
贵定县盘江镇清定桥村2024年帮扶车间
建设项目

采购需求

项目编号：BLGD2024-148

采 购 人：贵定县盘江镇人民政府

采购代理机构：贵州百利招标咨询（集团）有限公司

日 期：2024-07

贵定县盘江镇清定桥村2024年帮扶车间建设项目 需求公示

一、项目名称：贵定县盘江镇清定桥村2024年帮扶车间建设项目

二、项目编号：BLGD2024-148

三、公示期限（不少于2个工作日）：2024年08月7日至2024年08月13日

四、预算金额（元）：4980000.00

五、最高限价（元）：4980000.00

六、采购预算确定依据：贵定县政府采购申请表

七、采购单位名称：贵定县盘江镇人民政府

项目联系人：何德万

联系电话：18285497971

八、采购代理机构全称：贵州百利招标咨询(集团)有限公司

项目联系人：刘汝瑜

联系电话：15808543659

九、任何单位和个人对本项目文件采购需求公示有异议的，可在公示期限内，反馈意见给代理机构。

一、资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求；

标项1:/

3. 申请人的一般资格要求：

符合《政府采购法》第二十二条规定，并按投标文件格式要求提供下列资料。

①投标供应商应是在中华人民共和国依法注册，具有独立承担民事责任的能力：具体要求：提供法人或其他组织的营业执照副本复印件（加盖投标单位公章）

②具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：具体要求：提供投标供应商2022年度或2023年度审计报告或提供2024年基本开户银行出具的资信证明。

③具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：具体要求：提供具备履行合同所需的设备和专业技术能力的书面承诺（承诺函格式自拟）。

④有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：具体要求：提供2023年至今任意3个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关资料（税收和社保资金缴纳凭证），如不需缴纳的，需出具有效的证明材料（加盖投标单位公章）。

⑤参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录：具体要求：提供参加采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（自行申明，格式自拟）

⑥法律、行政法规规定的其他条件：1、投标人自行承诺：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询中未被列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，查询截止时点为开标当日评审前，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本次政府采购活动，并承担由此造成的一切法律责任及后果（承诺自拟）。2、根据《省发展改革委省法院省公共资源交易中心关于推进全省公共资源交易领域对法院失信被执行人实施信用联合惩戒的通知》黔发改财金（2020）421号文件要求，采购人或采购代理机构在递交投标文件截止时间后现场根据贵州信用联合惩戒平台反馈信息，查询投标人是否属于法院失信被执行人，如被列入将拒绝其参与本次政府采购活动。

本项目不接受联合体投标。

4. 本项目的特定资格要求：落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目专门面向中小微企业采购，按照《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）本项目所属行业为“工业”。

二、采购清单及商务要求

一	主机架	尺寸参数
1	新式大宽立柱机架（立柱调压阀选用AR50板式调压阀）	立柱尺寸 1011.2*846*2500
2	新式焊接结构底盘(板材要求Q355NE)	底盘尺寸1750*6800*338
3	新式焊接结构框架(板材要求Q355NE)	框架尺寸 1140*665*534
4	立柱管路与初型测管路分配箱管路选用不锈钢管(304不锈钢管壁厚5MM)	分配箱与初型测尺寸 6000*100*100
二	分料器结构	
1	分料器为新式滚珠丝杠结构	1660*380*400
三	流料系统	
1	新式悬挂式吊架导料系统（具备快换更换转向槽功能）	1500*240*18
2	直槽托架为固定结构	1800*500*900
3	转向槽调整器为左右前后上下高低单独调节结构	500*150*150
四	框架组合件	
1	初型模冷却风为两侧单独间断型控制结构 成型模为二侧一路间断型控制结构（配备间断控风装置）	1200*10*1
2	电子定时电气阀箱新式快换结构一体阀结构（一体阀选用一体结构套筒阀）	534*400*500
3	初型模夹具机构为新式保护架结构（花键轴带密封结构铰链油箱增加密封保证铰链油箱油位不会损耗防止油箱进水进风等问题，开关气缸能有密封装置减少气缸串气现象）	534*200*380
4	成型模夹具机构为新式调节结构拉架（花键轴带密封结构铰链油箱增加密封保证铰链油箱油位不会损耗防止油箱进水进风等问题，开关气缸能有密封装置减少气缸串气现象）	534*200*380
5	口钳夹具机构为新式导轴结构 轴承轴套结构（次结构可大大提升设备损耗，起到节能降耗总用工作气压为0.1MP所有零件可单独拆卸更换）	534*200*80
6	口钳翻转机构为液压缓冲 液压泵供油结构（进回油装置为新式快换结构高压针阀与被压阀有快换接头装置可快速更换与维修，维修时间为1分钟）	680*100*100
7	垂直冷却机构为双气缸前后可控结构（工作气压为0.15MP）	800*80*80
8	压吹气缸为一体式（活塞轴内密封套装置为新式活塞环密封装置减少损坏率提高气密性，有利于左小口压吹）	416.5*300*200
9	漏斗机构为凸轮结构（带定中环，软连接外调节结构工作气压0.18MP）	1520*100*100

