代铁刀	156*37*15.8	残缺、裂隙、层状堆积、表面硬结物、	濒危

				矿化、点腐蚀	
15		汉代铁镮	48*30*113	层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度

B包：银质文物

16	银	明串珠形银手圈	9*80	断裂、裂隙、变形、表面硬结物	中度
17		宋鍱缠枝花宽边银钏	1.3*103	残缺、断裂、变形、表面硬结物、矿化	重度
18		明银足圈	8.9*100*96 9.0*95*94	残缺、裂隙、变形	中度
19		东晋银发钗	59*99*3 66*92*2.6	残缺、裂隙、变形、矿化	中度
20		东晋银手圈	44*2.9*60	残缺、断裂、矿化	中度
21		六朝头饰-银挖耳插针	171*4.1*2.4	残缺、断裂、表面硬结物	中度
22		六朝银发钗	100*13.4*71	残缺、断裂、变形、矿化	重度
23		六朝镂空手饰	3*17	残缺、断裂、表面硬结物	重度
24		唐银发钗	17*41*4.2	残缺、断裂、变形	中度
25		南北朝银戒指	19.6*0.9	断裂、变形、表面硬结物、矿化	重度
26		南北朝银发钗	4.7*7.8*61	断裂、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	重度
27		唐银发钗	3.7*18*200 3.8*16*192	残缺、断裂、变形、表面硬结物、矿化	中度
28		明银挖耳发簪	63*5.6*5.6	断裂、层状堆积、表面硬结物	中度
29	西汉银手镯	62*2.6	残缺、层状堆积、矿化	重度	

30		西汉银手镯	67*2.6	层状堆积、表面硬结物、矿化	重度
31		西汉残断银手镯	11.2*3.5	断裂、变形、矿化	中度

C包：锡质文物

32	锡	明带盖铅仓	108*88	残缺、裂隙、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
33		明带盖铅仓	107*85	残缺、断裂、裂隙、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
34		明长颈锡壶	70*99*56.5	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
35		明圆形提梁锡壶	73.4*61.8*61.7	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
36		明提梁锡壶	81*70*60.5	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
37		明长口锡壶	43.5*31*49.5	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
38		明锡灯台	122*62.6	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、	中度
39		明锡杯 (1/2)	41*67	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
		明锡杯 (2/2)	40*67	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
40		明锡杯	21.7*38.8	断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化	重度
41		明锡杯	20*30.7	残缺、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	中度
42		明锡杯	30.6*50.8	残缺、变形、表面硬结物	轻度
43		明锡盘 (1/2)	6*37	残缺、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	中度
		明锡盘 (2/2)	5.5*38	残缺、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	中度
44	明锡盘	10*65	层状堆积、表面硬结物、矿化	轻度	

45	明锡盘 (1/2)	8*46	变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	轻度
	明锡盘 (2/2)	7.7*46	变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	轻度
46	明锡盘	7*47	断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化	中度
47	明锡盘	7.6*46.5	裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	中度
48	明锡盘 (1/2)	9.2*83	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化	中度
	明锡盘 (2/2)	9.2*84	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化	中度
49	明高颈长流锡酒壶	205*102*179	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
50	明圆形锡茶壶	204*93*125	残缺、裂隙、表面硬结物、矿化	中度
51	明圆形锡盒	79*106.7	裂隙、变形、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
52	明菱形形锡器盖	37*190	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
53	明锡酒具 (1/14)	106*115*83	残缺、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
	明锡酒具 (2/14)	90.6*100.7*55.9	残缺、变形、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化	濒危
	明锡酒具 (3/14)	70*49*37.5	层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (4/14)	28.2*49	残缺、变形、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (5/14)	27.4*51	残缺、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (6/14)	5.6*48	残缺、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
	明锡酒具 (7/14)	5*48	变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	中度
	明锡酒具 (8/14)	8.4*67	层状堆积、表面硬结物、矿化	中度

	明锡酒具 (9/14)	9.6*68	残缺、裂隙、变形、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (10/14)	9.4*66	残缺、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (11/14)	9.5*67	残缺、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	中度
	明锡酒具 (12/14)	4*38	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (13/14)	4*36	残缺、断裂、变形、层状堆积、表面硬结物、矿化、点腐蚀	重度
	明锡酒具 (14/14)	14.6*12	变形、层状堆积、表面硬结物、矿化	中度
54	明铅锡夜壶	71*67*46	残缺、断裂、裂隙、变形、层状堆积、孔洞、表面硬结物、矿化、点腐蚀	濒危
55	明铅锡灯台	141.6*82.2	残缺、断裂、裂隙、变形、表面硬结物、点腐蚀	重度

三、商务要求

(一) 服务期及服务地点、简要技术要求、服务和安全要求

1. 服务期：6个月。
2. 服务地点：采购人指定地点。
3. 简要技术要求、服务和安全要求：本项目执行验收标准严格按照国家有关部门最新颁布的相应正式标准，行业标准要求制造、验收；并按采购人要求执行。

(二) 质保期

5年。

(三) 付款方式

合同签订后按项目进度进行支付，具体以合同签订时为准。

(四) 履约保证金：

不需要。

(五) 违约与赔偿

1. 中标商存在其他违法违规行为的，采购人提交相关部门处理。

2. 版权：所有中标人应当保证交付给采购人的产品不侵犯任何其他方的合法权益，如发生其他方指控招标采购人侵权，全部责任由中标人承担。

(六) 售后服务要求

1. 中标人必须提供后援支持，提供长期的技术支持。技术支持的方式包括：电话技术服务、现场技术服务、定期巡查服务、免费技术保障服务等。

2. 采购人在中华人民共和国境内使用成交供应商提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯指控或起诉。如果第三方提出侵权指控或起诉，与采购人无关，成交供应商须承担由此而引起的一切法律责任和费用，影响采购人名义或使用本次采购设备的，采购人将要求成交供应商赔偿损失。

四、评分办法

1、评审办法

本项目采用综合评分法进行评审。

综合评分法，是指在满足采购文件实质性要求的前提下，评标专家按照采购文件中规定的各项评审因素及其分值进行综合评分后，以评分从高到低的顺序推荐 1 至 3 家供应商作为中标候选供应商的评标方法。