10	正吹气机构为新式快换凸轮结构（软连接外调节结构工作气压0.18MP）	1500*100*100
11	扑气机构为凸轮结构（带定中环，软连接外调节结构工作气压0.18MP）	1665*135*135
12	伺服钳瓶机构为新式上调节下部刹紧机构(快换悬臂钳瓶机构)	1800*150*150
13	双伺服电机拨瓶机	400*200*200
14	全机轴承为进口轴承 密封件为进口氟橡胶材料 全机单向阀为陶瓷球	
15	全机活塞轴表面处理为镀铬处理	
五	润滑与管路结构	
1	气路内部管路采用不锈钢管路（304不锈钢直径8MM壁厚1MM 直径10MM壁厚1MM 直径12MM壁厚1MM 直径16MM壁厚1.5MM） 弯管机自动弯制 标准化作业	
2	润滑管路采用不锈钢管理（304不锈钢）	
3	润滑系统采用定时定量注油系统 润滑点选用林肯喷射器 注油泵站选用高压润滑泵	
4	全机气路管路选用不锈钢管理（304不锈钢）	
六	电气控制系统	1200*600*2100
1	PLC电控系统	
2	伺服分料控制	
3	伺服钳瓶控制	
4	伺服拨瓶控制	
5	初型侧配电盘	
6	成型侧配电盘	
7	电缆线为38芯配备25米-30米	
8	控制柜内部增加LED照明灯有利于检修与维护 柜体侧面增加降温排风装置有利于内部散热	
9	柜内底部安装零排和地排及跨门底线	
10	PLC输出与控制线之间有隔离扩展板	
11	PLC输出电子定时电子隔离板的保险使用保险电阻	
12	伺服钳瓶伺服分料选用英威腾品牌驱动与电机	
13	伺服分料配备外围控制盒	
14	同步传动变频器选用台达品牌	
七	输瓶机	
1	输瓶机停止风板控风	
2	输瓶机耐磨板通风口为6MM	
4	网带配备无声链带（链带宽度150MM 内平头结构）	
5	输瓶机延长架长度为4.5米	
6	输瓶机传动机构为新式双排链结构有利于提高急速	
八	初型管路	

1	具备小口压吹全套管路有利于客户后期生产的产品提高轻量化光洁度	
九	随机附件	
1	高低压总进气过滤器2件	
2	阀箱信号气油水分离器2件	
3	料瓢 2件（规格需客户选配）	
4	全机组直料槽 转向槽 1套 （规格需客户选配）	
5	初型模抱钳10件	
6	成型模抱钳10件	
7	初型模钳板10套（规格与安装方式需客户选配）	
8	成型模钳板10套（规格与安装方式需客户选配）	
9	口钳臂10件	
10	吹气臂10件	
11	扑气臂10件	
12	漏斗臂10件	
13	小口瓶装置10套 （规格与安装方式需客户选配）	
14	全机组风嘴 1台套	
15	润滑泵站1件	
16	液压泵站1件	

产品范围：		
a、制品重量	吹一吹法：120g～800g	
	压一吹法：100g～600g	
b、瓶口最大直径	吹一吹法：48mm	
	压一吹法：90mm	
c、瓶身最大直径：110mm		
d、瓶身最大高度	吹一吹法：342mm	
	压一吹法：228mm	
主要技术参数		
a、双腔中心距：140mm		
b、初型模中心至供料机滴料中心距离：1168mm		
c、液面线推荐标高：≥5000mm （4、6、8 组）		
	≥5300mm （10 组）	
d、输瓶机网带标高：1000mm～1200mm		
e、消耗指标：		

项 目	压力值	消耗量/组
低压操作气	0. 21MPa	1. 0m ³ /min
高压操作气	0. 31MPa	1. 0m ³ /min
吹-吹法成型用气	0. 31MPa	2. 2m ³ /min
压-吹法成型用气	0. 31MPa	3. 0m ³ /min
真空	0. 015MPa	0. 2~0. 3m ³ /min
初型模侧风冷却成型模侧风冷却	1200mmH2O	90m ³ /min
初型模侧风冷却 成型模垂直冷却	1200mmH2O	60m ³ /min
输瓶机	600mmH2O	12m ³ /min
润滑油	8. 0Mpa (最大)	1. 3L/d
冷却水	0. 21MPa	15L/min

商务要求

1、交货要求:

1.1交货期: 合同签订后120日历天内完成供货及安装调试。

1.2交货地点: 采购人指定地点。

2、验收标准、规范及方式:

2.1验收标准: 按国家有关规定、规范进行, 满足国家及行业相关标准及采购文件规定的技术标准。

2.2验收规范: 货物到达现场后, 并派遣专业技术人员进行现场安装调试, 试运行达到技术指标要求, 双方签字确认。供应商应保证货物到达用户所在地完好无损, 如有缺漏、损坏, 由供应商负责调换、补齐或赔偿。供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等。

2.3验收方式: 采购人自行组织有关部门、人员进行全面验收。

3、售后服务:

3.1为了有效保证售后服务, 质保期内提供免费上门服务, 解决故障响应时间为30分钟, 1小时内做出实质性响应, 1小时内到达现场, 并保证在2小时内解决问题。如不按时达到现场的, 招标人有权另请维修人员进行现场维修, 其产生的维修费用由中标人承担。

3.2质保期内, 设备出现故障时, 供应商能提供同类型号的备品备件用于替换有故障设备。如果在12小时内无法修复, 需提供备用机。

3.3提供免费提供技术咨询、技术培训和现场技术指导。

3.4产品交货时中标供应商应按照国家有关规定及标准提供全套技术资料:(包括详细中文使用说明书、操作维护手册等);

3.5保证本次项目采购的所有产品无版权问题, 如有版权纠纷或问题, 责任完全由中标供应商承担;

3.6采购人发现中标供应商不按承诺供货或产品存在质量问题, 有权暂停或终止合同。

4、质保期:

质保期1年, 国家和采购文件技术参数中有另行规定的按相关规定执行。

5、付款方式:

中标后签订合同预付30%, 设备装箱后预付30%, 设备安装调试试运行合格后支付35%, 剩余5%一年后支付。

6、履约保证金:

中标供应商在中标通知书发出之日起 10日内并在合同签订前, 通过银行转账、支票、汇票、本票等非现金形式向采购人提交中标金额5%的履约保证金。若中标供应商逾期未交

纳，视为自动放弃中标资格。供应商缴纳的履约保证金在供货期结束后，如无任何质量及服务问题，采购方无息退还成交供应商。

7、投标有效期

至投标截止日起90日历天。

8、其他要求

8.1 供应商项目实施前必须制定完整的安全保障措施，确保无安全事故；如发生安全事故，须承担全部安全事故责任，与采购人无关；

8.2 供应商提供交货及安装进度承诺，在满足采购文件要求的前提下，承诺按期完成交货及安装达到验收条件，并顺利验收。

8.3 供应商应根据项目特点，自行组织项目服务团队。质保期外须配合采购人对有关设备的检测检修。

8.4 本次报价为人民币报价，包含：产品费、配件费、人工费、包装费、交通运输费、装卸费、安装调试费、税费、代理费等应发生的所有费用，以及免费质量保证期内可能发生的服务费用等所有费用。因中标人自身原因造成漏报、少报皆由其自行承担责任，采购人不再补偿。

8.5 采购人有权对中标人所供的设备进行第三方检测，检测不合格的，视为虚假应标，为此所产生的一切费用由中标人承担，采购人有权追究供应商的法律和经济责任并解除合同。

8.6 采购的产品中如属于政府强制采购和优先采购的节能产品，须从节能产品政府采购清单中采购。

8.7 其他未尽事宜双方签订合同时双方自愿约定。

三、评标办法

本次评标采用**综合评分法**。综合评分法，是指在最大限度地满足采购文件实质性要求前提下，按照采购文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分最高的投标人作为中标候选投标人或者中标人的评标方法。

综合评分的主要因素是：价格、技术、业绩、服务、履约能力等。

评标时，评标委员会各成员独立对每个有效投标人的投标文件进行评价、打分，然后汇总每个投标人每项评分因素的得分。

评标总得分 $=F_1+F_2+\dots+F_n$ ； F_1 、 F_2 、 $\dots$ 、 F_n 分别为各项评分因素的汇总得分。